



SWISS DIAMANT

POLISSAGE DE FORMES

Distributeur exclusif en Suisse des produits



CONTACTS



POLISHING TECHNOLOGY®

Située à Gaillard, la société LAM PLAN est spécialisée dans les solutions de rodage et de polissage industriels.

Depuis 60 ans, les équipes LAM PLAN conçoivent et mettent à disposition les équipements et préparations garantissant à ses clients performance, qualité et productivité.



FDS

Fiches de données de sécurité

Téléchargez au format PDF toutes les fiches de données de sécurité LAM PLAN conformes au règlement REACH et CLP (Classification Labelling Packaging).



fdfsfr.lamplan.com

CATALOGUES

Les 4 catalogues en français

Téléchargez au format PDF les catalogues LAM PLAN et retrouvez l'ensemble des technologies du polissage.



catfr.lamplan.com

MODES D'EMPLOI

Manuels des machines et produits

Téléchargez au format PDF les modes d'emploi et manuels des différentes machines et produits LAM PLAN.



manfr.lamplan.com



SD Swiss Diamant S.A.

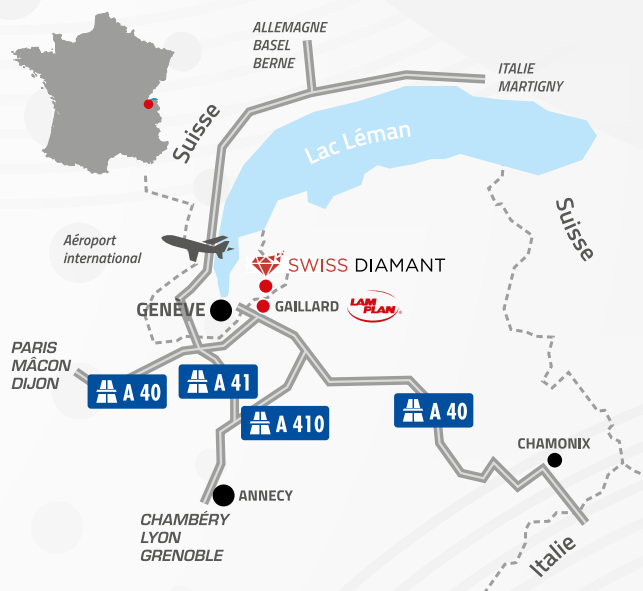
16 chemin du Foron - CH - 1226 THÔNEX
Tél. : 022 / 733 31 02 / Fax : 022 / 733 27 87
Email : info@swiss-diamant.ch

www.swiss-diamant.ch

www.lamplan.com

SWISS DIAMANT assure en exclusivité, depuis 30 ans, la diffusion et le suivi des produits LAM PLAN sur le marché Suisse.

Notre proximité permet une étroite collaboration pour les essais techniques et la recherche et développement qui sont assurés sur le site LAM PLAN S.A.



VIDÉOS

Films des machines et produits

Regardez les vidéos de nos différentes machines en scanant le QRcode situé sur les pages « machine » de ce catalogue à l'aide de votre smartphone et retrouvez l'ensemble de nos vidéos.



vidfr.lamplan.com

Un technicien à votre écoute

email : essai@lamplan.fr

Pour toutes questions

Tél. +33 (0)4 50 43 96 30

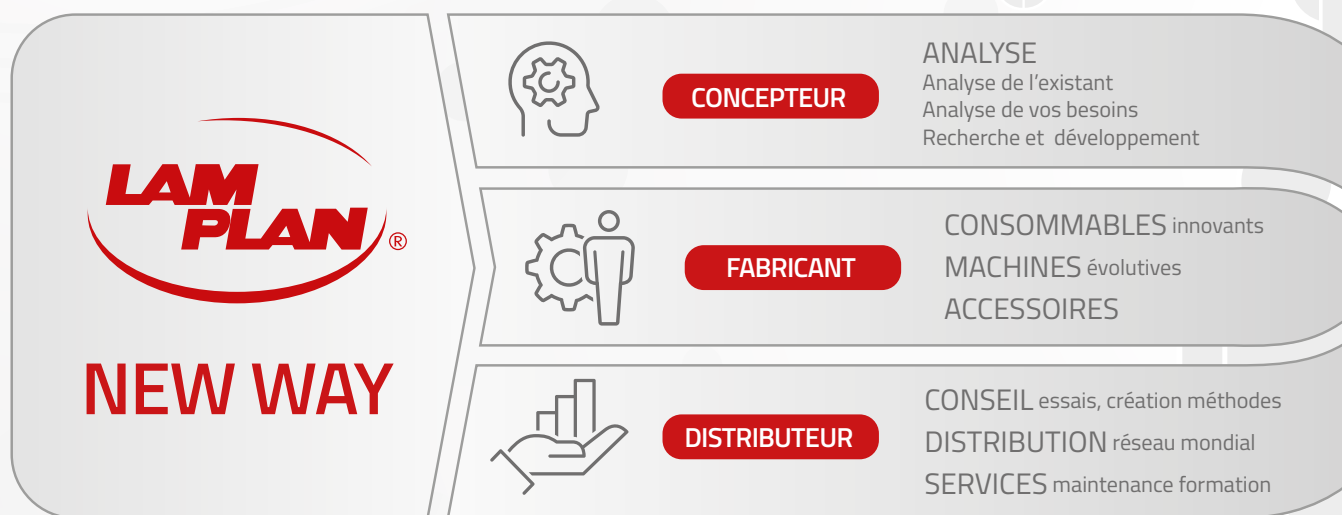
Réseaux sociaux

Suivez notre actualité et nos événements...



Copyright © LAM PLAN. Tous droits réservés.

LAM PLAN NEW WAY, c'est l'engagement de consacrer toutes nos ressources pour trouver ensemble les solutions innovantes et efficaces qui vous permettront d'atteindre de nouveaux objectifs en **PRÉPARATION DE SURFACES**



Produits consommables innovants

Notre savoir-faire s'étend de l'analyse à la mise au point de produits et procédés pour répondre aux spécificités de chaque application. Qu'il s'agisse d'abrasifs ou de supports, grâce à nos recherches et à notre engagement nous rendons la métallographie et le rodage polissage plus simples et efficaces. Nous travaillons chaque jour à créer des consommables faciles d'utilisation, plus respectueux de la santé des utilisateurs et de l'environnement, et ce, sans compromis sur la qualité.

Accompagnement technique

Notre capacité à innover continuellement nous permet de relever les défis spécifiques de chaque client. LAM PLAN s'engage à concevoir des solutions sur mesure grâce à un centre d'essais dédié, dans lequel nous modélisons et testons les méthodes de préparation de surfaces avant leur mise en production sur site. Nos processus de fabrication et de contrôle qualité garantissent que chaque solution répond précisément aux attentes des utilisateurs finaux.

Machines évolutives

Chaque projet est unique et nécessite des solutions adaptées. C'est pourquoi nous proposons une gamme complète de machines et de produits consommables conçus pour répondre aux spécificités de chaque client.

INNOVATION

PERFORMANCE

Une approche centrée
sur votre réussite



SOLUTIONS

Maintenance

Afin de maximiser la durée de vie et la performance de vos machines, LAM PLAN propose des contrats de maintenance préventive adaptés à chaque équipement. Ces interventions régulières vous garantissent un suivi de l'état de vos machines, une réduction des pannes et une gestion optimisée des arrêts de production.

POLISHING TECHNOLOGY®

Nous sommes spécialisés dans la conception et la fabrication de solutions innovantes pour le rodage, le polissage et la métallographie. Depuis plusieurs décennies, nous nous engageons à fournir à nos clients des équipements de pointe et des consommables de haute qualité, en répondant aux exigences les plus rigoureuses. Nos solutions couvrent un large éventail de besoins industriels, garantissant des résultats précis et fiables pour la finition de surfaces, quels que soient les secteurs d'activité concernés.



Visite virtuelle de notre centre d'essais
sur 360fr.lamplan.com



Téléchargez notre formulaire
de demande d'essai
MÉTALLOGRAPHIE
testfr.lamplan.com



Téléchargez notre formulaire
de demande d'essai
RODAGE POLISSAGE
testfr.lamplan.com

SOCIÉTÉ CERTIFIÉE ISO 9001

La certification ISO 9001 constitue le socle de notre démarche d'amélioration continue et de prise en compte des besoins de nos clients afin d'y répondre de la manière la plus adaptée. Cette Certification du management de la qualité au sein de notre organisation vous apporte la garantie d'un suivi permanent de la performance de notre système, de nos produits et services, notre objectif :

la satisfaction de nos clients.

SOMMAIRE

ÉQUIPEMENTS

MICROMOTEURS	M.M.882 ensemble contrôleur et micromoteur	NOUVEAU	8
	Micromoteurs V20, V35 et câble adaptateur	NOUVEAU	8
	Contrôleurs micromoteurs évolutifs M.M.880, M.M.885 et régulateur à pédale		9
	Micromoteurs rotatifs		10
	M.M.886 ensemble contrôleur et micromoteur		11
	Micromoteurs alternatifs et pince porte outils	NOUVEAU	12
	Mors pour micromoteurs		13
	Micromoteur à ultrasons		13
	Mors pour micromoteur ultrasons		13
	Turbomoteurs M.M.888.4 et M.M.888.3		14
ACCESSOIRES ET MAINTENANCE	Compresseur à membrane, étau à rotule, charbons de remplacements	NOUVEAU	15
	Maintenance et réparations		15

OUTILLAGE

OUTILLAGE	Porte-disques, supports rectangulaires, disques abrasifs et disques de polissage		16
	Carrés de polissage séries 400 et 4400		17
	Disques de prépolissage CAMEO® Platinum		17
	Meules diamantées dans la masse 6800 et 7400		18-19
	Capuchons abrasifs		19
	Meules sur tige corindon rose, rubis-saphir et bleue carbure de silicium		20-21
	Fraises carbure		22
	Feutres à polir rotatifs		23
	Accessoires rotatifs bois et feutre		24
	Lapidoirs feutre		25
	Brosses sur tige et goupillons		25
	Limes diamantées et kit limes		26-27
	Rifloirs diamantés		28
	Meules abrasives caoutchoutées		29
	Anneaux, disques et plaques feutre de polissage		30
	Meules abrasives de finition		31
	Lapidoirs bois		31
	Baguettes caoutchouc rectangulaires		31
	Pierres et brosses céramique		32-33
	Pierres soufre 570		33
	Pierres graphite 560		33
	Pierres abrasives 510, 520 et 530		34-35
	Pierres DEGUSSIT®		35
	Huile de pierrage		35
	Porte-pierres	NOUVEAU	35
	Kits pierres abrasives N° 1, N° 2 et N° 4		36

CONSOMMABLES

ABRASIFS DIAMANT	Liquides Bio DIAMANT® Pulmatic séries 310 et 320 P		37
	Gels Bio DIAMANT® séries M.M.530/540 et 30/40		38
	Pâtes Bio DIAMANT® série 210, série 100, 205S, Polilam MS et Diatool® BX		39-41
	Sélection d'une pâte abrasive BIO DIAMANT®		42
FLUIDES LUBRIFIANTS	Fluides lubrifiants M.M.705 et M.M.712		43

ÉQUIPEMENTS

MICROMOTEURS



Contrôleur pour micromoteurs nouvelle génération

M.M.882 CONTRÔLEUR avec indicateur de vitesse **NOUVEAU**

Dédié aux nouveaux micromoteurs V20 et V35.

