



Système AUTOPLAN: mise au plan et rainurage du plateau.





Le système AUTOPLAN permet de gérer efficacement la planéité et le rainurage du plateau, il se positionne et se démonte en quelques minutes grâce aux points de fixation dédiés intégrés à la machine.



M.M.9700

NOUVEAU

Afin de répondre aux cahiers des charges les plus exigeants en termes de planéité de surface et de répétabilité de process, LAM PLAN a mis au point la nouvelle série de machines M.M.9000, dont la M.M.9700 est le milieu de gamme.

Cette machine équipée d'un plateau de rodage Ø 700 mm est pourvue d'une nouvelle interface tactile, très intuitive, permettant une prise en main rapide de l'équipement.

D'un point de vue mécanique, une butée à billes de grande dimension a été insérée sous le faux-plateau de la machine. Cet organe garantie la stabilité du plateau même soumis à de fortes charges. Cette nouvelle conception permet également de diminuer les sollicitations du groupe moto-réducteur assurant une grande longévité de l'équipement. La sécurité de la machine a également été améliorée avec des dispositifs anti-pincement couplés aux roulettes des bras de maintien des anneaux d'autorodage.

Enfin, la nouvelle conception de la partie électrique permet de faire évoluer aisément les fonctions de la machine et répondre à l'évolution de vos besoins, avec par exemple l'intégration à postériori du système AUTOPLAN ou des différents types de doseurs distributeurs LAM PLAN.

Cette machine est donc destinée à tous les ateliers de production où les quantités de pièces à traiter sont importantes.

Fiche technique	M.M.9700 version E	
Ø plateau	700 mm	
Ø intérieur des anneaux	274 mm	
Capacité par anneau	1 pièce Ø 210 mm ou 160 pièces Ø 10 mm	
Nombre d'anneaux	3	
Alimentation électrique	400 V - 50 Hz - 3 phases + terre + neutre	
Puissance moteur d'entraînement	2.2 kW	
Système d'application de pression	3 poids de 13 kg inclus	
Contrôle	Par écran tactile 5,7 pouces	
Vitesse de rotation plateau	De 30 à 90 tr/min	
Dim. de la machine (L x P x H)	1500 x 1300 x 1450 mm	
Masse de la machine (sans plateau) 800 kg		
Système de distribution abrasif	Inclus - voir tableau	
Référence	10 9700E 00	

Options pour M.M.9700 E

Capteurs de niveau pour liquide diamant et fluide lubrifiant.	08 90001 00
Règle micrométrique pour contrôle de la planéité du plateau de rodage.	08 00894 00

MACHINES À RODER ET À POLIR

M.M.9700 VERSION S

NOUVEAU

La version S de la M.M.9700 intégre un système de pression pneumatique piloté électroniquement depuis l'interface générale.

Composé de trois vérins à double effet et trois disques en aluminium montés sur rotules, ce dispositif supprime la manutention des poids. Les temps de chargement déchargement sont optimisés et les efforts de manutention réduits.

La pression applicable peut varier de 0 à 700 N.



Ce qui change	M.M.9700 version S

Système d'application de pression3 vérins pneumatiques double effet réglablesPression applicable45 à 1000 NDim. de la machine (L x P x H)1500 x 1500 x 1900 mmMasse machine (sans plateau)1 000 kgRéférence10 9700S 00

Options pour M.M.9700 S

Capteurs de niveau pour liquide diamant e	t fluide lubrifiant.	08 90001 00
Unité de réfrigération et chauffe P803, po	ur plateau de rodage	10 80003 90
Règle micrométrique pour contrôle de la planéité du plateau de rodage.		08 00894 00

ÉQUIPEMENTS



Toutes les machines de la série M.M.9000 sont équipées d'origine d'un modem intégré afin de réaliser des opérations de maintenance à distance de l'automate.

Elles sont compatibles avec les doseurs dédiés LAM PLAN et peuvent être équipées en option d'un capteur de niveau d'abrasif et de lubrifiant.

La collecte de données de production sous forme de fichiers CSV est possible via l'interface USB.

M.M.9700 VERSION S HP (HIGH POWER)

NOUVEAU

Une machine développée spécialement pour répondre à des besoins de polissage en production sur des pièces nécessitant des pressions élevées associées à une vitesse de rotation plateau importante et l'emploi d'abrasifs spécifiques.

Le système de pression et la motorisation ont été adaptés aux contraintes spécifiques de charge importante et de couple élevé.

L'utilisation de l'inox dans la fabrication de la machine est généralisé pour résister à certains types d'abrasifs relativement agressifs. La machine est équipée d'un carter de propreté autour de la zone de travail pour éviter les projections d'abrasifs à haute vitesse. Celui-ci est amovible et motorisé.

La machine M.M.9700 S HP peut être équipée de systèmes de distribution adaptés aux abrasifs requis avec par exemple des pompes péristaltiques à haut débit.



Puissance moteur d'entraînement 7,5 kW

Système d'application de pression 3 vérins pneumatiques double effet réglables

Pression applicable 100 à 2500 N

Vitesse de rotation plateau De 15 à 125 tr/mn

Dim. de la machine (L x P x H) 1540 x 1200 x 1800 mm

Masse machine (sans plateau) 980 kg

Référence 10 97005P 00

Options pour M.M.9700 S HP

Unité de réfrigération et chauffe P803, pour plateau de rodage 10 80003 90 Règle micrométrique pour contrôle de la planéité 08 00894 00 du plateau de rodage.



