

# POLIERSORTIMENT

Lösung für das Endpolieren von Mineralien nach dem Vorpulieren mit PE128.

**ZIEL:** Erhalt einer polierten Oberfläche ohne sichtbare Kratzer bei 500x und mit einer Dicke zwischen 15 und 10 µ.

**MASCHINE:** MASTERLAM® 3.0 MINÉRALOGIE - Ø 300 mm

Geschwindigkeit U/min: 60  
 Paste BIO DIAMANT® 6-LTP + NEODIA® 6P  
 TOUCHLAM® 2TS3

Geschwindigkeit U/min: 60  
 Paste BIO DIAMANT® 6-LTP + NEODIA® 3P  
 TOUCHLAM® 2TS3

Geschwindigkeit U/min: 60  
 Paste BIO DIAMANT® 1-LTM + NEODIA® 1M  
 TOUCHLAM® 3SE2

Geschwindigkeit U/min: 60  
 Paste BIO DIAMANT® 1/4-LTM + NEODIA® 1/4P  
 TOUCHLAM® 3SA2

Geschwindigkeit U/min: 60  
 FINAL Endpoliermittel  
 TOUCHLAM® 4MP2

## EINSTELLEN DER DICKE VON DÜNNEN OBJEKTTRÄGERN

Bei der Vorbereitung mineralogischer Proben besteht der erste Schritt darin, die dünnen Objektträger selbst zu kalibrieren, um eine identische Referenzdicke zwischen den einzelnen Trägern zu erhalten.

## VORBEREITUNG

**ZIEL:** Kalibrierung der Dicke von dünnen Objektträgern aus Glas vor der Verwendung. Toleranz 3 bis 6 µ.

**EINGESETZTES MATERIAL:**

MASCHINE: **M.M.9400**

SCHLEIFMITTELABGABE: **DOSIERER 710**

HALTERUNG: **GERILLTE GUSSEISENPLATTE**

PROBENHALTER: **PE128**

**SCHLEIFMITTEL: BIOLAM PLUS SiC**

Schleifmittel: BIOLAM PLUS SiC F500 (13µm) + 50% wasser

- 1 Verteilung: 1 Sekunde alle 2 Sekunden  
 Rotationsgeschwindigkeit: 40 U/min  
 Materialentfernung: 10 µ/min

Schleifmittel: BIOLAM PLUS SiC F600 + 50% wasser

- 2 Verteilung: 1 Sekunde alle 2 Sekunden  
 Rotationsgeschwindigkeit: 40 U/min

Schleifmittel: BIOLAM PLUS SiC F1200 + 50% wasser

- 3 Verteilung: 1 Sekunde alle 2 Sekunden  
 Rotationsgeschwindigkeit: 40 U/min