FONCTIONS : Affichage numérique de la vitesse, contrôle de couple automatique avec alarme de surcharge, indicateur de charge à 8 niveaux, détection automatique des accessoires connectés et fonction d'autodiagnostic des micromoteurs et du contrôleur. Vitesse variable contrôlée manuellement ou par le régulateur à pédale (option). Accepte les micromoteurs d'ancienne génération sans retour de vitesse sur le contrôleur.

Accessoires fournis : 2 supports pour pièce à main.

Compatibilité : tous micromoteurs, sauf M.M.886, tête ultrasonique et turbomoteurs.

Fiche technique CONTRÔLEUR M.M.882

Type	pour moteurs rotatifs et alternatifs	Tension ampérage sortie	DC 3-30 V (2 sorties)
Variateur	manuel sur le contrôleur et à pédale	Dimensions L x H x P	200 x 100 x 180 mm
Sens de rotation	2	Poids	2,3 kg
Tension alimentation	AC 230 V - 50/60 Hz - 30 VA	Référence	10 88230 00

MICROMOTEUR V20 - DROIT ROTATIF - COUPLE ÉLEVÉ **NOUVEAU**

Nouvelle tête offrant une protection renforcée contre la poussière et une précision accrue pour les travaux ultra précis. Commande marche arrêt. Retour de vitesse sur le contrôleur.

Accessoires fournis : mors Ø 2,35 et 3,00 mm.

Compatibilité : contrôleur M.M.882 (M.M.880 et M.M.885 avec adaptateur 10 88002 00).



Fiche technique MICROMOTEUR V20

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC 3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	1000 à 20 000 tr/min	Dimensions	Ø max. 28 mm L 157 mm
Couple	5,4 Ncm	Poids (hors câble)	220 gr
Mors compatibles	Ø 2,35, 3,00 et 3,175 mm	Référence	10 V2000 00

MICROMOTEUR V35 - DROIT ROTATIF - VITESSE ÉLEVÉE **NOUVEAU**

Nouvelle tête offrant une protection renforcée contre la poussière et une précision accrue pour les travaux ultra précis. Commande marche arrêt. Retour de vitesse sur le contrôleur.

Accessoires fournis : mors Ø 2,35 et 3,00 mm.

Compatibilité : contrôleur M.M.882 (M.M.880 et M.M.885 avec adaptateur 10 88002 00).



Fiche technique MICROMOTEUR V35

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC 3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	1000 à 35 000 tr/min	Dimensions	Ø max. 28 mm L 157 mm
Couple	6,4 Ncm	Poids (hors câble)	220 gr
Mors compatibles	Ø 2,35, 3,00 et 3,175 mm	Référence	10 V3500 00

CÂBLE ADAPTATEUR **NOUVEAU**

Permet de brancher les micromoteurs V20 et V35 sur les contrôleurs M.M.880 et M.M.885.



Type	Qté.	Réf.
Câble adaptateur	1	10 88002 00

Notre savoir-faire en conception d'abrasifs diamants associé à une gamme étendue de supports et d'outillages, nous permet de répondre à toutes les demandes concernant le polissage de composants avec des formes complexes.

MICROMOTEURS

Contrôleurs pour micromoteurs

M.M.880 CONTRÔLEUR pour micromoteurs avec régulateur à pédale

Contrôleur puissant pour micromoteurs, adapté à un usage intensif pour tous types de tâches d'ébavurage et de polissage. Le M.M.880 est équipé de 2 sorties, utilisables alternativement. Vitesse variable contrôlée manuellement ou par le régulateur à pédale fourni. Double sens de rotation équipé d'une protection automatique en cas de surcharge. Une fonction de gestion du couple garantie une vitesse de rotation constante de l'outil de polissage, quelque soit la pression appliquée par l'opérateur. Arrêt rapide de la rotation à l'extinction.

Accessoires fournis : régulateur à pédale, 2 supports pour pièce à main.

Compatibilité : tous micromoteurs, sauf M.M.886, tête ultrasonique et turbomoteurs.



Fiche technique CONTRÔLEUR M.M.880

Type	pour moteurs rotatifs et alternatifs	Tension sortie	DC3-30 V (2 sorties)
Variateur	manuel sur le contrôleur et à pédale	Dimensions L x H x P	170 x 110 x 195 mm
Sens de rotation	2	Poids	2,1 kg
Tension alimentation	AC 230 V - 50/60 Hz - 30 VA	Référence	10 88030 00

M.M.885 CONTRÔLEUR pour micromoteurs et ultrasons

Contrôleur puissant pour micromoteurs et pièces à main ultrasoniques, adapté à un usage intensif pour tous types de tâches d'ébavurage et de polissage. Un système d'alimentation automatique est incorporé pour ajuster la fréquence en fonction de l'outil ultrason utilisé. Vitesse variable pour les micromoteurs, contrôlée manuellement ou par régulateur à pédale (option). Double sens de rotation équipé d'une protection automatique en cas de surcharge. Une fonction de gestion du couple garantie une vitesse de rotation constante de l'outil de polissage, quelque soit la pression appliquée par l'opérateur. Arrêt rapide de la rotation à l'extinction.

Accessoires fournis : 2 supports pour pièce à main.

Compatibilité : tous micromoteurs et ultrasoniques sauf M.M.886 et turbomoteurs.



Fiche technique CONTRÔLEUR M.M.885

Type	pour moteurs rotatifs, alternatifs et ultrasoniques	Tension sortie	DC3-30 V 0,3 A Ultrason AC 6-60 V 22,6 KHz
Variateur	manuel sur le contrôleur et à pédale (en option)	Dimensions L x H x P	170 x 110 x 195 mm
Sens de rotation	2	Poids	2,6 kg
Tension alimentation	AC 230 V - 50 Hz - 30 VA	Référence	10 88530 00

RÉGULATEURS À PÉDALE

Associé aux contrôleurs M.M.880, M.M.885 et M.M.882 le régulateur à pédale permet les fonctions marche/arrêt et le contrôle de la vitesse au pied.

Fiche technique RÉGULATEURS À PÉDALE

Contrôleurs compatibles	M.M.880 et M.M.885	M.M.882
Fonctions	Marche/arrêt et variateur	Marche/arrêt et variateur
Câble	L 1,85 m	L 1,85 m
Référence	10 88034 00	10 88234 00



Micromoteurs rotatifs

MICROMOTEUR ROUGE - DROIT ROTATIF

Pièce à main à mouvement rotatif avec tête standard. Léger et équilibré, sa vitesse de rotation variable de 3000 à 30 000 tr/min. répond aux situations d'ébavurage et de polissage.

Accessoires fournis : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 2 mors interchangeables à serrage rapide compatibles avec tous types d'outillage rotatif Ø 2,35 - 3,00 mm.

Compatibilité : contrôleurs M.M.880, M.M.885 et M.M.882.

Fiche technique ROUGE DROIT ROTATIF

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	3 000 à 30 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm, L 170 mm
Couple	6,5 Ncm	Poids (hors câble)	295 gr
Mors compatible Ø	3,175 mm	Référence	10 88040 00

MICROMOTEUR ROUGE - DROIT ROTATIF TÊTE RENFORCÉE

Pièce à main à mouvement rotatif avec tête renforcée, type micromoteur modulaire. Pour les opérations de fraisage difficiles avec des contraintes élevées de vibrations et de pression.

Accessoires fournis : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 2 mors interchangeables à serrage rapide Ø 6,00 - 3,00 mm.

Compatibilité : contrôleurs M.M.880, M.M.885 et M.M.882.

Fiche technique ROUGE DROIT ROTATIF TÊTE RENFORCÉE

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	3 000 à 30 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm, L 175 mm
Couple	6,5 Ncm	Poids (hors câble)	360 gr
Mors compatible Ø	3,175 mm	Référence	10 88041 00

MICROMOTEUR - SUPERLIGHT

Pièce à main légère, type micromoteur monobloc. Pour les opérations de finition, polissage, ébavurage, gravure, meulage, en limitant la fatigue de l'opérateur.

Accessoires fournis : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 2 mors interchangeables à serrage rapide Ø 2,35 - 3,00 mm.

Compatibilité : contrôleurs M.M.880, M.M.885 et M.M.882.

Fiche technique SUPERLIGHT

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	2 000 à 20 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 27,5 mm, L 145 mm
Couple	6,5 Ncm	Poids (hors câble)	200 gr
Mors compatible Ø	3,175 mm	Référence	10 88042 00

MICROMOTEUR VERT - COUDÉ ROTATIF 90°

Pièce à main, type micromoteur modulaire avec tête renforcée à renvoi d'angle à 90°. Pour les opérations de finition, généralement utilisée avec des disques de polissage.

Accessoires fournis : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 2 mors interchangeables à serrage rapide Ø 2,35 - 3,00 mm.

Compatibilité : contrôleurs M.M.880, M.M.885 et M.M.882.

Fiche technique VERT COUDÉ ROTATIF 90°

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	1 500 à 15 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm, 45 x 160,5 mm
Couple	8,8 Ncm	Poids (hors câble)	380 gr
Mors compatible Ø	3,175 mm	Référence	10 88046 00

MICROMOTEURS

MICROMOTEUR VERT - COUDÉ ROTATIF 120°

Pièce à main, type micromoteur avec tête renforcée à renvoi d'angle à 120°.

Pour les opérations de finition, généralement utilisée avec des disques de polissage.

Accessoires fournis : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement, 2 mors interchangeables à serrage rapide Ø 2,35 - 3,00 mm.

Compatibilité : contrôleurs M.M.880, M.M.885 et M.M.882.



Fiche technique VERT COUDÉ ROTATIF 120°

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	1 500 à 15 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm, 47 x 169 mm
Couple	8,8 Ncm	Poids (hors câble)	385 gr
Mors compatible Ø	3,175 mm	Référence	10 88047 00

M.M.886 ensemble contrôleur et micromoteur

M.M.886

Ensemble complet comprenant 1 CONTRÔLEUR M.M.886 et son MICROMOTEUR rotatif compatible. Contrôleur à vitesse variable et double sens de rotation équipé d'une protection automatique en cas de surcharge.

Une fonction de gestion du couple garantit une vitesse de rotation constante de l'outil de polissage, quelle que soit la pression appliquée par l'opérateur. Arrêt rapide de la rotation à l'extinction.

Accessoires fournis : fusible de rechange (UF-1A), autres accessoires voir description micromoteur M.M.886.

