SWISS DIAMANT

LÄPPEN / POLIEREN

Exklusiver Vertriebspartner von Produkten in der Schweiz

LAM PLAN®

CONTACTS



SICHERHEITSDATENBLÄTTER
Auf Englisch

Die Sicherheitsdatenblätter sind in PDF Version verfügbar herunterladen. Sie entsprechen den Normen REACH und CLP (Classification Labelling Packaging).



fdsde.lamplan.com

KATALOGE
Die 4 Kataloge auf Deutsch

Laden Sie im PDF-Format die LAM PLAN Kataloge herunter und finden Sie alle Poliertechnologien.



swissdiamant.lamplan.com

MANUALS
Auf Englisch

Laden Sie die Bedienungsanleitungen und Handbücher der verschiedenen Maschinen und Produkte von LAM PLAN im PDF-Format herunter.



mande.lamplan.com



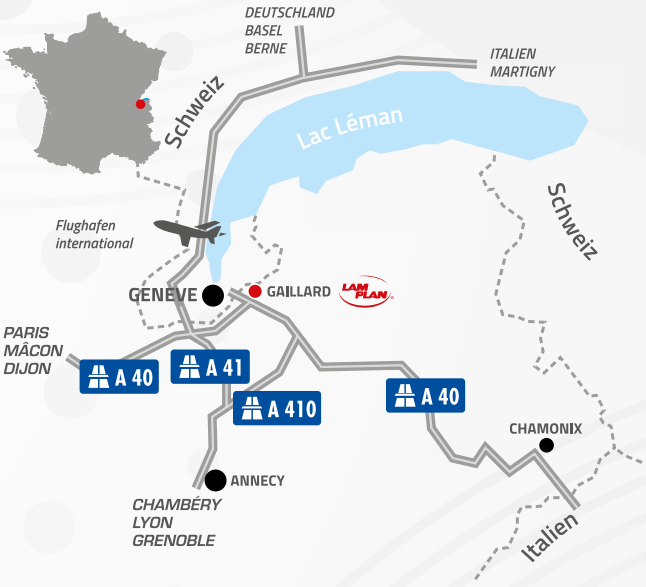
SD Swiss Diamant S.A.

16 chemin du Foron - CH - 1226 THÔNEX
Tel. 022 / 733 31 02 / Fax: 022 / 733 27 87
Email: info@swiss-diamant.ch

www.swiss-diamant.ch
www.lamplan.com

Seit 30 Jahren ist Swiss Diamant ausschliesslich für den Vertrieb und die Überwachung der Produkte auf dem Schweizer Markt zuständig.

Unsere Nähe ermöglicht uns eine enge Zusammenarbeit für technische Tests, Forschung und Entwicklung, die von Lamplan durchgeführt werden.



VIDEOS
Auf Englisch

Sehen Sie die Videos unserer verschiedenen Maschinen an - Ein QR Code ist auf den Katalogseiten befindlich und mit Ihrem Smartphone einzuscannen.



vidde.lamplan.com

Kontakt zu unserem Team

email: essai@lamplan.fr

Für alle Fragen

Tel. 022 / 733 31 02

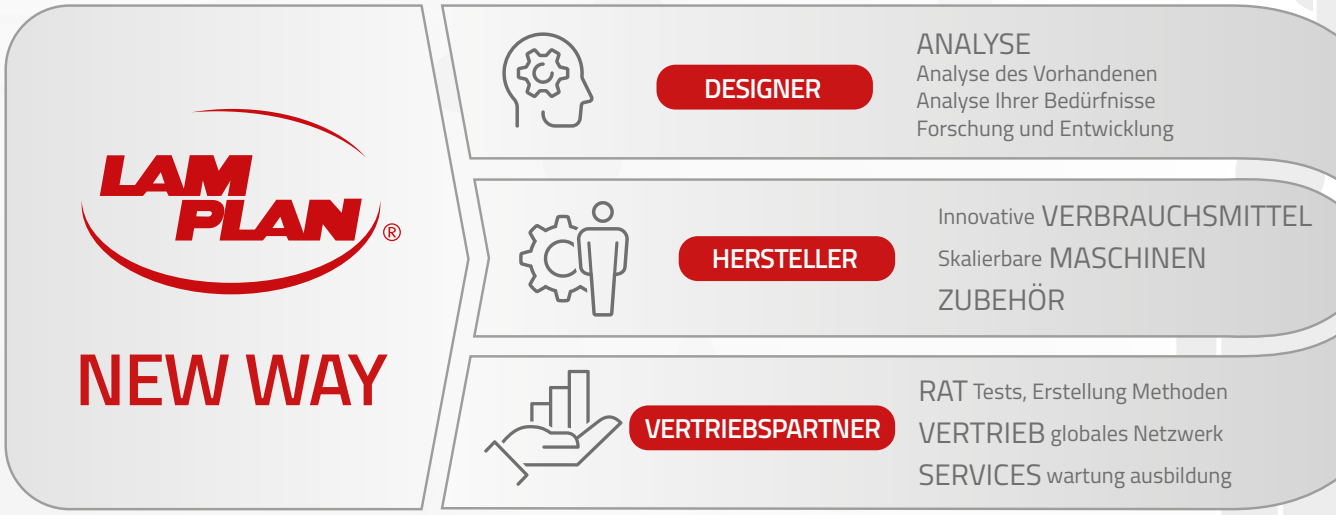
Soziale Websites

Folgen Sie unseren Nachrichten und Veranstaltungen ...

Copyright © LAM PLAN. Alle Rechte vorbehalten.

LAM PLAN NEW WAY, ist die Verpflichtung, alle unsere Ressourcen einzusetzen, um gemeinsam innovative und effektive Lösungen zu finden, mit denen Sie neue Ziele erreichen können in Bezug auf

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Innovative Verbrauchsprodukte

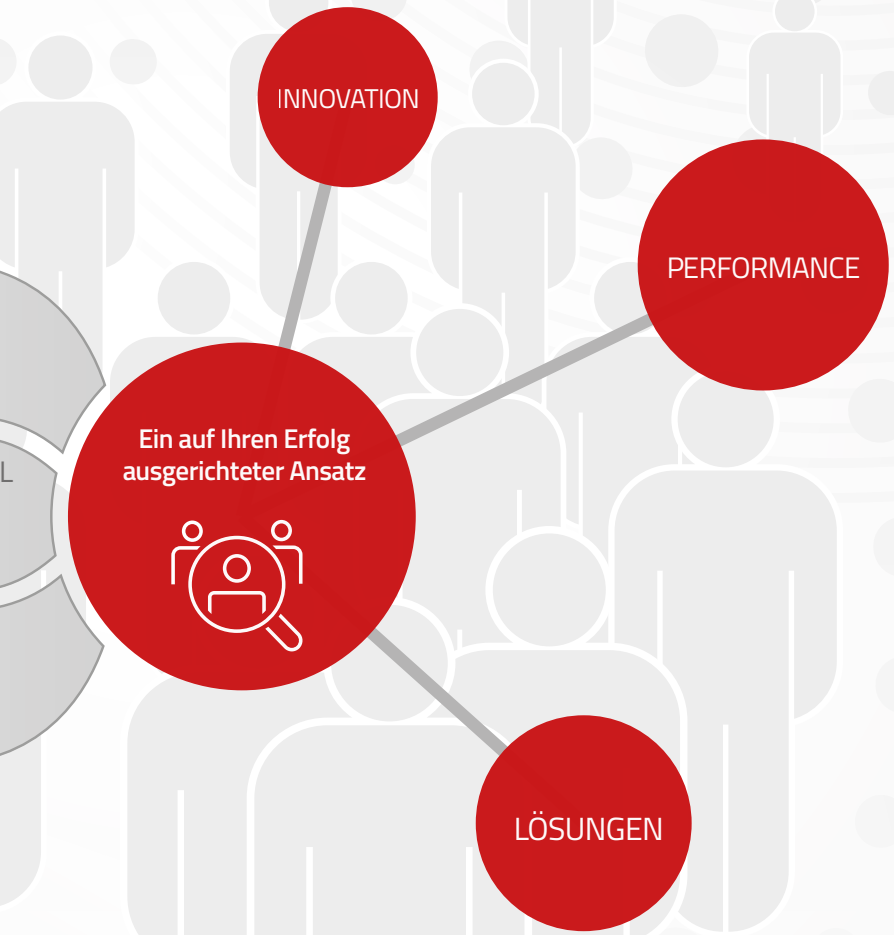
Unser Know-how reicht von der Analyse bis zur Entwicklung von Produkten und Verfahren, die den Besonderheiten jeder Anwendung gerecht werden. Ob Schleifmittel oder Trägermaterial, dank unserer Forschung und unseres Engagements machen wir die Metallografie und das Läppen und Polieren einfacher und effizienter. Wir arbeiten jeden Tag daran, benutzerfreundliche Verbrauchsmaterialien zu entwickeln, die die Gesundheit der Anwender und die Umwelt besser schützen - und das ohne Kompromisse bei der Qualität.

Technische Begleitung

Unsere Fähigkeit zur kontinuierlichen Innovation ermöglicht es uns, die spezifischen Herausforderungen jedes einzelnen Kunden zu bewältigen. LAM PLAN verpflichtet sich, maßgeschneiderte Lösungen mithilfe eines eigenen Testzentrums zu entwerfen, in dem wir Methoden zur Oberflächenvorbereitung modellieren und testen, bevor sie vor Ort in Produktion gehen. Unsere Herstellungs- und Qualitätskontrollprozesse stellen sicher, dass jede Lösung genau den Erwartungen der Endnutzer entspricht.

Skalierbare Maschinen

Jedes Projekt ist einzigartig und erfordert angepasste Lösungen. Deshalb bieten wir eine umfassende Palette an Maschinen und Verbrauchsgütern an, die so konzipiert sind, dass sie den Besonderheiten jedes Kunden gerecht werden.



POLISHING TECHNOLOGY®

Wir sind auf die Entwicklung und Herstellung innovativer Lösungen für das Läppen, Polieren und die Metallografie spezialisiert. Seit Jahrzehnten sind wir bestrebt, unsere Kunden mit modernsten Geräten und hochwertigen Verbrauchsmaterialien zu versorgen und dabei den strengsten Anforderungen gerecht werden. Unsere Lösungen decken ein breites Spektrum an industriellen Anforderungen ab und gewährleisten präzise und zuverlässige Ergebnisse bei der Oberflächenbearbeitung, unabhängig von der jeweiligen Branche.

Virtueller Rundgang durch unser Testzentrum auf 360de.lamplan.com

Laden Sie unser Formular herunter Antragsformular für einen Testlauf METALLOGRAPHIE testde.lamplan.com

Laden Sie unser Formular für den Testantrag herunter LÄPPEN POLIEREN testde.lamplan.com

Wartung

Um die Lebensdauer und die Leistung Ihrer Maschinen zu maximieren, bietet LAM PLAN Verträge für die vorbeugende Wartung an, die auf jede Anlage zugeschnitten sind. Diese regelmäßigen Eingriffe garantieren Ihnen eine Überwachung des Zustands Ihrer Maschinen, eine Verringerung der Pannen und eine optimierte Verwaltung der Produktionsunterbrechungen.

ZERTIFIZIERTES UNTERNEHMEN

ISO 9001

Die Zertifizierung nach ISO 9001 bildet die Grundlage für unsere Bemühungen um eine kontinuierliche Verbesserung und die Berücksichtigung der Bedürfnisse unserer Kunden, um ihnen auf die geeignetste Weise gerecht zu werden. Diese Zertifizierung des Qualitätsmanagements innerhalb unserer Organisation bietet Ihnen die Garantie einer ständigen Überwachung der Leistung unseres Systems, unserer Produkte und Dienstleistungen, unser Ziel :
die Zufriedenheit unserer Kunden.

SUMMARIUM

AUSRÜSTUNG

LÄPP- UND POLIERMASCHINEN EINFACH	Maschinendaten		10
	Läppmaschinenreihen BASIC- und PREMIUM-Serie		11
	M.M.9400	NEU	12
	M.M.9610	NEU	13
	Motorisierte arme		13
	M.M.9380	NEU	15
	M.M.9480		15
	M.M.9700		16
	M.M.9914	NEU	17
	M.M.9100		18
	M.M.9120		19
	M.M. 9150		20
DOPPELSEITIGE POLIERMASCHINEN	M.M.2380	NEU VERSION	22 > 23
	MASTERLAM® EVOLUTION		24
DOSIERSPENDER	Dosiergerät speziell für LAM PLAN-Maschinen709, 710, 719		26
	Kompakte autonome Dosierspender 909, 909 HV		27
	Modulare autonome automatisierte Dosiergeräte peristaltisch 910, 910.2, 910.3		28
	Modulare autonome automatisierte Dosiergeräte venturi 920, 920.2, 920.3		28
	Misch-Dosierspender 8003, 8007, 8017		29
	Tabelle mit den Eigenschaften von Spenderdosierern LAM PLAN		30
	Verbrauchsmaterial für Dosierer		31
	Düsen und Glasflaschen		31
ZUBEHÖRE	Selbstkodierungsringe Gusseisen		32
	Selbstkodierende Ringe und Nachfüllpacks aus Keramik ECORING SPYLAP®	NEU	32
	ECORING PVC-Ringe und Nachfüllpacks	NEU	33
	Zwischenscheiben Serie 881, 883		33
	Haltescheiben Serie 885		33
	Tabletts und Verkleidung FAS®-System		34
	FIXING® Scheibe		34
	Spezifische Posings für ein- und doppelseitige Maschinen		35
	Fixpad® system		36
	Mikrometrische Messlineale		36
	Monochromatische Lampen und optische Kaliber	NEU	37
	Diabloc-System: schwarz, violett, blau und grün		38
	Nachfüllpackungen für das Diabloc-System: schwarz, violett, blau und grün		39
	AUTOPLAN-System		40
	Reinigungsmittel: Lösungsmittel STANOL und Laugen 742, 743		41
	Schutzprodukte: PROTECLAM-Flüssigkeit und Schutzfilm	NEU	41

SUPPORTE

LÄPPEN-ZUBEHÖRE	Guss - Läppscheiben		42
	NEW LAM® M'M' Läppscheiben		43
	Patentierte NEW LAM® M'M' Läppscheiben		44
	EVOLAM® Komposit-Läppplatten		45
	Ein-Komponenten-Tabletts Serie 2000		46
	Läppblöcke und Handläppscheiben: LAMBLOCK und TRI-BLOCS NEW LAM® M'M'		47
	Temperatur-Kühlungssystem: regler P803		48
	Läppwerkzeug und Stangen M.M.®		49
	Zylindrisches ausziehbares Läppwerkzeug		53
POLIER-ZUBEHÖRE	Hochkonzentrierte Schleiffilme : Alumine und folien auf rolle		55
	Diamant- Polierfolien HC		56
	DIALAM-Platten und -Verkleidungen		57
	Dressurringe und nachfüllungen ABRABLOC		57
	BOOSTER Schmiermittel		57
	Selbstklebende TOUCHLAM®-Scheiben		58
	Spezielle Poliertücher und Spezifischen Schnitte auf Anfrage		63
	TOUCHLAM® QUICK FIX	NEU	63

VERBRAUCHSMATERIAL

DIAMANT SCHLEIFMITTEL	DIAMANT® Neolap® Bio-Liquids 100-, 300- und 400-Serie		64
	Bio DIAMANT® Finishing Liquids M.M.140 und 180	NEU	67
	Diamantflüssigkeiten Serien 241 und 241P		67
	Schleifmittel ECOA®		68
	Bio DIAMANT® M.M.140 A, 130-140 und 122 Stift		69
	Bio DIAMANT® Pasten serie 210		71
	Bio-Gel-Dosierer DIAMANT® 400er Serie		71
SCHMIERFLUID	NEOFLUID Schmierfluid, M.M.712 und 705, M.M.990-140 und 950-140		72
	Handspender		72
VERBUNDSCHLEIFMITTEL	KONVENTIONELL Komposit - Schleifmittel		73
	BIOLAM® Komposit-Schleifmittel		74
	Siliciumdioxid AQUA LAM® S.W. 30, S.W 36, NOVAL S finition, NOVAL Konzentrat		76
	BIOLAP® Schleifpasten L-Serie und Cr L		77
	KLASSISCHE Schleifpasten		79
	AQUA LAM® Pulver Al_2O_3, SiC, CeO_2		80
	Additiv 716		81
ADDITIVE, SCHMIERMITTEL UND ÖLE	Läppöl 708 und Schmiermittel für zylindrisches Läppen AQUASUN		82
	Körnung: Übereinstimmung der verschiedenen Standards		82

.. DIE BEHERRSCHUNG DES LÄPPEN / POLIEREN IN DER PRODUKTION UND IN DER WARTUNG

EINSEITIGE UND ZWEISEITIGE SCHEIBEN LÄPP- UND POLIERMASCHINEN

Die Gewährleistung eines reproduzierbaren Läppens und Polierens erfordert den Einsatz modularer oder kundenspezifischen Maschinen. Die Ausrüstung kann von unseren Forschungs- und Entwicklungsteams modifiziert werden, um Ihren technischen Anforderungen gerecht zu werden.

Integriertes Modem für Wartungsarbeiten



Gewährleistung der Ebenheit der Läppscheibe und Schleifen mit Zubehören wie Autoplan/Diabloc/ Messlineal



Abtragmaterial Wireless Gerät



Produktionsdaten -Erfassung und Integration in die Industrielle **Umgebung 4.0**



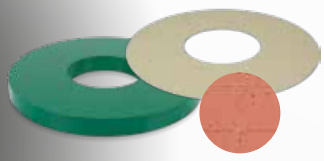
Kontrollsystem



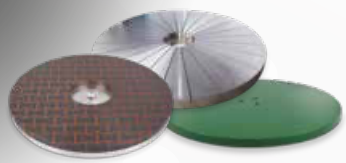
Sondermaschinen kundenspezifische Entwicklung Mehrstationseinheit



Dosiergeräte, Dosierspender: Läpp- und Poliermittel



Poliertücher (Pads) auf Anfrage und FAS® Beschichtung



Guss- / Verbundwerkstoff- FAS® und Magnet- Läppscheiben



Läuferscheiben, Schablonen...



Abrichtringe; aus Guss/ aus Keramik / aus PVC



Drucksystem: Gewicht / Druckluftsystem/ Gewichtspannung



Sicherheitssysteme

EIN ANGEBOT, DAS ALLE BEDÜRFNISSE DES MARKTES ERFÜLLT

DAS LÄPPEN

Das Läppen erlaubt eine gute Ebenheit und/oder eine spezifische Rauheit zu erreichen (bei der Produktion oder Wartungsarbeiten).

Die Oberfläche mit der Guss- Läppscheibe und Konventionelle Läppmittel ist von Ra 0.4µm.

Mit einer Verbundwerkstoff- Läppsscheibe und Diamant- Läppmittel ist die Ra von 0.07µm.

Dialam®
Läppscheiben



Guss- Läppscheiben



NEW LAM® M'M'®
und EVOLAM®

Verbundwerstoff-
Läppscheiben



Ausziehbares
Läppwerkzeug



NEW LAM®
Hon-Werkzeuge



NEOLAP®
Diamantflüssigkeiten
und Bio-DIAMANT®
Läppmittel



LAQUA LAM® pasten
(SiC, Al_2O_3, B_4C, CeO_2)



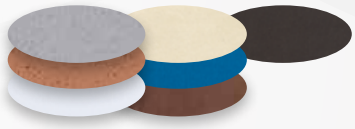
POLISHING SUPER FINISHING

Die Schritte vom Polieren bis das Endpolieren entsprechen technischer Anforderungen (Mass und Oberfläche).

Die Oberflächenbeschaffenheit erreicht eine niedrige Rauheit von 0.01µm – Kontrolle mit einem Mikroskop oder durch Sichtprüfung.

Mit der Vielfalt der Materialien, der Oberflächen der Rohteile und dem gewünschten Ergebnis erfordert das Endpolieren technische zahlreiche Vorbereitungen, die unsere Teams auflösen.

TOUCHLAM®
Polyurethan Pads,
Poliertücher
(gewebt, geflockt...)



Polierfolien
Alumine-Folien



ECOA®, NEODIA®, NEOLAP®,
Bio DIAMANT® Série M.M'®,
Läpp- und Poliermittel



Kolloïdal-Siliciumdioxid



Superfinish- Flüssigkeiten
ALPLAN L1, L2 und FINAL



AUSRÜSTUNG

LÄPPEN UND POLIER-MASCHINEN

Maschinendaten

Die LAM PLAN Läpp- und Poliermaschinen wurden mit den Produkten des patentierten LAM PLAN M'M' entwickelt und abgestimmt. Sie erfüllen alle Anforderungen des Marktes, um hochwertige polierte Flächen oder Ebenheiten unter Mikron zu erzielen.

Die zahlreichen Maschinen der Katalog erlauben kleine bis große Stückzahlen mit höchster Präzision zu bearbeiten. Diese auf unserem Verbrauchsmaterial ausgelegte Ausrüstung garantiert Ihnen wiederholbare Ergebnisse bei jedem in der Industrie verwendeten Werkstoff.

Einfache Kapazität der Gesichtsläppmaschine

Anzahl der Teile, die in einer Maske positioniert sind und die ein Ring aufnehmen kann.

Ø Teile (mm)	Stückzahl							
	M.M.8400	**M.M.9480 S**	**M.M.8600**	**M.M.9700 E/S/SHP**	**M.M.9100 E/S**	**M.M.9100 EC**	**M.M.9120 E/S**	**M.M.9150 E/S**
Ø 5	170	230	320	362				
Ø 10	67	95	150	160	225	225		
Ø 20	20	30	53	67	105	105	175	263
Ø 30	8	19	25	32	63	63	97	145
Ø 40	6	11	18	23	42	42	60	90
Ø 50	4	6	10	16	26	26	33	54
Ø 70	1	3	6	7	16	16	24	29
Ø 100	1	1	3	4	7	7	14	18
Ø 130	1	1	1	2	5	5	7	10
Ø 160		1	1	1	3	3	5	7
Ø 210			1	1	1	1	3	4
Ø 290					1	1	1	2
Ø 350					1	1	1	1
Ø 450							1	1
Ø 480								1
Ø 580								1

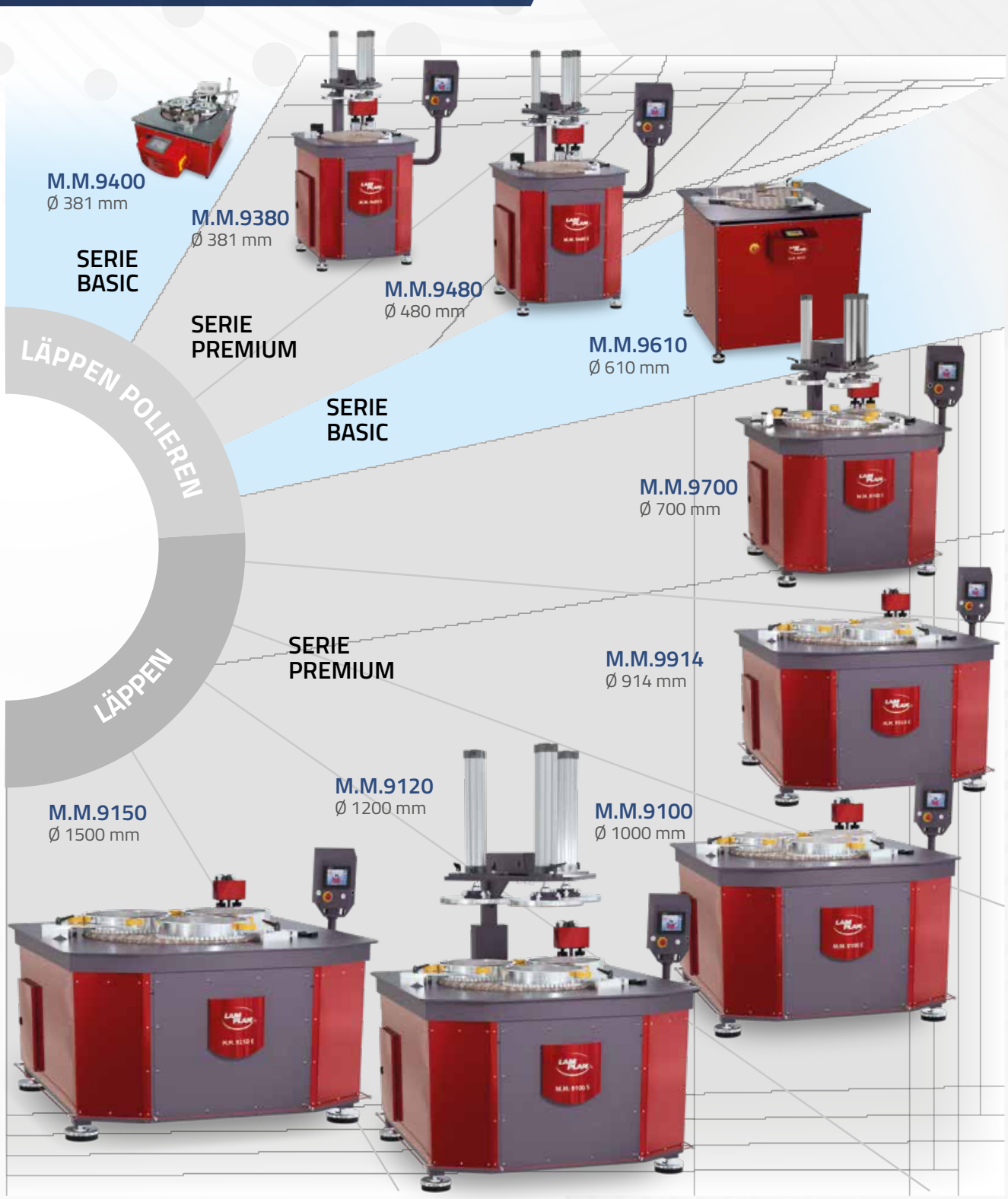
Doppelseitige Läppmaschinenkapazitäten

Anzahl der Teile, die ein Satellit aufnehmen kann.

Ø Teile (mm)	Stückzahl	
	M.M.2380	**Masterlam EVOLUTION**
Ø 5	180	46
Ø 10	70	18
Ø 15	30	8
Ø 20	20	4

LAM PLAN-Maschinen sind mehr als nur Läpp- und Poliergeräte, sie sind modulare und vielseitige Lösungen zum Läppen und Polieren. Die breite Palette an Maschinen und Zubehör macht sie zu äußerst effizienten und vielseitigen Produktionsmitteln.

LÄPP- UND POLIERMASCHINEN EINFACH



M.M. 9000



M.M. 9400

Variable Produktion von Kleinteilen : Ø 5 bis 130 mm

Technische Daten	M.M.9400
Ø Scheibe	381 mm (Ø 400 mm optional)
Ø Ihnen der Ringe	140 mm
Kapazität je Ring	Teil Ø130 mm oder 170 Teile Ø 5 mm
Ring Zahl	3
Stromversorgung	230 V einphasig
Motor - Hauptantrieb	0.75 kW
Steuerung	Touchscreen 4,3" Zoll
Drehzahl	20 bis 120 U/min
Abmessung (L x P x H)	625 x 720 x 365 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	75 kg
Verteilsystem des Schleifmittels	Optional - siehe Tabelle
Artikelnummer	10 09400 00



Stützmöbel speziell M.M.9400

M.M.9400 NEU

Bei dieser neuen Version unseres „Bestsellers" M.M.8400 haben wir uns bemüht, das Wesen dieser Tischschleifmaschine zu bewahren, indem wir viele grundlegende Verbesserungen vorgenommen haben.

Der M.M.9400 ist eine Lösung, mit der Sie in Ihre Werkstatt ein Mittel zur Fertigstellung ebener Flächen zu einem niedrigen Preis integrieren können. Der geringe Platzbedarf und die ergonomischen Bedienelemente sind nach wie vor vorhanden, aber die Maschine ist steifer und noch vielseitiger geworden. Sie ist für eine Vielzahl von Zubehörteilen vorgesehen, mit denen Sie Ihre Ausrüstung an Ihre Bedürfnisse anpassen können. Integrierte Steuerung der LAM PLAN-Dosierer, Rezeptspeicherung und motorisierter Antrieb sind nur einige Beispiele für ihre Möglichkeiten.

Vielseitigkeit

Die M.M.9400 kann mit GUSS-, DIALAM®-, NEW LAM® M'M'M'- oder FAS®-Scheiben bestückt werden und ermöglicht es Ihnen, alle Arten von Oberflächengüten zu erreichen, die in Ihrem Lastenheft festgelegt sind (z. B. Läppen, Dickeneinstellung, Honen, Polieren ...). Sie eignet sich auch hervorragend für die Wartung aller undefined-Teile (z. B. Läppen von Klappen, Sicherheitsventilen oder kleinen Gleitringdichtungen).

Neue Konfiguration und Verbesserungen

- Mechanisch geschweißter Rahmen aus steiferem Stahlrohr, Wanne aus Edelstahl,
- Verbesserte Ergonomie bei den Bedienelementen (bessere Sichtbarkeit des Bildschirms in der Arbeitsposition),
- 4,3 Zoll Touchscreen,
- Import / Export von Programmen auf USB-Stick,
- Mehrere Befestigungspunkte für Zubehör, Typ: Dosierer, Galgen, etc,
- Speicher mit 30 Rezepten,
- Beweglicher Wasserzulauf, der durch ein Magnetventil gesteuert wird,
- Verbesserte Konnektivität, Möglichkeit zur Steuerung von 3 Dosierern, Möglichkeit zur Fernwartung.

Optionen und Zubehör

Spezielles, steiferes Möbelstück mit verbesserter Aufbewahrungskapazität (flache Aufbewahrung von Tabletts oder Scheiben bis zu einer Größe von 400 mm). Ø 400 mm, Aufbewahrung von Produkten bis zu 5-Liter-Kanistern).

