

DOL SHING TECHNOL LOGY

METALLOGRAPHIE



SWISS DIAMANT

Exklusiver Vertriebspartner von Produkten in der Schweiz



CONTACTS



POLISHING TECHNOLOGY®

Das Lamplan Unternehmen befindet sich in Gaillard und ist spezialisiert auf das industrielle Läppen und Polieren.

Seit 60 Jahren entwirft und stellt das Team die Ausrüstungen und Zubehör bereit, um Ihren Kunden, die Leistung, Qualität und Produktivität zu gewährleisten.



SICHERHEITSDATENBLÄTTER

Auf Englisch

Die Sicherheitsdatenblätter sind in PDF Version verfügbar herunterladen. Sie entsprechen den Normen REACH und CLP (Classification Labelling Packaging).



www.fdsde.lamplan.com

KATALOGE

Die 4 Kataloge auf Deutsch

Laden Sie im PDF-Format die LAM PLAN Kataloge herunter und finden Sie alle Poliertechnologien.



www.swissdiamant.lamplan.com

MANUALS

Auf Englisch

Laden Sie die Bedienungsanleitungen und Handbücher der verschiedenen Maschinen und Produkte von LAM PLAN im PDF-Format herunter.



www.mande.lamplan.com



SD Swiss Diamant S.A.

16 chemin du Foron - CH - 1226 THÔNEX
Tel. 022 / 733 31 02 / Fax: 022 / 733 27 87
Email: info@swiss-diamant.ch

www.swiss-diamant.ch

www.lamplan.com

Seit 30 Jahren ist Swiss Diamant ausschliesslich für den Vertrieb und die Überwachung der Produkte auf dem Schweizer Markt zuständig.

Unsere Nähe ermöglicht uns eine enge Zusammenarbeit für technische Tests, Forschung und Entwicklung, die von Lamplan durchgeführt werden.



VIDEOS

Auf Englisch

Sehen Sie die Videos unserer verschiedenen Maschinen an – Ein QR Code ist auf den Katalogseiten befindlich und mit Ihrem Smartphone einzuscannen.



www.vidde.lamplan.com

Kontakt zu unserem Team

email: biodiamant@lamplan.fr

Für alle Fragen

Tel. 022 / 733 31 02

Soziale Websites

Folgen Sie unseren Nachrichten und Veranstaltungen ...



LAM PLAN, SERVICE



PRÜFSLABORS

Wir sind da und begleiten wir Ihnen für alle Ihre technische Nachfragen und Erwartungen. Die genaue Kenntnis Ihrer Anforderungen in Verbindung mit unserem Know-how ermöglicht uns die Modellierung maßgeschneiderter Lösungen.



Virtueller Rundgang durch unser Testzentrum auf www.360en.lamplan.com



Von der formalisierten Anfrage bis zum detaillierten Testbericht steht Ihnen unser KUNDENTESTZENTRUM zur Verfügung.



Erhalten sie stets Das beste aus ihren Investitionen

Mit der LAM PLAN Ausrüstung entscheiden Sie sich für den Service und die Hilfe unserer Techniker. Als Hersteller von Maschinen und Verbrauchsmaterialien stehen Ihnen unsere Erfahrung und Mittel zur Verfügung, zu Ihrer, Zufriedenheit, weltweit.



Inbetriebnahme und Schulung

Unser gemeinsames Ziel ist Ihre sofortige Einsatzbereitschaft und Produktivität. Wir führen Schulungen zur Verwendung des Materials wie auch zum Einsatz des dazugehörigen Verbrauchsmaterials durch.

Präventive Wartung

LAM PLAN bietet punktuelle präventive Wartungseinsätze oder Jahresverträge passend zu jeder Maschine an. So garantieren wir die regelmäßige Betreuung Ihres Maschinenparks, verbunden mit optimierter Verwaltung der Wartungskosten und größtmöglicher Reduzierung der Pannenhäufigkeit.

Korrektive Wartung

Bei einer Panne mit drohendem Produktionsstillstand ist schnelles Reagieren ausschlaggebend. Das ist zum großen Teil abhängig von der Qualität der Diagnostik und der Verfügbarkeit der Ersatzteile. Korrektive Maßnahmen gibt es für alle LAM PLAN Maschinen.

