



MODE D'EMPLOI - FRANÇAIS



GAMME DE DISQUES DE POLISSAGE ET DE SUPERFINITION

Pour les applications de métallographie et de polissage plan de finition et d'aspect

1. Préparation des supports
2. Positionnement du disque de polissage
3. Première utilisation du disque
4. Nettoyage
5. Changement de disque
6. Élimination, gestion des déchets
7. Précaution et mise en garde
8. Systèmes de fixation LAM PLAN
9. Tableau d'applications des systèmes de fixation
10. Tableaux récapitulatifs de la gamme de disques de polissage

1. Préparation des supports

Avant de placer les supports de polissage :

Sur FAS® : s'assurer que la surface active du plateau (couleur verte) soit exempte de rayures ou de salissures. Dans le cas contraire, procéder à un nettoyage à l'aide d'un chiffon doux imbibé d'alcool.

Sur X LAM® : s'assurer que l'envers du disque et la face active du plateau machine soient secs et propres. Si besoin, nettoyez les à l'aide d'un chiffon imbibé d'alcool.

Sur FMS : s'assurer que l'envers du disque ainsi que le FMS soient secs et propres. Si besoin, nettoyez-les à l'aide d'un chiffon imbibé d'alcool.

2. Positionnement du disque de polissage

Autocollant : Retirer la pellicule de protection à l'envers du disque. Appliquer le disque sur le plateau en adhésivant une partie du disque située en périphérie. Effectuer ensuite des mouvements de balayage en suivant le diamètre du disque afin d'éliminer tout risque de bulles d'air.

Disque magnétique : Centrer le disque de polissage sur le plateau. Appliquer une pression au centre du support, afin d'éliminer tout risque de bulles d'air.

3. Première utilisation du disque

Dans le cas d'un disque neuf, augmenter le temps de cycle d'environ une minute lors des deux premières utilisations. Un disque atteint son efficacité maximum après plusieurs minutes d'utilisation. Nous recommandons l'emploi de pâte ou de stick diamant LAM PLAN pour procéder au chargement en abrasif du disque de polissage. Si vous n'utilisez pas de pâte ou de stick, appliquez une quantité suffisante de liquide diamant NEODIA® ou NEOLAP® lors des deux premières utilisations.

4. Nettoyage

Les supports ne doivent être nettoyés uniquement dans le cas où les échantillons présentent d'avantage de rayures qu'habituellement. Il peut s'agir d'une pollution ou d'une salissure.

- Appliquer une quantité suffisante d'eau sur le disque,
- Mettre le plateau en rotation,
- A l'aide d'une brosse douce (poils en nylon) nettoyer le support, en partant du centre vers la périphérie,
- Laisser le support sécher,
- Rechargez-le en abrasif lors de sa prochaine utilisation.

5. Changement de disque

Retirez le disque de son support en commençant par un point de la périphérie.

Nous vous recommandons l'utilisation du BOX LAM 300 pour stocker vos disques et les protéger des pollutions ambiantes.

6. Élimination, gestion des déchets

Concernant les disques magnétiques, traitez-les comme tous matériaux métalliques suivant les normes en vigueur. Nos supports ne contiennent aucune substance dangereuse.

7. Précaution et mise en garde

Lors des étapes de prépolissage ou de polissage, n'approchez pas les mains du pourtour du plateau. Risque de coupure.

8. Systèmes de fixation LAM PLAN

FAS® La solution à toute fixation par adhésif.

Le système FAS® facilite le collage et le décollage de tous les supports autocollants (papiers abrasifs, disques de prépolissage et polissage). Il évite le nettoyage fastidieux des plateaux souillés par les restes de colle, chaque fois qu'un disque autocollant est enlevé.

Le matériau breveté composant le système FAS® permet d'allier la douceur et la régularité de l'abrasion d'un revêtement souple au respect de la planéité obtenue avec un support métallique.

Disponible en deux versions :

FAS® : autocollant rigide, se fixe sur le plateau de votre machine quel qu'en soit le diamètre. Sa faible épaisseur (1 mm) garantit la planéité initiale du plateau témoin.

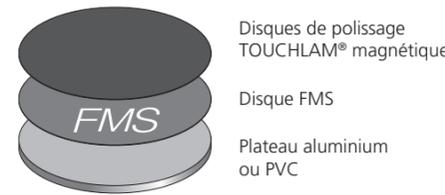


FAS®-M : magnétique, équipé d'un support adaptable sur plateau magnétique.



FMS, le système de fixation par attraction magnétique.

Le disque magnétique FMS se colle sur tous types de plateaux supports. Il se décline également en plateau FMS et s'adapte à toutes les machines existantes.



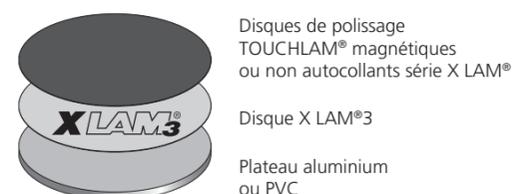
X LAM®3, le système de fixation par contact.

Le disque X LAM®3 est composé d'une face adhésive ou magnétique qui se fixe sur le plateau de la machine à polir et d'une face active qui permet de maintenir les disques de polissage série X LAM®3 (sans adhésif) et les disques de prépolissage CAMEO®DISK magnétiques.