Merkmale	ArtikelNr
Vorbau E M.M.9400 Halterung für Zubehör	10 9400PA 00
Option Tisch Ø 400 mm für M.M.9400*.	10 9400T4 00
Trägermöbel Höhe 73 cm, 1 Tür und 2 Einlegeböden	10 9400M 00

**Für die Verwendung einer Tischplatte mit einem Durchmesser von 400 mm bieten wir optional einen speziellen Tisch an.*

LÄPP- UND POLIERMASCHINEN EINFACH

M.M.9610 NEU

M.M.9610 ist eine sehr wettbewerbsfähige Maschine, die sich sowohl für Wartungsarbeiten als auch für eine einmalige oder mäßige Produktion eignet.
Der M.M.9610 übernimmt die technischen Entscheidungen des M.M.9400. Mit ihr können Sie alle Ihre Ziele in Bezug auf Geometrie und Oberflächengüte erreichen, und das bei einer interessanten Kapazität dank des Tischdurchmessers von 610 mm.

Der M.M.9610 ist mit allen Läpp- und Poliermedien sowie mit der LAM PLAN-Reihe von Spenderdosierern kompatibel.

Technische Daten	M.M.9610
Ø Scheibe	610 mm
Ø Ihnen der Ringe	248 mm
Kapazität je Ring	1 Teil Ø210 mm oder 320 Stück Ø 5 mm
Ring Zahl	3
Stromversorgung	230 V einphasig
Motor - Hauptantrieb	1,5 kW
Steuerung	Touchscreen 4,3 Zoll
Drehzahl	20 bis 90 U/min
Abmessung (L x P x H)	1020 x 1010 x 1000 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	280 kg
Verteilsystem des Schleifmittels	Optional - siehe Tabelle
Artikelnummer	10 9610E 00



M.M. 9610
Mäßige Produktion von Teilen : Ø 5 bis 210 mm

Optionen und Zubehör

MOTORISIERTE ARME NEU

Die motorisierten Arme sind mit den Maschinen M.M.9400, 9380 und 9480 kompatibel und sind ein Zubehör, mit dem die Ringrotation für undefinedTeile oder Materialien mit starker Haftung optimiert werden kann.

Dies sind modulare Sets, die aus 1 Steuereinheit und 1 bis 3 motorisierten Armen bestehen, Start/Stopp servogesteuert, Drehgeschwindigkeit über Potentiometer einstellbar.

Merkmale	M.	ArtikelNr
Steuereinheit für motorisierte Arme M.M.9400*.	1	10 9400UC 00
Motorisierter Arm für M.M.9400	1	10 9400BM 00
Steuereinheit für motorisierte Arme M.M.9380/ M.M.9480*.	1	10 9380UC 00
Motorisierter Arm für M.M.9380/9480	1	10 9380BM 00

**Bis zu 3 Arme können pro Steuereinheit gesteuert werden*



MESUREO

Ein System zur Kontrolle des Materialabtrags, das mit den Maschinen M.M.9400, 9380 und 9480 kompatibel ist und flache Oberflächen mit einer Genauigkeit von weniger als 1 Mikron in Verbindung mit einer Parallelität von weniger als 5 Mikron zwischen der geläppten Fläche und einer Referenz ermöglicht.

Das MESUREO besteht aus einer keramikbeschichteten Druckscheibe, die vollkommen eben ist und auf einer vertikalen Achse translatorisch bewegt wird.

Dieses Werkzeug ist mit einem drahtlosen Messtaster ausgestattet, der es ermöglicht, den Materialabtrag in Echtzeit auf einem PC in der Nähe der Honmaschine anzuzeigen. Das zu erreichende Zielmaß kann parametriert werden. Durch ein intuitives Farbschema kann der Bediener auf seinem PC-Monitor schnell erkennen, ob die undefinedTeile innerhalb der eingestellten Dickentoleranz liegen.

Merkmale	M.	ArtikelNr
MESUREO-Montage mit Aufbewahrungskoffer	1	10 84003 00





M.M. 9000 PREMIUM SERIE

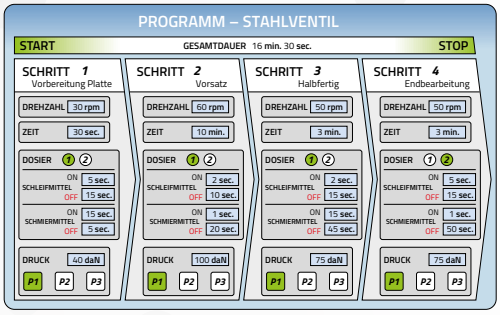
Eine Reihe schwerer Honmaschinen, die Durchmesser von 381 mm bis 1.500 mm abdecken. Vorbereitet für die Aufnahme aller Zubehörteile und Optionen zur Unterstützung der LAM PLAN-Produktion.

PLUG & PLAY

Ob elektrisch oder pneumatisch, die Konnektivität der Maschinen wurde so konzipiert, dass sie auf einfache Art und Weise Zubehör zur Unterstützung der Produktion aufnehmen können. Sie schließen ein Gerät an, wird es sofort von der Maschinensteuerung erkannt.

KONTROLLE UND PROGRAMMIERUNG

Übernehmen Sie die Kontrolle über Ihre Läpp- und Poliervorgänge, indem Sie Rezepte erstellen. Entwickeln Sie sich mithilfe der Programmierschnittstelle für die Maschine und die Peripheriegeräte weiter.



SMART LAPPING

Intuitive Mehrschritt-programmierung, Mög-lichkeit Speichern von bis zu 45 Programme von 5 Schritten.



DOSIERSPENDER

DRUCKSYSTEM PNEUMATISCH

REKONDITIONIERUNGSSYSTEM AUTOMATISCHES TABLETT, AUTOPLAN®



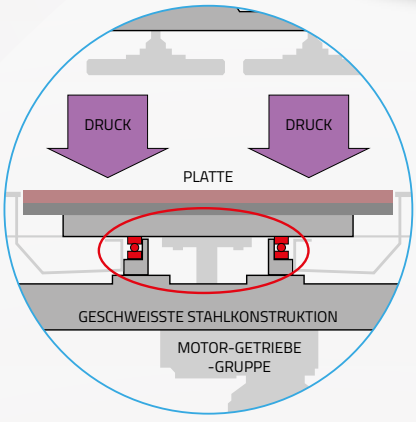
MOTORISCHER ANTRIEB DER RINGE





DESIGN MECHANIK

Die Integration einer LAM PLAN-Läpplösung geht über das hinaus, was Ihnen herkömmli-che Anlagen auf dem Markt bieten. Wir ent-werfen Maschinen, die bereit sind, den höchs-ten Belastungen standzuhalten.



VERANKERUNGSPUNKTE DOSIERSYSTEME

STEIFES UND STABILES CHASSIS

AUFNAHMEPLATINE FÜR EIN SYSTEM PNEUMATISCHER DRUCK

HÖHENVERSTELLBARE ARME

VERANKERUNGSPUNKTE FÜR AUTOPLAN®

FALSCHE PLATTE UNTERSTÜTZT VON EIN AXIALKUGELLAGER

LÄPP- UND POLIERMASCHINEN EINFACH

M.M.9380 und M.M.9480

Planläppmaschinen für kleine Durchmesser aus der M.M.9000 PREMIUM-Serie.

Diese Läppmaschinen enthalten alle technischen Lösungen, die auch bei den Modellen mit größerer Kapazität verwendet werden. Sie sind daher besonders robust und stabil.

Sie können in der S-Version mit einem Galgen mit drei Druckzylindern ausgestattet werden, die elektronisch gesteuert werden. Die geringe Größe dieser Maschinen erleichtert es dem Bediener, alle Zubehörteile zu bedienen, wie z. B. den Wechsel der Schale oder das Beladen und Entladen der Ringe. Über den 7-Zoll-Touchscreen können Sie alle Dosierspender der LAM PLAN-Reihe steuern und 45 Rezepte speichern, die folgende Schritte enthalten können jeweils 5 Unterschritte.

Sie eignen sich besonders für Wartungswerkstätten, Werkstätten, in denen kleine undefinedTeile hergestellt werden, und für die Fertigstellung von Teilen für die Haute Horlogerie. Es handelt sich um erstklassige Kompaktgeräte, die den höchsten Anforderungen an die Endbearbeitung sowie einer intensiven Produktion gerecht werden können.

Die Läppmaschinen M.M.9380 und M.M.9480 sind mit dem AUTO-PLAN-System zur Wiederaufbereitung des Tisches kompatibel.

Optionen und Zubehör für M.M.9380 und M.M.9480

Option LED-Beleuchtung (für S-Versionen)	10 9000S 10
Multi-Schleifmittel-Option	10 9000S 20
Mikrometerlineal zur Kontrolle der Ebenheit der Läppplatte	08 00899 10
Niveausensoren für Diamant- und Schmierflüssigkeiten	08 90001 00
Drehmomentschlüssel-Set	60 01485 90



NEU **M.M. 9380**

Mäßige Produktion von Teilen : Ø 5 bis 130 mm

M.M. 9480

Mäßige Produktion von Teilen : Ø 5 bis 160 mm

M.M.9380 UND M.M.9480 VERSION E UND S

Technische Daten	M.M.9380 Version E	M.M.9380 version S	M.M.9480 version E	M.M.9480 version S
Ø Scheibe	381 mm	381 mm	480 mm	480 mm
Ø Ihnen der Ringe	140 mm	140 mm	182 mm	182 mm
Kapazität je Ring	1 Teil Ø 130 mm oder 170 Teile Ø 5 mm	1 Teil Ø 130 mm oder 170 Teile Ø 5 mm	1 Teil Ø 160 mm oder 95 Teile Ø 10 mm	1 Teil Ø 160 mm oder 95 Teile Ø 10 mm
Ring Zahl	3	3	3	3
Stromversorgung	230 V einphasig	230 V einphasig	230 V einphasig	230 V einphasig
Motor - Hauptantrieb	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Steuerung	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen
Drehzahl	30 bis 90 U/min	30 bis 90 U/min	30 bis 90 U/min	30 bis 90 U/min
System zum Anlegen von Druck	n.a.	3 einstellbare doppeltwirkende Pneumatikzylinder	n.a.	3 einstellbare doppeltwirkende Pneumatikzylinder
Anwendbarer Druck	n.a.	100 bis 800 N	n.a.	100 bis 800 N
Art des Vorbaus	n.a.	Fest	n.a.	Fest
Abmessung (L x P x H)	1160 x 860 x 1000 mm	1160 x 860 x 1620 mm	1160 x 860 x 1000 mm	1160 x 860 x 1620 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	250 kg	290 kg	250 kg	290 kg
Verteilsystem des Schleifmittels	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle
Artikelnummer	10 9380E 00	10 9380S 00	10 9480E 00	10 9480S 00



M.M. 9700

Intensive Produktion von Teilen: Ø 5 bis 210 mm

Aus mechanischer Sicht wurde ein groß dimensioniertes Axialkugellager Unter der Tischplatte der Maschine wurde ein großes Axiallager eingebaut. Dieses Organ garantiert die Stabilität des Tisches auch bei hohen Belastungen. Die neue Konstruktion verringert auch die Belastung des Getriebes, was zu einer langen Lebensdauer der Maschine führt. Die Sicherheit der Maschine wurde durch Einklemmschutzvorrichtungen an den Rollen der Haltearme für die Autokodierringe verbessert.

Optionen für M.M.9700

Drehmomentschlüssel-Set	60 01485 90
Niveausensoren für Diamant- und Schmierflüssigkeiten	08 90001 00
Mikrometerlineal zur Kontrolle der Ebenheit der Läppplatte	08 00894 00
Option LED-Beleuchtung	10 9000S 10
Kühl- und Heizeinheit P803, für Läppplatte	10 80003 90
Multi-Schleifmittel-Option	10 9000S 20

M.M.9700

Um den anspruchsvollsten Lastenheften in Bezug auf die Ebenheit der Oberfläche und die Wiederholbarkeit des Prozesses gerecht zu werden, LAM PLAN hat die Maschinenserie M.M.9000 entwickelt, von der die M.M.9700 das mittlere Modell darstellt.

Diese Maschine mit einer Läppplatte Ø 700 mm ist mit einer berührungsempfindlichen, sehr intuitiven Benutzeroberfläche ausgestattet, die eine schnelle Einarbeitung in das Gerät ermöglicht.

Das neue Design des elektrischen Teils ermöglicht es, die Funktionen der Maschine einfach zu erweitern und auf sich ändernde Anforderungen zu reagieren, z. B. durch die nachträgliche Integration des AUTOPLAN-Systems oder der verschiedenen Arten von Dispensern Dosierspender LAM PLAN.

Diese Maschine eignet sich daher für alle Produktionsstätten, in denen große Mengen an undefinedTeilen bearbeitet werden müssen.

M.M.9700 VERSION S

Die S-Version des M.M.9700 enthält ein Luftdrucksystem, das elektronisch von der allgemeinen Schnittstelle aus gesteuert wird.

Bestehend aus drei doppelt wirkenden Zylindern und drei Aluminiumscheiben, die auf Kugelgelenken montiert sind, macht diese Vorrichtung die Handhabung von Gewichten überflüssig. Die Be- und Entladezeiten werden optimiert und der Aufwand für die Handhabung verringert.

Der anwendbare Druck kann zwischen 100 und 1000 N variieren.



M.M.9700

Technische Daten	M.M.9700 version E	M.M.9700 version S
Ø Scheibe	700 mm	700 mm
Ø Ihnen der Ringe	274 mm	274 mm
Kapazität je Ring	1 Teil Ø 210 mm oder 160 Stück Ø 10 mm	1 Teil Ø 210 mm oder 160 Stück Ø 10 mm
Ring Zahl	3	3
Stromversorgung	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral
Motor - Hauptantrieb	2.2 kW	2.2 kW
Steuerung	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen
Drehzahl	30 bis 90 U/min	30 bis 90 U/min
System zum Anlegen von Druck	n.a.	3 einstellbare doppeltwirkende Pneumatikzylinder
Anwendbarer Druck	n.a.	100 bis 1000 N
Abmessung (L x P x H)	1500 x 1300 x 1450 mm	1500 x 1300 x 1900 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	500 kg	600 kg
Verteilsystem des Schleifmittels	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle
Artikelnummer	10 9700E 00	10 9700S 00

LÄPP- UND POLIERMASCHINEN EINFACH

M.M.9914 NEU

Als Abkömmling unserer Maschine M.M.9100 ist die M.M.9914 dafür vorgesehen, die Nachfrage von Werkstätten zu befriedigen, die Verbrauchsmaterialien im 36"-Standard verwenden.

Sie wird mit 3 Ringen angeboten, ohne Drucksystem für die E-Version und mit pneumatischem Drucksystem an einem festen Vorbau für die S-Version.

Optionen & Zubehör für M.M.9914

Drehmomentschlüssel-Set	60 01485 90
Niveausensoren für Diamant- und Schmierflüssigkeiten	08 90001 00
Mikrometerlineal zur Kontrolle der Ebenheit der Läppplatte	08 00893 00
Option LED-Beleuchtung	10 9000S 10
Kühl- und Heizeinheit P803, für Läppplatte	10 80003 90
Multi-Schleifmittel-Option	10 9000S 20



Temperaturkontrollsystem

Das Planläppen basiert auf Gesetzen der Mechanik und Physik, bei denen die Bedeutung und die Konstanz der Temperaturen von entscheidender Bedeutung sind.

Temperaturschwankungen in einer Läppplatte, die entweder durch den Läppvorgang selbst oder durch äußere Einflüsse verursacht werden, können die Qualität des gewünschten Ergebnisses beeinträchtigen. Um diese Beeinträchtigungen zu vermeiden, kann bei der Verwendung unserer Hochleistungs-Läppplatten NEW LAM®M'M' die Verwendung eines Temperaturkontrollsystems erforderlich sein.



Mikrometerlineal zur Kontrolle der Ebenheit der Tischplatte



Kühleinheit und Heizung P803

M.M. 9914

Intensive Produktion von Teilen: Ø 10 bis 290 mm



M.M.9914

Technische Daten	M.M.9914 version E	M.M.9914 version S
Ø Scheibe	914 mm	914 mm
Ø Ihnen der Ringe	368 mm	368 mm
Kapazität je Ring	1 Teil Ø 290 mm oder 190 Teile Ø 10 mm	1 Teil Ø 290 mm oder 190 Teile Ø 10 mm
Ring Zahl	3	3
Stromversorgung	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral
Motor - Hauptantrieb	5,5 kW	5,5 kW
Steuerung	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen
Drehzahl	30 bis 90 U/min	30 bis 90 U/min
System zum Anlegen von Druck	n.a.	3 einstellbare doppeltwirkende Pneumatikzylinder
Anwendbarer Druck	n.a.	150 bis 2500 N
Abmessung (L x P x H)	1900 x 1800 x 1500 mm	1900 x 1800 x 2300 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	875 kg	950 kg
Verteilsystem des Schleifmittels	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle
Artikelnummer	10 9914E 00	10 9914S 00



M.M. 9100

Intensive Produktion von Teilen: Ø 10 bis 350 mm

Die Steifigkeit ihrer Strukturen und das Drehmoment der Getriebemotorgruppen sind speziell auf den starken Abrieb der LAM PLAN Läppunterlagen abgestimmt.

Die zahlreichen verfügbaren Peripheriegeräte machen sie zu besonders vielseitigen und effizienten Maschinen. Je nach Bedarf können spezielle Ausrüstungen angeboten werden.

M.M.9100

Beim Läppen erfordern hohe Belastungen und intensiver Gebrauch eine geeignete, ausdauernde Ausrüstung. Die LAM PLAN-Maschinen für mittlere und große Durchmesser bieten genau das.

M.M.9100 VERSION E

Läppmaschine Ø 1000 mm ohne Drucksystem.

M.M.9100 VERSION S

Version mit Luftdruck, bestehend aus drei doppelt wirkenden Zylindern, die an einem festen Vorbau montiert sind.

M.M.9100 VERSION SR

Die Honmaschine Typ SR ist mit einem pneumatischen Drucksystem ausgestattet, das auf einem beweglichen Vorbau installiert ist. Der Galgen dreht sich um 180° um seine eigene Achse mit Hilfe eines motorisierten und der von der Mensch-Maschine-Schnittstelle gesteuert wird.

Dies erleichtert den Zugang zum Arbeitsbereich, den Wechsel der Schalen und ermöglicht den Durchgang eines robotergesteuerten Be- und Entladearms.



M.M.9100

Technische Daten	M.M.9100 version E	M.M.9100 version S	M.M.9100 version SR
Ø Scheibe	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Ø Ihnen der Ringe	406 mm	406 mm	406 mm
Kapazität je Ring	1 Teil Ø 350mm bis 225 Teile Ø 10mm	1 Teil Ø 350 mm bis 225 Teile Ø 10 mm	1 Teil Ø 350 mm bis 225 Teile Ø 10 mm
Ring Zahl	3	3	3
Stromversorgung	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral
Motor - Hauptantrieb	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Steuerung	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen
Drehzahl	Von 30 bis 90 U/min	Von 30 bis 90 U/min	Von 30 bis 90 U/min
System zum Anlegen von Druck	n.a.	3 einstellbare doppeltwirkende Pneumatikzylinder	3 einstellbare doppeltwirkende Pneumatikzylinder
Anwendbarer Druck	n.a.	150 bis 2500 N	150 bis 2500 N
Art de vorbau	n.a.	Fest	Motorisierte Rotation
Abmessung (L x P x H)	1900 x 1800 x 1500 mm	1900 x 1800 x 2300 mm	1900 x 1800 x 2300 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	900 kg	1000 kg	1100 kg
Verteilsystem des Schleifmittels	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle
Artikelnummer	10 9100E 00	10 9100S 00	10 9100SR 00

LÄPP- UND POLIERMASCHINEN EINFACH

M.M.9120

Unsere Ø 1200 mm Läppmaschine basiert auf zwei speziellen Rahmen.

Das erste ist für die 3-Ring-Versionen M.M.9120 E ohne Luftdruck und M.M.9120 S mit 3-Zylinder-Luftdrucksystem an einem festen Galgen bestimmt.

Das zweite Fahrgestell ist für die 4-Ring-Version M.M.9120 S4 für die intensive Produktion bestimmt, die mit einem stabilen Ausleger ausgestattet ist. einem festen, verstärkten Galgen ausgestattet ist.

Beide Versionen können auch mit motorisierten Drehkranen geliefert werden, die Modelle M.M.9120 SR und M.M.9120 SR4.

M.M.9120 VERSION S4 UND SR4

Für intensive Produktionsanwendungen bieten wir eine 4-Ring-Version unserer Maschine mit Ø 1200 mm an.

Die M.M.9120 S4 ist mit einem pneumatischen Drucksystem mit 4 Zylindern ausgestattet.

Drehbarer Ausleger SR4 ist als Option erhältlich.



M.M. 9120

Intensive Produktion von Teilen:
Ø 20 bis 450 mm
Wartung Teile mit großen Abmessungen





M.M.9120

Technische Daten	M.M.9120 version E	M.M.9120 version S - SR	M.M.9120 version S4 - SR4
Ø Scheibe	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Ø Ihnen der Ringe	480 mm	480 mm	432 mm
Kapazität je Ring	1 Teil Ø 450mm bis 175 Teile Ø 20mm	1 Teil Ø 450mm bis 175 Teile Ø 20mm	1 Teil Ø 350 mm bis 225 Teile Ø 10 mm
Ring Zahl	3	3	4
Stromversorgung	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral	400 V - 50 Hz - 3 Phasen + Erde + Neutral
Motor - Hauptantrieb	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Steuerung	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen
Drehzahl	Von 30 bis 90 U/min	Von 30 bis 90 U/min	Von 30 bis 90 U/min
System zum Anlegen von Druck	n.a.	3 einstellbare doppeltwirkende Pneumatikzylinder	4 einstellbare doppeltwirkende Pneumatikzylinder
Anwendbarer Druck	n.a.	150 bis 2500 N	150 bis 2500 N
Motorisch drehbarer Vorbau	non	Optional (M.M.9120 SR)	Optional (M.M.9120 SR4)
Abmessung (L x P x H)	2100 x 1840 x 1500 mm	2100 x 1840 x 2300 mm	2100 x 1840 x 2300 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	1000 kg	1200 kg	1400 kg
Verteilsystem des Schleifmittels	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle
Artikelnummer	10 9120E 00	10 9120S 00	10 9120S 40



M.M.9150

Aufgrund unserer Erfahrung in der Wartung oder Herstellung von undefinedTeilen mit großen Abmessungen, insbesondere für die petrochemische und nukleare Industrie, bieten wir auf der technischen Grundlage der Serie M.M.9000 Versionen unserer Maschinen mit Tischplatten mit Ø 1500 mm an.

Die M.M.9150 sind in der Version E ohne Luftdruck und in der Version S mit Luftdruck erhältlich.

Detaillierte Spezifikationen und eine technische Studie werden Ihnen auf Anfrage zur Verfügung gestellt.

M.M. 9150

Intensive Produktion von Teilen: Ø 20 bis 580 mm Wartung Teile mit großen Abmessungen



INTEGRIERTES MODEM

Tie Maschinen der M.M.9000 PREMIUM-Serie sind standardmäßig mit einem eingebauten Modem ausgestattet, um die Fernwartung der Steuerung zu ermöglichen.

Sie sind mit den dedizierten Dosiergeräten kompatibel.

LAM PLAN und können optional mit einem Füllstandssensor für Strahlmittel und Schmiermittel ausgestattet werden.

Die Erfassung von Produktionsdaten ist über die USB-Schnittstelle möglich. Der Import/Export von Rezepten erfolgt im CSV-Format. Die Änderung von Rezepten ist über Excel möglich, bevor sie wieder in die Maschine importiert werden. auf der Maschine.

AUTOPLAN Planen und Rillen der Tischplatte.





Das AUTOPLAN-System ermöglicht eine effiziente Verwaltung der Ebenheit und der Rillung der Tischplatte. Es lässt sich dank der dedizierten, in die Maschine integrierten Befestigungspunkte in wenigen Minuten positionieren und abbauen.



M.M.9150

Technische Daten	M.M.9150 version E	M.M.9150 version S
Ø Scheibe	1500 mm	1500 mm
Ø Ihnen der Ringe	605 mm	605 mm
Kapazität je Ring	1 Teil Ø 580mm bis 263 Teile Ø 20mm	1 Teil Ø 580mm bis 263 Teile Ø 20mm
Ring Zahl	3	3
Stromversorgung	400 V - 50 Hz 3 Phasen + Erde + Neutral	400 V - 50 Hz 3 Phasen + Erde + Neutral
Motor - Hauptantrieb	7,5 kW	7,5 kW
Steuerung	Per 7"-Zoll-Touchscreen	Per 7"-Zoll-Touchscreen
Drehzahl	Von 30 bis 90 U/min	Von 30 bis 90 U/min
System zum Anlegen von Druck	n.a.	3 einstellbare doppeltwirkende Pneumatikzylinder
Anwendbarer Druck	n.a.	150 bis 3000 N
Art de vorbau	n.a.	Fest
Abmessung (L x P x H)	2450 x 2100 x 1500 mm	2450 x 2200 x 2400 mm
Gewicht (ohne Scheibe)	1700 kg	2000 kg
Verteilsystem des Schleifmittels	Optional - siehe Tabelle	Optional - siehe Tabelle
Artikelnummer	10 9150E 00	10 9150S 00

OPTIONEN UND ZUBEHÖR FÜR DIE M.M.9000 PREMIUM SERIES LÄPPMASCHINEN

	M.M.9380 E M.M.9480 E	M.M.9380 S M.M.9480 S	M.M.9700 E	M.M.9700 S	M.M.9914 E	M.M.9914 S	M.M.9100 E	M.M.9100 S
Motorisiertes Arm-Set (KIT1093800BM) Steuereinheit für motorisierte Brummis (109380UV00) Motorisierter Arm (109380BM00)	✔	✔						
Vorbau E	✔ 109380PA00		✔ 109700PA00				✔ 109100PA00	
Mikrometerlineal zur Kontrolle der Ebenheit der Läppplatte	✔ 080089910	✔ 080089910	✔ 080089400	✔ 080089400	✔ 080089300	✔ 080089300	✔ 080089300	✔ 080089300
Füllstandssensoren für Diamant- und Schmierflüssigkeiten (089000100)	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
LED-Beleuchtung für Version S (109000S10)		✔		✔		✔		✔
Drehmomentschlüssel-Set (600148590)	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Multi-Schleifmittel-Option M.M.9000 (109000S20)	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Kühl- und Heizeinheit P803 (für Einlaufschale) (108000390)	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
AUTOPLAN®-System	✔ 109480AP00	✔ 109480AP00	✔ 109700AP00	✔ 109700AP00			✔ 109100AP00	✔ 109100AP00

	M.M.9100 SR	M.M.9120 E	M.M.9120 S	M.M.9120 SR	M.M.9120 S4	M.M.9120 SR4	M.M.9150 E	M.M.9150 S
Motorisiertes Arm-Set (KIT1093800BM) Steuereinheit für motorisierte Brummis (109380UV00) Motorisierter Arm (109380BM00)								
Vorbau E								
Mikrometerlineal zur Kontrolle der Ebenheit der Läppplatte	✔ 080089300	✔ 080089500	✔ 080089500	✔ 080089500	✔ 080089500	✔ 080089500	✔ 080089700	✔ 080089700
Füllstandssensoren für Diamant- und Schmierflüssigkeiten (089000100)	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
LED-Beleuchtung für Version S (109000S10)	✔		✔	✔	✔			✔
Drehmomentschlüssel-Set (600148590)	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Multi-Schleifmittel-Option M.M.9000 (109000S20)	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Kühl- und Heizeinheit P803 (für Einlaufschale) (108000390)	✔	✔	✔	✔			✔	✔
AUTOPLAN®-System		✔ 109120AP00	✔ 109120AP00				✔ 109150AP00	✔ 109150AP00

DOPPELSEITIGE POLIERMASCHINEN



M.M. 2380

Doppelseitige Poliermaschine für Teile: Ø 5 bis 30 mm

Der Antrieb der Kettenblätter (unten und oben) und des mittleren Zahnrads erfolgt über bürstenlose Motoren. Dadurch ist eine Variation der Geschwindigkeit und der Drehrichtung möglich. Die Kettenblätter mit einem Außendurchmesser von 380 mm erlauben das Anbringen von 5 Satelliten (mit einer Nutzkapazität von Ø 125 mm).

Technischen Daten	M.M.2380
Kapazität der Scheiben	5 Satelliten in Reihe Ø 380 mm außen - Innen Ø153 mm
Nutzkapazität	5 Satelliten Ø 125 mm
Drehgeschwindigkeit Scheiben	0 bis 120 U/min; Drehen in beide Richtungen
Drehzahl	0 bis 80 U/min; Drehen in beide Richtungen
Motor Leistung Scheiben und Ritzel	0,75 kW jeder Motor
Max. anwendbarer Druck	120 kg
Betrieb Spannung	400 V-50 Hz dreiphasig Druckluft 6 Bar gefiltert 10 µm
Abmessung (L x P x H)	960 x 2030 x 780 mm Höhe Arbeitstisch 1040 mm
Kumulierte Leistung	2.5 kW
Geräuschpegel	< 80 db auf 1 Meter
Gewicht	750 kg
Artikelnummer	10 23800 00

M.M.2380 NEUE VERSION

Zuverlässige, optimierte Lösung für das beidseitige Doublieren und Polieren.

Stabile und reproduzierbare Ergebnisse Zyklus für Zyklus

Diese optimierte Version wurde auf der Grundlage anerkannter und bewährter Technologien entwickelt und ist die perfekte Antwort auf Ihre Schleif- und Polieraufgaben. Läppen oder doppelseitiges Polieren in der Produktion auf undefinedTeilen mit einem Durchmesser von 5 bis 30 mm.

Kann mit LAM PLAN. Läppplatten ausgestattet werden, ist der M.M.2380 die ideale Lösung für Anwendungen, bei denen eine genaue Geometrie und Bemaßung die Schlüsselkriterien sind.