Nachrüstung

Zur Nachrüstung gehört die Aufrüstung alter Ausstattung, um die Nutzungsdauer zu verlängern, aber auch, wenn bestimmte Normen erfüllt werden müssen.

Wenn Sie Ihr Material entwickeln und neue Erfordernisse anpassen wollen, installieren wir auch zusätzliche optionale Ausstattungen.

VON DER INNOVATION BIS ZUR ENTWICKLUNG UND HERSTELLUNG

Ihre Anforderungen sind eine ständige Quelle für Innovation. Das technische LAM PLAN Team nimmt die Herausforderung an und setzt alles daran auf besondere Probleme einfache, sichere und bedienerfreundliche Antworten zu finden.

Wir bauen beständig unsere Kapazitäten aus und entwickeln unsere Maschinen, Scheiben und Produkte weiter. In Verbindung mit unserem Know-how sind wir so in der Lage, auf alle Anfragen zum unterschiedlichsten Bedarf und Nutzungen einzugehen.

Läppen, Polieren, Metallografie: Diese 3 Tätigkeitsbereiche beherrschen wir und können unterschiedlichste Kundenanfragen bedienen. Wir haben den Überblick über das gesamte Lösungsangebot und kennen uns in jedem einzelnen Sektor aus.



Scheiben

Läppscheiben, Polierscheiben, Trägerscheiben, PADS, Schleifscheiben, Läppwerkzeug, – wir entwickeln ein Sortiment für jeden geforderten Oberflächenzustand oder Materialabtrag.



Schleiflösungen

Flüssige Abrasive Produkte und Pasten, konventionelle und Diamantschleifmittel, wir haben gesundheitsschonende sowie umweltfreundliche Formeln.



Maschinen

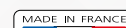
Für alle Ihre Läpp- und Polier Bedürfnisse sowie Metallografie Anwendungen, unser Maschinenangebot und Zubehör erlauben uns eine völlige Ausrüstung für die Bearbeitung Ihrer Teile.

Qualitätsgarantie

Die Zertifizierung gemäß ISO 9001 ist die Basis für unseren kontinuierlichen Verbesserungsprozess und die Berücksichtigung der Bedarfe unserer Kunden, die wir so gut wie möglich erfüllen wollen. Diese Qualitätsmanagement-Zertifizierung in unserer Organisation gibt Ihnen die Garantie für die permanente Verfolgung der Leistung unseres Systems, unserer Produkte und Dienste, unseres Ziels: die Zufriedenheit unserer Kunden.

COMPANY CERTIFIED
ISO 9001

PROMOTES THE CERTIFICATION
ISO 14000



SUMMARIIUM

TRENNEN

TRENN-MASCHINEN	CUTLAM®micro 1.1		6
	CUTLAM®micro 2.0		7
	CUTLAM®micro 3.0		8-9
	CUTLAM®1.1		10-11
	Möbel		11
	CUTLAM®3.1		12-13
	CUTLAM®4.0		14-15
	CUTLAM®5.0		16-17
	Schraubstöcke und Klemmen		18-19
	Ölnebel-Absaugvorrichtung A1	NEW	20
	Filter, Refraktometer, Schneidflüssigkeit 723	NEW	21
TRENN-SCHEIBEN	Trennscheiben Excellence, Precision und Precision Diamant	NEW	22-25
	Distanzringe		25

EINBETTEN

EINBETT-MASCHINEN	PRESSLAM®1,1		26-27
	Einbettpresse M.M.808 und M.M.818	NEW	28
WARM-EINBETTMITTEL	PHENOFREE Warmeinbettmittel		29
	Trennmittel SOLILUB		29
	Epoxid 633 und 634 Einbettmittel		30
	Acryl 616 und 603.2 Einbettmittel		30
	Kupfer 604.3 Einbettmittel		30
	Graphit 617 Einbettmittel		31
KALT-EINBETTMITTEL	Acryl 601.2 Einbettmittel		32
	Epoxid 603 und 603.2 durchsichtig Einbettmittel		32
	Polyester 605 und 605 Einbettmittel		33
	Methylmethacrylat 609 und 609 durchsichtig Plastichrom Einbettmittel		33
	Methylmethacrylat 665 Einbettmittel	NEW	34
ZUBEHÖR	Polymerisationslampe M.M.866		35
	ISOFORCE	NEW	35
	Kalteinbettformen und Universal-Probenhalter 610		35-36
	Becher und Spatel, Mikromotor M.M.886		36
	Füllstoffe für Harze, Epochrome Kontrastfarbstoff und Trennmittel	NEW	37
	Klingenhalter und Halteklammern		37