Compatibilité : Micromoteur M.M.886 uniquement. Contrôleur non compatible avec régulateur à pédale.



Fiche technique CONTRÔLEUR M.M.886

Type	pour moteur rotatif M.M.886	Tension ampérage sortie	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Variateur	3 000 à 20 000 tr/min.	Dimensions L x H x P	130 x 85 x 162 mm
Sens de rotation	2	Poids	1,5 kg
Tension alimentation	AC 230 V - 50/60 Hz - 23 VA	Référence	10 88630 00

MICROMOTEUR (seul) pour contrôleur M.M.886

Pièce à main spécifique au CONTRÔLEUR M.M.886, type micromoteur monobloc avec corps en acier inoxydable. Léger et équilibré, sa vitesse de rotation variable de 3000 à 20 000 tr/min. répond aux situations d'ébavurage et de polissage courantes. Fournis avec 3 mors interchangeables à serrage rapide compatibles avec tous types d'outillage rotatif.

Accessoires fournis : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement, 3 mors Ø 2,35 - 3,00 - 3,175 mm.

Compatibilité : uniquement avec contrôleur M.M.886.



Fiche technique MICROMOTEUR M.M.886

Type	Micromoteur rotatif pour M.M.886	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	3 000 à 20 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 24 mm, L 128 mm
Couple	n.c.	Poids (hors câble)	180 gr
		Référence	10 88630 20

Micromoteurs alternatifs

MICROMOTEUR NOIR - LIMEUR TRANSVERSAL

Pièce à main, type micromoteur modulaire avec tête droite à mouvement angulaire (balayage). Pour les opérations de finition, généralement utilisée avec des pierres et limes diamantées.

Accessoires fournis : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 1 mors Ø 2,00 à 4,7 mm.

Compatibilité : contrôleurs M.M.880, M.M.885 et M.M.882.



Fiche technique NOIR - LIMEUR TRANSVERSAL

Type	Micromoteur alternatif balayage	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Fréquence	800 à 8 000 osc./min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm, 182 mm
Couple	6,5 Ncm	Poids (hors câble)	316 gr
Course	1,6 mm	Référence	10 88045 00

MICROMOTEUR NOIR - LIMEUR LONGITUDINAL NOUVEAU

Ce micromoteur à polir/limer est le choix naturel pour travailler dans des espaces étroits et confinés. Ses dimensions compactes et sa prise en main le rendent excellent pour les applications de polissage et de finition sur des surfaces petites et difficiles d'accès.

Accessoires fournis : mors Ø 3,6 mm.

Compatibilité : contrôleur M.M.880, M.M.885 et M.M.882.

Poids de l'outil inséré : max. 10 g, recommandé 1 à 10 g.



Fiche technique NOIR - LIMEUR LONGITUDINAL

Type	Micromoteur linéaire	Tension - ampérage	DC 3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	800 à 8 000 osc./min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm L 200 mm
Couple	9,8 Ncm	Poids (hors câble)	340 gr
Course	1,0 mm	Référence	10 88049 00

MICROMOTEUR GRIS - LIMEUR LONGITUDINAL

Pièce à main, type moteur monobloc avec poignée pistolet à mouvement longitudinal. Pour les opérations de finition, généralement utilisée avec des lapidoirs bois ou feutre.

Accessoires fournis : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 1 mors Ø 2,00 à 6,35 mm.

Compatibilité : contrôleurs M.M.880, M.M.885 et M.M.882.



Fiche technique GRIS - LIMEUR LONGITUDINAL

Type	Micromoteur alternatif linéaire	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	700 à 7 000 osc./min	Dimensions L x H x P	40 x 128 x 140 mm
Couple	n.c.	Poids (hors câble)	675 gr
Course	0 à 6 mm	Référence	10 88043 00



Pince porte outils NOUVEAU

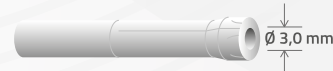
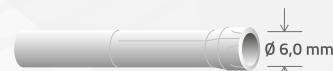
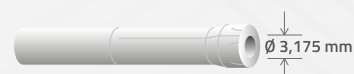
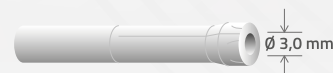
Pour le maintien des baguettes de rodage sur les moteurs alternatifs.

Type	Axe	Serrage d'outils	Largeur mors	Réf.
Pince	Ø 3,5 x 30 mm	jusqu'à 8 mm d'épaisseur	11 mm	10 1072 61

MICROMOTEURS

Mors pour micromoteurs

Caractéristiques	Compatibilité	Réf.
Ø 2,35 mm	- Rouge droit rotatif - Vert coudé rotatif 90° - Vert coudé rotatif 120° - Rotatif "Super light" - Micromoteur M.M.886	10 1090 13
Ø 3,0 mm	- Rouge droit rotatif - Vert coudé rotatif 90° - Vert coudé rotatif 120° - Rotatif "Super light" - Micromoteur M.M.886	10 1090 07
Ø 3,175 mm	- Rouge droit rotatif - Vert coudé rotatif 90° - Vert coudé rotatif 120° - Rotatif "Super light" - Micromoteur M.M.886	10 1090 11
Ø 6,0 mm	- Rouge droit rotatif à tête renforcée	10 1090 09
Ø 3,0 mm	- Rouge droit rotatif à tête renforcée	10 1072 51



Micromoteur à ultrasons

MICROMOTEUR - ULTRASONIQUE

Pièce à main, type micromoteur monobloc à ultrasons. Compacte et légère, ergonomiquement conçue pour améliorer l'efficacité. Les applications comprennent la finition des moules en plastique, des pièces moulées sous pression, de la céramique, des métaux non ferreux et précieux. Idéal pour l'ébavurage, le polissage et l'élimination des bavures d'électroérosion.

Accessoires fournis : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 lime diamantée, 1 mors Ø 3 mm interchangeable à serrage rapide et 2 pinces ép. 0,5 et 1 mm.

Compatibilité : contrôleur M.M.885



Fiche technique ULTRASONIQUE			
Type	Micromoteur ultrasons	Tension	AC 6-60 V 22,6 KHz
Fréquence	800 à 8 000 osc./min.	Dimensions	Ø max. 29 mm, 140 mm
Course	45 µm	Poids (hors câble)	196 gr
		Référence	10 88540 00

Mors pour micromoteur ultrasons

MORS

Type	mm	Grain	Réf.
	Ø 2	-	40 US005 00
	Ø 3	-	40 US006 00
	t = 0,5	-	40 US015 00
	t = 0,8	-	40 US016 00
	t = 1	-	40 US018 00
	t = 2	-	40 US007 00
	t = 3	-	40 US008 00



Turbomoteurs

TURBOMOTEUR LINÉAIRE - M.M.888-4

Turbomoteur à air fournissant un couple et une vitesse élevés. avec une course de 0,7 mm et une fréquence de mouvement de 350 coups/sec. Principalement fabriqué en matériaux composites légers ce turbomoteur permet un travail aisé pendant une durée prolongée sans fatigue et sans échauffement. Bague pour commande marche/arrêt intégrée.

Accessoires fournis : 1 tuyau de 1,50 m avec colliers, 1 sur tuyau, 1 clef, 1 pierre céramique et 1 mors multifonctions pour Ø 3 et 3 x 10 mm max.

Fiche technique M.M.888-4

Type	Micromoteur alternatif linéaire	Consommation d'air	46 NL/min.
Fréquence	0 à 22 000 coups/min.	Alimentation	Compresseur 60 COM00 00 ou réseau d'air comprimé 6 Bar débit supérieur à 70 NL/min.
Pression	6 bars	Dimensions	Ø max. 28 mm, 218 mm
Course	0,7 mm	Poids	180 gr
Raccord	PT 1/4	Référence	10 88840 00

TURBOMOTEUR ROTATIF - M.M.888-3

Turbomoteur rotatif à air fournissant un couple et une vitesse élevés.

Principalement fabriqué en matériaux composites, ce turbomoteur est particulièrement fin et léger, il permet un travail aisé pendant une durée prolongée sans fatigue et sans échauffement.

Bague pour commande marche/arrêt intégrée.

Accessoires fournis : 1 tuyau de 1,50 m avec colliers, 1 sur tuyau, outillage, 1 meule sur tige Ø 10 mm et 1 mors Ø 3 mm.

Fiche technique M.M.888-3

Type	Micromoteur rotatif	Consommation d'air	120 NL/min.
Vitesse	65 000 tr/min.	Alimentation	Réseau d'air comprimé 6 Bar débit supérieur à 150 NL/min.
Pression	6 bars	Dimensions	Ø max. 22,50mm, 218 mm
Course	0,7 mm	Poids	78 gr
Raccord	PT 1/4	Référence	10 88830 00



ACCESSOIRES ET MAINTENANCE

Compresseur à membrane

Compresseur à membrane pour les laboratoires qui ne sont pas équipés d'un réseau d'air comprimé. Fonctionnement silencieux.

Débit	Pression	Dim. L x H x D	Réf.
50 l/min	8 bar	330 x 500 x 330 mm	60 COM00 00



Étau à rotule **NOUVEAU**

Avec mors striés en acier trempé.

Fiche technique Étau à rotule			
Largeur mors	mors 80 mm	Hauteur/plan de travail	257 mm
Plateau d'établi	jusqu'à 75 mm d'épaisseur	Poids	9,14 kg
Inclinaison rotule	+/- 50°	Référence	06 00660 30
Dimensions	L x H x P 120 x 450 x 240 mm		



Charbons de remplacement pour micromoteurs

Désignation	Réf.
Rouge rotatif droit	10 1070 82
Rouge rotatif à tête renforcée	10 1070 82
Limeur Gris	10 1070 84
Rotatif Superlight	10 1070 83
Vert coudé rotatif 90°	10 1070 82
Vert coudé rotatif 120°	10 1070 82
M.M.886	10 1070 66



Maintenance et réparations

Afin de toujours obtenir le meilleur et de prolonger la vie de vos équipements, LAM PLAN vous propose des prestations de maintenance préventive et curative sur toute sa gamme d'équipement de polissage de formes.

N'hésitez pas à contacter votre interlocuteur habituel, après prise en charge dans nos ateliers nous vous établirons un devis personnalisé.



OUTILLAGE

OUTILLAGE



Porte-disques série 9904

Supports pour disques autocollants, utilisés en rotation.

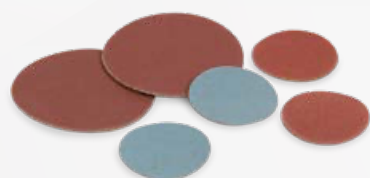
Tige : Ø 3 mm	
Ø en mm	Réf.
18	99 04018 00
30	99 04030 00



Supports rectangulaires

Zone active 10 x 20 mm.