Le nouveau X LAM®3 est recommandé lorsqu'une adhérence élevée est nécessaire. Longévité importante.

Le X LAM®3 est également disponible en grands diamètres :

- X LAM®3 : dos adhésif.
- X LAM®3-M : dos magnétique.

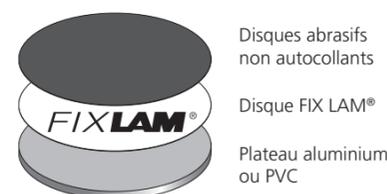


FIX LAM® le système adhésif repositionnable.

Le FIX LAM® permet de maintenir les papiers abrasifs non autocollants grâce à une surface adhésive repositionnable.

Disponible en deux versions :

- FIX LAM® : dos adhésif.
- FIX LAM®-M : dos magnétique.



9. Tableau d'applications des systèmes de fixation

Disques	CARACTÉRISTIQUES				Applications
	EM*	Planéité	Finition	Super finition	
3SE2		+	+		Polissage fin (intermédiaire) sur matériaux tendres, préserve la planéité
3SA4		+	+		Polissage fin (intermédiaire) sur matériaux tendres
3TL1			+		Polissage moyen à fin sur matériaux mi-durs à durs
3FV1				+	Polissage final sur matériaux mi-durs à durs
4FV3				+	Polissage final sur matériaux mi-durs à doux
4MP1				+	Polissage chimique/mécanique sur matériaux variés
4MP2				+	Polissage chimique/mécanique sur matériaux variés - Longévité importante

10. Tableau récapitulatif de la gamme de disques de polissage TOUCHLAM®

MÉTALLOGRAPHIE

Disques	CARACTÉRISTIQUES				Applications
	EM*	Planéité	Finition	Super finition	
2FC1	+	+			Prépolissage fin matériaux tendres Polissage matériaux durs à extra-durs
2TT1	+	+			Polissage grossier sur matériaux ductiles
2TT2	+	+			Polissage grossier enlèvement de matière sur matériaux ductiles
2TS3		+	+		Polissage fin (intermédiaire) sur tous matériaux - Polissage final sur matériaux durs
2TS4		+	+		Polissage fin (intermédiaire) sur tous matériaux

*Enlèvement de matière

Disques	CARACTÉRISTIQUES				Applications
	EM*	Planéité	Finition	Super finition	
3SE2		+	+		Polissage fin (intermédiaire) sur matériaux tendres, préserve la planéité
3SA4		+	+		Polissage fin (intermédiaire) sur matériaux tendres
3TL1			+		Polissage moyen à fin sur matériaux mi-durs à durs
3FV1				+	Polissage final sur matériaux mi-durs à durs
4FV3				+	Polissage final sur matériaux mi-durs à doux
4MP1				+	Polissage chimique/mécanique sur matériaux variés
4MP2				+	Polissage chimique/mécanique sur matériaux variés - Longévité importante

POLISSAGE PLAN DE FINITION ET D'ASPECT

Disques	CARACTÉRISTIQUES				Applications
	EM*	Planéité	Finition	Super finition	
1PU1	+	+			Prépolissage fin matériaux tendres Polissage matériaux durs
1PU2	+	+			Prépolissage fin matériaux tendres Polissage matériaux durs
1PU3	+	+	+		Prépolissage fin matériaux tendres Polissage matériaux durs
1PU4		+	+		Prépolissage fin matériaux tendres Polissage matériaux durs
1PC1		+	+		Finition sur matériaux tendres Polissage final sur matériaux durs
1PC2		+	+		Finition sur matériaux tendres Polissage final sur matériaux durs

*Enlèvement de matière

Disques	CARACTÉRISTIQUES				Applications
	EM*	Planéité	Finition	Super finition	
2PC1		+	+	+	Finition sur tous matériaux Spécialement développé pour l'optique, la micro-électronique et les semi-conducteurs
2PC2		+	+	+	Finition et superfinition sur tous matériaux - Spécialement développé pour l'optique, la micro-électronique et les semi-conducteurs
1NT1	+				Polissage semi-finition matériaux non ferreux
1NT2	+				Polissage semi-finition métaux précieux
2TT2	+	+			Prépolissage sur tous matériaux
2TS1		+	+		Polissage intermédiaire de matériaux tendres à mi-durs. Polissage final sur matériaux durs
2TS2			+		Polissage intermédiaire de matériaux tendres à mi-durs. Polissage final sur matériaux durs
2FL1			+		Polissage final sur verres et plastiques
2FL2			+		Polissage final sur verres et plastiques (pièces grandes dimensions)
2MS1			+		Polissage cabochonnage de matériaux divers (pièces horlogerie)
3FP1				+	Polissage sur minéraux et verres organiques
3SE2		+	+	+	Polissage final sur matériaux tendres et mi-durs

*Enlèvement de matière

Disques	CARACTÉRISTIQUES				Applications
	EM*	Planéité	Finition	Super finition	
3SA4		+	+		Polissage final sur matériaux tendres
3FV1				+	Polissage final sur matériaux durs
3FV2				+	Polissage final sur tous matériaux
4FV3				+	Polissage final sur matériaux tendres à mi-durs
4MP1				+	Polissage chimique/mécanique sur matériaux variés
4MP2				+	Polissage chimique/mécanique sur matériaux variés Spécialement adapté à une production élevée

*Enlèvement de matière