POLIEREN UND VORPOLIEREN

VOR-POLIERMASCHINEN	RECTILAM® 2.0		38-39
POLIERMASCHINEN	SMARTLAM® 2.0		40
	SMARTLAM® 3.0		41
	MASTERLAM® 1.0		42
	MASTERLAM® 3.0		43
	MASTERLAM® 1.1		44
	DISTRILAM®-Spender und durchsichtige Sicherheitsabdeckung		45
	Zubehör für Poliermaschinen: Trägerscheiben, Probenhalter und Umreifungsband		46
	Membrankompressor und Filter		47
	Universal-Probenform		47

BEFESTIGUNGS-ZUBEHÖR	FAS*2 Scheiben, FMS* und FIX LAM*, XLAM 4 und XLAM 4-M	NEW	48-49
AUFBEWAHRUNGS-UND REINIGUNGS-ZUBEHÖR	BOX LAM* und Zuhöre		50
	COVER LAM*		51
	Waschmittel 742, Trocknung LAM*15		51
SCHLEIFSCHLEIBEN VORPOLIEREN	Schleifpapiere aus SiC und aus SiC Excellence		52-54
	Vorpolierscheiben		54
SCHLEIFSCHLEIBEN VORPOLIEREN CAMEO*DISK	CAMEO*DISK Platinum		55-56
	CAMEO*DISK Silver, Gold & Rhodium	NEW	57
	Steinschleif und Diamantschleifstein		56-57
POLIERSCHEIBEN	TOUCHLAM* Scheiben: Ø 200 bis Ø 400 mm		58-61
DIAMANT SCHLEIFMITTEL	Flüssigkeiten Bio DIAMANT* NEODIA* M, NEODIA* P, NEODIA* F		62-64
	Endpolier-Flüssigkeit Bio DIAMANT* M.M.140		64
	Nachfüllbare Hand-Sprühgeräte		64
	Pulmatic Bio DIAMANT* 310 und 320P		65
	Endpolier-Flüssigkeit SUPERFINISH - FINAL, L1, L2 und ALPLAN		66
	Sticks Bio DIAMANT*122 und 123P		67
	Pasten Bio DIAMANT* Serie 100		68
SCHMIER FLÜSSIGKEITEN	Schmiermittel M.M.702 und 704		69
	Booster für CAMEO*DISK Platinum		69
REAGENZIEN	Metallografische Reagenzien		70-71

LITHOPREPARATION

IMPRÄGNATION	Vakuum-Imprägniergerät M.M.818 und Pzisionsprobenhalter PE128	NEW	72
SCHRUPPEN & POLIEREN	M.M.8400 mit PE128, MASTERLAM* 3.0 mit Probenhalter Dünnschliff	NEW	73

55 JAHRE LEIDENSCHAFT FÜR INNOVATION IN DIENSTE UNSERER KUNDEN



LAM PLAN S.A. wurde vom Nationalen Institut für gewerbliches Eigentum mit der TALENT INPI-Trophäe ausgezeichnet.

Diese Auszeichnung wird an KMU-KMI-Unternehmen verliehen, die innovativ sind und das gewerbliche Eigentum in ihre Entwicklungsstrategie und Wachstumsprojekte einbeziehen.



TRENNEN



TRENN-MASCHINEN

CUTLAM®micro 1.1

MADE IN FRANCE

Die CUTLAM®micro 1.1 ist eine einfache und kostengünstige LAM PLAN Labor-Mikrotrennmachine für Präzisionsschnitte an empfindlichsten Materialien.

