

MACHINES À RODER ET À POLIR SIMPLE FACE

M.M.9380 et M.M.9480

Machines à roder plan de petits diamètres de la série M.M.9000 PREMIUM.

Ces rodeuses reprennent toutes les solutions techniques retenues sur les modèles de plus grande capacité. Elles sont par conséquent particulièrement robustes et stables.

Elles peuvent être équipées dans leur version S d'une potence à 3 vérins de pression, gérés électroniquement. La taille réduite de ces machines facilite la manipulation par l'opérateur de tous les accessoires, comme le changement de plateau ou le chargement/déchargement des anneaux. L'écran tactile de 7 pouces vous permet de piloter tous les doseurs distributeurs de la gamme LAM PLAN et de sauvegarder 45 recettes pouvant contenir 5 sous-étapes chacune.

Elles sont particulièrement adaptées aux ateliers de maintenance, aux ateliers de production de petites pièces et à la terminaison de pièces de haute horlogerie. Ce sont des équipements compacts de premier ordre qui pourront répondre aux exigences de finition les plus élevées ainsi qu'à une production intensive.

Les rodeuses M.M.9380 et M.M.9480 sont compatibles avec le système de reconditionnement du plateau AUTOPLAN.

Options et accessoires pour M.M.9380 et M.M.9480

| | |
|---|-------------|
| Option éclairage LED (pour versions S) | 10 90005 10 |
| Option multi abrasif | 10 90005 20 |
| Règle micrométrique pour contrôle de la planéité du plateau de rodage | 08 00899 10 |
| Capteurs de niveau pour liquide diamant et fluide lubrifiant | 08 90001 00 |
| Set clé dynamométrique | 60 01485 90 |



NOUVEAU M.M. 9380

Production modérée de pièces :
Ø 5 à 130 mm



M.M. 9480

Production modérée de pièces :
Ø 5 à 160 mm



M.M.9380 ET M.M.9480 VERSION E ET S

| Fiche technique | M.M.9380 version E | M.M.9380 version S | M.M.9480 version E | M.M.9480 version S |
|--------------------------------------|--|--|--|--|
| Ø plateau | 381 mm | 381 mm | 480 mm | 480 mm |
| Ø intérieur des anneaux | 140 mm | 140 mm | 182 mm | 182 mm |
| Capacité par anneau | 1 pièce Ø 130 mm ou 170 pièces Ø 5 mm | 1 pièce Ø 130 mm ou 170 pièces Ø 5 mm | 1 pièce Ø 160 mm ou 95 pièces Ø 10 mm | 1 pièce Ø 160 mm ou 95 pièces Ø 10 mm |
| Nombre d'anneaux | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Alimentation électrique | 230 V monophasé | 230 V monophasé | 230 V monophasé | 230 V monophasé |
| Puissance moteur d'entraînement | 1,5 kW | 1,5 kW | 1,5 kW | 1,5 kW |
| Contrôle | Par écran tactile 7 pouces | Par écran tactile 7 pouces | Par écran tactile 7 pouces | Par écran tactile 7 pouces |
| Vitesse de rotation plateau | De 30 à 90 tr/min | De 30 à 90 tr/min | De 30 à 90 tr/min | De 30 à 90 tr/min |
| Système d'application de pression | n.a. | 3 vérins pneumatiques double effet réglables | n.a. | 3 vérins pneumatiques double effet réglables |
| Pression applicable | n.a. | 100 à 800 N | n.a. | 100 à 800 N |
| Type de potence | n.a. | Fixe | n.a. | Fixe |
| Dimensions de la machine (L x P x H) | 1160 x 860 x 1000 mm | 1160 x 860 x 1620 mm | 1160 x 860 x 1000 mm | 1160 x 860 x 1620 mm |
| Masse de la machine (sans plateau) | 250 kg | 290 kg | 250 kg | 290 kg |
| Système de distribution abrasif | En option - voir tableau | En option - voir tableau | En option - voir tableau | En option - voir tableau |
| Référence | 10 9380E 00 | 10 9380S 00 | 10 9480E 00 | 10 9480S 00 |