Andererseits wird die Möglichkeit, den M.M.2380 mit der Palette der TOUCHLAM®-Polierunterlagen zu kombinieren, es ermöglichen, die Anforderungen der Uhrenindustrie oder der Optikbranche zu erfüllen, wo die polierte Oberfläche das Hauptkriterium ist.

Bedienoberfläche über 10,5-Zoll-Touchscreen

Die Architektur der Mensch-Maschine-Schnittstelle gewährleistet eine sehr schnelle Einarbeitung in das Gerät. Der Bildschirm zeigt unter anderem den auf die undefinedTeile ausgeübten Druck und die Motordrehmomente in Echtzeit an.

Stop Quote

Die M.M.2380 ist mit einer „Stop-Cote"-Vorrichtung ausgestattet. Unabhängig von der Zykluszeit stoppt die Maschine automatisch ihren Zyklus, sobald die gewünschte Dicke der Teile erreicht ist.



Antriebskrone mit Zähnen oder Stiften erhältlich.

DOPPELSEITIGE POLIERMASCHINEN

Zubehör für die Produktionshilfe

Die M.M.2380 kann mit einer Lösung zum schnellen Einsetzen der Werkstückträger-Satelliten ausgestattet werden. Ein „Rack"-System ermöglicht die Lagerung mehrerer Satelliten, die vom Bediener im Hintergrund geladen werden. Der Zahnkranz der Maschine verfügt über einen abnehmbaren Teil. So kann der Bediener nach Abschluss der Polierphase die Satelliten verschieben und direkt auf einer dafür vorgesehenen Magnetplatte auffangen. Umgekehrt erfolgt das Laden der Satelliten (die zuvor mit Werkstücken bestückt wurden) in die Maschine (um einen neuen Zyklus zu starten) auf die gleiche Weise.

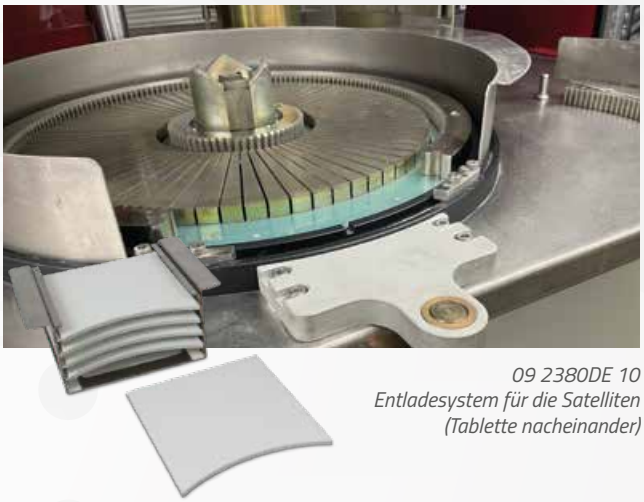
Das FIXPAD®-System in Verbindung mit dem FAS®-Scheibe wird den Wechsel der Poliermedien und die Anpassung der Löcher für die Flüssigkeitsinjektion erheblich erleichtern.



10,5-Zoll-Bildschirm zur Steuerung

Zubehör für M.M.2380

Lineal zur Kontrolle der Ebenheit M.M.2380	08 00898 10
Gusseisenplatte Inf Ø 380 Ra15x15	V0 15RID BL
Platte Gusseisen sup Ø 380 Ra15x15	V0 15RSD BL
Gusseisenplatte inf Ø 380 40R rad	V0 15RID BM
Gusseisenplatte sup Ø 380 40R rad	V0 15RSD BM
Gezahntes Edelstahlzentralrad	10 1008 35
Außenkranz aus Edelstahl mit sek. Zähnen	10 1008 30
Außenkranz aus Edelstahl mit Zähnen	10 1008 32
FAS-Platte inf Ø 380 mm Al. 152 mm	09 FASINDP 400
FAS-Platte sup Ø 380 mm H. 152 mm	09 FASSUDP 400
Gusseisen-Satellit 66 Zähne Rainu	10 1008 65
Satellitenentladesystem	09 2380DE 10
System S Satellitenentladung	09 2380DE 20
Tablet S Entladung Satelliten	09 2380DE 30
Ext. Edelstahlkrone mit Sect-Stiften	10 1008 40
Edelstahl-Mittelrad mit Stiften	10 1008 45



09 2380DE 10
Entladesystem für die Satelliten
(Tablette nacheinander)

M.M.2380 neue Version, was sich ändert : NEU

- Es können bis zu 96 Rezepte gespeichert werden, die jeweils 5 Unterschritte enthalten können,
- Kühlung der sequenzierten Platte,
- Reinigungsbrause,
- Programm ''Abziehen Ende des Zyklus'',
- Zugriffsschutz durch Passwort, Import/Export von Rezepten auf USB-Stick im CSV-Format,
- Fernwartung (vorbehaltlich einer Verbindung).



09 2380DE 20
Entladesystem für die Satelliten
mit Vorbereitungsrampe

Verbrauchsmaterial

TOUCHLAM® LAM PLAN bietet sein TOUCHLAM®-Scheibensortiment an, das speziell auf die Abmessungen der oberen und unteren Maschinenplatten mit Bohrungen für die Verteilung des Schleifmittels abgestimmt ist.

ECOA® Entdecken Sie das ECOA®-Schleifmittelsortiment von LAM PLAN, das speziell für doppelseitige Anwendungen entwickelt wurde.



08 00898 10
Mikrometerlineal

FIXPAD

Entdecken Sie im Kapitel ZUBEHÖR das FIXPAD®. Mit diesem Werkzeug können Sie die Polierscheiben einfach und schnell auf den unteren und oberen Tellern von Doppelseitenmaschinen positionieren.



MASTERLAM® Evolution

Als Antwort für das Polieren auf Zweischeibenmaschinen bei Kleinserien oder der Einstellung bietet LAM PLAN die MASTERLAM® EVOLUTION. Ein origineller und innovativer Ansatz bei dem Zweischeiben-Polieren.

Die MASTERLAM® EVOLUTION ist eine Zweischeiben-Tischpoliermaschine. Es handelt sich um eine wirtschaftliche Kompaktlösung zur Ausführung von hochwertigen glänzendes End-Polieren an allen Kleinteilen. Diese Ausrüstung ist besonders geeignet für die Endbearbeitung von Teilen in der Uhrenindustrie, für Kleinserien, Vorserien und Prototypen.

Beschreibung

Die MASTERLAM® EVOLUTION ist auf einer einfachen Kinematik mit 2 Bewegungen basiert: Drehrichtung oder entgegen den Uhrzeigersinn der oberen Scheibe und des Ritzels in der Mitte mit Geschwindigkeitsprogrammierung. Mit diesen 2 Bewegungen haben Sie die Lösung für die meisten Ihrer Bedarfe, wenn es um das Polieren von Kleinserien geht – jeder Materialtyp.

Steuerschnittstelle über Touchscreen

Der 5,7 Zoll Touchscreen dieser Maschine macht die Steuerung aller Parameter der Maschine möglich: Zyklusdauer, Drehgeschwindigkeit, Drehrichtung, Druck während des Zyklus und Verteilsequenzen für den Schleifflüssigkeit. Dieser intuitive Bildschirm bietet auch die Möglichkeit, mehr als 300 Betriebsmodi zu speichern. Auch eine Abspülphase mit Wasser am Ende des Zyklus ist möglich.

Eine sichere und gut ausgestattete Maschine

Die Zahnkrone der MASTERLAM® EVOLUTION besteht aus Edelstahl 316 L. Somit ist die Lebensdauer der beweglichen Teile gewährleistet. Zum leichteren Einsetzen der Polierscheiben ist die Maschine auch mit 2 FAS® Scheiben ausgestattet.

MASTERLAM®

Kleinserien + Prototypen Zweischeibenmaschine Teile: Ø 5 bis 20 mm

Technische Daten	MASTERLAM® Evolution
Kapazität der Trägerscheiben	7 Läuferscheiben in Reihe Ø 250 mm außen Ø 130 mm innen
Nutzkapazität	7 Läuferscheiben Ø 65 mm
Drehzahl der oberen Scheibe	20 bis 150 U/min; Drehen in beide Richtungen
Drehgeschwindigkeit Ritzel	20 bis 150 U/min; Drehen in beiden Richtungen
Leistung Ritzel Motor	0.75 kW
Leistung Motor obere Scheibe	0.2 kW
Druck anwendbar	5 bis 400 N
Betrieb Spannung	230 V-50 Hz einphasig Druckluft 6 bar gefiltert 10 µm
Abmessung (L x P x H)	550 x 580 x 670 mm
Kumulierte Leistung	2.5 kW
Geräuschpegel	< 80 db auf 1 Meter
Gewicht	95 kg
Artikelnummer	60 ML1EVO 00



Heben und senken der oberen Scheibe mit Pneumatik Zylinder

DOSIERSPENDER

Automatisiertes Dosieren

Der Einsatz einer automatisierten Dosierung sorgt für eine präzise und gleichmäßige Verteilung der Produkte. Dies ist die Lösung für die Kontrolle des Schleiffilms und der Schmierung. Die Abtragsleistung und die Temperaturkontrolle hängen direkt von der Qualität und der Konstanz des Schleiffilms ab.

Die verschiedenen Einstellungen - Spendeintervalle, Sprühzeit, Düsenpositionierung - sorgen für gleichmäßige und reproduzierbare Polierergebnisse und sparen Verbrauchsmaterial ein.



Eine Dosierungslösung für jedes Produkt und jede Anwendung.

Das Venturi-System ist Produkten mit niedriger Viskosität und starker Dekantierung vorbehalten, wie z. B. einigen Ölbasen. Das peristaltische System ist vielseitiger und hat den Vorteil, dass es keinen Nebel erzeugt.

Die Dosierspender der Serie 8000 mit großem Fassungsvermögen basieren auf Vortex-Pumpen für die Modelle 8003 und 8007 sowie auf peristaltischen Pumpen mit hohem Durchfluss für das Modell 8017. Diese Modelle eignen sich für große Materialmengen, die in der Regel bei Produktionsanwendungen benötigt werden. Sie sind hauptsächlich für Schleifmittel aus der SiC-Familie reserviert, die eine starke Tendenz zum Absetzen haben.

DOSIERSPENDER LAM PLAN, EIGENSCHAFTEN

Beschriftung DOSEURE	Typ Pumpen	Distribution	Anzahl der Pumpen	Fähig-keiten	Konti-nuierlicher Durchfluss pro Pumpe*.	Produkte kompatibel	Unruhe	Version versklavt LAM PLAN	Version anpassungsfähig eigenständig
709	Peristaltisch	Tropf Tropfen	2	2 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Wässrige Base	Ja/1 Flasche	08 01709 00	n.a.**
710	Peristaltisch	Tropf Tropfen	2	2 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Ölbasis	Ja/1 Flasche	0801710 00	n.a.
719	Venturi	Sprühen	2	2 x 500 cc	n.a.	Ölbasis + Dekantieren	Ja/1 Flasche	08 01719 00	n.a.
909	Peristaltisch	Tropf Tropfen	3	3 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Wässrige Base	Optional	n.a.	08 03799 00
909 HV	Peristaltisch	Tropf Tropfen	2 Standard 1 großer Durchfluss	3 x 500 cc	0,5 ml/sec. 3,5 ml/sec.	Wässrige Basis + hohe Viskosität	Optional	n.a.	08 007992 00
910	Peristaltisch	Tropf Tropfen	2	2 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Ölbasis	Ja/1 Flasche	n.a.	08 00799 30
910.2	Peristaltisch	Tropf Tropfen	4	4 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Ölbasis	Ja/ 2 Fläschchen	n.a.	08 00799 40
910.3	Peristaltisch	Tropf Tropfen	6	6 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Ölbasis	Ja/ 4 Fläschchen	n.a.	08 00799 50
920	Venturi	Sprühen	2	2 x 500 cc	n.a.	Öl- und Wasserbasis	Ja/1 Flasche	n.a.	08 00799 30
920.2	Venturi	Sprühen	4	4 x 500 cc	n.a.	Öl- und Wasserbasis	Ja/ 2 Fläschchen	n.a.	08 00799 40
920.3	Venturi	Sprühen	6	6 x 500 cc	n.a.	Öl- und Wasserbasis	Ja/ 3 Fläschchen	n.a.	08 00799 50
8017	Peristaltisch	Pro Guss	1	7 L	3,5 ml/sec.	Alle	Ja/bis blass	08 08017 00	08 18017 00
8003	Vortex	Pro Guss	1	50 L	50 L/min.	Alle	Ja/bis blass	W00008003	W001 08003
8007	Vortex	Pro Guss	1	7 L	25 L/min.	Alle	Nicht	W00008007	W001 08007

**abhängig von der Viskosität der verwendeten Flüssigkeit.* ***nicht anwendbar*

Dosiergerät speziell für LAM PLAN-Maschinen

Die LAM PLAN Läppmaschinen sind mit dieser Serie von Dosierern ausgestattet. Sie werden über die Maschinenschnittstelle gesteuert und sind vollständig in die Programmabläufe integriert.

Die verschiedenen Modelle ermöglichen das Ausbringen aller Arten von Produkten.

Die Auswahl an verfügbaren Düsen wird es ermöglichen, alle Durchmesser der LAM PLAN-Maschinen abzudecken.

DOSIERSPENDER 709 - PERISTALTISCHE



Peristaltisches Modell für Schleifmittel Typ WASSERBASIS.

Technische Daten	709 - Peristaltische
Artikelnummer	08 01709 00
Kapazität	2 x 500 cc
Pumpe	2
Fördermenge Pumpe	0,5 ml/sec.
Schüttler	1
Verteilersystem	Düsen sind nicht im Lieferumfang enthalten, siehe Tabelle für die einzelnen Maschinen
Elektrische Versorgung	220V einphasig + 24V-Eingang für Steuerung

DOSIERSPENDER710 - PERISTALTISCHE



Peristaltisches Modell für Schleifmittel auf Ölbasis und EMULSION - Pumpen mit hoher Kapazität.

Technische Daten	710 - Peristaltische
Artikelnummer	08 01710 00
Kapazität	2 x 500 cc
Pumpe	2 - Typ große Kapazität
Fördermenge Pumpe	3,5 ml/sec.
Schüttler	1
Verteilersystem	Düsen sind nicht im Lieferumfang enthalten, siehe Tabelle für die einzelnen Maschinen
Elektrische Versorgung	220V einphasig + 24V-Eingang für Steuerung

DOSIERSPENDER 719 - VENTURI



Venturi-Modell für Schleifmittel auf ÖLBASIS und EMULSION mit Tendenz zum Absetzen.

Technische Daten	719 - Venturi
Artikelnummer	08 01719 00
Kapazität	2 x 500 cc
Venturi	2
Fördermenge Pumpe	n.a.
Schüttler	1
Verteilersystem	Düsen sind nicht im Lieferumfang enthalten, siehe Tabelle für die einzelnen Maschinen
Elektrische Versorgung	220V einphasig + 24V-Eingang für Steuerung

OPTION FÜLLSTANDSSENSOREN

Füllstandssensor für Diamant- und Schmiermittelflüssigkeit.

Beschriftung	M.	ArtikelNr
Sensor für Flüssigkeitsstand Dia/Lub	1	08 90001 00

DOSIERSPENDER

Kompakte autonome Dosierspender

Mit den kompakten, eigenständigen Dosierspendern 909 und 909HV lassen sich auch Maschinen mit geringerer Kapazität problemlos mit einem leistungsstarken Dosiersystem ausstatten. Aufgrund ihrer kompakten Bauweise eignen sie sich ideal für die Nachrüstung von Anlagen. Sie sind für die Verteilung von wasserbasierten Strahlmitteln mit geringer Absetzbarkeit vorgesehen.

Die Möglichkeit, ein oder zwei Rührwerke (optional) anzuschließen, erweitert die Einsatzmöglichkeiten dieser Geräte.

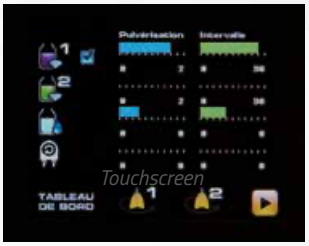
Empfohlen für Maschinen mit einem Ø von 380 bis 700 mm.



DOSIERSPENDER 909 - PERISTALTISCH

Modell für BASE WATER-Schleifmittel.

Technische Daten	909 - Peristaltische
Artikelnummer	08 03799 00
Kapazität	3 x 500 cc
Pumpe	3 Standard-Peristaltik
Fördermenge Pumpe	0,5 ml/sec.
Schüttler	2 optional
Spülfunktion	ja - durch Flussumkehr
Verteilersystem	Düsen sind nicht im Lieferumfang enthalten, siehe Tabelle für die einzelnen Maschinen
Elektrische Versorgung	220V einphasig - 50 Hz
Kommunikation Dosierer und Maschine	1 24-V-Eingang für Maschinensteuerung



Touchscreen-Schnittstelle

DOSIERSPENDER 909 HV- PERISTALTISCH

Modell mit zwei Standardpumpen und einer Pumpe mit großer Fördermenge, empfohlen für abrasive Flüssigkeiten mit hoher Viskosität, kann für die Verwendung von SiC-Schleifmitteln in kleinen Mengen geeignet sein.

Technische Daten	909 HV- Peristaltische
Artikelnummer	08 00799200
Kapazität	3 x 500 cc
Pumpe	2 Standard-Peristaltik1 Peristaltik mit hohem Durchfluss für Flüssigkeiten mit hoher Viskosität
Fördermenge Pumpe	0,5 ml/sec. / 3,5 ml/sec.
Schüttler	2 optional
Spülfunktion	ja - durch Flussumkehr
Verteilersystem	Düsen sind nicht im Lieferumfang enthalten, siehe Tabelle für die einzelnen Maschinen
Elektrische Versorgung	220V einphasig - 50 Hz
Kommunikation Dosierer und Maschine	1 24-V-Eingang für Maschinensteuerung

OPTION AGITATOR

Ermöglicht die Bewältigung von Problemen mit dem Absetzen in der Flüssigkeitsflasche. Es können bis zu 2 Rührer pro Dosiergerät 909 hinzugefügt werden.

Beschriftung	M.		ArtikelNr
Rührer für Dosierer 909	1	für Glasflasche 500 cc	08 02816 00



Rührer für Dosierer 909

Modulare autonome automatisierte Dosiergeräte

Mit den peristaltischen Dosiergeräten TYP 910, die für Diamantschleifmittel auf Ölbasis mit geringer Absetzbarkeit geeignet sind, und den Venturi-Dosiergeräten TYP 920, die für Diamantschleifmittel auf Ölbasis und Wasser mit hoher Absetzbarkeit geeignet sind, können Sie alle Arten von Maschinen mit einem autonomen, modularen und programmierbaren Dosiersystem ausstatten.

Mithilfe der separaten Steuereinheit kann die Positionierung des/der Module(s) an die Konfiguration der Maschine angepasst werden.

DOSIERSPENDER SERIE 910 - PERISTALTISCHS

Modelle für BASISÖL-Schleifmittel mit geringer Absetzbarkeit.



Dosierspender 910



Dosierspender 910.2



Dosierspender910.3

Technische Daten	SERIE 910
Spülfunktion	Nicht
Verteilersystem	Düsen sind nicht im Lieferumfang enthalten, siehe Tabelle für die einzelnen Maschinen
Elektrische Versorgung	220V einphasig - 50 Hz
Kommunikation Dosierer-Maschine	1 24-V-Eingang für Maschinensteuerung

Vorlagen	910	910.2	910.3
Anwendungen	Für Maschinen mit Ø 380 bis 700 mm.	Für Maschinen mit Ø 762 bis 1000 mm.	Für Maschinen mit Ø 1200 bis 1500 mm.
Artikelnummer	08 MM910A 00	08 MM910A 20	08 MM910A 30
Kapazität	2 x 500 cc	4 x 500 cc	6 x 500 cc
Pumpe	2 - Typ große Kapazität	4 - Typ große Kapazität	6 - Typ große Kapazität
Schüttler	1	2	3

DOSIERSPENDER SERIE 920 - VENTURI

Modelle für Schleifmittel auf ÖLBASIS und WASSERBASIS mit hoher Absetzbarkeit.



Dosierspender 920



Dosierspender 920.2



Dosierspender 920.3

Technische Daten	SERIE 920
Spülfunktion	Ja
Verteilersystem	Düsen sind nicht im Lieferumfang enthalten, siehe Tabelle für die einzelnen Maschinen
Elektrische Versorgung	220V einphasig - 50 Hz
Kommunikation Dosierer-Maschine	1 24-V-Eingang für Maschinensteuerung

Vorlagen	920	920.2	920.3
Anwendungen	Für Maschinen mit Ø 380 bis 700 mm.	Für Maschinen mit Ø 762 bis 1000 mm.	Für Maschinen mit Ø 1200 bis 1500 mm.
Artikelnummer	08 MM920A 00	08 MM920A 20	08 MM920A 30
Kapazität	2 x 500 cc	4 x 500 cc	6 x 500 cc
Venturi	2	4	6
Schüttler	1	2	3

Misch-Dosierspender

Diese Dosiersysteme eignen sich für alle Arten von Schleifmitteln, die in eine Flüssigkeit eingetaucht sind, unabhängig von deren Beschaffenheit. Sie lösen Probleme mit der Sedimentation und garantieren so gleichmäßige und wiederholbare Ergebnisse. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn Sie den Dosierer/Mischer an Ihre Läppmaschine anschließen möchten.

MISCH-DOSIERSPENDER 8003

Modell für ALLE ARTEN von ABRASIFEN, die in großen Mengen abgegeben werden.Gesteuert über die Maschinenschnittstelle oder über eine integrierte Ablaufsteuerung bei der Standalone-Version.

Technische Daten	8003
Artikelnummer	W000 08003 - Servo-Version für LAM PLAN-Maschine W001 08003 - Standalone-Version
Fähigkeiten	Nutzvolumen 50 Liter mit Ablassventil
Pumpe	1 Vortex-Typ
Fördermenge Pumpe	50 Liter/Minute
Rührwerke	Ja - Pastamixer mit variabler Geschwindigkeit
Spülfunktion	ja
Verteilersystem	3 verstellbare Ausgabewege. 3-Wege-Magnetventil
Abmessungen	H 870 mm X Ø am Boden 600 mm
Elektrische Versorgung	220V einphasig - 50 Hz
Kommunikation Dosierer-Maschine	1 24-V-Eingang für Maschinensteuerung
Option	Warnsystem für niedrigen Strahlmittelstand speziell für Maschinen der 9000er Serie - **ArtikelNr** 08 90002 00



Eigenständige Version

MISCH-DOSIERSPENDER 8007

Modell für ALLE ARTEN von ABRASIFEN, die in großen Mengen abgegeben werden.Gesteuert über die Maschinenschnittstelle oder über eine integrierte Ablaufsteuerung bei der Standalone-Version.

Technische Daten	8007
Artikelnummer	W000 08007 - Servo-Version für LAM PLAN-Maschine W001 08007 - Standalone-Version
Fähigkeiten	Nutzbares Behältervolumen 7 Liter
Pumpe	1 Vortex-Typ
Fördermenge Pumpe	25 Liter/Minute
Rührwerke	nicht
Verteilersystem	3 verstellbare Ausgabewege. 3-Wege-Magnetventil
Abmessungen	H 420 mm X Ø am Boden 250 mm
Elektrische Versorgung	220V einphasig - 50 Hz
Kommunikation Dosierer-Maschine	1 24-V-Eingang für Maschinensteuerung



MISCH-DOSIERSPENDER 8017

Modell für ALLE ARTEN von ABRASIFEN. Gesteuert über die Schnittstelle der Maschine oder über eine integrierte Ablaufsteuerung bei der Standalone-Version.

Technische Daten	8017
Artikelnummer	08 08017 00 - Servo-Version für LAM PLAN-Maschine 08 18017 00 - Standalone-Version
Fähigkeiten	Nutzbares Behältervolumen 7 Liter
Pumpe	1 peristaltisch
Fördermenge Pumpe	3,5 ml/sec.
Rührwerke	ja - Blendenmischer
Verteilersystem	Düse 813 auf beweglichem Fuß separat erhältlich
Abmessungen	H 430 mm X Ø am Boden 250 mm
Elektrische Versorgung	220V einphasig - 50 Hz
Kommunikation Dosierer-Maschine	1 24-V-Eingang für Maschinensteuerung



DOSIERSPENDER LAM PLAN, MERKMALE

Beschriftung DOSEURE	Typ Pumpen	Verteilung	Anzahl der Pumpen	Fähig-keiten	Förder-menge Pumpe*	Produkte kompatibel	Unruhe	Version versklavt LAM PLAN	Version anpassungsfähig eigenständig
709	Peristaltisch	Tropf Tropfen	2	2 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Wässrige Basis	Ja/1 Flasche	0801709 00	n.a.**
710	Peristaltisch	Tropf Tropfen	2	2 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Ölbasis	Ja/1 Flasche	0801710 00	n.a.
719	Venturi	Sprühen	2	2 x 500 cc	n.a.	Ölbasis + Dekantieren	Ja/1 Flasche	0801719 00	n.a.
909	Peristaltisch	Tropf Tropfen	3	3 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Wässrige Basis	Optional	n.a.	08 03799 00
909 HV	Peristaltisch	Tropf Tropfen	2 Standard 1 großer Durchfluss	3 x 500 cc	0,5 ml/sec. 3,5 ml/sec.	Wässrige Basis + hohe Viskosität	Optional	n.a.	08 00799200
910	Peristaltisch	Tropf Tropfen	2	2 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Ölbasis	Ja/1 Flasche	n.a.	08 00799 30
910.2	Peristaltisch	Tropf Tropfen	4	4 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Ölbasis	Ja/ 2 Fläschchen	n.a.	08 00799 40
910.3	Peristaltisch	Tropf Tropfen	6	6 x 500 cc	0,5 ml/sec.	Ölbasis	Ja/ 4 Fläschchen	n.a.	08 00799 50
920	Venturi	Sprühen	2	2 x 500 cc	n.a.	Öl- und Wasserbasis	Ja/1 Flasche	n.a.	08 00799 30
920.2	Venturi	Sprühen	4	4 x 500 cc	n.a.	Öl- und Wasserbasis	Ja/ 2 Fläschchen	n.a.	08 00799 40
920.3	Venturi	Sprühen	6	6 x 500 cc	n.a.	Öl- und Wasserbasis	Ja/ 3 Fläschchen	n.a.	08 00799 50
8017	Peristaltisch	Pro Guss	1	7 L	3,5 ml/sec.	Alle	Ja/bis blass	08 08017 00	08 18017 00
8003	Vortex	Pro Guss	1	50 L	50 L/min.	Alle	Ja/bis blass	W00008003	W00108003
8007	Vortex	Pro Guss	1	7 L	25 L/min.	Alle	Nicht	W00008007	W00108007

**abhängig von der Viskosität der verwendeten Flüssigkeit.* ***nicht anwendbar*



Düsen 813 und 813 LH



Düsen 811 H und 811 L



Düsen 815, 815 L und 815 XL mit Anti-Nebel-System



Dispenser-Modul in Verbindung mit Dosierspender Typ 8003 und 8007

Verbrauchsmaterial für Dosierer

VERBRAUCHSMATERIALIEN FÜR 709

Beschriftung	ArtikelNr
Silikonschlauch versitec Ø 5-3 pro Meter - Wasserbasis	60 00271 90
Peristaltisches Pumpengehäuse Standardmodell	60 00667 90
Rührpaddel für Dosierer	08 00124 90

VERBRAUCHSMATERIALIEN FÜR 710

Beschriftung	ArtikelNr
Schlauch Ø 7-3,2 Gelb für - Ölbasis - Emulsionsbasis	08 1050 10
Peristaltische Pumpe für M.M.710	60 01291 90
Rührpaddel für Dosierer	08 00124 90

VERBRAUCHSMATERIALIEN FÜR 719 UND 920

Beschriftung	ArtikelNr
Flexibler Kristallschlauch Ø 6-3 (Venturi) pro Meter - Öl- und Wasserbasis	60 00270 90
Rührpaddel für Dosierer	08 00124 90

VERBRAUCHSMATERIALIEN FÜR 909

Beschriftung	ArtikelNr
Silikonschlauch versitec Ø 5-3 pro Meter - Wasserbasis	60 00271 90
Peristaltisches Pumpengehäuse Standardmodell	60 00667 90
HV Schlauchpumpengehäuse	60 00893 90
Silikonschlauch versitec Ø 7-4 pro Meter	60 00272 90
Rührpaddel für Dosierer	08 00124 90

VERBRAUCHSMATERIALIEN FÜR 8017

Beschriftung	ArtikelNr
HV-Schlauchpumpengehäuse - Wasserbasis	60 00893 90
Silikonschlauch versitec Ø 7-4 pro Meter	60 00272 90

DÜSEN

Beschriftung	Läpper	Produkt	Typ Dosierer	ArtikelNr
813	Ø 381 bis 700 mm	Wässrige Basis	Peristaltisch	08 00813 00
813 L	Ø 910 bis 1500 mm			08 00813 10
813 H	Ø 381 bis 700 mm	Öl- und Emulsionsgrundlagen		08 00813 20
813 LH	Ø 910 bis 1500 mm			08 00813 40
811	Ø 381 bis 700 mm	Wässrige Basis		08 00811 00
811 L	Ø 910 bis 1500 mm			08 00811 10
811 H	Ø 381 bis 700 mm	Öl- und Emulsionsgrundlagen		08 00811 40
811 LH	Ø 910 bis 1500 mm			08 00811 20
815	Ø 381 bis 700 mm	Allebases	Venturi	08 00815 20
815 L	Ø 910 bis 1000 mm			08 00815 40
815 XL	Ø 1200 bis 1500 mm			08 00815 60

GLASFLASCHEN

Beschriftung	M.		ArtikelNr
Glasflasche	2	500 cc	08 02804 00
Glasflasche / Kappe / Schlauch	3	Für 909 und 909 HV	08 01804 00



Selbstkodierungsringe Gusseisen

Hochwertige, von uns ausgewählte spezifische Schriften für beste Ergebnisse.

optimale und dauerhafte Ergebnisse. Passend für alle Läppmaschinen, unabhängig von Marke und Größe. Sie sind ab Lager erhältlich oder werden auf Anfrage hergestellt.