Mit der CUTLAM®micro 1.1 bekommen Sie für ein begrenztes Budget eine vielseitige und robuste Maschine in Ihr Labor. Geschwindigkeitsbereich und Kapazität der Schnittkammer machen sie einsetzbar für viele Anwendungen mit einer Vielzahl Anwendungen und unterschiedlichen Trennscheiben (Diamant, Al₂O₃ ...) bis zu einem Durchmesser von 150 mm.

Das Werkstück wird durch einen Probenarm gehalten. Das Justierad außerhalb der Probenkammer steuert die mikrometrische Bewegung der Z-Achse.

Der Schnittvorschub wird mit einem Schiebgewicht gesteuert, dieses ermöglicht die Feinabstimmung der Last, die auf dem Werkstück einwirkt.

Die CUTLAM®micro 1.1 ist mit einem unabhängigen Filter / Zirkulationstank ausgestattet. Bequeme Ausführung langer Schnitte unter optimalen Kühlbedingungen.

Die CUTLAM®micro 1.1 auf robustem Aluminiumsockel mit einem Gehäuse aus lackiertem Blech – die Maschine ist stabil und vibrationsfrei.

Die aufklappbare, transparente Schutzhaube ermöglicht den einfachen Zugang zur Klemmvorrichtung am Probenarm. Der Deckel ist mit einer Sicherheitsvorrichtung ausgestattet, die den Motor bei Öffnung sofort stoppt.



CUTLAM®micro 1.1

Mikrotrennmachine
für Labors Ø 150 mm



Kühlmittelrückführung,
10 Liter

Eingebaute Ausstattung

Schmiermittel-Rückführungssystem, 10 Liter

Zylindrischer Probenhalter mit Klemmschraube: Ø 12 bis 50 mm max

Kupplungsflansche Ø 50mm für Trennscheibe Ø 125 bis 150 mm

Erhältliches Zubehör

Kupplungsflansche Ø 35 mm für Trennscheibe Ø 75 > 100 mm 60 CTM01 10

Probenhalter mit Multischraubenverspannung für unregelmäßig geformte Teil 60 CTM03 50

Probenhalter Schraubstock, Verschraubung: Ø 12 mm maxi 60 CTM03 30

V-Probenhalter Verschraubung: Ø 24 mm maxi 60 CTM03 20

Probenhalter Doppel- Verschraubung: Ø 12 mm maxi 60 CTM03 40

V-Zylindrischer Probenhalter, Verschraubung: Ø 12 mm > 50 mm 60 CTM03 10

Probenhalter kleine Ausführung, Verschraubung: Ø 12 mm 60 CTM02 10

Technische Daten

CUTLAM®micro 1.1

Ø Trennscheibe	75 bis 150 mm
Ø der Welle	12,7 mm
Ø der Standardflansche	50 mm
Seitliche Verschiebung des Probenarms	Fahrweg 25 mm (Präzision 0,02 mm)
Vorspanngewicht	1 x 200 g
Trennmodus	Manuell
Kühlung	Umwälzsystem, 10 Liter, Pumpe 800l/Stunde, Maschinensteuerung
Motorleistung	0,18 kW
Drehzahl	Variabel, von 50 bis 1500 U/Min.
Gehäuse	Epoxid beschichteter Stahl
Schutzvorrichtung	Durchsichtige Sicherheitshaube
Spannung	230 V - 50 Hz einphasig
Abmessung L x H x T	390 x 390 x 340 mm (H geöffnete Haube: 630 mm)
Gewicht	25 kg
Artikelnummer	60 CTM10 00

Das metallographische Schneiden des Werkstücks ermöglicht es das Material abzutragen aber auch die Struktur des Materials an einer bestimmten Stelle zu beobachten.

Die Vorbereitung von metallographischen Proben erfordert Präzisionsschneiden in einer Vielzahl von Materialien. Eine gute Schmierung ist notwendig, um die Schleifscheibe abzukühlen und ein Verbrennen der Werkstücke zu vermeiden.

TRENN-MASCHINEN

CUTLAM®micro 2.0

MADE IN FRANCE

Sie ist für Präzisionsschnitte auf den empfindlichsten Materialien vorgesehen und dank ihrem Geschwindigkeitsbereich und ihrer Schneidkammerkapazität sehr vielseitig.

