

FLUIDE 722

NOUVEAU

Fluide de tronçonnage.

Pour la préparation d'un échantillon métallographique, un prélèvement est réalisé en tronçonnant une zone déterminée d'une plus grande pièce. Pour les opérations de tronçonnage, il est très important d'utiliser un disque de coupe et un liquide de refroidissement parfaitement adaptés au contexte afin d'assurer un minimum de dommages microstructuraux dus à un échauffement excessif et à une déformation physique. Un liquide de tronçonnage doit avoir une excellente efficacité de refroidissement pour éviter un échauffement excessif de la pièce tout en lubrifiant l'action de coupe. Il doit également avoir une viscosité optimale pour s'écouler librement.

Description

Le fluide de coupe LAM PLAN 722 est un liquide de refroidissement synthétique, sans huile minérale et miscible à l'eau, qui a été testé et validé pour le tronçonnage avec des disques de coupe abrasives. Les propriétés du liquide de refroidissement sont adaptées pour réaliser des coupes avec le moins de dommages microstructuraux possible pour une analyse métallographique fiable.

Applications

Si le liquide de coupe 722 a été conçu principalement pour les fontes et les alliages d'acier, il peut également être utilisé pour la coupe d'autres métaux.

Avantages

- Le liquide de coupe 722 contient des agents anticorrosifs pour inhiber la corrosion dans la machine.
- Le liquide assure une action de rinçage qui maintient la machine propre, ce qui lui assure une plus longue durée de vie.
- Le fluide ne mousse pas, il peut être utilisé dans des applications à haute pression en eau dure et douce.
- Le produit ne contient pas d'additif Extreme-Pressure contenant du soufre, du chlore, du zinc ou du phosphore, des composés de bore, du nitrite, des substances libérant du nitrite, des amines secondaires, de la diéthanolamine, des nitrosamines, du formaldéhyde, des substances libérant du formaldéhyde, des métaux lourds, du PCP, du PCB, du PCT, du TCDD ou d'autres substances contenant des dioxines.



Pour contrôler le bon dosage du fluide utilisez le RÉFRACTOMÈTRE Code 60 CT900 10



Utilisation

Le liquide de coupe 722 doit être dilué dans l'eau entre 4 et 7 %, la dilution optimal étant de 5 % (3 litres de liquide de refroidissement + 57 litres d'eau). Il faut s'assurer que le mélange liquide de coupe et eau est homogène.

Présentation

Packaging	Bidon de 5 litres
Code	07 50722 50

Propriété physique

Type	Emulsion
Aspect concentré	Jaune
Aspect de l'émulsion	Translucide, jaunâtre
Densité à 20°C	1,12 g/cm ³
PH du mélange	8,7 - 9,2
Facteur de réfraction	1,6



Fiche de données de sécurité