

GAMME DE POLISSAGE

Solution pour le polissage de finition de minéraux après prépolissage avec le PE128.

OBJECTIF : obtention d'une surface polie, sans rayure visible à 500x et d'une épaisseur comprise entre 15 et 10 µ.

MACHINE : MASTERLAM 3.0 MINÉRALOGIE - Ø 300 mm

Vitesse tr/min : 60		+		NEODIA® 6P	
	Pâte Bio DIAMANT® 6-LTP			TOUCHLAM® 2TS3	
Vitesse tr/min : 60		+		NEODIA® 3P	
	Pâte Bio DIAMANT® 6-LTP			TOUCHLAM® 2TS3	
Vitesse tr/min : 60		+		NEODIA® 1M	
	Pâte Bio DIAMANT® 1-LTM			TOUCHLAM® 3SE2	
Vitesse tr/min : 60		+		NEODIA® 1/4P	
	Pâte Bio DIAMANT® 1/4-LTM			TOUCHLAM® 3SA2	
Vitesse tr/min : 60				Liquide FINAL	
			TOUCHLAM® 4MP2		

MISE À L'ÉPAISSEUR DES LAMES MINCES

Pour la préparation d'échantillons minéralogiques, la première étape consiste à calibrer les lames minces, elles mêmes, afin d'avoir une épaisseur de référence identique entre chaque supports.

PRÉPARATION

OBJECTIF : Calibrage de l'épaisseur de lames minces en verre avant utilisation. Tolerance 3 à 6 µ.

MATÉRIEL MIS EN ŒUVRE :

MACHINE : **M.M.9400**

DISTRIBUTION D'ABRASIF : **DOSEUR 710**

SUPPORT : **PLATEAU FONTE RAINURÉ**

PORTE ÉCHANTILLONS : **PE128**

ABRASIF : BIOLAM PLUS SIC

Abrasif : BIOLAM PLUS SIC F500 (13µm)
+ 50% d'eau

1 Distribution : 1 seconde toutes les 2 secondes
Vitesse de rotation : 40 tr/min
Enlèvement de matière : 10 µ/min

Abrasif : BIOLAM PLUS SIC F600
+ 50% d'eau

2 Distribution : 1 seconde toutes les 2 secondes
Vitesse de rotation : 40 tr/min

Abrasif : BIOLAM PLUS SIC F1200
+ 50% d'eau

3 Distribution : 1 seconde toutes les 2 secondes
Vitesse de rotation : 40 tr/min