Das Werkstück wird durch einen Schraubstockhalterarm gehalten, das Handrad, das sich außerhalb der Schneidkammer befindet, ermöglicht eine mikrometrische Verschiebung der Z-Achse – die Verschiebung wird direkt auf dem Bildschirm angezeigt (Genauigkeit 0,02 mm) – dank dem Nullstellungssystem können Sie parallele Schnitte mit großer Präzision ausführen.

Es steht eine ganze Reihe von Schraubstöcken zur Verfügung, die es ermöglichen alle Arten von Teilen und Materialien zu spannen.

Der Schnittvorschub kann manuell oder mit Hilfe des Gewichts-/Gegengewichtssystems gesteuert werden, dass besonders für empfindliche Schnitte geeignet ist. Eine Waage wird verwendet, um das Gewicht des Werkstücks auszugleichen und eine weitere ermöglicht die genaue Einstellung der aufgetragenen Last.

Ausgestattet mit einem unabhängigen Filtrations-/Dekantier-/Re-zirkulations-Tank mit großem Fassungsvermögen (10 Liter) können Sie unter optimalen Kühlbedingungen lange Einschnitte vornehmen. Die CUTLAM®Micro 2.0 wurde entwickelt, um die Wartungsarbeiten zu vereinfachen.

Ein Sieb ist am Boden der Schneidkammer angebracht, um kleine Teile aufzufangen, ein 100-µm-Gewebefilter am Einlass des Absetzbehälters ermöglicht die größten Partikel zurückzuhalten, das Rest der Filtration erfolgt durch Absetzen in dem abgeschotteten Behälter.



CUTLAM®micro 2.0 Präzisions-Mikrotrennmachine für Labors



Eingebaute Ausstattung

Umwälzkühlsystem, 10 Liter - Schmierstoff- Umwälzkühlsystem, 10 Liter, 2-Kompartiment Absetzbehälter, 100 µm Einlass-Gewebefilter, 800L/Stunde Umlaufpumpe, gesteuert durch Maschinensteuerung.

Zylindrischer Probenhalter mit Klemmschraube: Ø 12 bis 50 mm max

Kupplungsflansche Ø50mm für Trennscheibe Ø125 bis 150 mm

Optionen

Langsame Geschwindigkeit 50 bis 1000 U/min	60 CTM 20 20
Halten dünner Klingen durch Vakuum	60 CTM 03 80

Erhältliches Zubehör

Flanschsatz Ø 35 mm für Trennscheibe Ø 75 > 100 mm	60 CTM01 10
Flanschsatz Ø 75 mm für Schleifscheiben bis zu Ø 200 mm	60 CTM01 30
Probenhalter mit Multischraubenverspannung für unregelmäßig geformte Teil	60 CTM03 50
Probenhalter Schraubstock, Verschraubung: Ø 12 mm maxi	60 CTM03 30
V-Probenhalter - Verschraubung: Ø 24 mm maxi	60 CTM03 20
Probenhalter Doppel- Verschraubung: Ø 12 mm maxi	60 CTM03 40
V-Zylindrischer Probenhalter, Verschraubung: Ø 12 mm > 50 mm	60 CTM03 10
Kleiner Spannsystem: Ø 12 mm	60 CTM02 10
Mittlerer Spannsystem : Ø 24 mm	60 CTM021 10

Technische Daten	CUTLAM®micro 2.0
Ø Trennscheibe	75 bis 200 mm
Ø der Welle	12,7 mm
Ø der Standardflansche	50 mm
Seitliche Verschiebung des Probenarms	Vorschub 80 mm (Präzision 0,02 mm)
Vorspanngewicht	2 x 200 g
Senkrechte Verschiebung	Manuell Einstellung
Motorleistung	0,6 kW
Drehzahl	Variabel, von 200 bis 4000 U/Min.
Schutzvorrichtung	Durchsichtige Sicherheitshaube
Touchscreen 3,5"	Grafische und intuitive Schnittstelle
Spannung	230 V - 50 Hz einphasig
Abmessung L x H x T	430 x 300 x 450 mm (H geöffnete Haube: 644 mm)
Gewicht	40 kg
Artikelnummer	60 CTM20 00