Kompatible Maschinen	Ø Scheibe	Ø (mm)		Höhe	Gewicht	ArtikelNr
		Ext.	Int.	mm	kg	1 Teil
	14"	166	130	45,5	2,28	U166 A0355
M.M. 9400 (Ø 381 mm)	15"	178	140	45,5	2,97	U178 A0381
M.M. 9480 (Ø 480 mm)	19"	218	182	45,5	4,20	U218 A0480
M.M. 9610 (Ø 610 mm)	24"	286	248	70	7,84	U286 A0610
M.M. 9700 (Ø 700 mm)	27"	315	275	70	9,24	U315 A0711
M.M. 9914 (Ø 914 mm)	36"	419	368	100	20,80	U419 A0914
M.M. 9100 (Ø 1000 mm)	40"	457	406	100	24	U457 A1000
M.M. 9120 (Ø 1200 mm)	48"	545	480	100	36,60	U545 A1219
M.M. 9120 (Ø 1200 mm)	(4x) 48"	510	432	125	41	U510 A1219
M.M. 9150 (Ø 1500 mm)	59"	685	605	125	55	U685 A1500



Selbstkodierende Keramikringe ECORING NEU

Beugen Sie Problemen mit mechanischen Verformungen vor. Mit Keramikringen können Sie die Planheit der Platten bewahren, ihre Erwärmung kontrollieren und gleichzeitig die Verschmutzung durch das Fehlen von Graphit begrenzen. Das neue ECORING-Ringsystem bietet den wirtschaftlichen Vorteil, dass die Ringe wieder aufgefüllt werden können, wenn sie abgenutzt sind. Die Noppen sind abnehmbar und es sind RECHARGE-PACKS erhältlich.

Der SPYLAP®-Detektor ermöglicht es dem Benutzer, eine zu starke mechanische Verformung der Läpp- (oder Polier-) Unterlage und der zu läppenden undefinedTeile visuell zu verhindern. Der SPYLAP® erfasst ständig die Temperatur der Unterlage und wechselt bei einer bestimmten, voreingestellten Temperatur von Schwarz auf Rot.



ECORING SPYLAP® KERAMIK RINGE

1 Teil

Beschriftung	Ø (mm)	Kompatible Maschinen	ArtikelNr
Ring ECORING Dint 140	140	15" - Ø 381 mm	08 94006 30
Ring ECORING Dint 182	182	19" - Ø 480 mm	08 94806 30
Ring ECORING Dint 248	248	24" - Ø 610 mm	08 96106 30
Ring ECORING Dint 275	275	27" - Ø 700 mm	08 97006 30
Ring ECORING Dint 368	368	36'' - Ø 914 mm	08 99106 30
Ring ECORING Dint 406	406	40" - Ø 1000 mm	08 91006 30
Ring ECORING Dint 480	480	48" - Ø 1200 mm	08 91206 30
Ring ECORING Dint 605	605	58" - Ø 1500 mm	08 91506 30



Wachsamkeit



Alert

NACHFÜLLPACKUNGEN FÜR ECORING SPYLAP® KERAMIK RINGE

Beschriftung	Spezifikationen	ArtikelNr
Nachfüllpack Plot 140	25 Noppen für Ring Ø int.140	09 10119 80
Nachfüllpack Plot 182	30 Noppen für Ring Ø int.182	09 10119 81
Nachfüllpack Plot 248	33 Noppen für Ring Ø innen 248	09 10119 82
Nachfüllpack Plot 275	36 Noppen für Ring Ø innen 275	09 10119 83
Nachfüllpack Plot 368	46 Noppen für Ring Ø int. 368	09 10119 89
Nachfüllpack Plot 406	50 Noppen für Ring Ø innen 406	09 10119 84
Nachfüllpack Plot 480	45 Noppen für Ring Ø innen 480	09 10119 85
Nachfüllpack Plot 605	50 Noppen für Ring Ø innen 605	09 10119 86

PVC-Ringe NEU

Kunststoffringe werden empfohlen, um undefinedTeile auf Stoffträgern zu halten. Das neue ECORING-Ringsystem bietet den wirtschaftlichen Vorteil, dass die Ringe wieder aufgefüllt werden können, wenn sie abgenutzt sind. Die PVC-Noppen sind abnehmbar und es sind RECHARGE-PACKS erhältlich.

ECORING PVC

1 Teil

Beschriftung	Ø (mm)	Höhe	Kompatible Maschinen	ArtikelNr
Ring ECORING PVC Dint 140	140	41	15" - Ø 381 mm	08 94001 30
Ring ECORING PVC Dint 182	182	43,5	19" - Ø 480 mm	08 94801 30
Ring ECORING PVC Dint 248	248	46	24" - Ø 610 mm	08 96101 30
Ring ECORING PVC Dint 275	275	51	27" - Ø 700 mm	08 97001 30
Ring ECORING PVC Dint 386	386	51	36" - Ø 914 mm	08 99141 30
Ring ECORING PVC Dint 406	406	81	40" - Ø 1000 mm	08 91001 30



NACHFÜLLPACKUNGEN FÜR ECORING PVC

Beschriftung	Spezifikationen	ArtikelNr
Nachfüllpack PVC-Plot 140	25 Noppen für Ring Ø int.140	09 10129 80
Nachfüllpack PVC-Plot 182	30 Noppen für Ring Ø int.182	09 10129 81
Nachfüllpack PVC-Plot 248	33 Noppen für Ring Ø innen 248	09 10129 82
Nachfüllpack PVC-Plot 275	36 Noppen für Ring Ø innen 275	09 10129 83
Nachfüllpack PVC-Plot 386	46 Noppen für Ring Ø int. 368	09 10129 87
Nachfüllpack PVC-Plot 406	50 Noppen für Ring Ø innen 406	09 10129 84

Zwischenscheiben

SCHUTZSCHEIBEN SERIE 881

Beschriftung	M.	Ø (mm)	ArtikelNr
Schutzscheibe Dicke: 1,4 mm	10	138	08 83501 00
	10	180	08 94801 00
	10	245	08 86001 00
	10	275	08 87501 00
	10	368	08 89101 00
	10	406	08 81001 00
	10	480	08 81201 00



Serie 881

KOMPENSATIONS-SCHEIBEN SERIE 883

Beschriftung	M.	Ø (mm)	ArtikelNr
Kompensationsscheibe	3	138	08 83503 00
	3	180	08 94803 10
	3	245	08 86003 00
	3	275	08 87503 00
	3	368	08 89103 00
	3	406	08 81003 00
	3	480	08 81203 00



Serie 883

Haltescheiben

HALTESCHEIBEN SERIE 885

Beschriftung	M.	Ø (mm)	ArtikelNr
Rutschfeste Haltescheibe für undefinedTeile. Dicke 4 mm.	3	138	08 83505 00
	3	180	08 94805 00
	3	245	08 86005 00
	3	275	08 87505 00
	3	368	08 89105 00
	3	406	08 81005 00
	3	480	08 81205 00

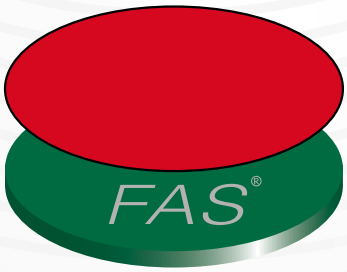


Serie 885

FAS® system

TABLETTS MIT ANTIHAFTBESCHICHTUNG FÜR SELBSTKLEBENDE MEDIEN

selbstklebende Scheibe



FAS® Scheiben

Beschriftung	M.	Ø in mm	ArtikelNr
FAS® Scheiben	1	381	09 FAS00 40
	1	400	09 FAS00 80
	1	480	09 FAS00 30
	1	610	09 FAS00 60
	1	700	09 FAS00 70

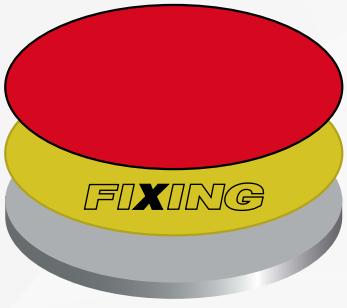
FAS® BELEGUNG IHRER TRÄGERSCHEIBEN

Beschriftung	M.	Ø in mm	ArtikelNr
FAS® Belegung	1	80	09 FAS0R 02
	1	220	09 FAS0R 05
	1	250	09 FAS0R 10
	1	300	09 FAS0R 50
	1	381	09 FAS0R 40
	1	400	09 FAS0R 80
	1	480	09 FAS0R 30
	1	500	09 FAS0R 51
	1	520	09 FAS0R 52
	1	610	09 FAS0R 60
	1	700	09 FAS0R 70
	1	910	09 FAS0R 90
	1	1000	09 FAS0R 100

Andere Ø auf Anfrage

FIXING® Scheibe

selbstklebende Scheibe



Metallscheibe

Halbflexible Auflagescheibe: 1 selbstklebende Seite. Bequemes Verkleben und Lösen der großen selbstklebenden Polierunterlagen.

Beschriftung	M.	Ø in mm	ArtikelNr
FIXING® Scheiben	5	381	TFIX 603 80
	5	400	TFIX 604 00
	1	480	TFIX 604 80
	1	550	TFIX 605 50
	1	610	TFIX 606 10
	1	700	TFIX 607 00
	1	914	TFIX 609 14

Spezifische Positionen

SCHABLONEN SERIE 884 FÜR EINSCHEIBENMASCHINEN

Leicht zu bearbeitende Plastikscheiben. Halten Ihre Teile während des Läppvorgangs.
Dicke 3 mm.
Auf Anfrage liefern wir PMMA Schablonen zur Abmessungen Ihrer Teile.

Beschriftung	M.	Abmessung in mm	ArtikelNr
PVC-Masken für die Herstellung von Haltegittern	3	138	08 83504 00
	3	180	08 94804 00
	3	245	08 86004 00
	3	275	08 87504 00
	3	368	08 89104 00
	3	406	08 81004 00
	3	480	08 81204 00
Selbstklebende Kunststoff-Pads	600	Ø 12	UPAT 012AC
	100	Ø 12	UPAT 012ACU100
	600	Ø 20	UPAT 020AC



Selbstklebende Kunststoff-Pads

SATELLITEN FÜR DOPPELSEITEN-MASCHINEN

Die Läuferscheiben erlauben dem Halten von Teilen auf der Zweischeibenmaschine. Sie werden nach Abmessungen und Zeichnungen Ihrer Teile bearbeitet. Unsere Läuferscheiben sind in einer großen Bandbreite an Dicken erhältlich, von einigen Millimetern bis zu 200 µm.

Je nach Anwendung und Art Ihrer Teile bieten wir eine große Materialauswahl wie Rostfreier Stahl, blauer Stahl (gehärtet bis 600Hv), Glasfaser, Aramid, PVC, Epoxid .... für Zweischeibenmaschinen jeder Marke.



Beschriftung
Satellit aus Epoxid
Satellit aus PVC
Satellit aus Metall

Vorteile

- Höchste Ebenheit + Parallelität,
- Qualität des Zuschnittes,
- Sehr schwache Breitenstreuung,
- Zuschnitte atypischer Formen.

Beispiele für Anwendungsbereiche in der Industrie

- Höchste Ebenheit + Parallelität,
- Qualität des Zuschnittes,
- Sehr schwache Breitenstreuung,
- Zuschnitte atypischer Formen.



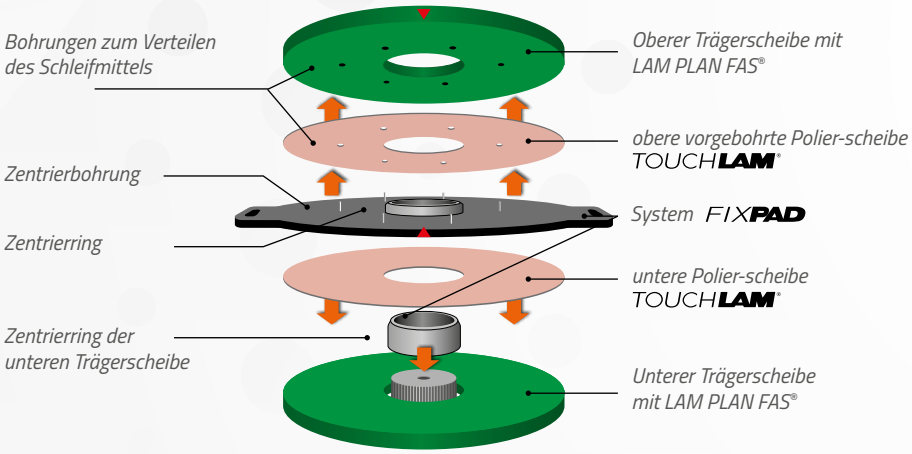
FIXPAD® system

FIXPAD® ist ein Werkzeug für die schnelle und einfache Positionierung der Polierscheiben auf den Scheiben der Zweischeibenmaschinen.

Das von LAM PLAN entwickelte FIXPAD® ermöglicht das Aufkleben der Scheiben ohne Luftblasen und faltenfrei. Dank der Konzeption und der vorgeschnittenen TOUCHLAM® Scheiben erledigt sich die Einrichtung der Polierscheiben auf den oberen Trägerscheibe innerhalb einiger Sekunden. Durch Positionierung in den Verteilungslöchern der oberen Trägerscheibe führen die Zentrierplots des FIXPAD® die Fürhrungsscheibenbefestigung. Mit diesem Werkzeug wird das Einsetzen der Polierscheiben erleichtert und die Anhalte Zeit der Maschine reduziert.

Beschriftung	ArtikelNr
FIXPAD® System für doppelseitige Maschine M.M.2380	97 02033 00
FIXPAD® System für SOMOS DP400-Maschine	97 02034 00

FIXPAD



Mikrometrische Messlineale

Für schnelle und präzise Kontrolle Ihrer Läppscheiben, direkte Ablesung des Messergebnisses. Präzision: 1 µm. Jede Einheit umfasst:

- 1 Marmorscheibe, Präzision: 0,8 µm.
- 1 stabilisierte Aluminiumlehre oder Edelstahl für die Modelle für Maschinen Ø 200 bis 600 mm.
- 1 Mikron-Messuhr.
- 1 Trage- und Aufbewahrungskoffer.
- 1 Gebrauchsanleitung mit Abakus und Umrechnungsformeln.



Mikrometerlineal für Maschine Ø 200 bis 400 mm



Beschriftung	Menge	ArtikelNr
Für Maschine Ø 200 bis 400 mm	1	08 00898 00
Für Maschine Ø 400 bis 600 mm	1	08 00899 10
Für Maschine Ø 610 mm	1	08 00892 00
Für Maschine Ø 700 mm	1	08 00894 00
Für Maschine Ø 1000 mm	1	08 00893 00
Für Maschine Ø 1200 mm	1	08 00895 00
Für Maschine Ø 1500 mm	1	08 00897 00

Monochromatische Lampen

Die monochromatische Lampe und das optische Messgerät erlaubt die Geometrie Ihrer Teile als Überprüfung ihrer Ebenheit leicht abzulesen. Das Licht der Niederdruck-Natriumdampflampe hat eine spezifische Wellenlänge.



Monochromatische Lampe und Messlinsen

MONOCHROMATISCHE BEWEGBARE LAMPE

Beschriftung	Menge	ArtikelNr
Abnehmbare monochromatische Lampe mit Spiegel Ø 200 mm	1	08 00801 00
Ersatzbirne 18 w	1	08 00801 90

Fähigkeit zur Kontrolle	Kaliber von bis zu Ø 150 mm
L x P x H	280 x 330 x 390 mm



Nicht abnehmbar, verwendbar ohne seine Halterung

MAX MONOCHROMATISCHE LAMPE NEU

Beschriftung	Menge.	ArtikelNr
Monochromatische Lampe MAX	1	08 00803 00
Ersatzglühbirne 36 w	1	08 00803 10

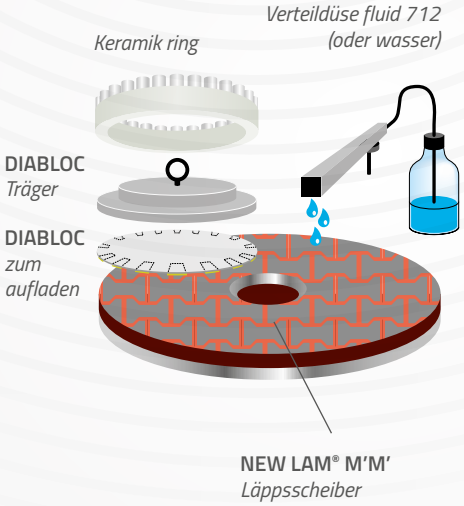
Fähigkeit zur Kontrolle	Kaliber von bis zu Ø 300 mm
L x P x H	380 x 330 x 390 mm

Optisches Kaliber

Unsere neue Reihe von Quarzkalibern ist auf Wunsch auch mit Bohrung oder in rechteckiger Form erhältlich.

Ø (mm)	Dicke in mm	Anzahl der Flächen	Anzahl der Flächen	ArtikelNr
50	10	1	Lambda/10	08 01805 00
75	15	1	Lambda/10	08 01807 00
100	17	1	Lambda/10	08 01810 00
125	20	1	Lambda/10	08 01812 00
150	25	1	Lambda/10	08 01814 00
200	30	1	Lambda/10	08 01820 00
250	35	1	Lambda/10	08 01825 00
300	40	1	Lambda/10	08 01830 00
50	10	2	Lambda/10	08 00805 00
75	15	2	Lambda/10	08 00807 00
100	17	2	Lambda/10	08 00810 00
125	20	2	Lambda/10	08 00812 00
150	25	2	Lambda/10	08 00814 00
200	30	2	Lambda/10	08 00820 00
250	35	2	Lambda/10	08 00825 00
300	40	2	Lambda/10	08 02830 00



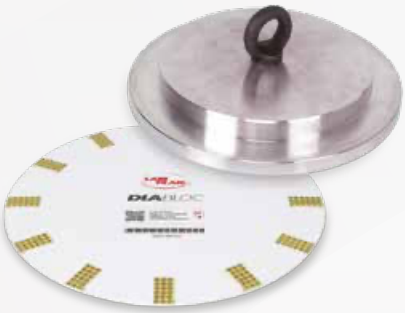


Wartung der Druckplatten und des integrierten Richt- und Rillensystems

DIABLOC SYSTEM

Werkzeug zum Wiederebnen der Komposit - Läppscheibe

Die Diabloc ist eine selbstklebende Scheibe mit einer Reihe von Diamantplots auf einer Fläche. Sie wird auf einem stabilen und geläppten Aluminiumträger geklebt. Dadurch kann die Ebenheit der Scheiben NEW LAM® M'M, Evolam und Serie 2000 wiederhergestellt werden. Sie korrigiert Verformungen und Oberflächenfehler (Seidenmatt, Rillen) Ihrer Läppscheiben.



DIABLOCS

Beschriftung	Für Läppscheiben Ø	Ø in mm	1 Halter + 1 Scheibe ArtikelNr
DIABLOC SCHWARZ Sehr grosse Körnung. **Für Schruppverbund-Honscheiben mit großem Durchmesser.**	Ø 381 mm	178	08 00907 60
	Ø 480 mm	224	08 00907 64
	Ø 610 mm	286	08 00907 70
	Ø 700 mm	315	08 00907 90
	Ø 914 mm	419	08 00907 80
	Ø 1000 mm	451	08 009071 80
	Ø 1200 mm 4 ringe	500	08 009075 00
	Ø 1200 mm	545	08 00907 00
DIABLOC LILA Grosse Körnung. **Für geschruppte Verbundplatten.**	Ø 381 mm	178	08 00906 60
	Ø 480 mm	224	08 00906 64
	Ø 610 mm	286	08 00906 70
	Ø 700 mm	315	08 00906 90
	Ø 914 mm	419	08 00906 80
	Ø 1000 mm	451	08 009061 80
	Ø 1200 mm 4 ringe	500	08 009065 00
	Ø 1200 mm	545	08 00906 00
	Ø 1500 mm	auf Anfrage erhältlich	
DIABLOC BLAU **Für zusammengesetzte Finish - und Superfinish-Tabletts mit großem Durchmesser.**	Ø 381 mm	178	08 00900 60
	Ø 480 mm	224	08 00900 64
	Ø 610 mm	286	08 00900 70
	Ø 700 mm	315	08 00900 90
	Ø 914 mm	419	08 00900 80
	Ø 1000 mm	451	08 009001 80
	Ø 1200 mm 4 ringe	500	08 009005 00
	Ø 1200 mm	545	08 00900 00
DIABLOC GRÜN **Für Verbundplatten Finish und Superfinish.**	Ø 381 mm	178	08 00901 60
	Ø 480 mm	224	08 00901 64
	Ø 610 mm	286	08 00901 70
	Ø 700 mm	315	08 00901 90
	Ø 914 mm	419	08 00901 80
	Ø 1000 mm	451	08 009011 80
	Ø 1200 mm 4 ringe	500	08 009015 00
	Ø 1200 mm	545	08 00901 00
	Ø 1500 mm	auf Anfrage erhältlich	

Netzplatte Ø	EVOLAM	NEW LAM M'M'		
	Ultimate	Blau	Grün	Yellow
381 mm (15")	■	■	■	■
480 mm	■	■	■	■
610 mm (24")	■	■	■	■ ■ ■
700 mm	■	■	■	■ ■ ■
914 mm (36")	■	■	■	■ ■
1000 mm	■	■	■	■ ■
1200 mm (48")	■	■	■	■ ■

ACHTUNG

Je nach der zu überholenden Platte, kann der richtige DIABLOC gewählt werden

Es gibt vier Varianten mit unterschiedlichen Aggressionsgraden:

- Schwarz - super-aggressiv
- Lila - agressiv
- Blauer - für die Endbearbeitung von Blechen mit großen Durchmessern
- Grünes - für die Endbearbeitung von Platten

NACHFÜLLUNGEN FÜR DIABLOCS

1 Scheibe

Beschriftung	Für Läppscheiben Ø	Ø in mm	ArtikelNr
■ **NACHFÜLLUNGEN DIABLOC SCHWARZ** Sehr grosse Körnung. **Für Schruppverbund-Honscheiben mit großem Durchmesser.**	Ø 381 mm	178	08 01907 60
	Ø 480 mm	224	08 01907 64
	Ø 610 mm	286	08 01907 70
	Ø 700 mm	315	08 01907 90
	Ø 914 mm	419	08 01907 80
	Ø 1000 mm	451	08 01907180
	Ø 1200 mm 4 ringe	500	08 01907500
	Ø 1200 mm	545	08 01907 00
■ **NACHFÜLLUNGEN DIABLOC LILA** Grosse Körnung. **Für geschruppte Verbundplatten.**	Ø 381 mm	178	08 01906 60
	Ø 480 mm	224	08 01906 64
	Ø 610 mm	286	08 01906 70
	Ø 700 mm	315	08 01906 90
	Ø 914 mm	419	08 01906 80
	Ø 1000 mm	451	08 01906180
	Ø 1200 mm 4 ringe	500	08 01906500
	Ø 1200 mm	545	08 01906 00
	Ø 1500 mm	auf Anfrage erhältlich	
■ **NACHFÜLLUNGEN DIABLOC BLAU** **Für zusammengesetzte Finish- und Superfinish-Tabletts mit großem Durchmesser.**	Ø 381 mm	178	08 01900 60
	Ø 480 mm	224	08 01900 64
	Ø 610 mm	286	08 01900 70
	Ø 700 mm	315	08 01900 90
	Ø 914 mm	419	08 01900 80
	Ø 1000 mm	451	08 01900180
	Ø 1200 mm 4 ringe	500	08 01901500
	Ø 1200 mm	545	08 01900 00
■ **NACHFÜLLUNGEN DIABLOC GRÜN** **Für Verbundplatten Finish und Superfinish.**	Ø 381 mm	178	08 01901 60
	Ø 480 mm	224	08 01901 64
	Ø 610 mm	286	08 01901 70
	Ø 700 mm	315	08 01901 90
	Ø 914 mm	419	08 01901 80
	Ø 1000 mm	451	08 01901180
	Ø 1200 mm 4 ringe	500	08 01901500
	Ø 1200 mm	545	08 01901 00
	Ø 1500 mm	auf Anfrage erhältlich	



AUTOPLAN-System

Das AUTOPLAN-System ermöglicht eine effiziente Verwaltung der Ebenheit und der Rillen der Platte, um Strukturen zu schaffen, die ihre Eigenschaften verändern. Das Prinzip beruht auf der Bearbeitung des Tisches durch die Translation eines Schneidwerkzeugs. Der AUTOPLAN kann dank der in unsere Maschinen integrierten Befestigungspunkte in wenigen Minuten positioniert und demontiert werden.



Den Maschinen gewidmet 9000er Serie

Das automatische System AUTOPLAN kann derzeit auf LAM PLAN-Maschinen bis zum Modell M.M.9150 integriert werden und wird an speziellen Punkten der Maschinenstruktur installiert. Direkt über die Steuerungsschnittstelle gesteuert, können Sie die Vorschubgeschwindigkeit verwalten, um Hobel- oder Nutbearbeitungen durchzuführen.

Der AUTOPLAN erzeugt schraubenförmiges Einstechen. Dieses System ist schneller und präziser als das DIABLOC. Es ist daher einfacher, die gewünschte Geometrie des Trägers (eben, konkav oder konvex) zu verwalten und zu reproduzieren. Produktionsausfallzeiten für die Überholung der Druckplatte werden reduziert, die Produktivität wird erhöht.







AUTOPLAN FÜR LÄPPMASCHINEN SERIE M.M.9000

Beschriftung	ArtikelNr
AUTOPLAN für M.M.9480 Version S mit STÜTZWAGEN.	10 9480AP 00
AUTOPLAN für M.M.9700 Version E, S und S HP mit STÜTZWAGEN.	10 9700AP 00
AUTOPLAN für M.M.9100 Version E, S, SR und EC mit STÜTZWAGEN.	10 9100AP 00
AUTOPLAN für M.M.9120	10 9120AP 00
AUTOPLAN für M.M.9150	10 9150AP 00

Reinigungsmittel

STANOL-FASS

Lösemittel für Waschestand.

Beschriftung	Menge	ArtikelNr
Stanol-Fass	60 L	08 00614 00



REINIGUNGSMITTEL 742

Konzentriertes wässriges Reinigungsmittel zur Entfettung und Reinigung der Teile nach dem Läpp- oder Polierzyklus. Dieses Reinigungsmittel Korrosionsschutz ist eine ausgezeichnete Alternative zu den konventionellen Lösemitteln für die Reinigung. unbrennbar, geeignet für die Reinigung aller Materialtypen (Stahl, Guss, Aluminium, ...). Löslich bei 2 bis 5 % in Wasser für die Verwendung im Ultraschallbad (40 bis 55 °C) oder bei 7 bis 20 % in Wasser für die Reinigung im Brunnen.

Beschriftung	Menge	ArtikelNr
Reinigungsmittel 742	5 L	08 01742 10
	30 L	08 01742 30

REINIGUNGSMITTEL 743

Wässriges Reinigungsmittel, das speziell für die Reinigung von Keramik, feuerfesten Materialien und Glas geeignet ist. 1 Teil Lauge in 9 Teilen Wasser verdünnen.

Beschriftung	Menge	ArtikelNr
Reinigungsmittel 743	5 L	08 01743 10

Schutzprodukte

PROTECLAM-FLÜSSIGKEIT NEU

Korrosionshemmende Flüssigkeit, die zum Schutz der Oberfläche von undefinedTeilen aus Metall nach Ihren Läpp- und Poliervorgängen verwendet wird. Das Produkt ist wirksam zum Schutz von Metallen Eisen, Kupfer, Aluminium und ihre jeweiligen Legierungen. Gebrauchsfertiges Produkt.

Beschriftung	Menge	ArtikelNr
PROTECLAM Pulmatic-Flüssigkeit	100 ml + 250 ml Nachfüllpackung	0801610 00

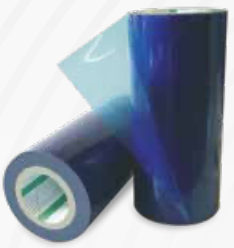


SCHUTZFOLIE

Technische Folie, die auf einer Seite selbstklebend ist.

Schützt die Oberflächen nach dem Polieren oder Behandeln.

Beschriftung	Abmessungen	Menge	ArtikelNr
Technische Folie	30 x 100 cm	1	Z000 G7BL1



ZUBEHÖRE

LÄPPEN-ZUBEHÖRE

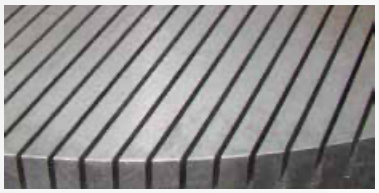


Guss - Läppscheiben

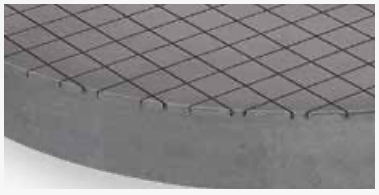
Als Hersteller und Designer von Guss- Läppscheiben und Abrichtringe wählen wir speziellen Guss hoher Qualität unter dem Aspekt optimale und dauerhafte Ergebnisse. Die AQUA LAM® Läppscheiben und Abrichtringe sind anpassungsfähig auf alle Läppmaschinen jeder Marke und Größe. Verfügbar oder auf Anfrage, die AQUA LAM® Guss-Läppscheiben und Abrichtringe haben ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Radial genutete Gussplatte mit LAM PLAN Adaptionssystem, andere Maschinenadaptionen auf Anfrage.

