CUTLAM®micro 3.0

MADE IN FRANCE

La CUTLAM® micro 3.0 è una troncatrice da banco per laboratori che cercano una macchina automatica per tagli lunghi e di alta precisione, che offra un'elevata capacità in un pacchetto compatto. Grazie alle numerose possibilità di spostamento del disco e del tavolo, è possibile eseguire anche i lavori più complessi.

Macchina da taglio compatta con grandi capacità

Dotata di una camera di taglio di grande capacità, 320 x 540 mm, è fornita di un tavolo in alluminio scanalato di 210 x 210 mm, e pallet intercambiabili di acciaio inox.

La capacità di carico del CUTLAM®micro 3.0 si basa sull'utilizzo di una ruota di taglio di 230 mm, combinata ad un movimento verticale di 100 mm (asse Z) e un movimento longitudinale di 270 mm (asse Y).

Precisione

La precisione di posizionamento degli assi è di 0,01 mm, visualizzabile sullo schermo. La velocità di avanzamento durante la fase di taglio è regolabile da 0,1 a 20 mm/sec. L'utilizzo del sistema di gestione intelligente dell'avanzamento (per una spiegazione di questo dispositivo, vedere la pagina successiva) riduce automaticamente la velocità di avanzamento dell'asse a un valore minimo di 0,02 mm/sec.

Sempre sotto controllo

Un ampio touchscreen con interfaccia grafica consente di utilizzare la macchina in modo intuitivo. Tutti i parametri di posizionamento e di taglio sono costantemente visibili sullo schermo. Un joystick consente di posizionare rapidamente il punto di taglio. In modalità automatica e semiautomatica, viene visualizzato un tempo di taglio stimato.

Sono disponibili 2 modalità di taglio: manuale e automatica.

CUTLAM®micro 3.0

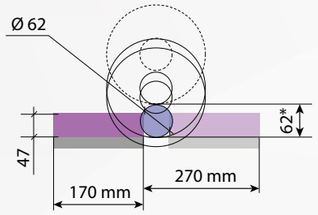
Macchina da taglio automatico ad alta capacità a 2 assi*

** terzo asse in opzione (X)*

300 programmi possono essere salvati nella memoria interna, compreso posizionamento dell'inizio del taglio, velocità d'avanzamento, velocità di rotazione, tipo di taglio.

Capacità di taglio teorica - Disco da Ø 200 mm

** spazio sotto la mola*



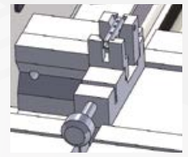
Efficienza: 5 punti chiave per una maggiore produttività

1. Un potente motore di 1,1kW.
2. Taglio sequenziale per un massimo raffreddamento.
3. Controllo della velocità di avanzamento intelligente:
   - La velocità di alimentazione è programmata e viene ridotta automaticamente se il carico sulla ruota di taglio aumenta. Tale velocità preimpostata aumenta quando il carico sulla ruota diminuisce.
   - Migliora la qualità del taglio che limita i danni termici sui campioni.
   - È adatto per i campioni irregolari e / o materiali con differente durezza.
   - Previene la rottura della ruota in caso di sovraccarico.
   - Consente di lavorare sempre alla massima velocità senza alcun rischio.
4. Per i tagli paralleli ripetitivi, la CUTLAM®micro 3.0 può essere equipaggiata con il tavolo trasversale ad alimentazione manuale o motorizzata (asse X).
5. Un sistema di raffreddamento / ricircolo indipendente, composto da 100 µ filtri lavabili e 30 l di serbatoio di depurazione con ugello, assicura eccellente raffreddamento del campione e della ruota di taglio anche durante un uso prolungato.

Utensili per il taglio assiale di un pezzo di Ø 4 mm.
Questo dispositivo, utilizzato in combinazione con le morse rapide, offre il posizionamento manuale lungo l'asse X, garantendo precisione e ripetibilità dei tagli.

NUOVO

60 CTM03 93



Opzioni

Ripiano manuale trasversale (asse X), per tagli paralleli, corsa di 55 mm, precisione 0,01 mm	60 CTM31 00
Ripiano motorizzato trasversalmente (asse X), per tagli paralleli, corsa di 55 mm, precisione 0,01 mm	60 CTM34 00
Laser di posizionamento	60 CTM35 00

Caratteristiche tecniche	CUTLAM®micro 3.0
Ø disco da taglio	75 a 200 mm
Ø dell'albero	12,7 mm
Ø delle flange standard	75 mm
Passaggio sotto mola	62 mm (con Ø 200 mm del disco)
Capacità massima di taglio	Ø 62 mm (con Ø 200 mm del disco)
Movimento verticale	Asse Z 100 mm automatico
Movimento longitudinale	Asse Y 270 mm automatico
Movimento trasversale	Asse X 55 mm manuale o 50 mm automatico (opzione)
Lubrificazione	Sistema di ricircolo, 30 litri di serbatoio di depurazione, 2 camere, 100µ di filtro, 800 litri / h pompa azionata dalla macchina
Potenza del motore	1,1 kW
Velocità di rotazione	Variabile, da 1000 a 4000 giri/min.
Tipi di taglio	Modalità manuale, semi-automatica, automatica
Controllo velocità di avanzamento	Da 0,1 a 10 mm/sec. controllo automatico programmabile dell'avanzamento/coppia in continuo o in sequenza. Da 0,1 a 20 mm/sec. in modalità manuale.
Illuminazione	LED
Protezione	Cappuccio trasparente con sistema di bloccaggio
Tensione	230 Volt - 50 Hz monofase
Dimensioni L x A x D	620 x 470 x 750 mm (H calotta aperta 812 mm)
Peso	80 kg
Codice	60 CTM30 00

60 CTM35 00

60 CTM31 00

60 CTM34 00

60 CTM01 10/20/30

60 CT200 40

60 CTM36 00

60 CTM32 00

60 CTM33 00

60 M0100 00

Accessori disponibili

Set di flange Ø 35 mm per disco da taglio da Ø 75 a 100 mm	60 CTM01 10
Set di flange Ø 50 mm per disco da taglio da Ø 125 a 150 mm	60 CTM01 20
Set di flange Ø 75 mm per disco da taglio fino Ø 200 mm	60 CTM01 30
Doppia morsa indipendente (destra e sinistra) con morsetto a vite	60 CT200 40
Morsa destra con serraggio veloce, modello piccolo	60 CTM32 00
Morsa sinistra con serraggio veloce, modello piccolo	60 CTM33 00
Flangia di serraggio universale KOPAL 54	60 CTM36 00
Mobile di supporto: 1 cassetto, 1 armadietto nella porta + integrazione della vasca di ricircolo	60 M0100 00