



CUTLAM® 4.0

MADE IN FRANCE

Die CUTLAM® 4.0 ist für anspruchsvolle Produktionsfirmen gedacht, die eine zuverlässige und qualitativ hochwertige Maschine mit hoher Trennleistung für ständigen Gebrauch bei geringem Platzangebot suchen.

Die CUTLAM® 4.0 wird auf einem Sockel aufgestellt und besteht aus einer großen Trennkammer und komplettem Unterbau mit integriertem Umwählsystem / Abscheidebehälter.

Die vertikale Absenkung der Scheibe kann (über ein Öl-Druckluft-System) automatisch gesteuert oder auch manuell mit dem Joystick bedient werden.

Die beim Trennen maximale Absenkung beträgt 240mm.

Auf intensiver Nutzung schweren Teilen wird die CUTLAM® 4.0 ausgelegt. Motor ist mit einem leistungsstarken von 5,5 kW ausgestattet. Die Scheibendrehzahl ist zwischen 1000 und 4000 U/min einstellbar.

Die Vorschubgeschwindigkeit kann ebenfalls geregelt werden. Es sind 2 Trennbetriebsarten möglich: Sequentiell-automatisch mit einstellbarer oder kontinuierlicher Frequenz.

Die Bedienelemente sind einfach und intuitiv über eine 5,7-Zoll Touchscreen zu bedienen, der auf dem Arm montiert ist.

Der breite Guss- Schraubstock-Tisch mit 6 Längs- und 5 Quer-T-Nuten kann optional in der X- und Z-Achse verfahren werden.

Beim Öffnen der Haube werden 3 Seiten frei und ermöglichen schwere und Große Teile einfach aufzuladen.

Durch abnehmbare Klappen links und rechts können auch lange Stangen geschnitten werden.

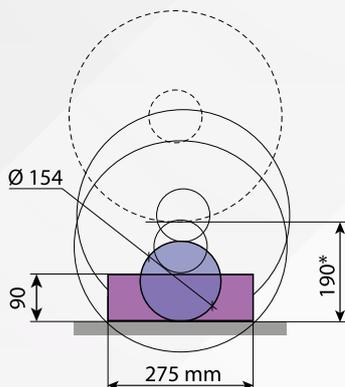


CUTLAM® 4.0

**Automatische Metallographie
Hochleistungstrennmaschine**

Theoretische Schnittkapazität - Ø 400 mm

**Durchgang unter Scheibe*



TRENN-MASCHINEN



X-Achse Kreuztisch, Hub 120 mm

Technische Daten	CUTLAM®4.0
Ø Trennscheibe	300 bis 400 mm
Ø der Welle	25,4 mm
Ø Flansche	Ø 100 mm
Maximum Schnittkapazität	Ø 154 mm oder 145 x 160 mm oder 90 x 275 mm (Scheibe Ø 400 mm) + Öffnung links und rechts für lange Teile
Arbeitskapazität unter Scheibe	190 mm (Scheibe Ø 400 mm)
Trennmodus	Manuell
Kühlung	Umwälzsystem, 140L, auf Rollen integriertes Reinigungssystem, mit Brause außerhalb der Trennkammer
Motorleistung	5,5 kW
Drehzahl	1000 bis 4000 U/min.
Vorschubgeschwindigkeit des Arms	5 bis 200 mm U/min beim Schnitt
Tisch	Doppelnut, behandelter Guss, 400 x 400mm
Nuten typ	T 12 mm (6 längslaufende, 5 querlaufende)
Beleuchtung	LED
Schutz	Haube mit Sicherheitsverriegelung
Gehäuse	Epoxid beschichteter Stahl
Pneumatik	Gefilterte Druckluft 5µ, 6 bar
Leistung	6 kW kumuliert
Verbrauch	24 Ah
Spannung	400 Volt - 50 Hz (dreiphasig)
Abmessung L x H x T	818 (+300 mm mit Steuertafel) x 1802 x 1280 mm
Gewicht	650 kg
Artikelnummer	60 CT40A 00



Option

Positionierlaser

60 CT403 00



Erhältliches Zubehör

Universalbefestigungselement KOPAL 61	60 081282 20
Vertikales Spannsystem	60 081282 40
Langer nocken für befestigungselement kopal	60 00285 90
Doppelklemmsystem (links/rechts) Verschraubung	60 CT400 20
Doppelklemmsystem (Schnellverschluss)	60 CT200 20
Doppelklemmsystem (Schraubenklemmung)	60 CT200 40



60 081282 40



60 00285 90



60 081282 20



60 CT400 20



60 CT200 20



60 CT200 40

Maschinenvarianten

Tisch, manuell quer verschiebbar (X-Achse) Vorschub 120 mm	60 CT40A 10
Tisch, manuell längs verschiebbar (Y-Achse) Vorschub 180 mm	60 CT40A 20