Abmessungen Ø	Dicke (nach Läppmaschinentyp)	ArtikelNr
14" 355 mm	25 - 40 mm	V014RASTD
15" 381 mm	25 - 40 mm	V015RASTD
19" 480 mm	25 - 40 mm	V019RASTD
24" 610 mm	35 - 40 mm	V024RASTD
28" 700 mm	55 mm	V028RASTD
36" 914 mm	57 - 58 mm	V036RASTD
39" 1000 mm	57 - 60 mm	V040RASTD
1200 mm	70 mm	V047RASTD
48" 1219 mm	70 mm	V048RASTD
59" 1500 mm	80 - 100 mm	V059RASTD







AQUA LAM®

Guss- Läppplatten standardmäßig mit Radialrillen, auf Wunsch auch komplett oder mit allen Arten von Rillen, konzentrisch, schraubenförmig und linear.

LAM PLAN, Konstrukteur und Hersteller einer kompletten Reihe von Läpp- und Polierunterlagen, um alle Ihre Anforderungen in Bezug auf Materialabtrag, Oberflächengüte und Ebenheit abzudecken.

LÄPPEN-ZUBEHÖRE

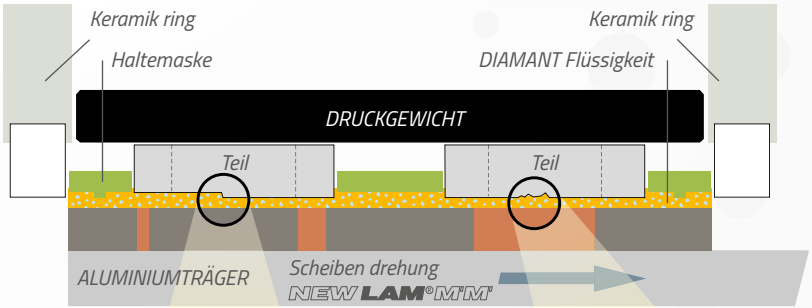
NEW LAM® M'M' Läppscheiben

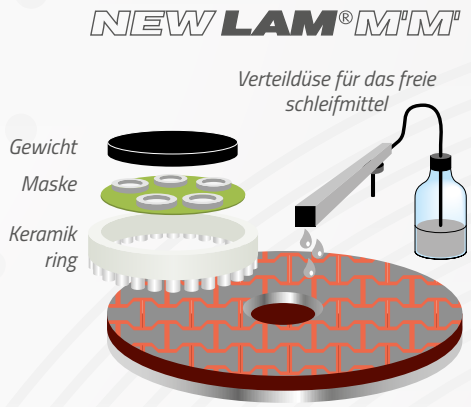
Bereits vor 25 Jahren hat LAM PLAN mit dem patentierten Polier- und Läppsystem NEW LAM® M'M' eine Innovation herausgebracht. Seitdem hat LAM PLAN den Prozess immer weiterentwickelt, um die technischen Anforderungen der Kunden zu erfüllen. In dem Prozess Läppen-Polieren ist das in Frankreich, Europa, den Vereinigten Staaten, Japan, Korea etc. patentierte System nicht mehr wegzudenken.

Die aus der LAM PLAN® Schleiftechnik hervorgegangene Polierscheibe NEW LAM® M'M' verwendet als Schleifmittel freie Diamanten. Sobald die Läppscheibe mit dem Drehen beginnt, setzen die Diamantkörner sich unter dem Einfluss des Ausgangsgewichts der Teile und der von den Zylindern der Maschine aufgebrachte Last in Bewegung und setzen sich fest. Dabei entsteht die Schleifwirkung nur an der Oberfläche der zu läppenden Teile.

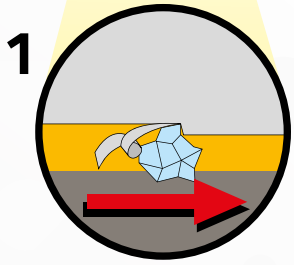
Das Patent:

Die Zusammensetzung und die Form der beiden Bestandteile der Läppscheibe ermöglichen einen optimalen Wechsel zwischen den harten und den weichen Zonen. Der Schnittwinkel der Diamantkörner ändert sich ständig, wodurch ein hoher Materialabtrag und perfekte Ebenheit gewährleisteten sind.

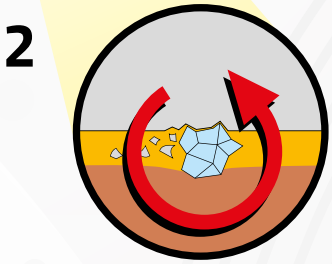




NEW LAM® M'M' *scheibe*



Der freie Diamant setzt sich sofort an das harte Material der Läppscheibe. Einzel erzeugt er einen Schneideffekt, der den Materialabtrag unterstützt.



Bei Kontakt mit dem weichen Material drückt der freie Diamant sich ein, bleibt dabei aber beweglich und trägt das Material durch Einschlag ab. Der Schlageffekt leistet seinen Beitrag zur Oberflächenqualität.

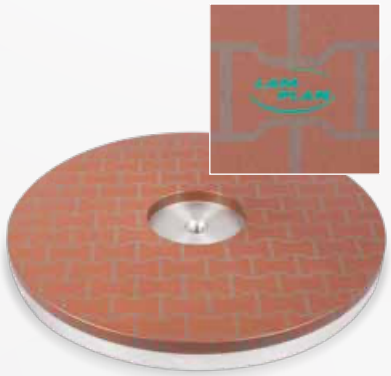
Patentierte NEW LAM® M'M' Läppscheiben

BLAU - VORBEARBEITUNG



			Standard	Abkühlzyklus inbegriffen
Ø	Dicke	Ø Mitten-bohrung	ArtikelNr	ArtikelNr
14" 355 mm	13 mm		09 NL103 20	
15" 381 mm	13 mm	100 mm	09 NL103 30	09 NL203 30
16" 406 mm	13 mm	100 mm	09 NL103 40	
19" 480 mm	13 mm	100 mm	09 NL103 55	
24" 610 mm	15 mm	115 mm	09 NL103 60	09 NL203 60
27" 700 mm	15 mm	150 mm	09 NL103 70	09 NL203 70
30" 762 mm	15 mm	152 mm	09 NL103 80	
36" 914 mm	15 mm	175 mm	09 NL103 90	
1000 mm	15 mm	188 mm	09 NL103 00	09 NL203 00
1200 mm	15 mm	240 mm	09 NL103 50	09 NL203 50
1500 mm	15 mm	300 mm	09 NL103 10	09 NL203 10

GRÜN - ENDBEARBEITUNG



			Standard	Abkühlzyklus inbegriffen
Ø	Dicke	Ø Mitten-bohrung	ArtikelNr	ArtikelNr
14" 355 mm	13 mm		09 NL106 20	
15" 381 mm	13 mm	100 mm	09 NL106 30	09 NL206 30
16" 406 mm	13 mm	100 mm	09 NL106 40	
19" 480 mm	13 mm	100 mm	09 NL106 55	
24" 610 mm	15 mm	115 mm	09 NL106 60	09 NL206 60
27" 700 mm	15 mm	150 mm	09 NL106 70	09 NL206 70
30" 762 mm	15 mm	152 mm	09 NL106 80	
36" 914 mm	15 mm	175 mm	09 NL106 90	
1000 mm	15 mm	188 mm	09 NL106 00	09 NL206 00
1200 mm	15 mm	240 mm	09 NL106 50	09 NL206 50
1500 mm	15 mm	300 mm	09 NL106 10	09 NL206 10

GELB - END - FEINBEARBEITUNG



			Standard	Abkühlzyklus inbegriffen
Ø	Dicke	Ø Mitten-bohrung	ArtikelNr	ArtikelNr
14" 355 mm	13 mm		09 NL105 20	
15" 381 mm	13 mm	100 mm	09 NL105 30	09 NL205 30
16" 406 mm	13 mm	100 mm	09 NL105 40	
19" 480 mm	13 mm	100 mm	09 NL105 55	
24" 610 mm	15 mm	115 mm	09 NL105 60	09 NL205 60
27" 700 mm	15 mm	150 mm	09 NL105 70	09 NL205 70
30" 762 mm	15 mm	152 mm	09 NL105 80	
36" 914 mm	15 mm	175 mm	09 NL105 90	
1000 mm	15 mm	188 mm	09 NL105 00	09 NL205 00
1200 mm	15 mm	240 mm	09 NL105 50	09 NL205 50
1500 mm	15 mm	300 mm	09 NL105 10	09 NL205 10

EVOLAM® Komposit-Läppplatten

Eine Scheibe für drei Schritte

Die neuen Läppplatten EVOLAM® ULTIMATE und EVOLAM® wurden speziell für harte Materialien wie Saphir und technische Keramik entwickelt. Die spezifische Zusammensetzung dieser Platten ermöglicht einen hervorragenden Materialabtrag bei gleichzeitig geringer Rauheit. Ein Polyroding-Verfahren mit unserer EVOLAM®-Platte ermöglicht es, die Superfinish-Stufe in nur einem Schritt zu erreichen.

Die EVOLAM®-Platten werden in der Regel mit einer C- oder H-Nut versehen, um ihre Leistung zu erhöhen.

EVOLAM®

NEU

Ø	Typ	Dicke	ArtikelNr
15" 381 mm	ULTIMATE	8 mm	09 EL154 30
19" 480 mm	ULTIMATE		09 EL154 55
24" 610 mm	ULTIMATE		09 EL154 60
700 mm	ULTIMATE		09 EL154 70
30" 762 mm	CLASSIC	13 mm	09 EL104 80
36" 914 mm	CLASSIC		09 EL104 90
1000 mm	CLASSIC		09 EL104 00
1200 mm	CLASSIC		09 EL104 50
1500 mm	CLASSIC		09 EL104 10



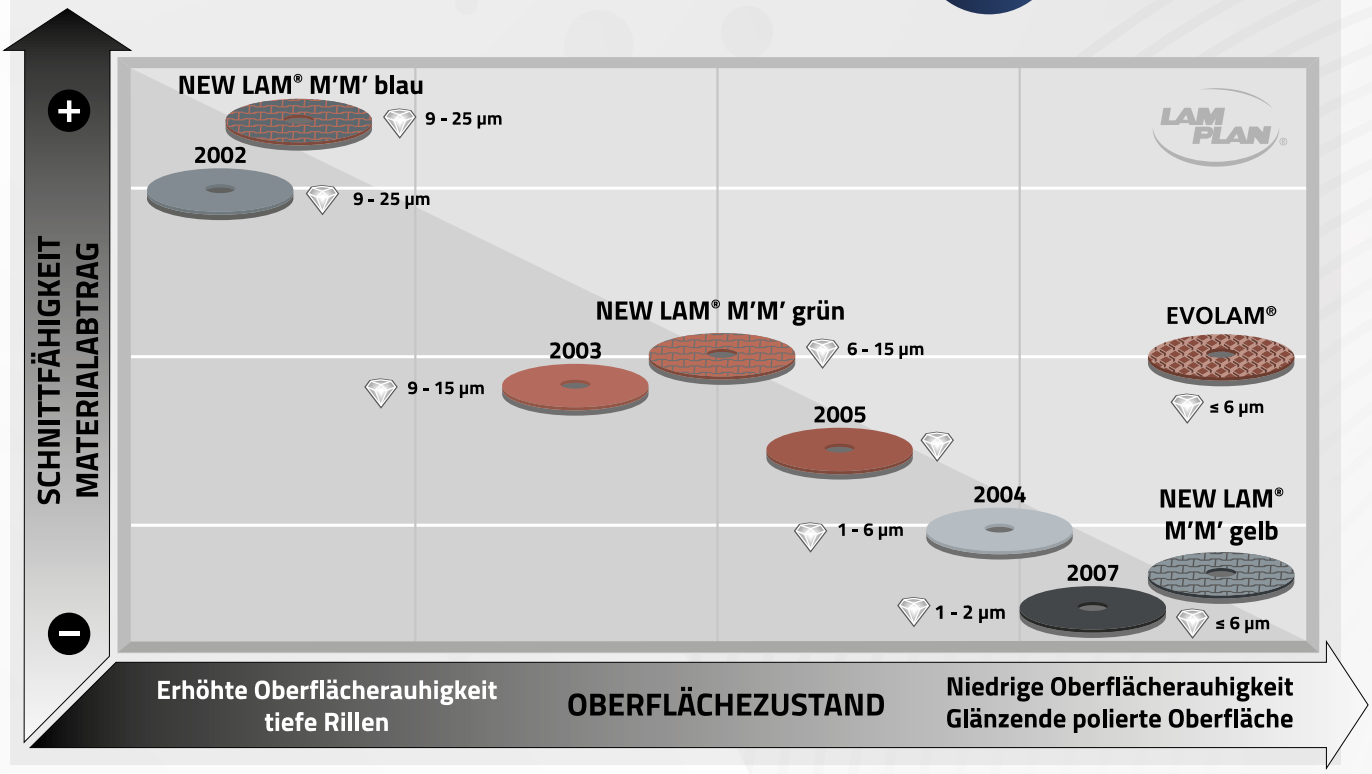
EVOLAM® ULTIMATE



EVOLAM® CLASSIC

ACHTUNG

Liste der LAM PLAN Komposit-Läppscheiben

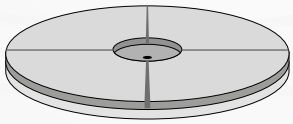




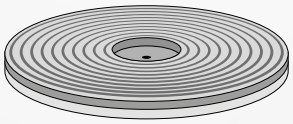
Ein-Komponenten-Tabletts Serie 2000

Nur für das Vorpolieren verwendet, erzielen Sie einen Oberflächenzustand, der die Endbearbeitung auf der Polierscheibe erleichtert. Erhältlich auch mit radialen, konzentrischen, schneckenförmigen oder linearen Rillen oder weitere Größen.

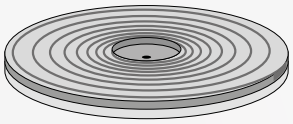
Verschiedene Rillen



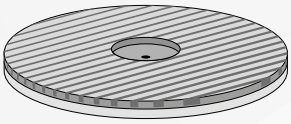
Radial (R)



Konzentrisch (C)



Schneckenförmig (H)



Linear (L)

2001 - FEINLÄPPEN – HARTES MATERIAL

Für Schleifmittel 1µm bis 15µm		
Ø	Dicke	ArtikelNr
15" 381 mm	6 mm	09 P2001 30
19" 480 mm		09 P2001 55
24" 610 mm		09 P2001 60
700 mm		09 P2001 70
1000 mm		09 P2001 00

2002 - VORLÄPPEN – ALLE MATERIALIEN

Für Schleifmittel 15µm bis 30µm		
15" 381 mm	13 mm	09 P2002 30
19" 480 mm		09 P2002 55
24" 610 mm		09 P2002 60
700 mm		09 P2002 70
1000 mm		09 P2002 00

2003 - FEINLÄPPPEN – ALLE MATERIALIEN

Für Schleifmittel 3µm bis 9µm		
15" 381 mm	13 mm	09 P2003 30
19" 480 mm		09 P2003 55
24" 610 mm		09 P2003 60
700 mm		09 P2003 70
1000 mm		09 P2003 00

2004 - SUPERFEINE BESTÄUBUNG – ALLE MATERIALIEN

Für Schleifmittel 1µm bis 3µm		
15" 381 mm	13 mm	09 P2004 30
19" 480 mm		09 P2004 55
24" 610 mm		09 P2004 60
700 mm		09 P2004 70
1000 mm		09 P2004 00

2005 – SUPERFEINES POLIEREN – ALLE MATERIALIEN

Für Schleifmittel 1µm bis 3µm		
15" 381 mm	13 mm	09 P2005 30
19" 480 mm		09 P2005 55
24" 610 mm		09 P2005 60
700 mm		09 P2005 70
1000 mm		09 P2005 00

2007 – SUPERFEINES POLIEREN – ALLE MATERIALIEN

Für Schleifmittel 1µm bis 2µm		
15" 381 mm	13 mm	09 P2007 30
19" 480 mm		09 P2007 55
24" 610 mm		09 P2007 60
700 mm		09 P2007 70
1000 mm		09 P2007 00

LÄPPEN-ZUBEHÖRE

Läppblöcke und Handläppscheiben

Verlängern Sie die Nutzungsdauer Ihrer Dichtigkeitsteile.

Der LAMBLOCK ist ein einfaches, kostengünstiges Werkzeug. Die Handläppscheiben erlauben die Wiederherstellung des Zustands abgenutzter Dichtigkeitsteile manuell auszuführen.

BI-LAMBLOCK

2 Vorgänge: Schleifen und Endbearbeitung für die Wartung von Dichtungsringen bis zu einem Durchmesser von 40 mm.

Beschriftung	Ø	ArtikelNr
- 1 ergonomische Doppelscheibe - Grau-Schruppen / Kupfer-Schlichten - 2 Dosierspender aus Bio DIAMANT® Serie 400 - 30 g	300 mm	09 04LB9 00



LAMBLOCK NEW LAM® M'M' PLATE

Läppen mit der Garantie perfekter Ebenheit Ihrer vollen Teile Ø 40mm max. und Ihrer Ringe Ø 70 mm max.

Beschriftung		Ø	ArtikelNr
- 1 NEW LAM® M'M' Scheibe - 1 Bio DIAMANT® Stick – 10 g - 1 Flasche Schmierflüssigkeit M.M.712	LAMBLOCK Blau - Vorbearbeitung	300 mm	09 04LB0 00
	LAMBLOCK Grün - Endfertigung	300 mm	09 04LB1 00
	LAMBLOCK Gelb - Super finish	300 mm	09 04LB2 00



LAMBLOCK FAS®

Tragbare Ablage mit Antihaftbeschichtung LAM PLAN FAS® zur Verwendung mit den selbstklebenden Scheiben der TOUCHLAM®-Reihe. In Kombination mit LAM PLAN Schleifmitteln ist es eine wirtschaftliche Lösung für Polieren- und Endpolieren-Schritte auf allen Materialien.

Beschriftung	Ø	ArtikelNr
- 1 Scheibe mit FAS® Belegung - 2 Diadosiereinheiten Bio DIAMANT® 400 Serie 30 g 3 und 6µ	300 mm	09 04LB3 00



NEW LAM® M'M' TRI-BLOCK-BOX

Vorbearbeitung, Endbearbeitung + Superfinish für Dichtringe bis Ø 40 mm.

Beschriftung	Ø	ArtikelNr
- 3 Scheiben NEW LAM® M'M' - 3 Sticks Bio DIAMANT® 10 g - 1 Flasche Schmierfluid M.M.712 - 1 Diabloc zur Nachbearbeitung	140 mm	09 03NL0 00
Diabloc blau für den TRI-BLOCK		08 00900 10
Nachfüllungen - Diabloc Blau		08 01900 10



Temperatur-Kühlungssystem

Das planmäßige Läppen, basiert auf Gesetzen der Mechanik und Physik, bei denen die Bedeutung und Konstanz der Temperaturen von entscheidender Bedeutung sind.

Die Temperaturschwankungen einer Läppplatte, die entweder durch den Läppvorgang selbst oder durch äußere Einflüsse verursacht werden, können die Qualität des gewünschten Ergebnisses beeinträchtigen. Um dies zu vermeiden, ist bei der Verwendung unserer Hochleistungsplatten NEW LAM®M'M' ein Temperaturkontrollsystem erforderlich.

Die LAM PLAN COMPOSITES-Platten mit integriertem Kühlsystem gewährleisten die Kontrolle der Temperaturschwankungen bei der Serienproduktion. Diese Option vermeidet Verformungen der Schale und damit auch Verformungen Ihrer Teile.

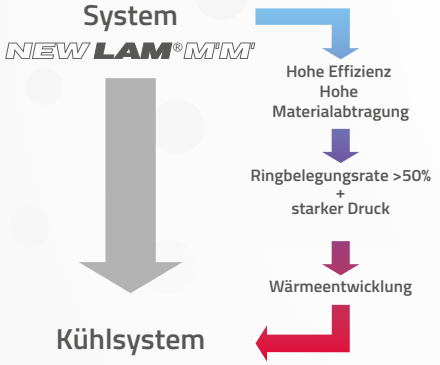
Zur Beherrschung die Ebenheit der Tabletts, die Temperatur muss kontrolliert werden

REGLER P803

Die Temperaturregeleinheit LAM PLAN P803 ist umkehrbar, sie kann auch die Temperatur des Tisches vor der Inbetriebnahme wieder anheben. Dadurch kann das Einlaufen unabhängig von der Arbeitsumgebung unter den besten Geometriebedingungen begonnen werden.

Der Regler P803 wurde entwickelt, um die Temperatur zwischen zwei Sollwerten zu halten. Er ist ein eigenständiges Gerät mit einer eigenen Bedienoberfläche.

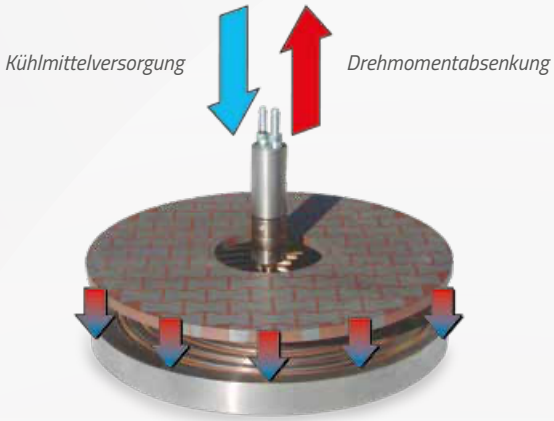


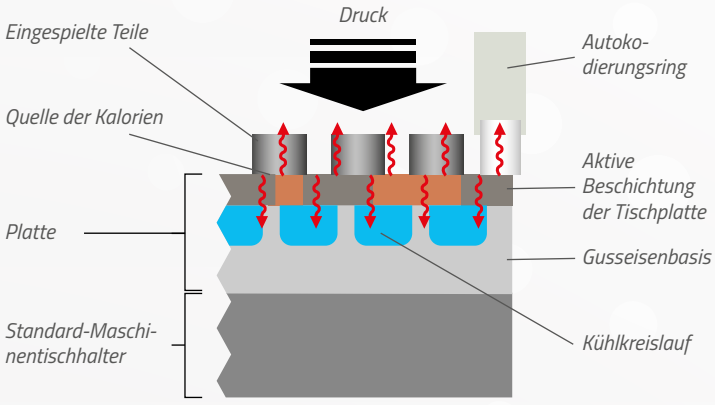


Beschriftung	ArtikelNr
Einheit Kühlen/Heizen Serie P803-AW-BASIC 50 Hz	10 80003 90

NEW LAM M'M'-Tablett mit Kühlungssystem

Das Kühlsystem LAM PLAN fängt die Kalorien direkt unter der aktiven Oberfläche der Tischplatte ein. Es kann an alle Maschinen angepasst werden.





Läppwerkzeug und Stangen M.M.®

Bringen Sie selbst Ihr Läppwerkzeug in jeder Form, mit dem patentierten M.M.® ohne Schleifmittel.



Anwendungen

Vorbearbeitung, Endbearbeitung, Superpolieren auf Teilen von kugeliger, konischer oder zylindrischer Form...

Die Lösung

LAM PLAN hat eine originelle, funktionelle und anpassungsfähige Lösung für alle Anforderungen der Oberflächen, die mit Werkzeug oder Schleifkörpern schwer zu erzielen sind. LAM PLAN bietet Läppwerkzeug im vorbearbeiteten Zustand und der Anwender arbeitet die Endform nach seinen Anforderungen heraus.

Die Technik

Das Läppwerkzeug LAM PLAN M.M.® besteht aus zwei unterschiedlichen Materialien im Hinblick auf mechanische, physikalische und Festigkeitseigenschaften.

Zusammensetzung und Anordnung der beiden Komponenten in Verbindung mit den speziellen Diamantschleifmitteln bilden die Grundlage des patentierten Systems LAM PLAN M.M.® und seiner Effizienz.

Qualitäten

Um Oberfläche von 0,2 Mikron bis 0,01 Mikron/Ra zu erzielen, bietet LAM PLAN verschiedene Arten von Honwerkzeugen an. Die Verteilung der 2 Materialien, aus denen die patentierten Zweikomponenten-Läppwerkzeuge des Typs M.M.® bestehen, bleibt konstant. Die Monokomponente Läppwerkzeuge vom Typ 2000 profitieren von der Qualität der Materialien der Zweikomponenten-Läppwerkzeuge aber ihre Effizienz ist geringer und ihr Verschleiß viel schneller.

Die Vorteile des LAM PLAN M.M.®-Systems in Verbindung mit Bio DIAMANT®-Schleifmitteln

Alle Kanten arbeiten mit überhöhter Geschwindigkeit. Das erhöht die Wirksamkeit des Schleifmittels und macht es dauerhafter. Die Beschichtung des Läppwerkzeugs dank der Verwendung des Diamanten nutzt sich nicht ab.

Mit dem Schmiermittel LAM PLAN Typ M.M.®, sehr fein zerstäubt, werden die mit metallischem Abfall beladenen Schnittkante des Diamanten dank des Kühleffekts gereinigt.

Durch die geringe Menge an Schmiermittel wird die Menge des « Bearbeitungsschlamms » beträchtlich reduziert. Die Arbeit ist sauberer und es wird weniger Abfall erzeugt.

Qualitäten

Zum Erzielen Oberfläche zwischen 0,2 Mikron bis 0,01 Mikron bietet LAM PLAN unterschiedliches Läppwerkzeug. Die Aufteilung der 2 Materialien, aus denen das patentierte Zweikomponenten-Läppwerkzeug Typ M.M.® besteht, bleibt gleich, ungeachtet der Formgebung. Das Typ 2000 Werkzeug besteht aus einer Komponente. Es weist die Qualität des Zweikomponenten-Materials auf, ist aber weniger effizient und nutzt sich schneller ab.

ACHTUNG

Formen	**Rohe Formen**	A zylindrisch
		B flach
		C rechteckig
Typen	**Patentiertes M.M. Zweikomponenten-Werkzeug**	M.M.® 980 Vorbearbeitung
		M.M.® 991 Endfertigung
		M.M.® 992 Superfinishing
	Günstige Einkomponentenreihe	2002 Vorbearbeitung
		2003 Endfertigung



LÄPPWERKZEUG M.M.® FORM A

Vorbearbeitung zylindrische Form für trockene Drehbearbeitung mit Hartmetall zur Anpassung an die zu bearbeitenden Teile.

Einsatzbespiel				
Geläpptes Teil	**Material**	**Werkzeug**	**Schleifmittel**	**Ergebnis**
Kupula für Hüftprothese	Chrom Kobalt	Form A Typ 992	Stick M.M.143	Kugelgestalt 3 µm

LÄPPWERKZEUG M.M.® FORM B

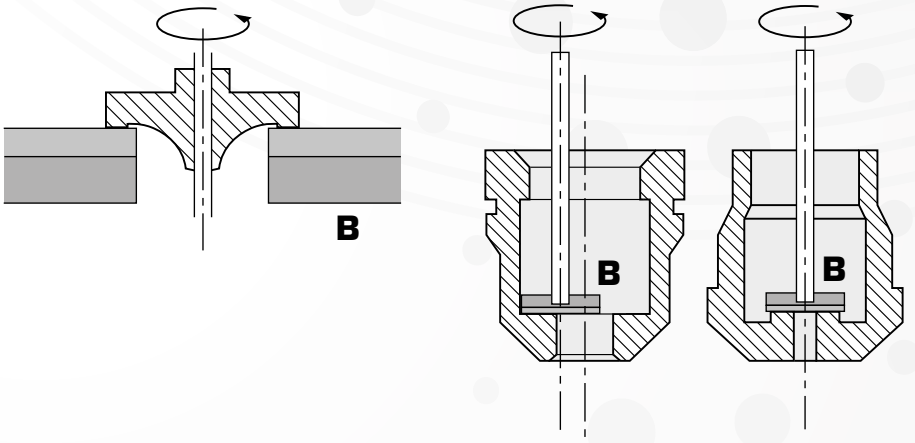
Das Läppwerkzeug Form B besteht aus einem aktiven Bereich 5 mm, befestigt auf einem Sockel aus Stahl*. Das sorgt für eine hohe Steifigkeit. Für Abmessungen über 200 mm fragen Sie bitte nach. Wenn das Läppwerkzeug verwendet oder bearbeitet werden soll, müssen die Formen A und B in das Bohrfutter einer Maschine geklemmt oder auf einer Metallstange befestigt werden (Gewindebohren oder Verkleben).

N.B. Beim Gewindebohren muss die Dicke bei Form B unter der des Stahls* bleiben. In jedem Fall (Form A und B) darf die Mitte nicht beschichtet sein, um den Totpunkt zu vermeiden.

**auf Anfrage Aluminiumsockel*



Einsatzbespiel				
Geläpptes Teil	**Material**	**Werkzeug**	**Schleifmittel**	**Ergebnis**
Sicherheitsventil	Stellit	Form B Typ 991	Stick M.M.141	Dichtigkeit

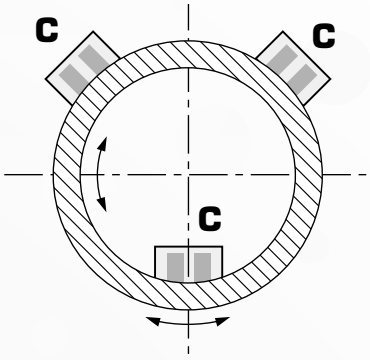


LÄPPWERKZEUG M.M.® FORM C

Vorbearbeitung von Formen, die später durch Bearbeitung an Teile spezieller Form angepasst werden.

