



## M.M.9100

**NEW**

Beim Einfahren erfordern hohe Belastungen und intensive Nutzung ein geeignetes, langlebiges Material. Dies bietet die LAM PLAN-Reihe von Maschinen mit mittlerem und großem Durchmesser.

Die Steifigkeit ihrer Strukturen und das Drehmoment der Getriebemotoreinheiten sind speziell auf den hohen Abrieb der LAM PLAN Lappträger abgestimmt.

Die zahlreichen im Gusseisen der Maschinen verfügbaren Peripheriegeräte sind besonders vielseitig und effizient. Spezifische Ausrüstung kann je nach Bedarf angeboten werden.



## M.M. 9100

**Intensive Produktion von Teilen:  
Ø 10 bis 350 mm**

### AUTOPLAN-System: Ebenheit und Rille der Scheibe



Das System AUTOPLAN ermöglicht eine effiziente Verwaltung der Ebenheit und der Nuten der Läppscheibe, die dank der in die Maschine integrierten Befestigungspunkte in wenigen Minuten positioniert und demontiert werden kann.

## M.M.9100 VERSION S

**NEW**

Version mit pneumatischem Druck, bestehend aus drei doppelwirkenden Zylindern, die auf einer festen Halterung montiert sind.



Technische Daten	M.M.9100 version E
Ø Scheibe	1 000 mm
Ø Innen der Ringe	406 mm
Kapazität je Ring	1 Teil Ø 350mm bis 225 Teile Ø 10mm
Ring Zahl	3
Stromversorgung	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral
Motor - Hauptantrieb	5,5 kW
Drucksystem	3 Gewichte von 28 kg inbegriffen
Steuerung	Touchscreen 5,7 Zoll
Drehzahl	15 bis 50 U/min
Abmessung (L x P x H)	1900 x 1800 x 1500 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	1 000 kg
Verteilungssystem des Schleifmittels	Inklusiv - Typ je nach
Artikelnummer	109100E 00

Was ändert	M.M.9100 version S
Druckanwendungssystem	3 einstellbare Pneumatik Zylinder
Druck anwendbar	10 bis 2500 N
Abmessung (L x P x H)	1900 x 1800 x 2300 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	1 400 kg
Artikelnummer	109100S 00

### Optionen für M.M.9100 S

Niveausensoren für Diamant und Schmierflüssigkeit	08 90001 00
Kühl- und Heizeinheit P803, zum Einfahren der Läppscheibe	10 80003 90
Mikrometrisches Lineal zur Kontrolle der Ebenheit der Läppscheibe	08 00893 00

## LÄPPEN UND POLIER-MASCHINEN

**M.M.9100 VERSION SR**

NEW

Die Läppmaschinen vom Typ S, S HP und EC sind mit pneumatischen Drucksystemen unterschiedlicher Leistung ausgestattet. Die Zylinder sind auf festen oder beweglichen Ausleger installiert.

Bei der SR-Version dreht sich der Schaft dank einer motorisierten Krone, die von der Schnittstelle Mensch/Maschine gesteuert wird, um 180° um seine Achse.

Dies, um den Zugang zum Arbeitsbereich, den Plattformwechsel und den Durchgang eines robotergestützten Be- und Entladearms zu erleichtern.

**Was ändert****M.M.9100 version SR**

Druckanwendungssystem	3 einstellbare Pneumatik Zylinder / motorisierter Drehausleger
Abmessung (L x P x H)	1900 x 1900 x 2300 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	1 500 kg
Artikelnummer	10 9100SR 00

**Optionen für M.M.9100 SR und EC**

Niveausensoren für Diamant und Schmierflüssigkeit	08 90001 00
Kühl- und Heizeinheit P803, zum Einfahren der Läppscheibe	10 80003 90
Mikrometrisches Lineal zur Kontrolle der Ebenheit der Läppscheibe	08 00893 00

**M.M.9120 und M.M.9150**

Auf der technischen Basis der Produktion Serie M.M.9000 bieten wir Versionen unserer Maschinen mit Scheiben von Ø 1200 mm und 1500 mm für Wartungsanwendungen an großen Teilen oder Produktionsanwendungen an.

Die Eigenschaften und eine technische Studie werden auf Anfrage zur Verfügung gestellt.

**Verfügbare Versionen:**

<b>M.M.9120 E</b>	Ø 1200 mm, ohne pneumatisches Drucksystem
<b>M.M.9120 S</b>	Ø 1200 mm, 3 pneumatische Druckzylinder
<b>M.M.9120 SR</b>	Ø 1200 mm, 3 pneumatische Zylinder auf einem motorisierten Drehausleger
<b>M.M.9120 S4R</b>	Ø 1200 mm, 4 Ringe und 4 pneumatische Zylinder auf einem motorisierten Dreh Arm
<b>M.M.9150 E</b>	Ø 1500 mm, ohne pneumatisches Drucksystem
<b>M.M.9150 S</b>	Ø 1500 mm, 3 pneumatische Zylinder

**M.M.9100 VERSION EC**

NEW

Wenn die Bauteile eine zu große Masse haben, ist es notwendig, eine Ausrüstung vom Typ EC mit einem Arm zu verwenden, der in der Lage ist, die Scheibe vom Gewicht des zu läppenden Teils zu entlasten, um den optimalen Druck für das Läppen zu erhalten.

**Was ändert****M.M.9100 version EC**

Druckanwendungssystem	1 pneumatischer Zylinder / motorisierter Drehausleger
Druck anwendbar	10 bis 2500 N
Abmessung (L x P x H)	1900 x 1900 x 2300 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	1450 kg
Artikelnummer	10 9100EC 00

**TECHNISCHE AUSRÜSTUNG**

Alle Maschinen der Serie M.M.9100 sind standardmäßig mit einem integrierten Modem ausgestattet, um Wartungsarbeiten von der SPS aus durchführen zu können.

Sie sind mit den dedizierten LAM PLAN Dosiereinheiten kompatibel und können optional mit einem Abrasiv- und Schmiermittel ausgestattet werden.

Die Erfassung von Produktionsdaten in Form von CSV-Dateien ist über die USB-Schnittstelle möglich.