



MODE D'EMPLOI - FRANÇAIS

RÉSINE 607

ENROBAGE À FROID

**Résine d'enrobage métallographique
idéale pour les échantillons de formes complexes
et les examens de bords**

Domaine d'utilisation

Pour examens métallographiques : enrobages exempts de retrait sur échantillons tronçonnés.

Matériau

Résine à trois composants, à base de polyester modifié. Durcissement rapide. Polymérisable à froid. Existe en poudre et en liquide.

Propriétés

La résine 607 mélangée peut être coulée pendant environ 4 min; grâce à ses bonnes propriétés d'écoulement, elle garantit le remplissage de toutes les fines structures. Temps de durcissement à température ambiante (environ 22 °C) : 7 à 8 min. Dans le cas d'une mise en œuvre bien adaptée au matériau, la très bonne adhérence sur le métal et le retrait exceptionnellement faible qui est uniquement de 0,1 à 0,2 % assurent des enrobages exempts de fentes même dans le cas d'échantillons qui posent des problèmes. Une bonne résistance à l'abrasion s'alliant à un joint périphérique exact donne une netteté de bords très précise. La résine 607 polymérisée peut faire l'objet d'un usinage mécanique (par exemple : rectification, sciage, perforation, polissage).

Solubilité

La résine 607 résiste aux acides et aux lessives alcalines; à l'état durci, elle n'est pas soluble dans les esters, les cétones et les hydrocarbures chlorés. Les feuilles de polyéthylène et Hostaphan ne sont pas attaquées et conviennent donc pour isoler et recouvrir la pâte de résine 607 ou pour revêtir les moules.

Mise en œuvre, préparation

Les surfaces de l'échantillon qui entrent en contact avec la résine 607 doivent être propres et dégraissées. A cette fin, on peut utiliser, par exemple, de l'isopropanol ou de l'essence légère.

Pour les enrobages, il est conseillé d'utiliser des moules en polyéthylène ou en silicone.

Mélange

Bien mélanger deux parts de poids ou deux parts de volume de LIQUIDE 1 avec une part de poids ou une part de volume de LIQUIDE 2.

Dans cette masse incorporer deux parts de poids ou deux parts de volume de POUVRE.

Exemples de dosage :

1. Selon le poids

- deux parts de poids de LIQUIDE 1
- une part de poids de LIQUIDE 2
- deux parts de poids de POUVRE

2. Selon le volume

- deux parts de volume de LIQUIDE 1
- une part de volume de LIQUIDE 2
- deux parts de volume de POUVRE

3. Selon le volume

- deux parts de volume de LIQUIDE 1
- une part de volume de LIQUIDE 2
- trois parts de volume de POUVRE

Laisser gonfler ensuite le mélange pendant 1 minute environ. La poudre doit être bien délayée de sorte à assurer une répartition homogène. On doit éviter la formation de grumeaux.

Pour faciliter l'opération de mélange, le LIQUIDE 1 et le LIQUIDE 2 peuvent faire l'objet d'un dosage préalable pour un laps de temps qui a une durée maximum de 5 jours. La mise en œuvre s'effectue alors comme pour un matériau à deux composants (il suffit tout simplement de délayer la poudre dans le liquide préparé). Lors du mélange, éviter de battre pour ne pas introduire de bulles d'air. A la fin, bien mélanger la masse d'inclusion et verser la pâte lentement en un filet mince sur l'échantillon à enrober, de façon à ce que les bulles d'air restantes puissent éclater.

Aussi longtemps que la résine est encore molle, il est facile de nettoyer les récipients de mélange et les spatules avec des esters, des cétones et des hydrocarbures chlorés; à l'état durci, la résine 607 ne s'élimine que difficilement. Il est recommandé que le durcissement ne s'effectue pas sur une plaque de verre car la bonne adhérence sur le verre provoque un endommagement de la plaque.

Durcissement

Le durcissement de la résine 607 commence lors de l'addition de la poudre. Dans le cas de quantités assez importantes, la chaleur de polymérisation qui se dégage en l'occurrence peut être évacuée par trempage dans de l'eau froide (ne pas immerger).

Remarque :

Entreposer la résine 607 dans un endroit frais et sombre. Bien fermer les récipients. Garder le produit à l'abri des souillures.

Conseils de sécurité/Indications de danger

Avant de manipuler les produits, lire attentivement les FDS respectives.
www.lamplan.com

Unités de conditionnement de la RÉSINE 607

750 g POUVRE
500 ml LIQUIDE 1
250 ml LIQUIDE 2
cuillères de mesure

1500 g POUVRE
1000 ml LIQUIDE 1
500 ml LIQUIDE 2
cuillères de mesure

Notre consultation sur l'utilisation de la résine 607, sous forme orale, écrite et par des essais est effectuée au mieux de nos connaissances, mais n'est valable cependant que comme indication n'entraînant aucune obligation, de même par rapport à des droits de protection éventuels de tierces personnes et ne vous libère pas de votre propre vérification des produits livrés par nous quant à leur qualification pour les procédés et objectifs envisagés. L'application, l'utilisation et le traitement des produits sont effectués en dehors de nos possibilités de contrôle et sont donc exclusivement du ressort de vos responsabilités. Bien entendu, nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits en conformité avec nos conditions générales de vente et de livraison.

LAM PLAN S.A. - 7, rue des Jardins BP 15 - F 74240 GAILLARD
Tél. : +33 (0)4 50 43 96 30
E-mail : mmsystem@lamplan.fr
www.lamplan.com

SOCIÉTÉ CERTIFIÉE
ISO 9001