Einsatzbeispiel				
Geläpptes Teil	**Material**	**Werkzeug**	**Schleifmittel**	**Ergebnis**
Walzwerkzylinder	Guss	Form C Typ 980	Stick M.M.133	Rauigkeit Ra 0,08





LÄPPWERKZEUG FORM A

Typ	Ø in mm	ArtikelNr
980	25 x 100	09 09980 28
991	25 x 100	09 09991 28
992	25 x 100	09 09992 28
2002	25 x 100	09 20022 20
2003	25 x 100	09 20032 20
980	50 x 50	09 09980 10
991	50 x 50	09 09991 10
992	50 x 50	09 09992 10
2002	50 x 50	09 20021 10
2003	50 x 50	09 20031 10
2002	50 x 100	09 20022 10
2003	50 x 100	09 20032 10
2002	50 x 150	09 20023 10
2003	50 x 150	09 20033 10
980	75 x 50	09 09980 80
991	75 x 50	09 09991 80
992	75 x 50	09 09992 80
2002	75 x 50	09 20021 80
2003	75 x 50	09 20031 80
2002	75 x 100	09 20022 80
2003	75 x 100	09 20032 80
2002	75 x 150	09 20023 80
2003	75 x 150	09 20033 80
2002	100 x 50	09 20021 90
2003	100 x 50	09 20031 90
2002	100 x 100	09 20022 90
2003	100 x 100	09 20032 90
2002	100 x 150	09 20023 90
2003	100 x 150	09 20033 90

LÄPPWERKZEUG FORM B

Typ	Ø in mm	ArtikelNr
980	50 x 15	09 09980 30
991	50 x 15	09 09991 30
992	50 x 15	09 09992 30
2002	50 x 15	09 02002 30
2003	50 x 15	09 02003 30
980	100 x 15	09 09980 40
991	100 x 15	09 09991 40
992	100 x 15	09 09992 40
2002	100 x 15	09 02002 40
2003	100 x 15	09 02003 40
980	150 x 15	09 09980 50
991	150 x 15	09 09991 50
992	150 x 15	09 09992 50
2002	150 x 15	09 02002 50
2003	150 x 15	09 02003 50
980	200 x 15	09 09980 60
991	200 x 15	09 09991 60
992	200 x 15	09 09992 60
2002	200 x 15	09 02002 60
2003	200 x 15	09 02003 60

LÄPPWERKZEUG FORM C

Typ	Ø in mm	ArtikelNr
980	10 x 20 x 560	09 08445 30
991	10 x 20 x 560	09 08446 30
992	10 x 20 x 560	09 08449 30

BEARBEITUNGSPAUSCHAL

Beschriftung	M.	ArtikelNr
Auf Anfrage	1	99 SAVOF 00

ACHTUNG

Einsatzbeispiele

Typ	Werkzeug	Sticks	Gel	Behandelter Stahl		Wolframcarbid		Stellit	
				Oberfläche µm Ra	Materialabtrag	Oberfläche µm Ra	Materialabtrag	Oberfläche µm Ra	Materialabtrag
Vorbearbeitung	M.M.980 M.M.980	**M.M.131** M.M.132	**M.M.31** M.M.32	0,3 0,2	6 µm/min 3 µm/min	0,1 0,07	2,4 µm/min 1,5 µm/min	0,15 0,09	4 µm/min 2 µm/min
Endfertig	M.M.991 M.M.991	M.M.133 **M.M.141**	M.M.33 **M.M.41**	0,09 0,06	1,6 µm/min 1,3 µm/min	0,03 0,02	0,7 µm/min 0,5 µm/min	0,05 0,03	1,2 µm/min 0,6 µm/min
Super finish	M.M.992 M.M.992	**M.M.142** M.M.143	**M.M.42** M.M.43	0,05 0,03	1 µm/min 0,6 µm/min	0,01 0,005	0,4 µm/min 0,3 µm/min	0,02 0,01	0,5 µm/min 0,4 µm/min

Sticks finden Sie auf Seite 116 und Gele auf Seite 157 in unserem Katalog unter Formpolieren..

LÄPPEN-ZUBEHÖRE

Zylindrisches ausziehbares Läppwerkzeug

Die Formel für präzise Bohrungen. Das Set besteht aus:

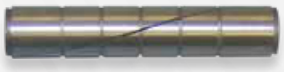
- Einer konischen Welle, die an dem Bohrfutter befestigt wird.

- Einem Gusswerkzeug mit gedrungener Struktur. Ein schraubenförmiger Schlitz ermöglicht das Ausziehen unter Beibehaltung der geometrischen Form. Das Innere ist konisch zur Aufnahme der Welle.

- Einem Schieber in Form eines Rohres, um das Werkzeug auf die Welle zu schieben



Welle



Läppwerkzeug



Schieber



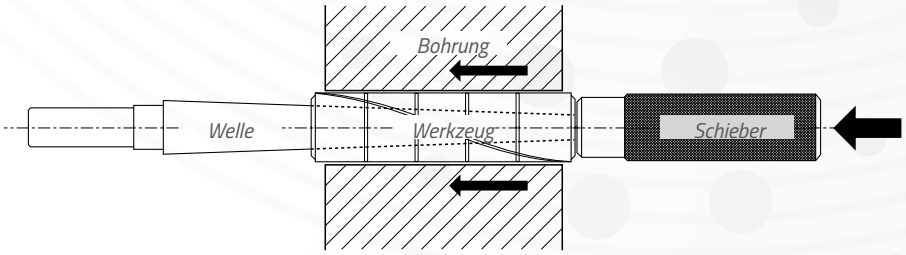
Auszieher

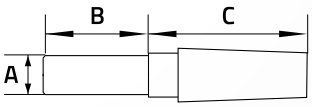
Vorgehensweise

Wahl des Schleifmittels für das Werkzeug abhängig von der auszuführenden Arbeit:

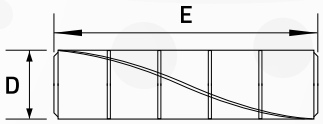
- Hoher Materialabtrag: Diamant-Dosierstift M.M.132.

- Superfinish: Diamant-Dosierstift M.M.142 oder 144. Schmieren mit Fluid M.M.712

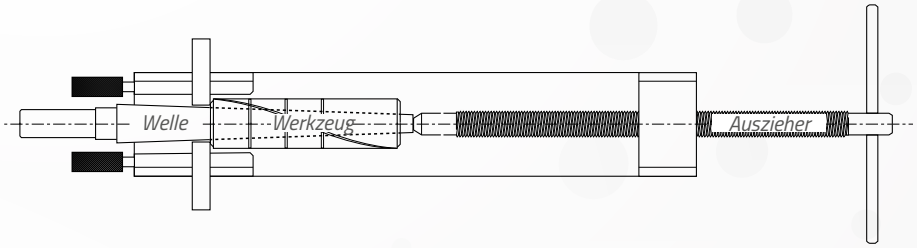




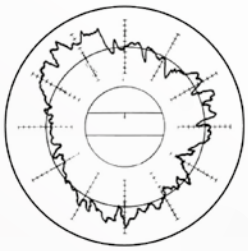
Welle



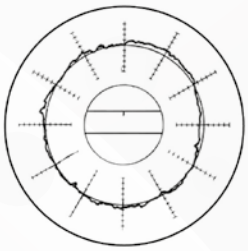
Werkzeug



Ergebnisse



Es wurde ein Durchmesser von 15,9 mm auf eine Länge von 38 mm gebohrt. Nach Kontrolle wurde eine Unrundheit von 4/100² mm festgestellt und eine Rauigkeit von 0,5 Mikron Ra.



Erste Aktion
Mit Werkzeug und Diamant-Dosierstift M.M.132: Unrundheit reduziert auf 4/10eMikron. Rauheit von 0,12 Mikron Ra.



Zweite Aktion
Mit Werkzeug und Diamant-Dosierstift M.M.144: Unrundheit begrenzt auf 1/10eMikron. Rauheit von 0,03 Mikron Ra.

LÄPPWERKZEUG / WELLE / SCHIEBER

Ø (mm)	Lange E (mm)	Dehnung D (mm)	ArtikelNr	N°	Ø A (mm)	Lange B (mm)	Lange C (mm)	ArtikelNr	N°	ArtikelNr
1,19	12,70	1,168 > 1,397	99 91011 90	4/0	3,17	19,05	38,10	99 92004 00	4/0	99 93004 00
1,59	15,85	1,574 > 1,930	99 91015 90	3/0	3,17	19,05	39,10	99 92003 00	3/0	99 93003 00
1,98	15,85	1,956 > 2,311	99 91019 80	3/0	3,17	19,05	39,10	99 92003 00	3/0	99 93003 00
2,38	19,05	2,362 > 2,743	99 91023 80	2/0	3,17	19,05	41,25	99 92002 00	2/0	99 93002 00
2,78	19,05	2,743 > 3,099	99 91027 80	2/0	3,17	19,05	41,25	99 92002 00	2/0	99 93002 00
3,17	22,19	3,149 > 3,479	99 91031 70	0	3,17	19,05	44,45	99 92000 00	0	99 93000 00
3,57	22,19	3,530 > 3,886	99 91035 70	0	3,17	19,05	44,45	99 92000 00	0	99 93000 00
3,97	22,19	3,937 > 4,318	99 91039 70	0	3,17	19,05	44,45	99 92000 00	0	99 93000 00
4,37	22,19	4,318 > 4,673	99 91043 70	0	3,17	19,05	44,45	99 92000 00	0	99 93000 00
4,76	34,91	4,724 > 5,105	99 91047 60	1	4,74	25,40	69,85	99 92000 10	1	99 93000 10
5,16	34,91	5,130 > 5,461	99 91051 60	1	4,74	25,40	69,85	99 92000 10	1	99 93000 10
5,56	44,45	5,537 > 5,918	99 91055 60	2	4,76	25,40	76,20	99 92000 20	2	99 93000 20
5,95	44,45	5,918 > 6,248	99 91059 50	2	4,76	25,40	76,20	99 92000 20	2	99 93000 20
6,35	50,80	6,324 > 6,705	99 91063 50	3	4,76	25,40	101,60	99 92000 30	3	99 93000 30
6,75	50,80	6,731 > 7,010	99 91067 50	3	4,76	25,40	101,60	99 92000 30	3	99 93000 30
7,14	50,80	7,112 > 7,340	99 91071 40	3	4,76	25,40	101,60	99 92000 30	3	99 93000 30
7,54	50,80	7,518 > 7,670	99 91075 40	3	4,76	25,40	101,60	99 92000 30	3	99 93000 30
7,94	50,80	7,924 > 8,305	99 91079 40	4	5,53	25,40	101,60	99 92000 40	4	99 93000 40
8,33	50,80	8,305 > 8,610	99 91083 30	4	5,53	25,40	101,60	99 92000 40	4	99 93000 40
8,73	50,80	8,712 > 8,915	99 91087 30	4	5,53	25,40	101,60	99 92000 40	4	99 93000 40
9,13	50,80	9,093 > 9,245	99 91091 30	4	5,53	25,40	101,60	99 92000 40	4	99 93000 40
9,53	63,50	9,499 > 9,855	99 91095 30	5	9,79	38,10	101,60	99 92000 50	5	99 93000 50
9,92	63,50	9,906 > 10,185	99 91099 20	5	9,79	38,10	127,00	99 92000 50	5	99 93000 50
10,32	63,50	10,287 > 10,515	99 91103 20	5	9,79	38,10	127,00	99 92000 50	5	99 93000 50
10,72	63,50	10,693 > 10,845	99 91107 20	5	9,79	38,10	127,00	99 92000 50	5	99 93000 50
11,11	63,50	11,074 > 11,430	99 91111 10	6	7,90	38,10	127,00	99 92000 60	6	99 93000 60
11,51	63,50	11,480 > 11,785	99 91115 10	6	7,90	38,10	127,00	99 92000 60	6	99 93000 60
11,91	63,50	11,861 > 12,090	99 91119 10	6	7,90	38,10	127,00	99 92000 60	6	99 93000 60
12,30	63,50	12,268 > 12,420	99 91123 00	6	7,90	38,10	127,00	99 92000 60	6	99 93000 60
12,70	82,55	12,674 > 13,081	99 91127 00	7	9,51	38,10	152,40	99 92000 70	7	99 93000 70
13,49	82,55	13,462 > 13,868	99 91134 90	7	9,51	38,10	152,40	99 92000 70	7	99 93000 70
14,29	82,55	14,249 > 14,579	99 91142 90	7	9,51	38,10	152,40	99 92000 70	7	99 93000 70
15,08	82,55	15,062 > 15,290	99 91150 80	7	9,51	38,10	152,40	99 92000 70	7	99 93000 70
15,88	82,55	15,849 > 16,256	99 91158 80	8	10,27	38,10	152,40	99 92000 80	8	99 93000 80
16,67	82,55	16,637 > 16,941	99 91166 70	8	10,27	38,10	152,40	99 92000 80	8	99 93000 80
17,46	82,55	17,424 > 17,627	99 91174 60	8	10,27	38,10	152,40	99 92000 80	8	99 93000 80
18,26	82,55	18,237 > 18,415	99 91182 60	8	10,27	38,10	152,40	99 92000 80	8	99 93000 80
19,05	88,90	19,024 > 19,380	99 91190 50	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 90	9	99 93000 90
19,84	88,90	19,812 > 20,116	99 91198 40	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 90	9	99 93000 90
20,64	88,90	20,599 > 20,853	99 91206 40	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 90	9	99 93000 90
21,43	88,90	21,412 > 21,615	99 91214 30	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 90	9	99 93000 90
22,23	88,90	22,199 > 22,580	99 91222 30	10	12,70	50,80	177,80	99 92001 00	10	99 93001 00
23,02	88,90	22,987 > 23,342	99 91230 20	10	12,70	50,80	177,80	99 92001 00	10	99 93001 00
23,81	88,90	23,774 > 24,079	99 91238 10	10	12,70	50,80	177,80	99 92001 00	10	99 93001 00
24,61	88,90	24,587 > 24,790	99 91246 10	10	12,70	50,80	177,80	99 92001 00	10	99 93001 00

AUSZIEHER

Technische Daten	ArtikelNr	Technische Daten	ArtikelNr
Für Werkzeug Ø 1,19 bis 4,37 mm	99 94000 10	Für Werkzeug Ø 4,76 bis 415,48 mm	99 94000 2
Für Werkzeug Ø 4,76 bis 15,48 mm	99 94000 20	Für Werkzeug Ø 15,88 bis 31,75 mm	99 94000 3
Für Werkzeug Ø 15,88 bis 31,75 mm	99 94000 30	**Alle anderen Masse auf Anfrage**	

POLIER-ZUBEHÖRE

LÄPPWERKZEUG				WELLE				SCHIEBER	
Ø (mm)	Lange E (mm)	Dehnung D (mm)	ArtikelNr	N°	Ø A (mm)	Lange B (mm)	Lange C (mm)	ArtikelNr	N°	ArtikelNr
13,10	82,55	13,081 > 13,487	99 91131 0	7	9,51	38,10	152,40	99 92004 00	7	99 93000 7
13,89	82,55	13,868 > 14,224	99 91138 9	7	9,51	38,10	152,40	99 92003 00	7	99 93000 7
14,68	82,55	14,655 > 14,935	99 91146 8	7	9,51	38,10	152,40	99 92003 00	7	99 93000 7
15,48	82,55	15,443 > 15,595	99 91154 8	7	9,51	38,10	152,40	99 92002 00	7	99 93000 7
16,27	82,55	16,256 > 16,661	99 91162 7	8	10,27	38,10	152,40	99 92002 00	8	99 93000 8
17,07	82,55	17,043 > 17,297	99 91170 7	8	10,27	38,10	152,40	99 92000 00	8	99 93000 8
17,86	82,55	17,830 > 18,008	99 91178 6	8	10,27	38,10	152,40	99 92000 00	8	99 93000 8
18,65	82,55	18,618 > 18,770	99 91186 5	8	10,27	38,10	152,40	99 92000 00	8	99 93000 8
19,45	88,90	19,405 > 19,735	99 91194 5	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 00	9	99 93000 9
20,24	88,90	20,218 > 20,497	99 91202 4	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 10	9	99 93000 9
21,03	88,90	21,005 > 21,234	99 91210 3	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 10	9	99 93000 9
21,83	88,90	21,793 > 21,971	99 91218 3	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 20	9	99 93000 9
22,62	88,90	22,580 > 22,936	99 91226 2	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 20	9	99 93000 9
23,42	88,90	23,393 > 23,723	99 91234 2	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 30	9	99 93000 9
24,21	88,90	24,180 > 24,434	99 91242 1	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 30	9	99 93000 9
25,00	88,90	24,968 > 25,146	99 91250 0	9	12,70	50,80	177,80	99 92000 30	9	99 93000 9

Hochkonzentrierte Schleiffilme

Sie sind in verschiedenen Körnungen von 0,3 µm bis 40 µm erhältlich und erzielen hervorragende Ergebnisse in Bezug auf Ebenheit und Oberflächengüte.

Die Gleichmäßigkeit der Schleifmittelschicht sorgt für einen gleichmäßigen Polierprozess und eine lange Lebensdauer.

Schmiermittel: FLUID 712 auf Wasserbasis oder FLUID 705 auf Öl Basis.

ALUMINE

100 Teile

Selbstklebend					
Ø mm	µm	ArtikelNr	Ø mm	µm	ArtikelNr
200	0,3	05A98A0200C	300	0,3	05A98A0300C
200	0,5	05A95A0200C	300	0,5	05A95A0300C
200	1	05A01A0200C	300	1	05A01A0300C
200	2	05A02A0200C	300	2	05A02A0300C
200	3	05A03A0200C	300	3	05A03A0300C
200	5	05A05A0200C	300	5	05A05A0300C
200	9	05A09A0200C	300	9	05A09A0300C
200	12	05A12A0200C	300	12	05A12A0300C
200	15	05A15A0200C	300	15	05A15A0300C
200	30	05A30A0200C	300	30	05A30A0300C
200	40	05A40A0200C	300	40	05A40A0300C
250	0,3	05A98A0250C	400	0,3	05A98A0400C
250	0,5	05A95A0250C	400	0,5	05A95A0400C
250	1	05A01A0250C	400	1	05A01A0400C
250	2	05A02A0250C	400	2	05A02A0400C
250	3	05A03A0250C	400	3	05A03A0400C
250	5	05A05A0250C	400	5	05A05A0400C
250	9	05A09A0250C	400	9	05A09A0400C
250	12	05A12A0250C	400	12	05A12A0400C
250	15	05A15A0250C	400	15	05A15A0400C
250	30	05A30A0250C	400	30	05A30A0400C
250	40	05A40A0250C	400	40	05A40A0400C



Durch die einfache Anwendung, sie gewährleisten einen hohen Materialabtrag, der die Polierzeit verkleinert. Man nützt sie auf allen Materialtypen.

FOLIEN AUF ROLLE

Alle Folien auf Rolle erhältlich, Hülsendurchmesser wahlweise, Breite 1,2 bis 100 mm, Länge max. 200 m.



Diamant- Polierfolien

Hoch konzentrierte Diamantfolie. Erhältlich in verschiedenen Körnungen von 0,5 µm bis 45 µm; hervorragende Ergebnisse für die Ebenheit und den Oberflächenzustand. Durch die Gleichmäßigkeit der Schleifschicht werden hohe Regelmäßigkeit des Polierprozesses eine bessere Lebensdauer gewährleistet. Durch die einfache Anwendung, sie gewährleisten einen hohen Materialabtrag, der die Polierzeit verkleinert. Man nützt sie auf allen Materialtypen.

Schmiermittel: FLUID 712 auf Wasserbasis oder FLUID 705 auf Öl Basis.



Diamant

DIAMANT HC

5 Teile

Selbstklebend				Nichtklebend
Ø mm	Farbe	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
200		45	05D45A02005	05D45N02005
200		30	05D30A02005	05D30N02005
200		15	05D15A02005	05D15N02005
200		9	05D09A02005	05D09N02005
200		6	05D06A02005	05D06N02005
200		3	05D03A02005	05D03N02005
200		1	05D01A02005	05D01N02005
200		0,5	05D95A02005	05D95N02005
250		45	05D45A02505	05D45N02505
250		30	05D30A02505	05D30N02505
250		15	05D15A02505	05D15N02505
250		9	05D09A02505	05D09N02505
250		6	05D06A02505	05D06N02505
250		3	05D03A02505	05D03N02505
250		1	05D01A02505	05D01N02505
250		0,5	05D95A02505	05D95N02505
300		45	05D45A03005	05D45N03005
300		30	05D30A03005	05D30N03005
300		15	05D15A03005	05D15N03005
300		9	05D09A03005	05D09N03005
300		6	05D06A03005	05D06N03005
300		3	05D03A03005	05D03N03005
300		1	05D01A03005	05D01N03005
300		0,5	05D95A03005	05D95N03005
400		45	05D45A04005	05D45N04005
400		30	05D30A04005	05D30N04005
400		15	05D15A04005	05D15N04005
400		9	05D09A04005	05D09N04005
400		6	05D06A04005	05D06N04005
400		3	05D03A04005	05D03N04005
400		1	05D01A04005	05D01N04005
400		0,5	05D95A04005	05D95N04005

POLIER-ZUBEHÖRE

DIALAM-Platten und -Verkleidungen

Die DIALAM ist eine Schrupp-Läppscheibe, die für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt wurde, bei denen ein effizienter Materialabtrag und eine gleichbleibende Präzision erforderlich sind. Der DIALAM enthält Diamantschleifmittel, die eine dauerhafte und leistungsfähige Schneidwirkung garantieren. Er ist in zwei Versionen erhältlich:

- DIALAM Blau - Enthält gröbere Diamanten (D151) und ist ideal für Operationen, bei denen ein hoher Materialabtrag erforderlich ist.

- DIALAM Grün - Enthält feinere Diamanten (D39) und bietet einen Kompromiss zwischen Materialabtrag und Oberflächenqualität.

DIALAM wird mit dem Schmiermittel BOOSTER verwendet. Dieses innovative System bewahrt die Schneideffizienz und verbessert die Prozesskontrolle.

DIALAM-SCHALEN

Typ	Merkmale	Ø (mm)	M.	ArtikelNr
DIALAM Blau - D151	Für Tablett Ø 381	178	1	09 DL140 30
	Für Tablett Ø 480	224	1	09 DL140 55
DIALAM Grün - D39	Für Tablett Ø 381	178	1	09 DL150 30
	Für Tablett Ø 480	224	1	09 DL150 55



DIALAM-BESCHICHTUNGEN

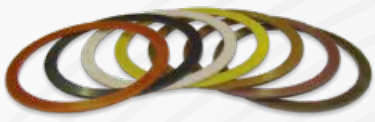
Typ	Merkmale	Ø (mm)	M.	ArtikelNr
DIALAM Blau - D151	Für Tablett Ø 381	178.	2	09 DL141 30
	Für Tablett Ø 480	224	2	09 DL141 55
DIALAM Grün - D39	Für Tablett Ø 381	178	2	09 DL151 30
	Für Tablett Ø 480	224	2	09 DL151 55

Dressurringe ABRABLOC

Die ABRABLOC Abrichtringe sind zum Abrichten und Schärfen von DIALAM-Auflagen bestimmt. Die ABRABLOCs korrigieren die Geometrie der Platte und schärfen den Schneideffekt der DIALAMs.

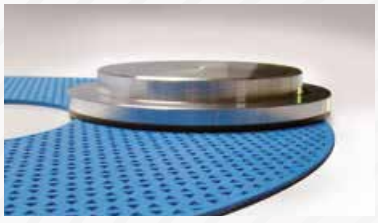
ABRABLOC

Typ	Merkmale	Ø (mm)	M.	ArtikelNr
ABRABLOC Braun	Für DIALAM Blau	178	1	08 00200 60
	Für Tablett Ø 480	224	1	08 00200 64
ABRABLOC Elfenbein	Für DIALAM Grün	178	1	08 00201 60
	Für Tablett Ø 480	224	1	08 00201 64



ABRALOC-NACHFÜLLUNGEN (zum Aufkleben auf geläppten Aluminiumträger)

Typ	Merkmale	Ø (mm)	M.	ArtikelNr
ABRABLOC Nachfüllpackung Braun	Für DIALAM Blau	178.	2	08 01200 50
	Für Tablett Ø 480	224	2	08 01200 64
ABRABLOC Nachfüllpackung Elfenbein	Für DIALAM Grün	178	2	08 01201 50
	Für Tablett Ø 480	224	2	08 01201 64



BOOSTER Schmiermittel

Das Schmiermittel Booster wurde speziell für die Optimierung des Grips der DIALAM – Scheiben entwickelt. Verwendbar für die Verteilung (tropfenweise) während des Vorpoliturzyklus – regeneriert die DIALAM und garantiert gleichmäßigen Materialabtrag, Zyklus für Zyklus.

Typ	Verpackung	M.	ArtikelNr
BOOSTER Schmiermittel	5 litres	1	07 BP030 40



TOUCHLAM®

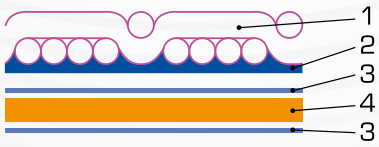
TOUCHLAM® Tücher

LAM PLAN bietet eine neue Generation TOUCHLAM® Polierstücher. Diese Hightech-Scheiben aus exklusivem Material erfüllen sehr präzise Anforderungen für die Geometrie und die Oberfläche. Die Reihe TOUCHLAM® ist bestimmt für das Sichtpolieren sowie für alle hohen Präzision polieren. Diese auf Anwendungen in Industrie und Forschung ausgerichteten Tücher vereinen neue Materialien und Behandlungen in ihrer Herstellung, für leichtere Anwendung und garantierte Qualität der Ergebnisse. Da sie selbstklebend sind, sind sie schnell und bequem einsetzbar. Erhältlich in jedem Durchmesser.

Zusammensetzung einer TOUCHLAM® Poliertücher

Ein Poliertuch ist eine komplexe Verbindung verschiedener Materialschichten, wobei jede eine sehr präzise Funktion ausübt:

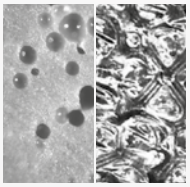
- Der aktive Teil (1) eines Poliertuchs, der sichtbar ist, ist natürlich das erste Auswahlkriterium. Er umfasst 4 Klassen mit ganz unterschiedlichen technischen Daten.
- Eine Beschichtung (2), mehr oder weniger undurchlässig.
- Eine Klebefolie (3), mehr oder weniger dick mit mehr oder weniger hoher Klebekraft.
- Eine Unterstützung (4), mehr oder weniger steif.



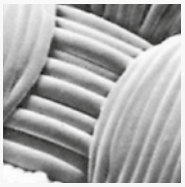
Für jede Anwendung muss das Poliertuch mit dem passenden Schleifmittel verbunden werden. LAM PLAN bietet 3 Produktfamilien: die Diamantschleifmittel NEOLAP®, die Komposit Schleifmittel ECOA® und die konventionellen Schleifmittel der Reihe AQUA LAM®.

Mit der richtigen Kombination all dieser Elemente werden die 3 Kriterien erfüllt, die das Lastenheft des Anwenders enthält: Materialabtrag (EM), Ebenheit (P), Finish oder Rauigkeit (F).

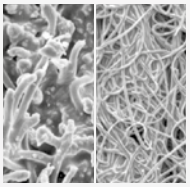
Es gibt 4 große Klassen TOUCHLAM® -Poliertücher



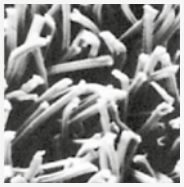
Polyurethan + Schaum



Gewebt



Nicht gewebt + gepresst



Geflockt

ACHTUNG

Übersichtstabelle

TOUCHLAM®	Technische Daten			
	EM*	Ebenheit	Finish	Superfinish
1PU1	X	X		
1PU2	X	X		
1PU3	X	X		
1PU4	X	X	X	
1PC2		X	X	
2NT1	X		X	
2PC1		X	X	X
2PC2		X	X	X
2TT2	X	X		
2TS1		X	X	
2TS2			X	
2FL1			X	
2FL2			X	
2MS1			X	
3SE2		X	X	X
3SA2		X	X	X
3SA4		X	X	X
3FV1				X
3FV2				X
4FV3				X
4MP2				X

**Materialabtrag*

POLIER-ZUBEHÖRE

1PU1 SELBSTKLEBEND

Teile 5

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Polyurethan mit Ceroxid angereichert - Extra hart. Vorschleifen bis zum Polieren aller Werkstoffe. Ebenheit und lange Standzeit. Verwendbar mit den ECOA®	381	1PU1 0A0 3815
	400	1PU1 0A0 4005
	480	1PU1 0A0 4805
	610	1PU1 0A0 6105
	700	1PU1 0A0 7005



1PU2 SELBSTKLEBEND

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Polyurethan mit Zirkonoxid angereichert - Hart. Vorschleifen bis zum Polieren aller Werkstoffe. Ebenheit und lange Standzeit. Verwendbar mit den ECOA®	381	1PU2 0A0 3815
	400	1PU2 0A0 4005
	480	1PU2 0A0 4805



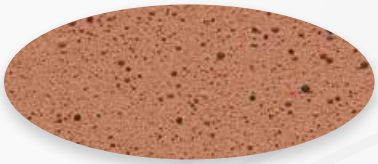
1PU3 SELBSTKLEBEND

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Polyurethan nicht angereichert - Hart. Vorschleifen bis zum Polieren aller Werkstoffe. Ebenheit und lange Standzeit. Verwendbar mit den ECOA® **Mit Rillen erhältlich.**	381	1PU3 0A03 815
	400	1PU3 0A0 4005
	480	1PU3 0A0 4805
	610	1PU3 0A0 6105
	700	1PU3 0A0 7005



1PU4 SELBSTKLEBEND

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Polyurethan mit Ceroxid angereichert - Mittelhart. Vorschleifen bis zum Polieren aller Werkstoffe. Ebenheit und lange Standzeit. Verwendbar mit den ECOA® **Mit Rillen erhältlich.**	381	1PU4 0A0 3815
	400	1PU4 0A0 4005
	480	1PU4 0A0 4805
	610	1PU4 0A0 6105
	700	1PU4 0A0 7005



1PC2 SELBSTKLEBEND

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Polyurethan gepresst, mit Fasern imprägniert - Sehr hart. Hohe Ebenheit, hohe Verschleißfestigkeit. Verwendbar mit jedem Schleifmittel-Typ.	381	1PC2 0A0 3815
	400	1PC2 0A0 4005
	480	1PC2 0A0 4805
	610	1PC2 0A0 6105
	700	1PC2 0A0 7005
	914	1PC2 0A0 9145
	1000	1PC2 0A1 0005

2NT1 SELBSTKLEBEND

Teile 5



Vliesstoff aus Polyester/Polypropylen-Verbundmaterial.
Hohe Haltbarkeit.
Mehrzweckscheibe, kann zum Grob- oder Feinpolieren verwendet werden.
Wird häufig mit BioDIAMANT® NEOLAP® und ECOA-Schleifmittelschlämmen verwendet.