Tige : Ø 3 L : 60 mm	
Type	Réf.
Articulé	99 09905 20
Rigide	99 09905 10



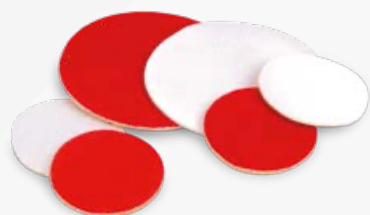
Disques abrasifs autocollants

Pour l'ébauche de petites surfaces, utilisés en rotation.

SÉRIE 9950

50 pièces

Grain	Ø 18 mm	Ø 30 mm
	Réf.	Réf.
80	99 05080 10	99 05080 30
120	99 05120 10	99 05120 30
180	99 05180 10	99 05180 30
240	99 05240 10	99 05240 30
320	99 05320 10	99 05320 30
400	99 05400 10	99 05400 30
600	99 05600 10	99 05600 30
1200	99 51200 10	99 51200 30



Disques de polissage autocollants

SÉRIE 9914

50 pièces

Type	Ø en mm	Réf.
1450 tissé	18	99 01450 10
1431 feutre	18	99 01431 10
1450 tissé	30	99 01450 30
1431 feutre	30	99 01431 30

Outils sur tiges, supports de polissage et pierres abrasives.

OUTILLAGE

Carrés de polissage autocollants

SÉRIE 400

10 pièces

Tissus de polissage pour la découpe de forme particulière		
Type	mm	Réf.
437 marron feutre	150 x 150	04 C0437 10
	200 x 200	04 C0437 20
431 rouge feutre	150 x 150	04 C0431 10
	200 x 200	04 C0431 20

SÉRIE 4400

10 pièces

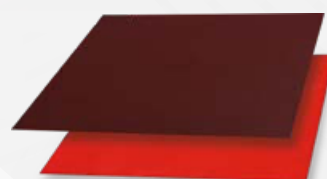
Tissus de polissage pour la découpe de forme particulière		
Type	mm	Réf.
4450 blanc tissé	150 x 150	04 C4450 10
	200 x 200	04 C4450 20

Disques de prépolissage

CAMEO® PLATINIUM

10 pièces

Disques autocollants pour prépolissage de grandes surfaces, utilisés en rotation		
Désignation	mm	Réf.
Platinum 0	Ø 18	09 CA130200
Platinum 1	Ø 18	09 CA140200
Platinum 2	Ø 18	09 CA150200
Platinum 3	Ø 18	09 CA160200
Platinum 0	Ø 30	09 CA130300
Platinum 1	Ø 30	09 CA140300
Platinum 2	Ø 30	09 CA150300
Platinum 3	Ø 30	09 CA160300



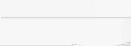
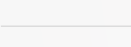
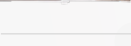
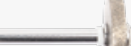
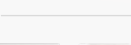
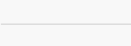
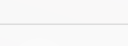
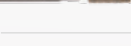
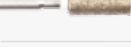
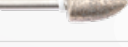


Meules diamantées dans la masse

Meulage précis, ébavurage, mise à la cote, gravure. Avantages par rapport aux meules corindon : obtention d'un meilleur état de surface et dans les petits diamètres ou pointes, une usure plus faible. Durée de vie importante.

SÉRIE 6800

1 pièce

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 38 mm - Grain : 120					
Type	mm	Réf.	Type	mm	Réf.
	2,1 x 2,1	46 21210 00		3,1 x 9	46 30850 00
	3,5 x 3,5	46 35350 00		4,8 x 13	46 48130 00
	1,6 x 1,6	46 16160 00		8,0 x 13	46 80130 00
	1,8 x 1,6	46 18160 00		3,1 x 9	46 30900 00
	2,7 x 2,5	46 27250 00		5 x 13	46 48131 00
	3,7 x 3	46 37300 00		2,7 x 8,5	46 27850 00
	4,7 x 3	46 47300 00		3,1 x 9	46 31851 00
	2,9 x 6	46 30600 00		2,1 x 7	46 21701 00
	4,7 x 1,5	46 47150 00		3,1 x 8,5	46 31852 00
	8,0 x 2,5	46 80220 00		1,6 x 6,5	46 16651 00
	16 x 3	46 16270 00		3,1 x 8,5	46 31853 00
	22 x 3	46 22270 00		3,1 x 8,5	46 31854 00
	8,0 x 0,6	46 80050 00		5 x 10	46 48100 00
	4,7 x 1	46 47100 00		5 x 8	46 48800 00
	2,7 x 9	46 27800 00		4,8 x 13	46 48132 00
	3,1 x 8,5	46 31850 00		5 x 13	46 48133 00
	5,0 x 13	46 50130 00		8,0 x 13	46 80131 00
	1,6 x 6,5	46 16650 00		8,0 x 3,5	46 80300 00
	2,1 x 7	46 21700 00		22 x 0,3	46 22100 00
	2,7 x 8	46 27801 00		22 x 0,4	46 22200 00
				22 x 0,5	46 22300 00

OUTILLAGE

SÉRIE 7400

1 pièce

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 38 mm - Grain : 170

Type	mm	Réf.	Type	mm	Réf.
	2,3 x 7,5	47 23700 00		3,1 x 9	47 31900 00
	2,7 x 9	47 27800 00		5 x 13	47 48134 00
	5,0 x 13	47 50130 00		2,7 x 8,5	47 27802 00
	1,6 x 6,5	47 16650 00		2,1 x 7	47 21701 00
	2,1 x 7	47 21700 00		3,1 x 9	47 31850 00
	2,7 x 8	47 27801 00		5,0 x 13	47 50132 00
	5,0 x 13	47 50131 00			

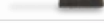


Capuchons abrasifs

Les capuchons abrasifs sont utilisés pour ébavurer des pièces métalliques et aussi pour un polissage moyen. Leur forme les rend adéquats pour des fonds de pièces arrondis.

GRAIN 80

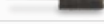
1 support + 100 capuchons

Type	Tige mm	Capuchon mm	Réf.
	Ø 3	Ø 7 L 10	40 CA078 10
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA128 20
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA188 30
	Ø 3	Ø 7 L 11	40 CA078 40
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA128 50
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA188 60
	Ø 3	Ø 7 L 11	40 CA078 70
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA128 80
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA188 90



GRAIN 150

GRAIN 320

Type	Tige mm	Capuchon mm	Réf.	Réf.
	Ø 3	Ø 7 L 10	40 CA071 10	40 CA073 10
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA121 20	40 CA123 20
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA181 30	40 CA183 30
	Ø 3	Ø 7 L 11	40 CA071 40	40 CA073 40
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA121 50	40 CA123 50
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA181 60	40 CA183 60
	Ø 3	Ø 7 L 11	40 CA071 70	40 CA073 70
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA121 80	40 CA123 80
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA181 90	40 CA183 90

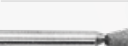
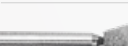
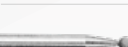
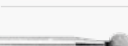
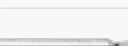
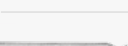


Meules sur tige corindon rose

Vitesse maximum d'utilisation 45 m/sec. Dureté N.

GRAIN 80/120

10 pièces

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 35 mm					
Type	mm	Réf.	Type	mm	Réf.
	9 x 2,2	40 CR901 00		7 x 4	40 CR720 00
	9 x 3	40 CR902 00		8 x 4	40 CR821 00
	8,5 x 2,2	40 CR853 00		2,5 x 6	40 CR252 20
	4 x 1,2	40 CR404 00		5 x 6	40 CR523 00
	5,5 x 3	40 CR555 00		6 x 6	40 CR624 00
	7/3,5 x 6	40 CR706 00		5 x 2	40 CR525 00
	5/2 x 2,7	40 CR507 00		6 x 2,3	40 CR626 00
	6,5/2 x 3	40 CR658 00		3,5/2 x 10	40 CR352 70
	8/3,5 x 4	40 CR809 00		5,5/3,5 x 10	40 CR552 80
	3/2 x 4	40 CR310 00		3,3/2,2 x 6,2	40 CR332 90
	5/3 x 5	40 CR511 00		3/4,6 x 10	40 CR330 00
	7/5 x 6	40 CR712 00		5 x 3,2	40 CR531 00
	3 x 6	40 CR313 00		5 x 7	40 CR532 00
	4 x 6	40 CR414 00		6 x 8	40 CR633 00
	5 x 6	40 CR515 00		4,3 x 7	40 CR433 40
	3 x 6	40 CR316 00		6,2 x 10	40 CR623 50
	4 x 4	40 CR417 00		6,3 x 10	40 CR633 60
	6 x 8	40 CR618 00		Kit 36 pièces	40 CR363 70
	3 x 2	40 CR319 00			

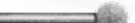
OUTILLAGE

Meules sur tige rubis-saphir

Vitesse maximum d'utilisation 45 m/sec. Dureté N.

GRAIN 100

10 pièces

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 40 mm					
Type	mm	Réf.	Type	mm	Réf.
	2 x 6	40 RS020 10		6 x 12	40 RS061 20
	4 x 8	40 RS040 20		8 x 10	40 RS081 30
	5 x 10	40 RS050 30		Ø 5	40 RS051 40
	8 x 10	40 RS080 40		Ø 8	40 RS081 50
	5 x 2	40 RS050 50		Ø 10	40 RS101 60
	10 x 2	40 RS100 60		3 x 6	40 RS031 70
	10 x 5	40 RS100 70		4 x 8	40 RS041 80
	10 x 2	40 RS100 80		8 x 8	40 RS081 90
	5 x 10	40 RS050 90		10 x 10	40 RS102 00
	7 x 12	40 RS071 00	Kit 20 pièces 40 RS122 10		
	6 x 10	40 RS061 10			



Meules sur tige bleue carbure de silicium

GRAIN 120

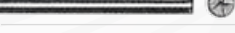
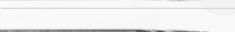
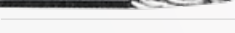
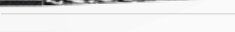
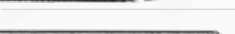
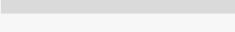
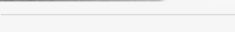
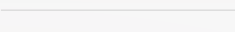
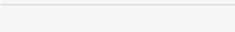
10 pièces

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 40 mm	
Ø en mm	Réf.
2 x 5	40 CB205 00
3 x 6	40 CB306 00
4 x 8	40 CB408 00
5 x 10	40 CB510 00
8 x 10	40 CB810 00
10 x 10	40 CB810100



Fraises carbure



Tige : Ø 3 mm - Longueur hors tout : 38 mm			
Type	*Kit	Dim. (mm)	Réf.
		3,0 x 14	40 FC301 00
	✓	2,5 x 11	40 FC252 00
	✓	1,5 x 6	40 FC153 00
		Ø 3	40 FC304 00
	✓	3 x 14	40 FC305 00
	✓	2,5 x 11	40 FC306 00
	✓	3 x 12	40 FC257 00
		3 x 6	40 FC308 00
		3 x 12	40 FC309 00
	✓	3 x 10	40 FC310 00
		3 x 6	40 FC311 00
	✓	3 x 6	40 FC312 00
	✓	Ø 3	40 FC313 00
		Ø 2,5	40 FC251 40
		3 x 16 x 7	40 FC315 00
	✓	3 x 11 x 14	40 FC316 00
		3 x 9 x 12	40 FC317 00
		3 x 12 x 8	40 FC318 00
		3 x 9 x 8	40 FC319 00
		3 x 9	40 FC320 00
		3 x 6	40 FC321 00
		3 x 6	40 FC322 00
		3 x 5 x 10	40 FC323 00
		2,5 x 3 x 10	40 FC252 40
* Kit comprenant 9 pièces			40 FC120 00
Tige : Ø 3 mm - Longueur hors tout : 45 mm			
		0,9 x 0,75	40 FC409 00
		1 x 0,8	40 FC410 00
		1,2 x 1	40 FC412 00
		1,4 x 1,2	40 FC414 00
		1,6 x 1,4	40 FC416 00

OUTILLAGE

Feutres à polir rotatifs

Utilisés avec les gels et les pâtes Bio DIAMANT® : finition, polissage de forme.

