



MODE D'EMPLOI - FRANÇAIS

# RÉSINE 613

ENROBAGE À FROID

**Résine d'enrobage durcissant à température ambiante, basse viscosité et sans CMR\*.**

## Caractéristiques

La résine 613 est une résine époxydique liquide bicomposant durcissant à température ambiante.

## Propriétés

Cette résine est utilisable sur tout type de matériaux. Elle adhère parfaitement aux surfaces des échantillons enrobés ce qui garantit des enrobages métallographiques sans retrait.

La résine durcie est parfaitement transparente.

Les échantillons enrobés sont disponibles après un temps de durcissement de 10 heures à 20°C.

Le durcissement peut être accéléré en plaçant les échantillons enrobés dans une étuve à 70-80°C.



EMPLUR613



La résine 613 est également disponible en version à durcissement rapide 613F et à durcissement sans élévation de température 613LT.

## Utilisation

Les échantillons métallographiques doivent être ébavurés et dégraissés avant de procéder à leur enrobage.

Cette résine est très simple d'utilisation. Dans un gobelet en carton, mélanger lentement pendant au moins 3 minutes à l'aide d'une spatule en bois deux volumes de résine 613-liquide avec un volume de résine 613-durcisseur. Pendant le mélange, bien racler les bords du gobelet pour assurer un mélange homogène de la résine. La résine doit être coulée dans le/les moule(s) au maximum 25 minutes après le mélange des deux composants (au-delà de ce temps, le mélange devient trop visqueux).

Un volume de résine représente le volume d'une cuillère fournie avec la résine. Un pot de mélange peut remplir deux moules entier de 40 mm de diamètre.

Pour obtenir un débullage parfait de l'échantillon, nous conseillons l'utilisation de l'appareil à pression M.M.808. Cet appareil vous garantira des enrobages totalement exempts de bulles d'air.

Pour permettre une bonne imprégnation des échantillons poreux ou à forme complexe, nous conseillons l'utilisation de l'appareil d'imprégnation sous vide M.M.818.

## Conservation

Les conditionnements de la résine 613 doivent être stockés dans des endroits frais à l'abri de la lumière du soleil.

## Précautions

Il est dûment conseillé de se munir de gants de protection ainsi qu'une paire de lunettes adaptée lors de la manipulation de la résine et du durcisseur.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation.

Si la résine se renverse, utiliser de l'alcool appliqué sur un tissu et nettoyer directement la surface concernée.

Si la résine durcie, utiliser un solvant bio et un objet aiguisé pour la gratter et l'enlever de la surface touchée.

Fiche technique	RÉSINE 613
Matériau	Époxy
Conditionnement	Kit Résine liquide 1000 ml + Durcisseur 500 ml Code KIT0600613 00 Résine liquide 1000 ml - Code 06 02613 00 Durcisseur 500 ml - Code 06 01613 00
Dosage	2 volumes de résine pour 1 volume de durcisseur
Aspect	Transparente et incolore
Temps de polymérisation	10 h à 20°C
Dureté	85 Shore D
Température exothermique	50°C**
Retrait volumétrique	très faible, 0 µm si utilisée avec l'appareil M.M.808
Présence de CMR*	non
Utilisable en imprégnation	oui

**Attention, le dosage du mélange doit être effectué en volume et non au poids.**

\* CMR : Cancérogène, Mutagène, Reprotoxique.

\*\* Température exothermique de pointe pendant la polymérisation pour un échantillon de 40 g de résine à 20°C.

M.M.808 : appareil de polymérisation sous pression des résines d'enrobage à froid.

CODE 08 00808 20



M.M.818 : appareil d'imprégnation sous vide des résines d'enrobage à froid.

CODE 08 00818 00

