



M.M. 9150

**Intensive Produktion
von Teilen: Ø 20 bis 580 mm
Wartung Teile
mit großen Abmessungen**



AUTOPLAN Planen und Rillen der Tischplatte.



Das AUTOPLAN-System ermöglicht eine effiziente Verwaltung der Ebenheit und der Rillung der Tischplatte. Es lässt sich dank der dedizierten, in die Maschine integrierten Befestigungspunkte in wenigen Minuten positionieren und abbauen.

M.M.9150

Technische Daten	M.M.9150 version E	M.M.9150 version S
Ø Scheibe	1500 mm	1500 mm
Ø Innen der Ringe	605 mm	605 mm
Kapazität je Ring	1 Teil Ø 580mm bis 263 Teile Ø 20mm	1 Teil Ø 580mm bis 263 Teile Ø 20mm
Ring Zahl	3	3
Stromversorgung	400 V - 50 Hz 3 Phasen + Erde + Neutral	400 V - 50 Hz 3 Phasen + Erde + Neutral
Motor - Hauptantrieb	7,5 kW	7,5 kW
Steuerung	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen
Drehzahl	Von 30 bis 90 U/min	Von 30 bis 90 U/min
System zum Anlegen von Druck	n.a.	3 einstellbare doppeltwirkende Pneumatikzylinder
Anwendbarer Druck	n.a.	150 bis 3000 N
Art de vorbau	n.a.	Fest
Abmessung (L x P x H)	2450 x 2100 x 1500 mm	2450 x 2200 x 2400 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	1700 kg	2000 kg
Verteilssystem des Schleifmittels	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle
Artikelnummer	10 9150E 00	10 9150S 00

M.M.9150

Aufgrund unserer Erfahrung in der Wartung oder Herstellung von undefinedTeilen mit großen Abmessungen, insbesondere für die petrochemische und nukleare Industrie, bieten wir auf der technischen Grundlage der Serie M.M.9000 Versionen unserer Maschinen mit Tischplatten mit Ø 1500 mm an.

Die M.M.9150 sind in der Version E ohne Luftdruck und in der Version S mit Luftdruck erhältlich.

Detaillierte Spezifikationen und eine technische Studie werden Ihnen auf Anfrage zur Verfügung gestellt.

INTEGRIERTES MODEM

Tie Maschinen der M.M.9000 PREMIUM-Serie sind standardmäßig mit einem eingebauten Modem ausgestattet, um die Fernwartung der Steuerung zu ermöglichen.

Sie sind mit den dedizierten Dosiergeräten kompatibel.

LAM PLAN und können optional mit einem Füllstandssensor für Strahlmittel und Schmiermittel ausgestattet werden.

Die Erfassung von Produktionsdaten ist über die USB-Schnittstelle möglich. Der Import/Export von Rezepten erfolgt im CSV-Format. Die Änderung von Rezepten ist über Excel möglich, bevor sie wieder in die Maschine importiert werden. auf der Maschine.