10 pièces

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 38 mm			
Type	*Kit	Ø / L	Réf.
	✓	Ø 6 x L 10	40 FR060 10
	✓	Ø 8 x L 12	40 FR080 20
	✓	Ø 6 x L 10	40 FR060 30
	✓	Ø 8 x L 12	40 FR080 40
	✓	Ø 6 x L 10	40 FR060 50
	✓	Ø 8 x L 12	40 FR080 60
	✓	Ø 6 x L 10	40 FR060 70
	✓	Ø 8 x L 10	40 FR080 80
	✓	Ø 10 x L 10	40 FR100 90
	✓	Ø 6 x L 10	40 FR061 20
	✓	Ø 8 x L 12	40 FR081 30
	✓	Ø 10 x L 18	40 FR101 00
	✓	Ø 9/6 x 15	40 FR096 10
	✓	Ø 15/10 x L 15	40 FR151 10
	✓	*Kit 14 pièces	40 FR130 00

Tige : Ø 6 mm - Longueur : 40 mm				
Type	mm	Réf.	Type	Réf.
	10 x 12 15 x 20 20 x 20 25 x 30 30 x 35	40 FR102 00 40 FR152 10 40 FR202 20 40 FR252 30 40 FR303 70		15 x 20 40 FR152 50
	20 x 30	40 FR202 40		30 x 20 40 FR302 60
Tige : Ø 2,35 mm - Longueur : 35 mm			Tige : Ø 2,35 mm - Longueur : 40 mm	
Type	mm	Réf.	Type	Réf.
	7 x 15	40 FR715 00		22 x 0,5 40 FR225 10
	12/8 x 12	40 FR120 10		22 x 5 40 FR225 00



Accessoires rotatifs cylindriques

SÉRIE 9908

10 pièces



Tige : Ø 3 mm					
mm	Type	Réf.	mm	Type	Réf.
Ø 20 L 30	Bois dur	99 084 10 01	Ø 10 L 20	Bois dur	99 084 16 01
	Bois tendre	99 084 11 01		Bois tendre	99 084 17 01
	Feutre	99 084 12 01		Feutre	99 084 18 01
Ø 15 L 25	Bois dur	99 084 13 01	Ø 6 L 15	Bois dur	99 084 19 01
	Bois tendre	99 084 14 01		Bois tendre	99 084 20 01
	Feutre	99 084 15 01		Feutre	99 084 21 01

Accessoires rotatifs pointus

SÉRIE 9908

10 pièces



Tige : Ø 3 mm					
mm	Type	Réf.	mm	Type	Réf.
Ø 20 L 30	Bois dur	99 084 28 01	Ø 13 L 20	Bois dur	99 084 34 01
	Bois tendre	99 084 29 01		Bois tendre	99 084 35 01
	Feutre	99 084 30 01		Feutre	99 084 36 01
Ø 10 L 30	Bois dur	99 084 31 01	Ø 9 L 15	Bois dur	99 084 37 01
	Bois tendre	99 084 32 01		Bois tendre	99 084 38 01
	Feutre	99 084 33 01		Feutre	99 084 39 01

Accessoires rotatifs sphériques

SÉRIE 9908

10 pièces



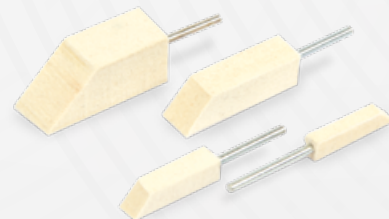
Tige : Ø 3 mm					
mm	Type	Réf.	mm	Type	Réf.
Ø 15	Bois dur	99 084 22 01	Ø 10	Bois dur	99 084 25 01
	Bois tendre	99 084 23 01		Bois tendre	99 084 26 01
	Feutre	99 084 24 01		Feutre	99 084 27 01

OUTILLAGE

Lapidoirs feutre

1 pièce

Tige : Ø 3 mm	
Dim. (mm)	Réf.
6 x 6 L 25/30	99 08478 10
8 x 8 L 25/30	99 08478 20
10 x 10 L 22/30	99 08478 30
12 x 12 L 35/45	99 08478 40
18 x 18 L 15/30	99 08478 50



Brosses sur tige

Utilisées avec les gels et les pâtes Bio DIAMANT® : polissage de formes et cavités.

Laiton : prépolissage - **Soie noire** : polissage - **Soie blanche** : superfinition.

10 pièces

Tige : Ø 2,35 mm - Longueur : 40 mm			
Type	Dim. (mm)	Matériau	Réf.
	Ø 21 x 2	Laiton	40 BR210 00
	Ø 21 x 1	Soie noire	40 BR211 00
	Ø 22 x 1	Fibre naturelle	40 BR212 00
	Ø 19 x 2	Laiton	40 BR190 00
	Ø 19 x 1	Soie noire	40 BR191 00
	Ø 19 x 1	Fibre naturelle	40 BR192 00
	Ø 12 x 6	Laiton	40 BR123 00
	Ø 12 x 6	Soie noire	40 BR121 00
	Ø 12 x 6	Fibre naturelle	40 BR122 00
	Ø 5,5 x 11	Laiton	40 BR052 00
	Ø 5,5 x 11	Soie blanche	40 BR051 00



Goupillons

1 pièce

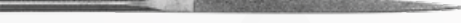
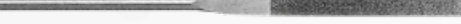
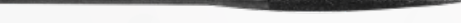
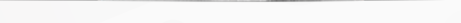
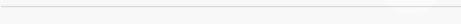
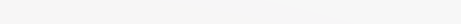
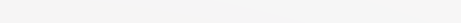
Goupillon fil laiton	
Ø en mm	Réf.
4	40 BR504 00
5	40 BR505 00
6	40 BR506 00
8	40 BR508 00
10	40 BR510 00



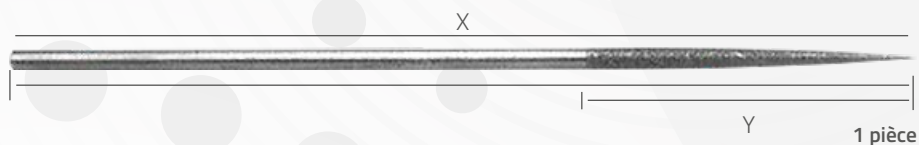
Limes diamantées

Les limes diamantées sont de type dépôt électrolytique, la qualité de diamant déposé garantit un enlèvement de matière régulier. Le procédé de fabrication leur confère une grande durée de vie. Ces outils sont utilisés principalement en travail manuel pour un prépolissage ou un ébavurage fin. On peut aussi les monter sur des appareils limeurs ou à ultrasons. Leur longueur peut être réduite par un simple tronçonnage avec un disque diamant.



Tige : Ø 3 mm					1 pièce
Type	mm	Grain	Unité	Réf.	
	1,5  5	60		44 LD211 00	
	1,5  5	60		44 LD212 00	
	 3	60		44 LD213 00	
	 5	60		44 LD214 00	
	1,5  5	60	Mesh	44 LD215 00	
	1,5  5	140	Mesh	44 LD411 00	
	 5	60	Mesh	44 LD314 00	
	 3	60	Mesh	44 LD316 00	
	 3	140	Mesh	44 LD416 00	
	 Ø 3	140	Mesh	44 LD417 00	
	 4	60	Mesh	44 LD313 00	
	 4	140	Mesh	44 LD413 00	
	0,4  12	D76	Fepa	44 LD418 00	
	0,6  12	D76	Fepa	44 LD419 00	
	0,8  12	D76	Fepa	44 LD420 00	
	1  12	D76	Fepa	44 LD421 00	
	5  20	D126	Fepa	44 LD422 00	

OUTILLAGE

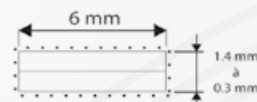
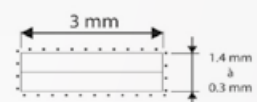
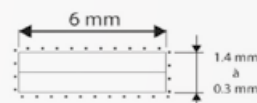
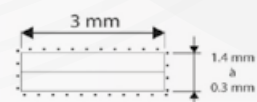


Grain	Dim. (mm)	Tige	Ø en mm	Réf.
320	X=175 - Y=40	Ø 3 mm	1	49 LD330 20
500	X=175 - Y=40	Ø 3 mm	1	49 LD330 30
220	X=175 - Y=50	Ø 3 mm	2,2	49 LD330 70
220	X=200 - Y=70	Ø 3 mm	4	49 LD332 20
220	X=175 - Y=50	Ø 3 mm	3	49 LD331 20

Kit limes diamantées

Composition	Tige	Réf.
12 pièces	Ø 3 mm	44 LD500 00

Composition du kit	Détail	Mesh	Qté.
	T 15	200	1
	L 72	400	1
		600	1
	T 15	200	1
	L 72	400	1
		600	1
	T 15	200	1
	L 56	400	1
		600	1
	T 15	200	1
	L 56	400	1
		600	1

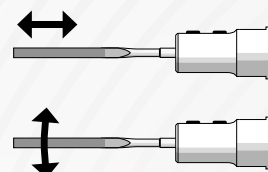


Limes diamantées pour moteurs limeurs

LIMES DIAMANT DÉPOSÉES

1 pièce

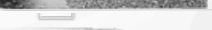
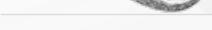
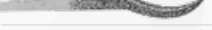
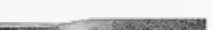
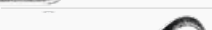
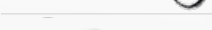
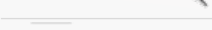
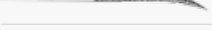
Type	Tige	Grain	Réf.
	Ø 3 mm	140	40 LI001 00
	Ø 3 mm	140	40 LI002 00
	Ø 3 mm	140	40 LI003 00



