

## GAMMA DI LUCIDATURA

Soluzione per la lucidatura finale dei minerali dopo la prelucidatura con PE128.

**OBIETTIVO:** ottenere una superficie lucida senza graffi visibili a 500x e con uno spessore compreso tra 15 e 10  $\mu$ .

**MACCHINA:** MASTERLAM® 3.0 MINERALOGIA -  $\varnothing$  300 mm

Velocità rpm: 60

Pasta Bio DIAMANT® 6-LTP + NEODIA® 6P

TOUCHLAM® 2TS3

Velocità rpm: 60

Pasta Bio DIAMANT® 6-LTP + NEODIA® 3P

TOUCHLAM® 2TS3

Velocità rpm: 60

Pasta Bio DIAMANT® 1-LTM + NEODIA® 1M

TOUCHLAM® 3SE2

Velocità rpm: 60

Pasta Bio DIAMANT® 1/4-LTM + NEODIA® 1/4P

TOUCHLAM® 3SA2

Velocità rpm: 60

Liquido FINALE + TOUCHLAM® 4MP2

### CALIBRAZIONE DELLO SPESSORE DEI VETRINI SOTTILI

Per la preparazione dei campioni mineralogici, il primo passo è la calibrazione dei vetrini sottili stessi, in modo da avere uno spessore di riferimento identico per ogni supporto.

### PREPARAZIONE

**SCOPO:** calibrare lo spessore di vetrini sottili prima dell'uso. Tolleranza da 3 a 6  $\mu$ .

**ATTREZZATURA UTILIZZATA :**

MACCHINA: **M.M.9400**

DISTRIBUZIONE DELL'ABRASIVO : **DOSATORE 710**

SUPPORTO : **PIATTO IN GHISA SCANALATO**

PORTACAMPIONI: **PE128**

**ABRASIVO: BIOLAM PLUS SiC**

Abrasivo: BIOLAM PLUS SiC F500 (13 $\mu$ m)  
+ 50% di acqua

**1** Distribuzione: 1 secondo ogni 2 secondi  
Velocità di rotazione: 40 rpm  
Rimozione di materiale: 10  $\mu$ /min

Abrasivo: BIOLAM PLUS SiC F600  
+ 50% di acqua

**2** Distribuzione: 1 secondo ogni 2 secondi  
Velocità di rotazione: 40 rpm

Abrasivo: BIOLAM PLUS SiC F1200  
+ 50% di acqua

**3** Distribuzione: 1 secondo ogni 2 secondi  
Velocità di rotazione: 40 rpm

