

RÉSINES À CHAUD LAM PLAN

MODE D'EMPLOI - FRANÇAIS

Poudre PHÉNOLIQUE VERTE 602, ROUGE 622 et NOIRE 642 pour les enrobages courants, faible retrait.

Poudre PHÉNOLIQUE NOIRE 632 chargée en fibres de verre bonne résistance à l'abrasion, très faible retrait, conseillée pour les matériaux durs et mi-durs.

Poudre PHENOFREE (couleurs : gris, blanc, rouge) pour les enrobages courants, faible retrait, sans phénol.

Poudre ÉPOXY NOIRE 633 et 634 chargées en fibres de verre très bonne résistance à l'abrasion, sans retrait, conseillées pour les matériaux durs et mi-durs.

Poudre CUIVRE RÉSINOÏDE 604.3 cuivre très pur qui garantit une excellente conductibilité pour examens au microscope électronique à balayage (MEB) et polissage électrolytique.

Poudre PHÉNOLIQUE NOIRE 617 chargée en graphite excellente conductibilité pour examens au microscope électronique à balayage (MEB).

Poudre ACRYLIQUE TRANSPARENTE 616 et 616.2 permet une très bonne visualisation des échantillons, très faible retrait.

EXEMPLE DE PRÉPARATION (conditions expérimentales)

- Enrobeuse électrohydraulique
- Diamètre de la chambre d'enrobage : 30 mm
- Pression : 170 Bar
- Température de chauffe :
 - 155°C pour les résines 602, 622, 642, et 632
 - 175°C pour les résines 633, 634, 604.3, 617, 616, 616.2 et PHENOFREE
- Temps de chauffe : 15 min.
- Temps de refroidissement : 5 min. (refroidissement par eau)

STOCKAGE : à l'abri de l'humidité conserver dans un récipient fermé dans un endroit sec et à température ambiante.



LAM PLAN S.A. - 7, rue des Jardins BP 15 - F 74240 GAILLARD

Tél. : +33 (0)4 50 43 96 30 - E-mail : mmsystem@lamplan.fr - www.lamplan.com

LAM PLAN HOT EMBEDDING RESINS

INSTRUCTIONS FOR USE - ENGLISH

PHENOLIC powder - 602 GREEN - 622 RED and 642 BLACK for current embeddings, little shrinking.

BLACK PHENOLIC fiberglass charged powder - 632 good resistance to abrasion, very little shrinking, recommended for hard and semi-hard materials.

PHENOFREE powder (color: grey, white, red) for current embeddings, little shrinking, without phenol.

BLACK EPOXY fiberglass charged powder - 633 and 634 very good resistance to abrasion, no shrinking, recommended for hard and semi-hard materials.

RESINOID COPPER powder - 604.3 very pure copper, guaranteeing an excellent conductivity for all examinations with scanning electronic microscope and electrolytic polishing.

BLACK PHENOLIC graphite charged powder - 617 guaranteeing an excellent conductivity for all examinations with scanning electronic microscope.

TRANSPARENT ACRYLIC powder - 616 and 616.2 permits a very good visualization of the samples, very little shrinking.

EXAMPLE OF PREPARATION (experimental conditions)

- Electrohydraulic embedding machine
- Diameter of the embedding chamber: 30 mm
- Pressure: 170 Bar
- Heating temperature:
 - 155°C for resins 602, 622, 642 and 632
 - 175°C for resins 633, 634, 604.3, 617, 616, 616.2 and PHENOFREE
- Heating time: 15 min.
- Cooling time: 5 min. (water cooling)

STORAGE: safe from humidity Keep in a closed container in a dry place at ambient temperature.

CODE : 09 3090 31