Rifloirs diamantés

1 pièce



Grain 150 / Tige Ø 3 mm				
Type	Forme	Dim. (mm)	Long. tige (mm)	Réf.
		6 x 1,5 x 30	110	49 LD422 00
		5 x 2 x 30	110	49 LD423 00
		Ø 3 x 30	110	49 LD424 00
		2,5 x 2,5 x 30	110	49 LD425 00
		3,5 x 30	110	49 LD426 00
		6 x 1 x 20	120	49 LD427 00
		2 x 2 x 20	120	49 LD428 00
		3 x 1,5 x 20	120	49 LD429 00
		3 x 20	120	49 LD430 00
		5 x 2 x 20	120	49 LD431 00
		4 x 1,5 x 20	120	49 LD432 00
		4 x 2,5 x 20	120	49 LD433 00
		Ø 2 x 20	120	49 LD434 00
		5 x 5 x 1,5 x 20	120	49 LD435 00
		Ø 2,5 x 20	120	49 LD436 00
Grain 200 / Tige Ø 3 mm				
		5,8 x 1,2 x 20	40	49 LD437 00
		3,2 x 1,4 x 20	40	49 LD438 00
		5 x 2 x 22	40	49 LD439 00
		3,2 x 1,4 x 24	40	49 LD440 00
		Ø 3 x 20	40	49 LD441 00
		Ø 3 x 30	40	49 LD442 00
		2,5 x 25	40	49 LD443 00
		3,2 x 1,4 x 25	40	49 LD444 00
		3,2 x 1,4 x 25	40	49 LD445 00
		4 x 2 x 20	40	49 LD446 00
		4 x 1,2 x 28	55	49 LD447 00
		5 x 2 x 28	55	49 LD448 00
		Ø 3 x 34	55	49 LD449 00
		2,5 x 2,5 x 34	55	49 LD450 00

OUTILLAGE

Meules abrasives caoutchoutées

Prépolissage. Les meules abrasives caoutchoutées prennent facilement la forme des surfaces à travailler et sont utilisées pour polir les formes compliquées (exemples : angles, filetages, profondeurs). Elles sont également utilisées pour de l'ébavurage fin.

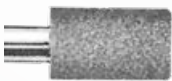
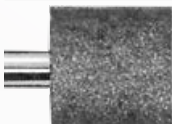


ROUGE
Grain 120

MARRON
Grain 220

VERT
Grain 280

10 pièces

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 30 mm				
Type	mm	Réf.	Réf.	Réf.
	Ø 4 L 8	40 MC011 20	40 MC012 20	40 MC012 80
	Ø 6 L 10	40 MC021 20	40 MC022 20	40 MC022 80
	Ø 10 L 10	40 MC031 20	40 MC032 20	40 MC032 80
	Ø 12 L 16	40 MC041 20	40 MC042 20	40 MC042 80
Tige : Ø 6 mm - Longueur : 40 mm				
	Ø 8 L 15	40 MC051 20	40 MC052 20	40 MC052 80
	Ø 12 L 20	40 MC061 20	40 MC062 20	40 MC062 80
	Ø 15 L 30	40 MC071 20	40 MC072 20	40 MC072 80
	Ø 20 L 20	40 MC081 20	40 MC082 20	40 MC082 80



Anneaux feutre de polissage

10 pièces

Épaisseur : 4,5 mm	
Dimension	Réf.
Ø 18	40 FR180 10
Ø 30	40 FR300 10
Ø 45	40 FR450 10



Disques feutre de polissage

AUTOCOLLANTS - SÉRIE 99014

10 pièces

Épaisseur : 5 mm					
Ø	Type	Réf.	Ø	Type	Réf.
12 mm	mi-dur	99 01423 10	33 mm	dur	99 01424 40
	dur	99 01424 10	50 mm	mi-dur	99 01423 60
20 mm	mi-dur	99 01423 20		dur	99 01424 60
	dur	99 01424 20	65 mm	mi-dur	99 01423 70
25 mm	mi-dur	99 01423 30		dur	99 01424 70
	dur	99 01424 30	78 mm	mi-dur	99 01423 80
33 mm	mi-dur	99 01423 40		dur	99 01424 80

NON AUTOCOLLANTS - SÉRIE 99114

Épaisseur : 5 mm					
Ø	Type	Réf.	Ø	Type	Réf.
12 mm	mi-dur	99 11423 10	33 mm	dur	99 11424 40
	dur	99 11424 10	50 mm	mi-dur	99 11423 60
20 mm	mi-dur	99 11423 20		dur	99 11424 60
	dur	99 11424 20	65 mm	mi-dur	99 11423 70
25 mm	mi-dur	99 11423 30		dur	99 11424 70
	dur	99 11424 30	78 mm	mi-dur	99 11423 80
33 mm	mi-dur	99 11423 40		dur	99 11424 80



Plaques feutre de polissage

CARRÉ 150 mm

3 pièces

Autocollant			Non autocollant		
Type	Épaisseur	Réf.	Type	Épaisseur	Réf.
mi-dur	1 mm	99 15434 60	mi-dur	1 mm	99 15434 10
mi-dur	5 mm	99 15423 60	mi-dur	5 mm	99 15423 10
dur	5 mm	99 15424 60	dur	5 mm	99 15424 10

CARRÉ 200 mm

Autocollant			Non autocollant		
Type	Épaisseur	Réf.	Type	Épaisseur	Réf.
mi-dur	1 mm	99 20434 60	mi-dur	1 mm	99 20434 10
mi-dur	5 mm	99 20423 60	mi-dur	5 mm	99 20423 10
dur	5 mm	99 20424 60	dur	5 mm	99 20424 10

OUTILLAGE

Meules abrasives cylindriques de finition

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 30 mm - Ø 13 L 14 mm

Couleur	Grain	Réf.
Jaune	240	40 MF024 00
Vert	320	40 MF032 00
Orange	400	40 MF040 00
Rose	600	40 MF060 00
Ocre	800	40 MF080 00
Marron	1000	40 MF100 00
Bleu	1500	40 MF150 00



Meules abrasives sphériques de finition

Tige Ø 3 mm - Longueur : 40 mm - Ø 30 L 17 mm

Couleur	Grain	Réf.
Marron	Très grossier	40 MF302 00
Marron	Grossier	40 MF303 00
Marron	Moyen	40 MF305 00
Marron	Fin	40 MF307 00
Verte	Sans grain	40 MF300 00



Lapidoirs bois dur/tendre

SÉRIE 9908

10 pièces

mm	Dur	Tendre
	Réf.	Réf.
3 x 3 x 150	99 08510 00	99 08610 00
4,5 x 4,5 x 150	99 08511 00	99 08611 00
6,5 x 6,5 x 150	99 08512 00	99 08612 00
3 x 7 x 150	99 08513 00	99 08613 00
8 x 12,5 x 150	99 08514 00	99 08614 00
8 x 19 x 150	99 08515 00	99 08615 00
Ø 3 x 150	99 08530 00	99 08630 00
Ø 4,5 x 150	99 08531 00	99 08631 00
Ø 6,5 x 150	99 08532 00	99 08632 00



Baguettes caoutchouc rectangulaires

Grain	Dim. (mm)	Réf.
40	25 x 9,5 x 150	98 61041 00
90	25 x 9,5 x 150	98 61091 00
120	25 x 9,5 x 150	98 61121 00
240	25 x 9,5 x 150	98 61241 00



Pierres céramique

1 pièce



Dim. (mm)	Grain	Couleur	Standard	Haute résistance
			Réf.	Réf.
0,5 x 4 x 100	220	Marron Foncé	40 US361 00	
	300	Marron clair	40 US362 00	
	400	Orange	40 US363 00	
	600	Noir	40 US364 00	
	800	Bleu	40 US365 00	
	1000	Blanc	40 US366 00	
	1200	Rouge	40 US367 00	
1 x 4 x 100	220	Marron foncé	40 US311 00	40 US411 00
	300	Marron clair	40 US312 00	
	400	Orange	40 US313 00	
	600	Noir	40 US314 00	
	800	Bleu	40 US315 00	40 US415 00
	1000	Blanc	40 US316 00	
	1200	Rouge	40 US317 00	40 US417 00
1 x 6 x 100	220	Marron foncé	40 US321 00	40 US421 00
	300	Marron clair	40 US322 00	
	400	Orange	40 US323 00	
	600	Noir	40 US324 00	
	800	Bleu	40 US325 00	40 US425 00
	1000	Blanc	40 US326 00	
	1200	Rouge	40 US327 00	40 US427 00
1 x 10 x 100	220	Marron foncé	40 US331 00	
	300	Marron clair	40 US332 00	
	400	Orange	40 US333 00	
	600	Noir	40 US334 00	
	800	Bleu	40 US335 00	40 US435 00
	1 000	Blanc	40 US336 00	
	1 200	Rouge	40 US337 00	40 US437 00
Ø 3 x 50	220	Gris	40 US341 00	
	300	Marron clair	40 US342 00	
	400	Orange	40 US343 00	
	600	Noir	40 US344 00	
	800	Bleu	40 US345 00	
	1000	Blanc	40 US346 00	
	1200	Rouge	40 US347 00	
Ø 3 x 100	220	Gris	40 US351 00	
	300	Marron clair	40 US352 00	
	400	Orange	40 US353 00	
	600	Noir	40 US354 00	
	800	Bleu	40 US355 00	
	1000	Blanc	40 US356 00	
	1200	Rouge	40 US357 00	

OUTILLAGE

Brosses céramique

Permet d'éliminer avec précaution les bavures sans endommager les alésages.

1 pièce

Tige : Ø 3 mm		
Type	Dim. (mm)	Réf.
Cross-Hole	Ø 3,5 x 50 x 120	40 BR030 00
Cross-Hole	Ø 5 x 50 x 120	40 BR057 00
Blanc grain 1000	Ø 5 x 20	40 BR055 00
Rouge grain 1200	Ø 5 x 20	40 BR056 00

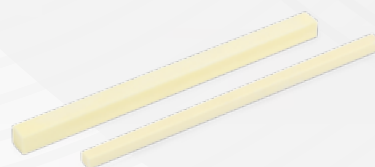


Pierres soufre

SÉRIE 570

12 pièces

Dim. (mm)	Grain	Réf.
6 x 6 x 150	120	98 57121 00
	150	98 57151 00
	180	98 57181 00
	220	98 57221 00
	320	98 57321 00
	400	98 57401 00
10 x 10 x 150	600	98 57601 00
	120	98 57122 00
	150	98 57152 00
	180	98 57182 00
	220	98 57222 00
	320	98 57322 00
13 x 13 x 150	400	98 57402 00
	600	98 57602 00
	180	98 57183 00
	220	98 57223 00
	320	98 57323 00
	400	98 57403 00



Pierres graphite

SÉRIE 560

5 pièces

Dim. (mm)	Grain	Réf.
6 x 6 x 150	600	98 56601 00
	800	98 56801 00
	1 000	98 56001 00
10 x 10 x 150	600	98 56602 00
	800	98 56802 00
	1 000	98 56002 00
13 x 13 x 150	600	98 56603 00
	800	98 56803 00
	1 000	98 56003 00



Pierres abrasives

SÉRIE 510 - SiC

Pierres abrasives à liant tendre à base de carbure de silicium pour la finition d'outillage en acier traité.