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
	381	2NT1 0A0 3815
	400	2NT1 0A0 4005
	480	2NT1 0A0 4805
	610	2NT1 0A0 6105
	700	2NT1 0A0 7005
	914	2NT1 0A0 9145
	1000	2NT1 0A1 0005

2PC1 SELBSTKLEBEND

Polyurethan gepresst, Polyesterfaser - imprägniert - Hart
Gute Ebenheit und lange Standzeit.
Verwendbar mit allen Diamant- oder Siliziumdioxid-Flüssigkeiten.
Verfügbar in verschiedenen Matrizen.

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
	381	2PC1 0A0 3815
	400	2PC1 0A0 4005
	480	2PC1 0A0 4805
	610	2PC1 0A0 6105
	700	2PC1 0A0 7005

2PC2 SELBSTKLEBEND

Polyurethan gepresst, Polyesterfaser – imprägniert - Mittelhart.
Gute Ebenheit und lange Standzeit.
Verwendbar mit allen Diamant- oder Siliziumdioxid-Flüssigkeiten.
Verfügbar in verschiedenen Matrizen.

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
	381	2PC2 0A0 3815
	400	2PC2 0A0 4005
	480	2PC2 0A0 4805
	610	2PC2 0A0 6105
	700	2PC2 0A0 7005

2TT2 SELBSTKLEBEND



Gewebte Taffetas - Synthetik Fasern.
Hoher Materialabtrag und natürliche Ebenheit auf allen Materialien.
Lange Standzeit.
Wird im Allgemeinen mit NEOLAP® Diamantflüssigkeiten verwendet.

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
	381	2TT2 0A0 3815
	400	2TT2 0A0 4005
	480	2TT2 0A0 4805
	610	2TT2 0A0 6105
	700	2TT2 0A0 7005
	914	2TT2 0A0 9145
	1000	2TT2 0A1 0005

2TS1 SELBSTKLEBEND

Satin gewebte Naturfasern.
Sehr gute Feinpolieren aller Materialien.
Gute Ebenheit.
Kann mit NEOLAP® Diamantflüssigkeiten verwendet werden.

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
	381	2TS1 0A0 3815
	400	2TS1 0A0 4005
	480	2TS1 0A0 4805
	610	2TS1 0A0 6105
	700	2TS1 0A0 7005
	914	2TS1 0A0 9145
	1000	2TS1 0A1 0005

POLIER-ZUBEHÖRE

2TS2 SELBSTKLEBEND

Teile 5

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Satingewebte Naturfaser. Endpolieren aller Materialien. Gute Standzeit. Kann mit NEOLAP® Diamantflüssigkeiten verwendet werden.	381	2TS2 0A0 3815
	400	2TS2 0A0 4005
	480	2TS2 0A0 4805
	610	2TS2 0A0 6105
	700	2TS2 0A0 7005
	914	2TS2 0A0 9145
	1000	2TS2 0A1 0005



2FL1 SELBSTKLEBEND

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Wolle gepresst. Zum Endpolieren - Plastik und Glas - sehr lange Standzeit. Verwendbar mit AQUA LAM® Ceroxid.	381	2FL1 0A0 3815
	400	2FL1 0A0 4005
	480	2FL1 0A0 4805
	610	2FL1 0A0 6105
	700	2FL1 0A0 7005
	914	2FL1 0A0 9145
	1000	2FL1 0A0 1005

2FL2 SELBSTKLEBEND

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Wolle, extrabiegsam. Zum Endpolieren - Plastik und Glas sehr lange Standzeit. Verwendbar mit AQUA LAM® Ceroxid.	381	2FL2 0A0 3815
	400	2FL2 0A0 4005
	480	2FL2 0A0 4805
	610	2FL2 0A0 6105
	700	2FL2 0A0 7005
	914	2FL2 0A0 9145
	1000	2FL2 0A1 0005



2MS1 SELBSTKLEBEND

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Schaum. Weiche + mittelharte Werkstoffe. Passt sich der Form an. Verwendbar mit ECOA®	381	2MS1 0A0 3815
	400	2MS1 0A0 4005
	480	2MS1 0A0 4805
	610	2MS1 0A0 6105
	700	2MS1 0A0 7005
	914	2MS1 0A0 9145
	1000	2MS1 0A1 0005



3SE2 SELBSTKLEBEND

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Synthetische Seidenfasern hochbeständig. Zum Feinpolieren aller harten und weichen Werkstoffe. Exzellente Ebenheit. Verwendbar mit NEOLAP®	381	3SE2 0A0 3815
	400	3SE2 0A0 4005
	480	3SE2 0A0 4805
	610	3SE2 0A0 6105
	700	3SE2 0A0 7005
	914	3SE2 0A0 9145
	1000	3SE2 0A1 0005



3SA2 SELBSTKLEBEND

Teile 5



Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Synthetische Seidenfasern. Zum Feinpolieren aller Werkstoffe. Exzellente Ebenheit. Verwendbar mit NEOLAP®	381	3SA2 0A0 3815
	400	3SA2 0A0 4005
	480	3SA2 0A0 4805
	610	3SA2 0A0 6105
	700	3SA2 0A0 7005
	914	3SA2 0A0 9145
	1000	3SA2 0A1 0005

3SA4 SELBSTKLEBEND

Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Synthetische Komposit-Fasern. Zum Feinpolieren aller weichen Werkstoffe. Gute Ebenheit. Verwendbar mit NEOLAP®	381	3SA4 0A0 3815
	400	3SA4 0A0 4005
	480	3SA4 0A0 4805
	610	3SA4 0A0 6105
	700	3SA4 0A0 7005
	914	3SA4 0A0 9145
	1000	3SA4 0A1 0005

3FV1 SELBSTKLEBEND



Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Kurze geflockte Viskosefasern mittelhart. Zum Feinpolieren aller harten Werkstoffe. Verwendbar mit NEOLAP®	381	3FV1 0A0 3815
	400	3FV1 0A0 4005
	480	3FV1 0A0 4805
	610	3FV1 0A0 6105
	700	3FV1 0A0 7005
	914	3FV1 0A0 9145
	1000	3FV1 0A1 0005

3FV2 SELBSTKLEBEND



Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Kurze geflockte Viskosefasern. Zum Feinpolieren aller Werkstoffe. Beständig gegen aggressive Schleifmittel. Verwendbar mit ECOA® und AQUA LAM® Oxiden.	381	3FV2 0A0 3815
	400	3FV2 0A0 4005
	480	3FV2 0A0 4805
	610	3FV2 0A0 6105
	700	3FV2 0A0 7005
	914	3FV2 0A0 9145
	1000	3FV2 0A1 0005

4FV3 SELBSTKLEBEND



Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Lange Viskosefasern, geflocktes, weiches Poliertuch. Erhöhtes Feinpolieren aller Werkstoffe und auch weiche. Verwendbar mit NEOLAP® und AQUA LAM® Oxiden.	381	4FV3 0A0 3815
	400	4FV3 0A0 4005
	480	4FV3 0A0 4805
	610	4FV3 0A0 6105
	700	4FV3 0A0 7005
	914	4FV3 0A0 9145
	1000	4FV3 0A1 0005

4MP2 SELBSTKLEBEND



Bezeichnung	Ø in mm	ArtikelNr
Mikroporiger Polyurethanschaum. Extremes feinpolieren aller Werkstoffe (chemisches Polieren). Hohe Standzeit. Geeignet für die Verwendung mit Oxiden, AQUA LAM® kolloidalen Kieselsäuren und ECOA® abrasiven Flüssigkeiten.	381	4MP2 0A0 3815
	400	4MP2 0A0 4005
	480	4MP2 0A0 4805
	610	4MP2 0A0 6105
	700	4MP2 0A0 7005
	914	4MP2 0A0 9145
	1000	4MP2 0A1 0005

POLIER-ZUBEHÖRE

Spezielle Poliertücher

Die **TOUCHLAM®** Poliertücher **1PU3 und 1PU4** sind mit Rillen an der Oberfläche erhältlich, zur Verbesserung der Leistung. Raster: 10 x 10 mm und 30 x 30 mm, Rillentiefe 1 mm.

Die **TOUCHLAM®** Poliertücher **2PC1 und 2PC2** sind mit 2 verschiedenen Strukturen erhältlich: mit Hohlprägung und mit Raster (Rillenmasse 4,3 x 4,3 mm und 18,4 x 18,4 mm). Die Wirkung des Schleifmittels ist an allen Oberflächen der Teile optimiert.

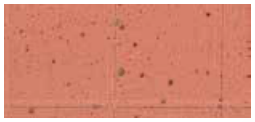
Die wichtigsten Vorteile:

- Erhöhter Materialabtrag.
- Exzellente Kontrolle der Ebenheit.
- Begrenzung des Saugeffekts.
- Modulierung des Materialabtrags und des Oberflächenzustands.

Erhältliche Referenz für 1PU3 und 1PU4 mit gerillter Matrize.



1PU4 gerillt 10 x 10 mm



1PU4 gerillt 30 x 30 mm

Erhältliche Referenz für 2PC1 und 2PC2 mit gerillter und hohlgeprägter Matrize.

Gerillt 4,3 x 4,3 mm

Gerillt 18,4 x 18,4 mm

Hohlgeprägt

Spezifischen Schnitte auf Anfrage



LAM PLAN beherrscht die Produktion von Poliertüchern. Um Ihnen die Verwendung und die Anwendung der Poliertücher auf Ihren Trägerscheiben zu erleichtern, bieten wir Ihnen den Zuschnitt unserer Tücher nach Ihrem Bedarf. Die Geometrie der Poliertücher wird perfekt Ihrer Trägerscheibe entsprechen. Die Qualität des Zuschnitts wird perfekt sein.

Wir sind in der Lage, jede Geometrie zuzuschneiden, wie die unten zu sehenden Blütenblätter, und für Zweischeibenmaschinen machen wir Bohrungen und die Löcher für die Verteilung des Schleifmittels für die obere Scheibe.

TOUCHLAM® QUICK FIX NEU

Neue Befestigungstechnologie für TOUCHLAM®-Polierscheiben

Das QUICK FIX-System ermöglicht den Übergang zum Feinschliff, ohne dass die Schleifteller gewechselt werden müssen. Positionieren Sie die Polierscheiben direkt auf den NEW LAM M'M' Läpptellern, ohne auf ein Klebeband zurückgreifen zu müssen.



Dank dieser innovativen Beschichtung lassen sich die TOUCHLAM®-Scheiben schnell und einfach anbringen und entfernen. Außerdem bleiben keine Rückstände auf der Oberfläche des Tellers zurück, was eine einwandfreie Sauberkeit und eine einfachere Handhabung gewährleistet.

TOUCHLAM® QUICK FIX-Scheiben sind von Durchmesser 610 bis Durchmesser 1000 mm erhältlich (größere Durchmesser auf Anfrage).

VERBRAUCHSMATERIAL

DIAMANT SCHLEIFMITTEL

BIO DIAMANT® NEOLAP® Flüssigkeiten

Die gesamte Erfahrung von LAM PLAN in einem Diamantschleifmittel mit unvergleichlicher Leistung. Die NEOLAP®-Diamantschleifflüssigkeiten sind die direkte Fortsetzung unserer berühmten BIO DIAMANT®-Reihe und gehen in puncto Effizienz und Anwenderfreundlichkeit noch einen Schritt weiter.

Hohe Ergiebigkeit - Geringer Verbrauch

Die Qualität des verwendeten Schleifmittels, die strengen Kriterien für die Kalibrierung und Konzentration sowie die Verwendung von wasserbasierten Bindemitteln der neuen Generation führen zu besseren Rauheitsergebnisse bei gleichzeitig hohem Materialabtrag.

Die Benetzbarkeit dieser Diamantsuspensionen wurde speziell für die NEW LAM® M'M'-Schleifscheiben entwickelt und optimiert. Die Konsistenz der Bindung sorgt dafür, dass sich die Diamantflüssigkeit schnell über die gesamte Oberfläche des Schleiftellers verteilt. Dadurch entsteht sehr schnell ein ausgezeichneter Schleiffilm, der eine sofortige Schneidarbeit begünstigt.

Ebenheit

Enthält spezielle Additive, die das Mischen der Diamantflüssigkeit mit der NEOFLUID-Schmierflüssigkeit erleichtern und die Wärmeableitung von den Tellern während der Läpparbeit verbessern.

Frei von VOCs und CMRs

NEOLAP®-Diamantflüssigkeiten bestehen aus einem spezifischen Bindemittel der neuen Generation, diese Flüssigkeit ist frei von VOCs (Volatile Organic Compounds) und frei von CMRs (Cancerogen Mutagen Reprotoxicals).

Gesundheit der Nutzer und Auswirkungen auf die Umwelt

Die NEOLAP®-Diamantflüssigkeit ist gemäß den Kriterien unseres BIO DIAMANT®-Siegels selbstverständlich zu über 70 % biologisch abbaubar. Sie sind ungiftig, nicht schädlich und neutral, so dass die Arbeitsbedingungen des Anwenders respektiert werden.



NEOLAP®

BIO DIAMANT®

DIAMANT SCHLEIFMITTEL

Verbesserte Rauheit

Diese neue Generation von Diamantschleifmitteln ermöglicht eine bessere Rauheit bei gleichzeitig hohem Materialabtrag.

Einfache Reinigung

Reinigung mit Wasser für NEOLAP® Serie 300 und 400 oder mit einem Waschbrunnen für die Serie 100.

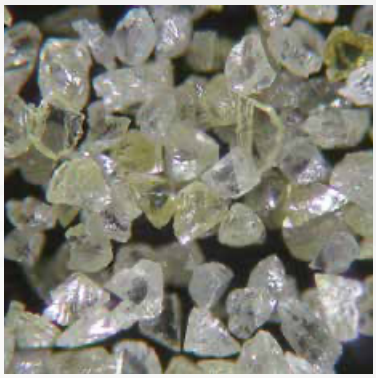
Qualität, garantierte Versorgung und vollständige Rückverfolgbarkeit

Einhaltung der REACH-Verordnung

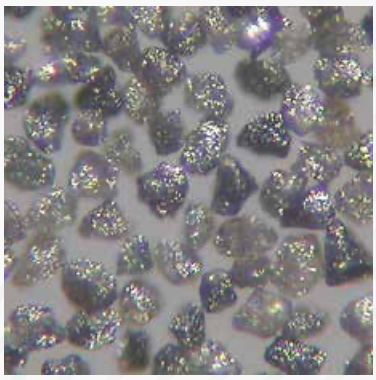
LAM PLAN hat alle notwendigen Vorkehrungen getroffen, um die Qualität und Verfügbarkeit aller seiner Produkte langfristig zu gewährleisten. Alle in unseren Präparaten enthaltenen Substanzen entsprechen den Spezifikationen der REACH-Verordnung. Um Ihre administrativen Schritte zu erleichtern, entsprechen alle Sicherheitsdatenblätter (SDB) unserer Produkte der geltenden Gesetzgebung und können unter heruntergeladen werden: fdsde.lamplan.com

Monokristallin und polykristallin Verfügbar

Serie 100 Emulsion - monokristallin.
Serie 300 Wasserbasis - monokristallin.
Serie 400 Wasserbasis - polykristallin.



Diamant, monokristallin



Diamant, polykristallin

BIO DIAMANT® NEOLAP® Schleifmittel, Schlüsselpunkte

Verwendung	Hochwertiges Diamantschleifmittel, speziell für die Anwendung beim Läppen-Polieren	
Positionierung	Gebrauchsfertig, setzt sich nicht ab, Zerstäubung oder tropfenweiser Gebrauch, für alle Läpparbeiten auf den Scheiben NEW LAM® M'M' und den Polierunterlagen unserer Reihe.	
Serie	Monokristallin, Polykristallin – Körnung ¼ bis 45 µm	
Basis	Wasser und Emulsion	
Verpackung	400 ml - 2 L	
Schmiermittel	Wasserbasis	712 oder NEOFLUID
	Emulsionsbasis	990-140 oder NEOFLUID

Lesart eines Artikels:

106 Körnung in µm

Bases

1 = Emulsion - monokristallin
3 = Wasser - monokristallin
4 = Wasser - polykristallin

ACHTUNG

NEOLAP®



Diamantschleifmittel

Läppen-Polieren Einscheibenmaschinen

Ohne VOC, biologisch abbaubar

Reinigung mit wässrigem Reiniger

BIO DIAMANT® NEOLAP® Schleifmittel

SERIE 100 – MONOKRISTALLIN, EMULSION

		Verpackung 400ml	Verpackung 2L
Typ	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
197	0,25	02 NO197 60	02 NO197 70
195	0,75	02 NO195 60	02 NO195 70
101	1	02 NO101 60	02 NO101 70
102	2	02 NO102 60	02 NO102 70
103	3	02 NO103 60	02 NO103 70
106	6	02 NO106 60	02 NO106 70
109	9	02 NO109 60	02 NO109 70
112	12	02 NO112 60	02 NO112 70
115	15	02 NO115 60	02 NO115 70
125	25	02 NO125 60	02 NO125 70
145	45	02 NO145 60	02 NO145 70

SERIE 300 – MONOKRISTALLIN, WASSERBASIS



		Verpackung 400ml	Verpackung 2L
Typ	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
397	0,25	02 NO397 60	02 NO397 70
395	0,75	02 NO395 60	02 NO395 70
301	1	02 NO301 60	02 NO301 70
302	2	02 NO302 60	02 NO302 70
303	3	02 NO303 60	02 NO303 70
306	6	02 NO306 60	02 NO306 70
309	9	02 NO309 60	02 NO309 70
312	12	02 NO312 60	02 NO312 70
315	15	02 NO315 60	02 NO315 70
325	25	02 NO325 60	02 NO325 70
345	45	02 NO345 60	02 NO345 70

SERIE 400 – POLYKRISTALLIN, WASSERBASIS



		Verpackung 400ml	Verpackung 2L
Typ	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
497	0,25	02 NO497 60	02 NO497 70
495	0,75	02 NO495 60	02 NO495 70
401	1	02 NO401 60	02 NO401 70
402	2	02 NO402 60	02 NO402 70
403	3	02 NO403 60	02 NO403 70
406	6	02 NO406 60	02 NO406 70
409	9	02 NO409 60	02 NO409 70
412	12	02 NO412 60	02 NO412 70
415	15	02 NO415 60	02 NO415 70
425	25	02 NO425 60	02 NO425 70

BIO DIAMANT® Finish-Flüssigkeiten

M.M.140

Hochleistungs-Emulsion für das Superfinish aller Materialien.
Starke Konzentration. Reinigung mit Lösungsmittel oder Lauge 742. **Neue Verpackung.**



Merkmale	Typ	Verpackung	ArtikelNr
Diamant-Emulsion	M.M.140	250 ml	02 MM140 00
Diamant-Emulsion	M.M.140	1 000 ml	02 MM140 20

M.M.180 NEU

Poliersuspension für Kristalle und natürliche Verbundmaterialien (Perlmutt). Speziell formulierte Flüssigkeit, die eine chemisch-mechanische Superfinish-Politur und einen Hochglanz auf der Oberfläche von undefinedTeilen bietet, ohne die Struktur zu beeinträchtigen. Die Zusammensetzung ist frei von Öl, Wasserreinigung oder Lauge 742 und garantiert eine saubere und rückstandsfreie Anwendung.

Merkmale	Typ	Verpackung	ArtikelNr
Diamantflüssigkeit auf Wasserbasis	M.M.180	250 ml	02 MM180 00
Diamantflüssigkeit auf Wasserbasis	M.M.180	1 000 ml	02 MM180 20

Diamantflüssigkeiten

Flüssigkeiten aus monokristallinem und polykristallinem Diamant auf Hochleistungsölbasis mit Zusätzen, die das Absetzen von Diamant begrenzen. Ermöglichen hervorragende Ergebnisse in Bezug auf Glanz und Rauheit auf sehr harten Materialien wie Keramik oder Siliziumkarbid. Da diese Produkte kein Wasser enthalten, eignen sie sich besonders zum Läppen/Polieren von wasserempfindlichen Materialien. Sie sind gebrauchsfertig und werden mit der Flüssigkeit MM990-140 oder MM950-140 verwendet.
Reinigung mit Stanol oder Lauge 742 ohne Fettrückstände auf den undefinedTeilen.

SERIE 241 - MONOKRISTALLIN



		Verpackung 500ml	Verpackung 5L
Typ	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
99 241	0,1	02 99241 00	02 99241 40
97 241	0,25	02 97241 00	02 97241 40
01 241	1	02 01241 00	02 01241 40
02 241	2	02 02241 00	02 02241 40
03 241	3	02 03241 00	02 03241 40
06 241	6	02 06241 00	02 06241 40
09 241	9	02 09241 00	02 09241 40
14 241	14	02 14241 00	02 14241 40
25 241	25	02 25241 00	02 25241 40

SERIE 241P - POLYKRISTALLIN

		Verpackung 500ml	Verpackung 5L
Typ	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
99 241P	0,1	02 99241P 00	02 99241P 40
97 241P	0,25	02 97241P 00	02 97241P 40
01 241P	1	02 01241P 00	02 01241P 40
02 241P	2	02 02241P 00	02 02241P 40
03 241P	3	02 03241P 00	02 03241P 40
06 241P	6	02 06241P 00	02 06241P 40
09 241P	9	02 09241P 00	02 09241P 40
14 241P	14	02 14241P 00	02 14241P 40
25 241P	25	02 25241P 00	02 25241P 40

Diamantschleifmittel

Läppen-Polieren Einscheibenmaschinen

0% Wasser

Setzt sich nicht ab

ECOA® Schleifmittel

Serie Schleifflüssigkeit für Zweischeibenmaschinen

In das ECOA® Portfolio wurden Kenntnisse und Know-how von LAM PLAN in Sachen klassische und Diamantschleifmittel zum Vorpolieren, Polieren und Feinpolieren auf Zweischeibenmaschinen eingebracht - Garantie für eine wirksame Lösung für eine Vielzahl von Materialien.

Leistungsfähige und gebrauchsfertige Industrieprodukte

Herstellung und Verpackung sind zugeschnitten auf die Zwänge und den Verbrauch der Industrie beim Polieren in der Produktion.

So bekommen Sie Ihre VOC-Emissionen in den Griff

Seit vielen Jahren beschäftigt sich die Abt. F&E von LAM PLAN damit, erstklassige Produkte zu entwickeln, die schonend für die Gesundheit der Anwender und die Umwelt sind, ohne Kompromisse bei der Effizienz. Diese enthält ein spezielles Bindemittel der jüngsten Generation und ist frei von VOC (flüchtige organische Verbindungen).

Verbesserte technische Leistung

Die speziell für Läpp- und Poliertechnologie auf Zweischeibenmaschinen optimierte Schleiffolie sorgt für eine gute Verteilung des Schleifmittels auf den Polierscheiben und Poliertücher. Die Herstellung der neuen Generation schränken die Erhitzung während der Polierarbeiten ein und halten die Schleiffolie feucht.

Einfache Reinigung

Die ECOA® Flüssigkeiten, speziell entwickelt, um Politurrückstände zu begrenzen und zu verteilen, lassen sich leicht mit Wasser oder wässrigen Reinigern reinigen.

Respekt für den Benutzer und die Umwelt

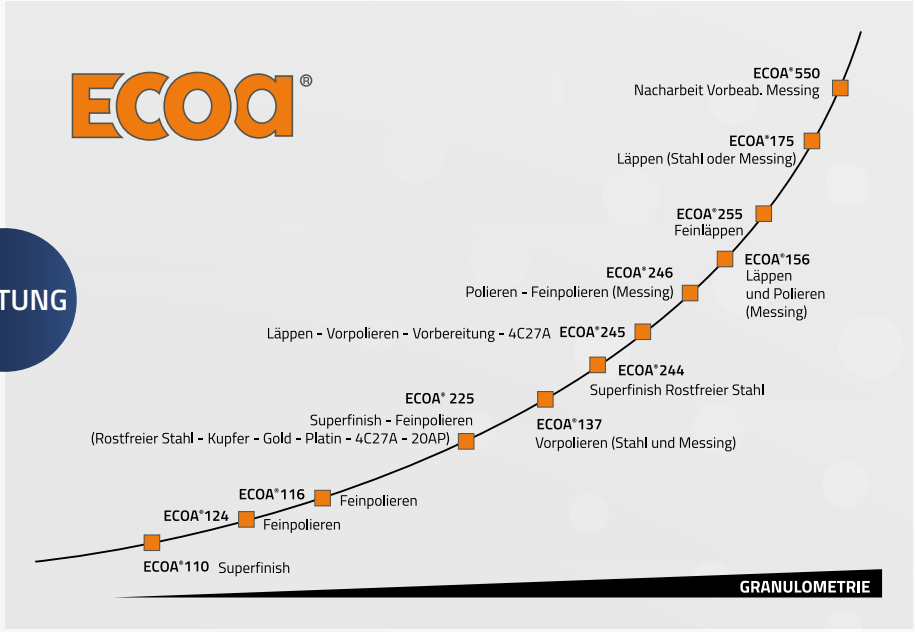
Die Produkte unserer ECOA® Reihe sind zu mehr als 70% biologisch abbaubar, außerdem nicht toxisch und schädlich - wir nehmen die Arbeitsbedingungen der Anwender ernst. Neue Regelungen zu Emissionen von Treibhausgasen werden bereits berücksichtigt. Ihre Projekte erfüllen die ISO 14001 und ISO 26000.

Beschaffungsgarantie und umfängliche Verfolgbarkeit
Große Auswahl verfügbar, maßgeschneiderte Entwicklung.

Zweischeibenpolieren



Multischleifmittel
Entwicklung auf anfrage
Verpackung 5 L



DIAMANT SCHLEIFMITTEL

BIO DIAMANT® M.M.140 A Stift

Dosierstift mit Diamantpaste für die Endbearbeitung von Uhrmacherteilen.

Beschriftung

Der BIO DIAMANT® M.M.140 A Stift enthält ein solides chemisches Bindemittel, wasserlöslich und in Öl. Der Bio DIAMANT® M.M.140 A Stift kann auch mit dem Fluid M.M.712 (Wasserbasis) oder M.M.705 (Öl Basis) verwendet werden.

Anwendungen

Besonders empfehlenswert für die Endbearbeitung in der Uhrenindustrie. Seine Anwenderfreundlichkeit, die Leistung und die Schleifqualität sorgen für ein außergewöhnliches und in diesem Sektor anerkanntes Ergebnis. In Verbindung mit den TOUCHLAM® Polierscheiben ist eine Endpolieren zahlreicher Materialien möglich, insbesondere der von Uhrenindustrie verwendeten (Messing, Silber, Edelstahl, Stavax, Beschichtungen, etc.). Er wird sehr häufig für die Nacharbeit an fertigen Teilen, zur Beseitigung von Mikrokratzern verwendet und kann auch in einen kompletten Polierprozess in der Produktion integriert werden.

Verwendung und Darstellung

Dieser Stift ist für manuellen Gebrauch bestimmt. Die präzise Dosierung bei der Verteilung der Paste wird durch eine eingeteilte Trommel sichergestellt. In jedem Teil befinden sich 0,2 g. Mit diesem System kann man perfekt und wiederholbar jede neue Polierscheibe anreichern, ohne das Produkt zu berühren.

BIODIAMANT®



Diamantschleifmittel

Manuelle Politur

Garantierte Ergebnisse

Erhöhte Effizienz hohe Schleifleistung

Bezeichnung	Gewicht	Typ	µm	ArtikelNr
Diamant monokristallin Höhe Konzentration	10 g	M.M.140 A	<1	01 MM149 00

Nachstehende Richtmengen nützlich auf einem neuen Poliertuch:

Art der Scheibe	Ø 150 mm	Ø 200 mm	Ø 250 mm	Ø 300 mm	Ø 400 mm
Gewebt	0,2 g	0,2 g	0,4 g	0,4 g	0,6 g
Geflockt	0,3 g	0,4 g	0,5 g	0,6 g	0,7 g

ACHTUNG

Jeder Vorgang sollte entsprechend der Oberfläche der Teile abgestimmt sein.

BIODIAMANT®



BIO DIAMANT® Stift

Mit dem Stift ist bei manueller Verwendung auf Handläppscheiben eine kontrollierte Dosierung möglich.

Das Diamantpasta wird mit präziser Dosierung aufgetragen, mittels einer alle 0,2 g eingeteilten Trommel. Die Pasta kann auf der Polierscheibe wiederholt sein, ohne Fingerkontakt.

SERIEN M.M.130-140

Diese hochleistungsfähigen Stifte mit einer extra Konzentration an monokristallinen Diamanten ermöglichen einen schnellen und erhöhten Materialabtrag an jedem Materialtyp. Dank ihrer sehr hohen Konzentration werden schnell ebene und glänzende Oberflächen erzielt. Reinigung mit Wasser oder dem Reiniger 742.

Die Stifte der Serie M.M.130 werden für die VORBEARBEITUNG verwendet.

Die Stifte der Serie M.M.140 werden für die ENDBEARBEITUNG verwendet.

