

INGLOBAMENTO



INGLOBATRICI

PRESSLAM® 1.1

MADE IN FRANCE

La PRESSLAM® 1.1 è una inglobatrice automatica a caldo che vi permette una produttività elevata grazie alla grande facilità di utilizzo. Tutti i parametri sono accessibili tramite un pannello touch screen di elevate dimensioni, 5,7".

Questo dispositivo crea una camera di sicurezza, dove il campione si tratterà/fermerà anche quando potrebbero esserci degli intoppi durante la lavorazione.

L'interfaccia grafica vi guiderà, in modo intuitivo, nelle diverse regolazioni che potrete memorizzare e riutilizzare successivamente. Possibilità di importare ed esportare la programmazione dei parametri di inglobamento tramite porta USB. Durante il ciclo di inglobamento tutte le fasi sono visibili sullo schermo e modificabili in qualsiasi momento.



- Pressione continua
- Pressione progressiva
- Pressione a temperatura massima
- Pressione al raffreddamento

Ogni funzione può essere regolata separatamente; sono disponibili 4 funzioni tra cui quella che riduce l'acqua utilizzata per il raffreddamento. Non appena la PRESSLAM® 1.1 è accesa, viene effettuato un ciclo di preriscaldamento di 6 minuti senza che intervenga l'utilizzatore. L'intervallo di temperatura tra i 20 ed i 200 °C permette di utilizzare tutte le resine disponibili sul mercato. L'accesso alla camera di rivestimento è aperta per un facile posizionamento del campione e della struttura di riempimento. Lo sblocco della camera di rivestimento è rapido e agevolato da una tettoia ed una leva di bloccaggio che compie un 1/4 di giro.

Dispositivo di sicurezza unico

La rimozione del campione, dopo il ciclo di montaggio, è possibile solo quando la leva sicurezza si trova nella sua posizione intermedia.



Chiusa

Posizione di sicurezza recupero dei campioni

Aperta



PRESSLAM® 1.1

Inglobatrice automatica a caldo altamente produttiva

Caratteristiche tecniche	PRESSLAM® 1.1
Capacità	Ø 25,4 a Ø 50 mm
Sistema di riscaldamento	4 x 600 W attorno al cilindro
Gamma di temperatura	20 a 200 °C
Ciclo di riscaldamento	0 a 30 min
Ciclo di raffreddamento	0 a 30 min
Pressione	0 a 1,600 daN
Doppio rivestimento	Si - qualsiasi Ø
Salvataggio programma	256 con connessione USB
Modalità di inglobamento	4 differenti
Chiusura della camera	Cassetto securizzato
Cambiamento dello stampo	Rapido, senza connessioni Elettrico e idraulico
Modalità pre-riscaldamento	Si (si annulla dopo 6 minuti senza manipolazione)
Economia d'acqua	Si (fino al 25%)
Tensione	230 Volt - 50 Hz monofase
Alimentazione pneumatica	6 a 10 bars
Dimensioni L x A x D	250 x 680 x 470 mm
Peso	72 kg
Codice	60 PL110 00

INGLOBATRICI

La PRESSLAM® 1.1 è dotata di una unità di riscaldamento principale, che ospita un cilindro rimovibile. L'unità di riscaldamento standard copre un diametro che va da 25,4 a 40 mm ed è disponibile anche con un diametro di 50 mm.

Lo stampo può essere modificato senza strumenti o collegamenti elettrici e idraulici.

Per cambiare l'intera unità di riscaldamento bastano pochi minuti.

È una macchina compatta e facile da usare. Vi consentirà di aumentare la vostra produttività mantenendo un'eccellente qualità di verniciatura.



Camera riscaldamento per stampi Ø 25,4 (1"), 30, 40, 1 1/4, 1 1/2, 50 e 2"

Pistoni per inglobamento doppio

Accessori disponibili

Camera riscaldamento per Ø 25,4 (1"), 30, 40 mm, 1 1/4 e 1 1/2	60 PL2H1 00
Camera riscaldamento per Ø 50 mm e 2"	60 PL2H2 00
Camera di rivestimento Ø 25,4 mm o 1"	60 PL1C1 00
Camera di rivestimento Ø 30 mm	60 PL1C2 00
Camera di rivestimento Ø 40 mm	60 PL1C4 00
Camera di rivestimento Ø 50 mm	60 PL1C5 00
Camera di rivestimento Ø 1 1/4	60 PL1C2 10
Camera di rivestimento Ø 1 1/2	60 PL1C4 10
Stampo di inglobamento Ø 2"	60 PL1C5 10
Pistone Ø 25,4 mm o 1" per inglobamento doppio	60 PL2I1 10
Pistone Ø 30 mm per inglobamento doppio	60 PL2I2 00
Pistone Ø 40 mm per inglobamento doppio	60 PL2I4 00
Pistone Ø 50 mm per inglobamento doppio	60 PL2I5 00
Pistone Ø 1 1/4 per inglobamento doppio	60 PL2I2 10
Pistone Ø 1 1/2 per inglobamento doppio	60 PL2I4 10
Pistone Ø 2" per inglobamento doppio	60 PL2I5 10
Kit di filtrazione dell'aria compressa	60 00375 90

Sintesi dei parametri PRESSLAM® 1.1 con le resine a caldo LAM PLAN.

Resine	Tempo di riscaldamento (min)				Tempo di raffreddamento (min)				Pressione (daN)				Temperatura (°C)				Modalità di pressione
	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	
Fenolico (602, 622, 632, 642)	3,5	3,5	4	5,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Epossidico (633, 634) <i>Uso di SOLILUB</i>	4	5	5	6,5	4	4	4	4,5	800	1000	1200	1400	180	180	180	180	
Acrilico (616,2 et 616)	4,5	5	5,5	6,5	4	4	4	4,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Rame (604.3)	3	3	3,5	5,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Organic (701)	3,5	4	6,5	10,5	3	3	3	3	800	1000	1200	1400	180	180	180	180	
Phenofree <i>Uso di SOLILUB</i>	3	3	4	5,5	3	3	3,5	3,5	1000	1000	1200	1400	175	175	175	175	
Grafite (617)	3	3	3,5	4,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	

LEGGENDA



Pressione continua



Pressione progressiva



Pressione alla temperatura massima



Pressione di raffreddamento

CONSIGLIA