12 pièces

Dim. (mm)	Grain	Réf.
6 x 6 x 150	240	98 51241 00
	320	98 51321 00
	400	98 51401 00
	600	98 51601 00
3 x 13 x 150	240	98 51243 00
	320	98 51323 00
	400	98 51403 00
	600	98 51603 00
6 x 13 x 150	240	98 51242 00
	320	98 51322 00
	400	98 51402 00
	600	98 51602 00
13 x 13 x 150	240	98 51244 00
	320	98 51324 00
	400	98 51404 00
	600	98 51604 00

SÉRIE 520 - Al_2O_3

Pierres abrasives à base de résine et d'oxyde d'aluminium, recommandées pour l'usinage et la finition d'outillage de formes régulières et irrégulières après ébauche par électro-érosion.

12 pièces

Dim. (mm)	Grain	Réf.
3 x 6 x 150	120	98 52121 00
	180	98 52181 00
	320	98 52321 00
	400	98 52401 00
	600	98 52601 00
3 x 13 x 150	120	98 52125 00
	180	98 52185 00
	320	98 52325 00
	400	98 52405 00
	600	98 52605 00
6 x 6 x 150	120	98 52122 00
	180	98 52182 00
	320	98 52322 00
	400	98 52402 00
	600	98 52602 00
6 x 13 x 150	120	98 52123 00
	180	98 52183 00
	320	98 52323 00
	400	98 52403 00
	600	98 52603 00
10 x 10 x 150	120	98 52124 00
	180	98 52184 00
	320	98 52324 00
	400	98 52404 00
	600	98 52604 00

OUTILLAGE

Pierres abrasives (suite)

SÉRIE 530 - Al_2O_3

Pierres abrasives de finition à base d'oxyde d'aluminium recommandées pour les métaux tendres et mi-durs.

12 pièces

Dim. (mm)	Grain	Réf.
6 x 6 x 150	220	98 53221 00
	320	98 53321 00
	400	98 53401 00
	600	98 53601 00
10 x 10 x 150	220	98 53222 00
	320	98 53322 00
	400	98 53402 00
	600	98 53602 00
3 x 13 x 150	220	98 53223 00
	320	98 53323 00
	400	98 53403 00
	600	98 53603 00
6 x 13 x 150	220	98 53224 00
	320	98 53324 00
	400	98 53404 00
	600	98 53604 00
4 x 4 x 100	220	98 53225 00
	320	98 53325 00
	400	98 53405 00
	600	98 53605 00



Pierres DEGUSSIT®

1 pièce

Dim. (mm)	Forme	Grain	Réf.
100 x 10	△	Moyen	98 D1015 00
100 x 10	□	Moyen	98 D1025 00
100 x 8 x 6	▭	Fin	98 D1032 00
100 x 10	◐	Gros	98 D1047 00
100 x 6	○	Moyen	98 D1055 00
Kit 5 pièces (1 pièce de chaque ref. ci-dessus)			98 D1000 00
100 x 6 x 3	▭	Moyen	98 D1032 10



Huile de pierrage

1 unité

Qté.	Réf.
500 cc.	98 70000 00



Porte-pierres

1 pièce

Type	Dim. (mm)	Qté.	Réf.
Métal	1 x 4	1	40 US099 00
Métal	1 x 6	1	40 US098 00
Métal	1 x 10	1	40 US097 00
Métal	Ø 3 mm	1	40 US096 00
Métal - Lot de 3 pièces	1 x 4, 1 x 6, 1 x 10	1	40 US090 00
Nylon noir	6 x 6 à 3 x 13	1	40 US093 00
Nylon noir	6 x 13	1	40 US094 00



Kit pierres abrasives n° 1

SÉRIE 510

Composition	Réf.
14 pièces	98 11000 00

COMPOSITION DU KIT

Dim. (mm)	Type	Grain	Qté.	Réf.
6 x 6 x 150	510	240	2	98 51241 00
	510	320	2	98 51321 00
	510	400	2	98 51401 00
6 x 13 x 150	510	240	2	98 51242 00
	510	320	2	98 51322 00
	510	400	2	98 51402 00
	510	600	1	98 51602 00
	540	800	1	98 54803 00

Kit pierres abrasives n° 2

SÉRIE 530

Composition	Réf.
14 pièces	98 21000 00

COMPOSITION DU KIT

Dim. (mm)	Type	Grain	Qté.	Réf.
6 x 6 x 150	530	220	2	98 53221 00
	530	320	2	98 53321 00
	530	400	2	98 53401 00
6 x 13 x 150	530	220	2	98 53224 00
	530	320	2	98 53324 00
	530	400	2	98 53404 00
	530	600	2	98 53604 00

Kit pierres abrasives n° 4

SÉRIES 520-550

Composition	Réf.
12 pièces	98 41000 00

COMPOSITION DU KIT

Dim. (mm)	Type	Grain	Qté.	Réf.
6 x 6 x 150	550	90	1	98 55091 00
	520	120	1	98 52122 00
	520	180	1	98 52182 00
	550	220	1	98 55221 00
	520	320	1	98 55321 00
	550	600	1	98 55601 00
3 x 6 x 150	550	90	1	98 55093 00
	520	120	1	98 52121 00
	520	180	1	98 52181 00
	550	220	1	98 55223 00
	520	320	1	98 52321 00
	550	600	1	98 55603 00

CONSOMMABLES

Les abrasifs diamants, préparations abrasives pâteuses, liquides et sous forme de gels.
Fluides lubrifiants pour base huile ou base eau.

ABRASIFS DIAMANT

Liquides BIO DIAMANT® Pulmatic

Employés pour une très bonne répartition de l'abrasif diamant dans le cadre d'un polissage de grandes surfaces, conditionnement sans gaz propulseur.

SÉRIE 310 - 75 g

1 pièce

Monocristallin base alcool		
Type	µm	Réf.
025 313	1/4	03 97313 00
1 313	1	03 01313 00
2 313	2	03 02313 00
3 313	3	03 03313 00
6 313	6	03 06313 00
8 313	8	03 08313 00
10 313	10	03 10313 00
14 313	14	03 14313 00
25 313	25	03 25313 00
40 313	40	03 40313 00

SÉRIE 320 P - 75 g

1 pièce

Polycristallin base alcool		
Type	µm	Réf.
025 323P	1/4	03 97323 00
1 323P	1	03 01323 00
2 323P	2	03 02323 00
3 323P	3	03 03323 00
6 323P	6	03 06323 00
8 323P	8	03 08323 00
10 323P	10	03 10323 00
14 323P	14	03 14323 00
25 323P	25	03 25323 00

-5 % à partir de 3 produits de même référence



Gels BIO DIAMANT®

La formulation Bio DIAMANT® assure une très bonne répartition du film abrasif, ainsi qu'une excellente adhésion à la pièce à polir. Prêt à l'emploi, le gel est idéal pour un polissage d'entretien et l'obtention d'une excellente brillance.

Très grande rapidité de mise en action du diamant.



GEL BIO DIAMANT® SÉRIES M.M.530/540 - 20 g

Type	µm	Réf.
 M.M.540	1/10	02 MM548 10
 M.M.540	1/4	02 MM547 10
 M.M.540	3/4	02 MM546 10
 M.M.540	1	02 MM545 10
 M.M.540	2	02 MM544 10
 M.M.540	3	02 MM543 10
 M.M.540	6	02 MM542 10
 M.M.540	9	02 MM541 10
 M.M.530	10	02 MM533 10
 M.M.530	15	02 MM532 10
 M.M.530	30	02 MM531 10
 M.M.530	45	02 MM530 10

GEL BIO DIAMANT® SÉRIES M.M.30/40 - 100 g

Indiqués pour le polissage de grandes surfaces		
Type	µm	Réf.
 M.M.40	3/4	02 MM046 00
 M.M.40	1	02 MM045 00
 M.M.40	2	02 MM044 00
 M.M.40	3	02 MM043 00
 M.M.40	6	02 MM042 00
 M.M.40	9	02 MM041 00
 M.M.30	10	02 MM033 00
 M.M.30	15	02 MM032 00
 M.M.30	30	02 MM031 00
 M.M.30	45	02 MM030 00

-5 % à partir de 3 produits de même référence

ABRASIFS DIAMANT

Pâtes BIO DIAMANT®

Les produits Bio DIAMANT® ne présentent aucun risque de toxicité ou de nocivité et respectent la santé des utilisateurs. Lors du développement des produits Bio DIAMANT®, la sélection des composants chimiques s'est effectuée exclusivement parmi des substances non classées dangereuses conformément au règlement REACH (relatif à la classification, l'emballage et l'étiquetage des substances et préparations dangereuses et sensibilisatrices pour l'homme).

Respect de l'environnement

Les produits de notre gamme Bio DIAMANT® sont biodégradables. Une fiche de données de sécurité est disponible pour chacun de nos produits conformément au règlement REACH.

Identification des pâtes Bio DIAMANT®

D'après le type (exemple : 6 103) de chaque pâte Bio DIAMANT®, vous pourrez en déduire la série, donc la solubilité, la granulométrie et la concentration.

Série 210 soluble à l'huile.

Série 100 soluble à l'eau.

Lecture du type, exemple :

Pâte type	Granulométrie	Série	Concentration
6 103	6 microns	100	3



PÂTES BIO DIAMANT® SÉRIE 210 - 10 g

Pâtes diamant très haut rendement pour polissage de matériaux durs et extra durs.

Disponible dans une large gamme de granulométrie de 1 à 90 µm.

Sa viscosité rend possible une utilisation sans fluide lubrifiant.

Ne contient pas d'eau, protège les surfaces polies de la corrosion.

Le nettoyage se fait à l'eau + lessive 742 ou avec un solvant type Stanol.

1 pièce

Abrasifs très haut rendement pour polissage de matériaux durs et extra-durs. Viscosité permettant une utilisation sans fluide lubrifiant.		
Type	µm	Réf.
1 213	1	01 01213 00
3 213	3	01 03213 00
6 213	6	01 06213 00
8 213	8	01 08213 00
14 213	14	01 14213 00
25 213	25	01 25213 00
40 213	40	01 40213 00
60 213	60	01 60213 00
90 213	90	01 90213 00

-5 % à partir de 3 produits de même référence



**Haut rendement
Soluble à l'huile**



Polissage extrême

**Nettoyage facile
à l'eau**

**Disponibles en
différentes
concentrations**

PÂTES BIO DIAMANT® SÉRIE 100 - 10 g

Pâte diamant pour le polissage de finition de tous matériaux.

Convient pour les stades de polissage jusqu'au poli optique sur supports doux.

Disponibles en différentes concentrations : 101 et 102 faible, 103 standard, 105 forte.

La pâte BIO DIAMANT® SÉRIE 100 est proposée dans une large gamme de grains allant jusqu'à des granulométries très faibles.

Nécessite l'utilisation de fluide base eau M.M.712 - WS.

