

ENROBAGE



MACHINES À ENROBER

PRESSLAM® 1.1

MADE IN FRANCE

La PRESSLAM® 1.1 est une enrobeuse à chaud automatique très polyvalente qui vous permettra d'atteindre une productivité élevée avec une grande facilité d'utilisation. Tous les paramètres sont accessibles via un large écran tactile couleur de 5,7".

Chaque fonction est réglable individuellement et 4 modes de mise en pression sont disponibles ainsi qu'une fonction d'économie d'eau pour le refroidissement.

L'interface graphique vous guidera d'une façon intuitive dans les différents réglages que vous pourrez ensuite mémoriser et réutiliser à volonté. Il est également possible d'importer et d'exporter des paramètres d'enrobages prédéfinis via le port USB de la machine. Pendant le cycle d'enrobage toutes les phases sont visibles en direct à l'écran.



PRESSLAM® 1.1

Enrobeuse à chaud automatique conviviale et productive

Fiche technique	PRESSLAM® 1.1
Capacité	Ø 25,4 à Ø 50 mm
Système de chauffe	4 x 600 W autour du moule
Plage de température	20 à 200° C
Cycle de chauffe	0 à 30 min
Cycle de refroidissement	0 à 30 min
Pression	0 à 1,600 daN
Double enrobage	oui - tous diamètres
Sauvegarde des programmes	300 avec connexion USB
Modes de mise en pression	4 différents
Fermeture de la chambre	fermeture 1/2 tour avec chambre de sécurité
Changement de moules	rapide sans connectique électrique ou hydraulique
Mode préchauffage	oui (s'annulant au bout de 6 min. sans manipulation)
Economie d'eau	oui (jusqu'à 25%)
Tension	230 V – 50 Hz monophasé
Alimentation pneumatique	6 à 10 bars
Dimensions L x H x P	250 x 680 x 470 mm
Poids	72 kg (varie selon la taille du moule)
Référence	60 PL110 00

Dès sa mise en service la PRESSLAM® 1.1 effectue un préchauffage qui est annulé après 6 minutes sans manipulation. La plage de température de 20 à 200°C rend possible l'utilisation de toutes les résines du marché. L'accès à la chambre d'enrobage est largement dégagé pour un positionnement de l'échantillon et un remplissage facilité. Le verrouillage et le déverrouillage de la chambre d'enrobage s'effectuent rapidement et sans effort par un volet de fermeture et un levier de verrouillage 1/4 de tour.

Système de sécurité exclusif

L'expulsion de l'échantillon après le cycle d'enrobage n'est possible que lorsque le volet de sécurité est verrouillé en position intermédiaire. Ce système créé une chambre de sécurité où l'échantillon est emprisonné au cas où il se produirait un collage.



Fermée

Position de sécurité
récupération échantillon

Ouverte

L'enrobage permet de limiter les effets de bords pendant l'étape de polissage.

Cette opération vous permettra également :

- Lors d'un polissage manuel : de faciliter la préhension de l'échantillon.
- Lors d'un polissage automatique : de réunir plusieurs échantillons dans un porte-échantillons dans des conditions optimales de serrage.

MACHINES À ENROBER

La PRESSLAM®1.1 est équipée d'un corps de chauffe principal qui abrite le cylindre interchangeable. Le corps de chauffe standard couvre les diamètres de 25,4 à 40 mm et un élément spécifique est disponible pour le diamètre 50 mm.

Le changement de chambre d'enrobage se fait sans outillage et sans raccordement électrique ou hydraulique.

Le changement du corps de chauffe complet ne prend quand à lui que quelques minutes.

Le PRESSLAM®1.1 est le maillon idéal dans votre ligne de production d'échantillons enrobés. C'est une machine compacte qui est à la fois simple à utiliser et facile à entretenir elle vous permettra d'augmenter votre productivité tout en conservant une flexibilité inégalée.



Corps de chauffe pour moules d'enrobage de Ø 25,4 (1"), 30, 40, 1"1/4, 1"1/2, 50 et 2".



Unité de refroidissement pour utiliser la PRESSLAM®1.1 sans alimentation en eau



Pistons pour double enrobage

Accessoires disponibles

Corps de chauffe pour Ø 25,4 (1"), 30, 40 mm, 1"1/4 et 1"1/2	60 PL2H1 00
Corps de chauffe pour Ø 50 mm et 2"	60 PL2H2 00
Moule d'enrobage Ø 25,4 mm ou 1"	60 PL1C1 00
Moule d'enrobage Ø 30 mm	60 PL1C2 00
Moule d'enrobage Ø 40 mm	60 PL1C4 00
Moule d'enrobage Ø 50 mm	60 PL1C5 00
Moule d'enrobage Ø 1"1/4	60 PL1C2 10
Moule d'enrobage Ø 1"1/2	60 PL1C4 10
Moule d'enrobage Ø 2"	60 PL1C5 10
Piston intercalaire Ø 25,4 mm ou 1" pour double enrobage	60 PL211 10
Piston intercalaire Ø 30 mm pour double enrobage	60 PL212 00
Piston intercalaire Ø 40 mm pour double enrobage	60 PL214 00
Piston intercalaire Ø 50 mm pour double enrobage	60 PL215 00
Piston intercalaire Ø 1"1/4 pour double enrobage	60 PL212 10
Piston intercalaire Ø 1"1/2 pour double enrobage	60 PL214 10
Piston intercalaire Ø 2" pour double enrobage	60 PL215 10
Kit filtration air comprimé	60 00375 90
Unité de refroidissement	60 PL090 00

Récapitulatif des paramètres PRESSLAM®1.1 avec les résines à chaud LAM PLAN.

Résine	Temps de chauffe (min.)				Temps de refroidissement (min.)				Pression (daN)				Température (°C)				Application pression
	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	
Phénolique (602, 622, 632, 642)	3,5	3,5	4	5,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Époxy (633, 634) Utiliser le SOLILUB	4	5	5	6,5	4	4	4	4,5	800	1000	1200	1400	180	180	180	180	
Acrylique (616,2 et 616)	4,5	5	5,5	6,5	4	4	4	4,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Cuivre (604.3)	3	3	3,5	5,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Phenofree Utiliser le SOLILUB	3	3	4	5,5	3	3	3,5	3,5	1000	1000	1200	1400	175	175	175	175	
Graphite (617)	3	3	3,5	4,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	

À SAVOIR