Diamantschleifmittel
Manuelles Läppen
Für Komposit-läppwerkzeuge
Erhöhte Effizienz hohe Schleifleistung

Bezeichnung	Typ	µm	ArtikelNr
10 g Feinpolieren	MM 140 A	0,75	01 MM149 00
	MM 145	1	01 MM145 00
	MM 144	2	01 MM144 00
	MM 143	3	01 MM143 00
	MM 142	6	01 MM142 00
	MM 141	9	01 MM141 00
10 g Vorbearbeitung	MM 133	12	01 MM133 00
	MM 132	14	01 MM132 00
	MM 131	25	01 MM131 00

8 % ab 3 Produkte

SERIE 122

Stifte mit monokristallinen Diamanten in hoher Konzentration, für alle Vor- und Endbearbeitungen. Die Korngröße diesen Stift ist leicht an den Farbcodes erkennbar, was das Risiko eines Irrtums bei der Verwendung reduziert. Reinigung mit Wasser oder dem Reiniger 742.

Diamantschleifmittel
Manuelles Läppen
Für Verbundstangen

Bezeichnung	Typ	µm	ArtikelNr
10g Finish auf Polierunterlage	025 122	1/4	01 97122 00
	1 122	1	01 01122 00
	3 122	3	01 03122 00
	6 122	6	01 06122 00
	9 122	9	01 09122 00
	15 122	15	01 15122 00

8 % ab 3 Produkte

DIAMANT SCHLEIFMITTEL

BIO DIAMANT® Pasten

In Öl lösliche Pasten in hoher Konzentration, für eine gute Leistung auf hartem und extra-hartem Material.

Verwendbar mit dem Schmierfluid M.M.705. Diese Pasten sind mit Körnungen von 1 bis 90 µm erhältlich. Reinigung Ihrer Teile mit Alkohol oder Lösemittel.



SERIE 210

Bezeichnung	Typ	µm	ArtikelNr
10g Schleifmittel für sehr hoher Leistung Hartes und extrahartes Material	1 213	1	01 01213 00
	3 213	3	01 03213 00
	6 213	6	01 06213 00
	8 213	8	01 08213 00
	14 213	14	01 14213 00
	25 213	25	01 25213 00
	40 213	40	01 40213 00
	60 213	60	01 60213 00
	90 213	90	01 90213 00

5 % ab 3 Produkte

Diamantschleifmittel
Bohrungsläppen
0 % Wasser
Wärmeableitende Schmierung

BIO DIAMANT® Dosierer

BIO DIAMANT® GELE SERIE 400

Bezeichnung	Typ	µm	ArtikelNr
30 g Präzisions- Endpolieren mit Läppwerkzeug	01 400	1	010140030
	03 400	3	010340030
	06 400	6	010640030
	08 400	8	010840030
	14 400	14	011440030
	25 400	25	012540030



Konzentriertes Diamantschleifmittel
Utra präzise Verteilung
Wiederholte Verteilung möglich

ACHTUNG

Hier finden Sie als Anhaltspunkt die erforderlichen Mengen zum Beladen einer neuen Polierscheibe

Art der Scheibe	Ø 150 mm	Ø 200 mm	Ø 250 mm	Ø 300 mm	Ø 400 mm
Gewebt	0,2 g	0,2 g	0,4 g	0,4 g	0,6 g
Geflockt	0,3 g	0,4 g	0,5 g	0,6 g	0,7 g

Jeder Vorgang sollte entsprechend der Oberfläche der Teile abgestimmt sein.



Schmiermittel

Für korrosionsempfindliches Material

Schmiermittel

NEOFLUID

Dieses Schmierfluid, empfohlen für die Liquids Bio DIAMANT® NEOLAP®, mit einer Zusammensetzung ohne flüchtige organische Verbindungen (VOF) und ohne gefährliche Substanzen, eignet sich zum Läppen und Polieren der meisten Materialien. Sie behalten das Aufheizen der Läppscheiben während des Produktionszyklus im Griff und erzielen eine ausgezeichnete Ebenheit. In Verbindung mit Bio DIAMANT® und NEOLAP® den Schleifmitteln ergibt sich ein stabiler und gleichmäßiger Schleiffilm während der verschiedenen Arbeitsschritte. Die wichtigsten Wirkstoffe schützen korrosionsempfindliches Material.

Verpackung	ArtikelNr
1 L	07 NEF10 30
5 L	07 NEF10 40



Schmiermittel

0% Wasser

Gebrauch mit Dosierspender

M.M.712

Wässriges Schmiermittel empfohlen für die Sticks Bio DIAMANT® Serie 122 und M.M.130-140 sowie diese der Serie M.M.330-340. Es verträgt sich mit den neuen Schleifmittel Bio DIAMANT® NEOLAP® Serie 300 und 400. Gebrauchsfertig, die spezifische Zusammensetzung verhindert die Erhitzung der Scheiben und erleichtert die Reinigung der Teile mit Wasser oder dem Reiniger 742.

Verpackung	ArtikelNr
1 L	07 MM712 30
5 L	07 MM712 40
Pulmatic 350 cc	07 MM712 50

M.M.705

Schmierfluid für die Verwendung mit den Diamantpasten Serie 210. Gebrauchsfertig, exzellente Verteilung der Pasta und optimierte Trennleistung. Leicht zu reinigen mit Reiniger 742 oder Stanol.

Verpackung	ArtikelNr
1 L	07 MM705 30
Pulmatic 350 cc	07 MM705 50

M.M.990-140

Schmiermittel, empfohlen für die Diamant Flüssigkeiten der Serie 241P. Dieses gebrauchsfertige Fluid mit niedriger Viskosität erzeugt während der Arbeit einen sehr feinen Schleiffilm, wodurch eine erhöhte Schnitteffizienz gewährleistet ist. Vereinbar mit den neuen Schleifmittel Bio DIAMANT® NEOLAP® Serie 100 und M.M. 130-140. Reinigung mit dem Reiniger 742, Stanol oder konventionellen Lösemitteln.

Verpackung	ArtikelNr
1 L	07 MM711 30
5 L	07 MM711 40

Schmiermittel

0% Wasser

Gebrauch mit Dosierspender

M.M.950-140

Öliges Schmiermittel für die Bio DIAMANT® M.M. 130-140. Aufgrund der geringen Verdampfungsrate wird MM 950-140 für Große Läppscheiben oder Polierscheiben empfehlen. Dieses Fluid unterliegt nicht den Regelungen für den Transport gefährlicher Stoffe (ADR, IMDG, IATA).

Verpackung	ArtikelNr
1 L	07 MM950 30
5 L	07 MM950 40



HANDSPENDER

Bezeichnung	Verpackung	ArtikelNr
Nachfüllbare Flasche	Pulmatic 350 cc - 2 Stück	08 00802 00

VERBUNDSCHLEIFMITTEL

Konventionell Komposit - Schleifmittel

Ein leistungsfähiges Verfahren, das sich bewiesen hat, überall einsatzfähig, besonders in Großen Behältern und für intensiven Gebrauch. Je nach gewünschter Konzentration ergibt 1 Liter Schleiflösung zwischen 5 und 10 Liter Schleifmittel.

Vorteile

- Höhere Arbeitsgeschwindigkeit.
- Bequeme Suspensionsherstellung der Mischung.
- Schleiffilm flexibel, effizient und ausgeglichen.
- Sehr geringe Geruchsentwicklung.
- Reduzierung der Funktionskosten.
- Sauberkeit und einfache Reinigung.
- Verpackung: 2 x 2 Liter stapelbar und 4 x 2 Liter (einfache Handhabung).
- Konzentrierte Schleifmittel, einfache Anwendung, leichte Reinigung.

1 Pack 2 x 2 L = 20 bis 30L fertige Lösung. Mit diesen Produkten können Sie die Schleifmittelkonzentration nach Bedarf anpassen. Muss während der Anwendung geschüttelt werden. Vereinbar mit Additiv 716.



Konventionelle Schleifmittel

Läppen auf Gussscheiben

ALUMINIUMOXID (Al_2O_3)

		Pack 2 x 2 L	Pack 4 x 2 L
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
180	74	A074 S12L2	A074 S12L4
220	62	A062 S12L2	A062 S12L4
240	45	A045 S12L2	A045 S12L4
280	37	A037 S12L2	A037 S12L4
320	29	A029 S12L2	A029 S12L4
360	23	A023 S12L2	A023 S12L4
400	17	A017 S12L2	A017 S12L4
500	13	A013 S12L2	A013 S12L4
600	9	A009 S12L2	A009 S12L4
800	7	A007 S12L2	A007 S12L4
1000	5	A005 S12L2	A005 S12L4
1200	3	A003 S12L2	A003 S12L4
1500	1	A001 S12L2	A001 S12L4

SILIZIUMKARBID (SIC)

		Pack 2 x 2 L	Pack 4 x 2 L
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
180	74	E074 S12L2	E074 S12L4
220	62	E062 S12L2	E062 S12L4
240	45	E045 S12L2	E045 S12L4
280	37	E037 S12L2	E037 S12L4
320	29	E029 S12L2	E029 S12L4
360	23	E023 S12L2	E023 S12L4
400	17	E017 S12L2	E017 S12L4
500	13	E013 S12L2	E013 S12L4
600	9	E009 S12L2	E009 S12L4
800	7	E007 S12L2	E007 S12L4
1000	5	E005 S12L2	E005 S12L4
1200	3	E003 S12L2	E003 S12L4

Die klassischen Schleifmittel sind auch als Borcarbid (B_4C) und Ceroxid (CeO_2) erhältlich.
Andere Körnungen möglich auf Anfrage.



Konventionelle Schmiermittel

Läppen auf Gussscheibe

Biologisch abbaubar

BIOLAM® Komposit-Schleifmittel

Die neue Generation von biologischen abbaubaren Schleifmitteln von unserer Forschung und Entwicklung Abteilung entwickelt. Sehr praktisch für Läppmaschinen mit kleinen und mittleren Tanks.

Vorteile

- Einfache und schnelle Umsetzung.
- Sehr geringe Dekantieren des Schleifmittels, gleichmäßige Ergebnisse.
- Konstanter und stabiler Schleiffilm.
- Keine gefährlichen Substanzen.
- Reduzierung der Funktionskosten.
- Geruchsfrei
- Sauberkeit und sehr einfache Reinigung (z.B: mit Wasser oder Wasser + gewöhnlichem Reiniger).
- Verpackung: zu 2 oder 20 Liter, andere Größen auf Anfrage.

BIOLAM® PLUS löslich und BIOLAM® S gebrauchsfertig

PLUS: Öl-Schleifmittel, geruchsfrei, biologisch abbaubar, leicht zu reinigen. Dekantieren eingeschränkt, kein Additiv erforderlich. 1 - 5 Mal in Wasser auflösen.

S: Biologische abbaubare Schleifmittel, geruchsfrei, nicht toxisch. Sehr leicht zu reinigen. Einfache Anwendung: direkt in die Schleifmittelwanne der Maschine schütten, geringe Dekantieren. Je nach Anwendung pur oder bis 2x in Wasser gelöst verwenden.

ALUMINIUMOXID (Al_2O_3)

BIOLAM®PLUS zum verwässern

BIOLAM®S gebrauchsfertig

		Verpackung zu 2 L	Verpackung zu 20 L	Verpackung zu 2 L	Verpackung zu 20 L
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
100	125	A125 V92L1	A125 V9020		
120	105	A105 V92L1	A105 V9020		
150	88	A088 V92L1	A088 V9020	A088 V62L1	A088 V6020
180	74	A074 V92L1	A074 V9020	A074 V62L1	A074 V6020
220	62	A062 V92L1	A062 V9020	A062 V62L1	A062 V6020
240	45	A045 V92L1	A045 V9020	A045 V62L1	A045 V6020
280	37	A037 V92L1	A037 V9020	A037 V62L1	A037 V6020
320	29	A029 V92L1	A029 V9020	A029 V62L1	A029 V6020
360	23	A023 V92L1	A023 V9020	A023 V62L1	A023 V6020
400	17	A017 V92L1	A017 V9020	A017 V62L1	A017 V6020
500	13	A013 V92L1	A013 V9020	A013 V62L1	A013 V6020
600	9	A009 V92L1	A009 V9020	A009 V62L1	A009 V6020
800	7	A007 V92L1	A007 V9020	A007 V62L1	A007 V6020
1000	5	A005 V92L1	A005 V9020	A005 V62L1	A005 V6020
1200	3	A003 V92L1	A003 V9020	A003 V62L1	A003 V6020
1400	2	A002 V92L1	A002 V9020		
1500	1	A001 V92L1	A001 V9020	A001 V62L1	A001 V6020
2000	0,4	CP40 V92L1		CP40 V62L1	CP40 V6020
2200	0,2	CP20 V92L1		CP20 V62L1	CP20 V6020
4500	0,05	CP05 V92L1		CP05 V62L1	CP05 V6020

VERBUNDSCHLEIFMITTEL

SILICIUMCARBID (SIC)

BIOLAM® PLUS löslich

BIOLAM® S gebrauchsfertig

		Verpackung zu 2 L	Verpackung zu 20 L	Verpackung zu 2 L	Verpackung zu 20 L
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
80	177	E177 V92L1	E177 V9020	E177 V62L1	E177 V6020
100	125	E125 V92L1	E125 V9020	E125 V62L1	E125 V6020
120	105	E105 V92L1	E105 V9020	E105 V62L1	E105 V6020
150	88			E088 V62L1	E088 V6020
180	74	E074 V92L1	E074 V9020	E074 V62L1	E074 V6020
220	62	E062 V92L1	E062 V9020	E062 V62L1	E062 V6020
240	45	E045 V92L1	E045 V9020	E045 V62L1	E045 V6020
280	37	E037 V92L1	E037 V9020	E037 V62L1	E037 V6020
320	29	E029 V92L1	E029 V9020	E029 V62L1	E029 V6020
360	23	E023 V92L1	E023 V9020	E023 V62L1	E023 V6020
400	17	E017 V92L1	E017 V9020	E017 V62L1	E017 V6020
500	13	E013 V92L1	E013 V9020	E013 V62L1	E013 V6020
600	9	E009 V92L1	E009 V9020	E009 V62L1	E009 V6020
800	7	E007 V92L1	E007 V9020	E007 V62L1	E007 V6020
1000	5	E005 V92L1	E005 V9020	E005 V62L1	E005 V6020
1200	3	E003 V92L1	E003 V9020	E003 V62L1	E003 V6020

CEROXID (CEO_2)

Liquid für das Finish auf Glas, Saphir und Plastik. 2 bis 5 mal in Wasser auflösen.

BIOLAM® PLUS löslich

	Verpackung zu 2 L	
FEPA	µm	ArtikelNr
1200	3	I003 V92L1
1300	2	I002 V92L1
1400	1	I001 V92L1



Die BIOLAM® Komposit Schleifmittel sind auch als Borkarbid (B_4C).

Andere Körnungen auf Anfrage.

Verdünnung der Lösungen AQUALAM® KONVENTIONELLE und BIOLAM® PLUS

1 Volumen konzentriertes Schleifmittel

2 Teile ADDITIF 716

4 Teile Leitungswasser

ACHTUNG

ADDITIF 716 optimiert den Schleiffilm und bewahrt die Teile und die Gussplatte vor Korrosion.



Superfinish
Polieren auf Stoffscheiben
Einfache Reinigung

Siliciumdioxid AQUA LAM®

Geballten Partikeln. Diese Lösungen auf Wasserbasis sind stark konzentriert.

Bei Verwendung ist das Siliciumdioxid allgemein in Wasser gelöst, von 10 bis 50 %. Für optimale Anwendung empfehlen wir eine 20 % Verdünnung in Wasser für eine optimale Nutzung.

Diese Produkte werden immer für Feinpolieren verwendet.

S.W. 30

Mechanisch chemisches Schleifmittel für geeignetes Material.
Standardliquid für Superfinish, rein oder bis 50 % gelöst.

	5 L - Pack	10 L - Pack
Bezeichnung	ArtikelNr	ArtikelNr
Siliziumkonzentration: 30 % Partikelgröße: 30nm pH = 10	Z000 A25L1	Z000 A2010

S.W. 36

	5 L - Pack	10 L - Pack
Bezeichnung	ArtikelNr	ArtikelNr
Siliziumkonzentration: 50% Korngröße: 50nm pH = 9	Z000 C55L1	Z000 C5610

NOVAL S FINITION

Superfinish-Flüssigkeit. Für ultrageringe Rauigkeiten. Enthält einen Antikristallisationszusatz zur Erleichterung der Reinigung der Teile und Maschinen.

	5 L - Pack	10 L - Pack	20 L - Pack
Bezeichnung	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
Siliziumkonzentration: 30 % Korngröße: 30nm pH = 10	Z000 F75L1	Z000 F7010	Z000 F7020

NOVAL CONCENTRÉ

Zur Zugabe zu reinem kolloidalem Siliziumdioxid formuliert.
Additiv, das die Kristallisation und Sedimentation von reinem kolloidalem Siliziumdioxid verhindert.
Erhöht den Materialabtrag. Verringert die Rauheit.

	10 L - Pack	20 L - Pack
Bezeichnung	ArtikelNr	ArtikelNr
Siliziumkonzentration:35% Korngröße: 30nm pH = 9	Z000 F8010	Z000 F8020

VERBUNDSCHLEIFMITTEL

BIOLAP® Schleifpasten

Konzentrierte Fluid-Schleifpasten. Öl Basis, selbstschmierend, bestimmt für das Läppen der Teile untereinander oder zylindrisches Läppen. Biologisch abbaubar, geruchsfrei, ohne gefährliche Substanzen.



Vorteile

- VOC Freie.
- Ohne Wasserspuren.
- Basis Tonerde, Siliziumcarbid oder Borcarbid.
- Körnung von 0,05 bis 125 Mikron.
- Biologisch abbaubar.
- Geringe Viskosität.
- Abgepackt in 50 und 250 cm3 Töpfchen.

BIOLAP® SERIE L



Konventionelle Schleifmittel

Läppen-Polieren komplexer

Teile fliessend

BIOLAP® SERIE Cr L



Konventionelle Schleifmittel und Chromoxid

Läppen-Polieren

Abriebfestigkeit und Hitzebeständigkeit

ALUMINIUMOXID (Al_2O_3)

BIOLAP® SERIE L

BIOLAP® SERIE Cr L

		Verpackung zu 50 cm³	Verpackung zu 250 cm³	Verpackung zu 50 cm³	Verpackung zu 250 cm³
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
100	125	A125 O3P05	A125 O3P25	A125 O5P05	A125 O5P25
120	105	A105 O3P05	A105 O3P25	A105 O5P05	A105 O5P25
150	88	A088 O3P05	A088 O3P25	A088 O5P05	A088 O5P25
180	74	A074 O3P05	A074 O3P25	A074 O5P05	A074 O5P25
220	62	A062 O3P05	A062 O3P25	A062 O5P05	A062 O5P25
240	45	A045 O3P05	A045 O3P25	A045 O5P05	A045 O5P25
280	37	A037 O3P05	A037 O3P25	A037 O5P05	A037 O5P25
320	29	A029 O3P05	A029 O3P25	A029 O5P05	A029 O5P25
360	23	A023 O3P05	A023 O3P25	A023 O5P05	A023 O5P25
400	17	A017 O3P05	A017 O3P25	A017 O5P05	A017 O5P25
500	13	A013 O3P05	A013 O3P25	A013 O5P05	A013 O5P25
600	9	A009 O3P05	A009 O3P25	A009 O5P05	A009 O5P25
800	7	A007 O3P05	A007 O3P25	A007 O5P05	A007 O5P25
1000	5	A005 O3P05	A005 O3P25	A005 O5P05	A005 O5P25
1200	3	A003 O3P05	A003 O3P25	A003 O5P05	A003 O5P25
1500	1	A001 O3P05	A001 O3P25	A001 O5P05	A001 O5P25
1800	0,7	CP70 O3P05	CP70 O3P25	CP70 O5P05	CP70 O5P25
2000	0,4	CP40 O3P05	CP40 O3P25	CP40 O5P05	CP40 O5P25
2200	0,2	CP20 O3P05	CP20 O3P25	CP20 O5P05	CP20 O5P25
4500	0,05	CP05 O3P05	CP05 O3P25	CP05 O5P05	CP05 O5P25

SILICIUMCARBID (SIC)

BIOLAP® SERIE L

BIOLAP® SERIE Cr L

		Verpackung zu 50 cm³	Verpackung zu 250 cm³	Verpackung zu 50 cm³	Verpackung zu 250 cm³
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
80	177	E177 O3P05	E177 O3P25	E177 O5P05	E177 O5P25
100	125	E125 O3P05	E125 O3P25	E125 O5P05	E125 O5P25
120	105	E105 O3P05	E105 O3P25	E105 O5P05	E105 O5P25
150	88	E088 O3P05	E088 O3P25	E088 O5P05	E088 O5P25
180	74	E074 O3P05	E074 O3P25	E074 O5P05	E074 O5P25
220	62	E062 O3P05	E062 O3P25	E062 O5P05	E062 O5P25
240	45	E045 O3P05	E045 O3P25	E045 O5P05	E045 O5P25
280	37	E037 O3P05	E037 O3P25	E037 O5P05	E037 O5P25
320	29	E029 O3P05	E029 O3P25	E029 O5P05	E029 O5P25
360	23	E023 O3P05	E023 O3P25	E023 O5P05	E023 O5P25
400	17	E017 O3P05	E017 O3P25	E017 O5P05	E017 O5P25
500	13	E013 O3P05	E013 O3P25	E013 O5P05	E013 O5P25
600	9	E009 O3P05	E009 O3P25	E009 O5P05	E009 O5P25
800	7	E007 O3P05	E007 O3P25	E007 O5P05	E007 O5P25
1000	5	E005 O3P05	E005 O3P25	E005 O5P05	E005 O5P25
1200	3	E003 O3P05	E003 O3P25	E003 O5P05	E003 O5P25

Für speziell Bedarf - auf Anfrage (kostenloser Kostenvoranschlag).

Verdünnung der Lösungen AQUALAM® CLASSIQUES und BIOLAM®PLUS

1 Volumen konzentriertes Schleifmittel

2 Teile ADDITIF 716

4 Teile Leitungswasser

ACHTUNG

ADDITIF 716 optimiert den Schleiffilm und bewahrt die Teile und die Gussplatte vor Korrosion.

VERBUNDSCHLEIFMITTEL

KLASSISCHE Schleifpasten

Hoch konzentrierte Schleifpasten. Optimieren die Textur des Schleiffilms für schnelles, maximales und längeres Schleifen. Nicht fett, mit Wasser und Additiv 716 mischbar.



Standardschleifmittel

Hohe Reinheit

ALUMINIUMOXID (Al_2O_3)

		Verpackung zu 1 Kg	Verpackung zu 10 Kg
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
100	125	A125 R101K	A125 R110K
120	105	A105 R101K	A105 R110K
150	88	A088 R101K	A088 R110K
180	74	A074 R101K	A074 R110K
220	62	A062 R101K	A062 R110K
240	45	A045 R101K	A045 R110K
280	37	A037 R101K	A037 R110K
320	29	A029 R101K	A029 R110K
360	23	A023 R101K	A023 R110K
400	17	A017 R101K	A017 R110K
500	13	A013 R101K	A013 R110K
600	9	A009 R101K	A009 R110K
800	7	A007 R101K	A007 R110K
1000	5	A005 R101K	A005 R110K
1200	3	A003 R101K	A003 R110K

SILIZIUMCARBID (SIC)

		Verpackung zu 1 Kg	Verpackung zu 10 Kg
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
120 ébauche	105	E105 R101K	E105 R110K
180 moyen	74	E074 R101K	E074 R110K
240 fine	45	E045 R101K	E045 R110K
320	29	E029 R101K	E029 R110K
400	17	E017 R101K	E017 R110K
500	13	E013 R101K	E013 R110K
600	9	E009 R101K	E009 R110K
1000	5	E005 R101K	E005 R110K
1200	3	E003 R101K	E003 R110K

Für speziell Bedarf - auf Anfrage (kostenloser Kostenvoranschlag).





AQUA LAM®-Pulver

ALUMINIUMOXID Al_2O_3

Häufig als „Polieraluminiumoxid" bezeichnet, chemisches Symbol Al2O3. Sie bestehen aus mehreren Familien: gereinigte Aluminiumoxide, geschmolzene Aluminiumoxide, kalzinierte Aluminiumoxide, Aluminiumoxide submikrones Aluminium. Ihre Auswahl wird nach Ergebniskriterien und Anforderungen festgelegt. wirtschaftlichen Gesichtspunkten.
Körnung von 1 bis 125 Mikrometer, andere Körnungen auf Anfrage.

Standardschleifmittel

Hohe Reinheit

		Verpackung zu 5 Kg	Verpackung zu 5 Kg
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
100	125	A125 P105K	A125 P125K
120	105	A105 P105K	A105 P125K
150	88	A088 P105K	A088 P125K
180	74	A074 P105K	A074 P125K
220	62	A062 P105K	A062 P125K
240	45	A045 P105K	A045 P125K
280	37	A037 P105K	A037 P125K
320	29	A029 P105K	A029 P125K
360	23	A023 P105K	A023 P125K
400	17	A017 P105K	A017 P125K
500	13	A013 P105K	A013 P125K
600	9	A009 P105K	A009 P125K
800	7	A007 P105K	A007 P125K
1000	5	A005 P105K	A005 P125K
1200	3	A003 P105K	A003 P125K
1500	1	A001 P105K	A001 P125K





SILICIUMCARBID SiC

Siliciumcarbid chemisches Symbol SiC. Die Körner sind grau, grün oder schwarz. Das Korn F1500 ist grau und für Feinbearbeitung verwendet. Das AQUA LAM® Siliciumcarbid wird einer speziellen Behandlung unterzogen sowie einer Trennung unter starkem magnetischem Einfluss, zur Gewährleistung maximaler Sauberkeit und Staubfreiheit. AQUA LAM® bietet alle FEPA F Körnungen, die beim Läppen verwendet werden, von F60 (250 Mikron) bis F1200 (3 Mikron).

Standardschleifmittel

Hohe Reinheit

		Verpackung zu 5 Kg	Verpackung zu 25 Kg
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
60	250	E250 P105K	E250 P125K
80	177	E177 P105K	E177 P125K
100	125	E125 P105K	E125 P125K
120	105	E105 P105K	E105 P125K
150	88	E088 P105K	E088 P125K
180	74	E074 P105K	E074 P125K
220	62	E062 P105K	E062 P125K
240	45	E045 P105K	E045 P125K
280	37	E037 P105K	E037 P125K
320	29	E029 P105K	E029 P125K
360	23	E023 P105K	E023 P125K
400	17	E017 P105K	E017 P125K
500	13	E013 P105K	E013 P125K
600	9	E009 P105K	E009 P125K
800	7	E007 P105K	
1000	5	E005 P105K	
1200	3	E003 P105K	

VERBUNDSCHLEIFMITTEL

CEROXID CeO_2

Chemisches Symbol CeO_2. Verwendung für Feinpolier aller Werkstoff wie Glas (z.B. BK7, 520 Knoops) die Rauigkeit durch chemische und mechanische Einwirkung wird auch abgesenkt.

AQUA LAM® Ceroxid ist mit 3 bis 0,5 Mikron erhältlich (andere Körnungen auf Anfrage).

		Verpackung zu 1 Kg	Verpackung zu 500 g
FEPA	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
1200	3	I003 P101K	I003 P1P5K
1300	2	I002 P101K	I002 P1P5K
1400	1	I001 P101K	I001 P1P5K
1600	0,5	JP50 P101K	JP50 P1P5K



Additiv

Additiv für flüssige Zubereitungen CLASSIQUES und BIOLAM®PLUS für einen optimierten Schleiffilm (widerstandsfähiger) ohne Reduzierung der Trennleistung. Kann zusätzlich zu dem Wasser in der Schleiflösung verwendet werden.

Schützt die Teile und die gusseiserne Platte vor Korrosion.

ADDITIV 716

Verpackung	ArtikelNr
5-Liter-Kanister	Z000 F25L1
10-Liter-Kanister	Z000 F2010
20-Liter-Kanister	Z000 F2020
200-Liter-Fass	Z000 F2200



Läpp-öl

Klassisches Läpp-Öl zur Verwendung mit Schleifpulver.

ÖL 708

Verpackung	ArtikelNr
5-Liter-Kanister	Z000 A35L1
10-Liter-Kanister	Z000 A3010
20-Liter-Kanister	Z000 A3020
60-Liter-Fass	Z000 A3060



Schmiermittel für zylindrisches Läppen

ÖL AQUASUN

Verpackung	ArtikelNr
10-Liter-Kanister	Z000 A4010

ACHTUNG

AQUA LAM®

Übereinstimmung swischen verschiedenen Standards

MICRON µm	MESH	FEPA F Freis Schleilfmittel	W (Korn)	GRIT ASTM
3	1200	F1200	W14	1200
5	1000	F1000	W10	-
7	800	F800	W9	-
9	600	F600	W7/8	800
13	500	F500	W5/6	600
18	400	F400	W4	500
23	360	F360	W2	400
29	320	F320	W0	360
37	280	F280	W350	280
45	240	F240	W340	240
58	220	F220	W240	220

LAM PLAN®

POLISHING TECHNOLOGY®

AN DEINER SEITE WELTWEIT



Deutschland
Algerien
Saudi Arabien
Australien
Österreich
Belgien
China
Korea
Vereinigte Arabische Emirate
Spanien
Vereinigte Staaten
Frankreich
Griechenland
Ungarn
Indonesien
Israel
Indien
Italien
Japan
Malaysia
Norwegen
Niederlande
Polen
Portugal
Tschechien
Großbritannien
Russland
Singapur
Schweden
Schweizerisch
Taiwan
Thailand
Truthahn

22 PAP

SWISS DIAMANT

Exklusiver Vertriebspartner von Produkten in der Schweiz LAM PLAN

SD SWISS DIAMANT SA
16 chemin du Foron - CH - 1226 Thônex
Tél. 022 / 733 31 02
email : info@swiss-diamant.ch
Internet : www.swiss-diamant.ch

www.lamplan.com

9999ORDESD- 01/2026