Le nettoyage se fait à l'eau + lessive 742 ou à l'alcool.

1 pièce

Tous les stades possibles jusqu'au poli optique.		
Type	µm	Réf.
010 103	1/10	01 99103 00
025 102	1/4	01 97102 00
025 103	1/4	01 97103 00
1 103	1	01 01103 00
1 105	1	01 01105 00
2 103	2	01 02103 00
2 105	2	01 02105 00
3 102	3	01 03102 00
3 103	3	01 03103 00
3 105	3	01 03105 00
6 101	6	01 06101 00
6 102	6	01 06102 00
6 103	6	01 06103 00
6 105	6	01 06105 00
8 102	8	01 08102 00
8 103	8	01 08103 00
8 105	8	01 08105 00
14 101	14	01 14101 00
14 102	14	01 14102 00
14 103	14	01 14103 00
14 105	14	01 14105 00

-5 % à partir de 3 produits de même référence



**Utilisable sur
supports chauds
jusqu'à 170°C**

PÂTES BIO DIAMANT® 205S - 10 g

Pâte diamant haute performance pour polissage de moules.

Excellente adhésion sur la surface des matériaux.

Très bonne résistance à la température, peut être utilisée sur des surfaces chaudes jusqu'à 170°C.

Grâce à ses propriétés lubrifiantes, ne nécessite pas l'utilisation d'un lubrifiant. Ne contient pas d'eau, protège les surfaces polies de la corrosion. Ne contient pas de COV.

Le nettoyage se fait à l'eau + lessive 742 ou avec un solvant type Stanol.

1 pièce

Utilisable à haute température		
Type	µm	Réf.
1.205S	1	01 01205S 00
3.205S	3	01 03205S 00
6.205S	6	01 06205S 00
8.205S	8	01 08205S 00
14.205S	14	01 14205S 00

-5 % à partir de 3 produits de même référence

ABRASIFS DIAMANT

PÂTES BIO DIAMANT® POLILAM MS - 10 g

Pâte diamant universelle pour rodage et polissage sur pièces métalliques.

La pâte abrasive Bio DIAMANT® POLILAM MS est élaborée à partir de diamant monocristallin à calibration étroite et de haute pureté. La concentration en abrasif est du type standard.

Bonne tenue de l'abrasif sur la surface de travail grâce à une consistance épaisse et onctueuse.

Son liant gras lui permet d'être utilisée pure ou avec du fluide base huile M.M.705 - OS.

Ne contient pas d'eau, protège les surfaces polies de la corrosion.

Le nettoyage se fait à l'eau + lessive 742 ou avec un solvant type Stanol.



1 pièce

Pâte à liant gras universelle		
Type	µm	Réf.
1 MS	1	01 010MS 00
3 MS	3	01 030MS 00
6 MS	6	01 060MS 00
8 MS	8	01 080MS 00
14 MS	14	01 140MS 00
25 MS	25	01 250MS 00
45 MS	45	01 450MS 00
60 MS	60	01 600MS 00
90 MS	90	01 900MS 00

-5 % à partir de 3 produits de même référence

**Économique
et polyvalente**

PÂTES BIO DIAMANT® DIATOOL® BX

Pâte diamant pour travaux d'ébauche, polissage sur aciers durs et cermet.

Utilisée dans le cadre de pression importante, évite le grippage.

Nécessite l'utilisation du fluide base huile M.M.705 - OS.

Ne contient pas d'eau, protège les surfaces polies de la corrosion.

Le nettoyage se fait à l'eau + lessive 742 ou avec un solvant type Stanol.



1 pièce

Type	µm	10 g	20 g
		Réf.	Réf.
DIATOOL® BX1	1	01 01DBX 00	01 01DBX 20
DIATOOL® BX3	3	01 03DBX 00	01 03DBX 20
DIATOOL® BX6	6	01 06DBX 00	01 06DBX 20
DIATOOL® BX8	8	01 08DBX 00	01 08DBX 20
DIATOOL® BX14	14	01 14DBX 00	01 14DBX 20
DIATOOL® BX25	25	01 25DBX 00	01 25DBX 20
DIATOOL® BX40	40	01 40DBX 00	01 40DBX 20
DIATOOL® BX60	60	01 60DBX 00	01 60DBX 20

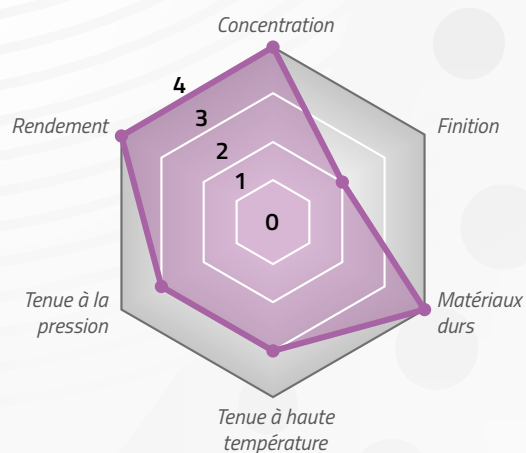
-5 % à partir de 3 produits de même référence

**Pression importante
Disponible en
10 et 20 g**

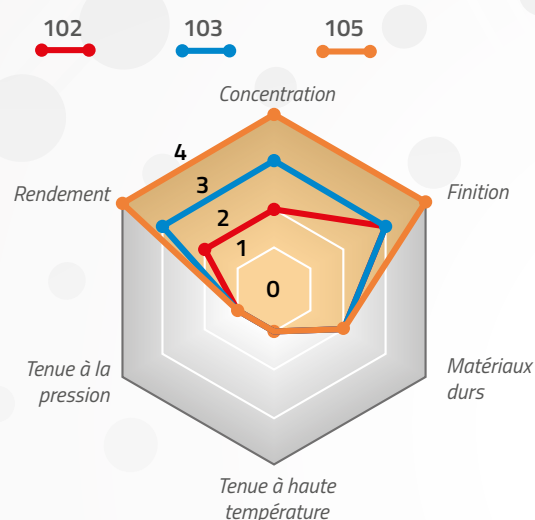
Sélection d'une pâte abrasive BIO DIAMANT®

En fonction de vos critères de résultat les diagrammes ci-dessous vous aideront à choisir la pâte diamant la plus adaptée.

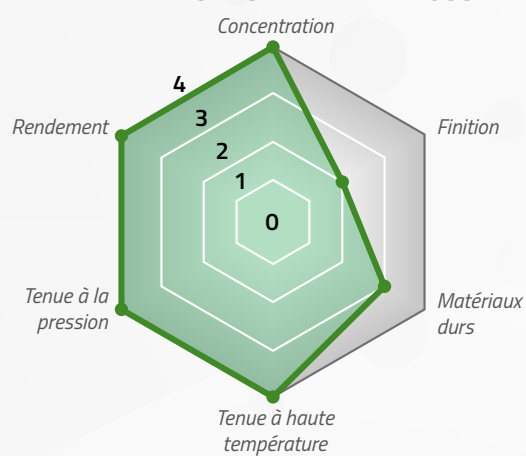
PÂTES BIO DIAMANT® SÉRIE 210



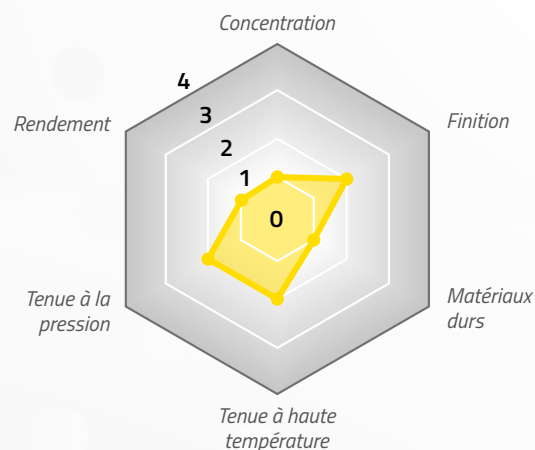
PÂTES BIO DIAMANT® SÉRIE 100



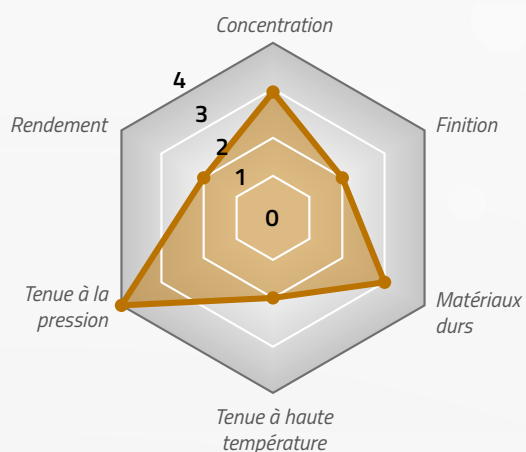
PÂTES BIO DIAMANT® 205S



PÂTES BIO DIAMANT® POLILAM MS



PÂTES BIO DIAMANT® DIATOOl® BX



FLUIDES LUBRIFIANTS

Fluides lubrifiants M.M.

SÉRIE M.M.705 - OS (Oil Soluble)

Fluide lubrifiant à utiliser avec les pâtes diamantées série 210, série MS et les Diatool® BX. Prêt à l'emploi, il assure une excellente dispersion de la pâte et optimise son pouvoir de coupe. Se nettoie facilement avec de la lessive 742 ou du Stanol.

Type	Conditionnement	Réf.
M.M.705	1 litre	07 MM705 30
M.M.705	Pulmatic 350 cc	07 MM705 50

SÉRIE M.M.712 - WS (Water Soluble)

Fluide lubrifiant aqueux pour des applications de polissage. Ce fluide est préconisé pour des utilisations avec les pâtes Bio DIAMANT® série 100. Prêt à l'emploi, sa formule spécifique limite les échauffements des supports et facilite le nettoyage des pièces après chaque cycle de travail. Se nettoie très facilement à l'eau ou à l'aide de la lessive 742.

Type	Conditionnement	Réf.
M.M.712	1 litre	07 MM712 30
M.M.712	Pulmatic 350 cc	07 MM712 50





POLISHING TECHNOLOGY®

A VOS CÔTÉS
PARTOUT DANS LE MONDE



Allemagne
Algérie
Arabie Saoudite
Australie
Autriche
Belgique
Chine
Corée
Emirats Arabes Unis

Espagne
Etats-Unis
France
Grèce
Hongrie
Indonésie
Israël
Inde
Italie

Japon
Malaisie
Norvège
Pays-Bas
Pologne
Portugal
République Tchèque
Royaume-Uni
Russie

Singapour
Suède
Suisse
Taïwan
Thaïlande
Turquie



SWISS DIAMANT

Distributeur exclusif en Suisse des produits



SD SWISS DIAMANT SA
16 chemin du Foron - CH - 1226 Thônex
Tél. 022 / 733 31 02
email : info@swiss-diamant.ch
Internet : www.swiss-diamant.ch

www.lamplan.com



CODE 999900PFRSD - Edition 05/2025