CUTLAM[®]micro 3.0

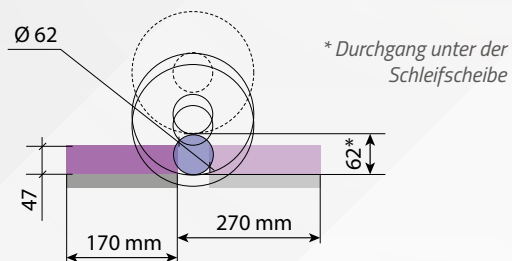
2-Achsen-Präzisions-Micro Trennmaschine*

*3. Achse optional (X)



Der interne Speicher speichert 300 Programme mit Ausgangsposition, Vorschubgeschwindigkeit, Drehgeschwindigkeit und Schnittmodus.

Theoretische Schnittleistung - Ø 200 mm



CUTLAM[®]micro 3.0

MADE IN FRANCE

Für Labors, die eine automatische Maschine für lange und schwierige Schnitte mit hoher Präzision suchen, ist die CUTLAM[®]micro 3.0 eine Tisch-Trennmaschine mit erstaunlichen Fähigkeiten bei eingeschränktem Platz. Dank der vielen Möglichkeiten von der Trennscheibe oder dem Tisch zu verschieben und des Vorschubsystems in Abhängigkeit vom Trenn-Drehmoment sind besondere Schnitte möglich.

Kompakte Großraum - Trennmaschine

Ausgestattet mit großer Probenkammer, 320 x 540 mm, und genutetem Aluminiumtisch, Größe 210 x 210 mm mit austauschbaren Edelstahlpaletten.

Die hohe Schnittleistung der CUTLAM[®]micro 3.0 beruht auf der Verwendung einer Trennscheibe Ø200 mm kombiniert mit der vertikalen Verschiebung um 100 mm (Z-Achse) sowie einem Längs-Fahrweg von 270 mm (Y-Achse).

Präzision

Die Positioniergenauigkeit der Achsen beträgt 0,01 mm, sichtbar auf dem Bildschirm und die Vorschubgeschwindigkeit während des Schnitts ist von 0,1 bis 20 mm/Sek verstellbar. Die « intelligent Motion » (Erklärung siehe nächste Seite) reduziert automatisch den Achsvorschub bis auf einem Mindestwert von 0,02 mm/Sek.

Sie behalten stets die Kontrolle

Ein großer Touchscreen mit einer graphischen gebildeten Schnittstelle sorgt für intuitive Bedienung und blitzschnelle Eingriffmöglichkeit. Alle Positionen und Schnittparameter bleiben auf dem Bildschirm sichtbar. Schnelle Aufstellung des Schnittpunkts per Joystick. Im Automatik- oder Halbautomatikmodus erscheint die geschätzte Schnittdauer.

Es gibt 3 Schnittmodi: manuell, halbautomatisch, automatisch.



TRENN-MASCHINEN

Die 5 wichtigsten Punkte für eine höchste Produktivität:

1. Ein leistungsstarker Motor von 1,1 kW.
2. Ein sequentieller Schneidmodus für eine max. Kühlung.
3. Raffinierte Vorschubgeschwindigkeitssteuerung.
 - Die Vorschubgeschwindigkeit ist voreingestellt und wird automatisch reduziert, wenn das Drehmoment ansteigt, es wird zur voreingestellten Geschwindigkeit zurückkehrt sobald die Last auf dem Motor verkleinert wird.
 - Verbesserung der Qualität des Schnitts durch die Begrenzung der Hitzeschäden an den Proben.
 - Geeignet für unregelmäßige Proben und/oder Materialien, mit verschiedener Härte.
 - Es wird verhindert, dass die Scheibe bei Überlastung bricht.
 - Dauerhafte Arbeit bei maximaler Vorschubgeschwindigkeit ohne Beschädigung.
4. Für parallele Schnitte kann die CUTLAM®micro 3.0 mit einem Tisch mit manueller Längsverschiebung oder automatischer (Option) Querverschiebung ausgestattet werden.
5. Ein unabhängiges Umwälzkühlsystem aus einem waschbaren 100µm Filter zusammengesetzt und einem 30L Abscheidebehälter mit Mehrpunkt-Düsen gewährleistet eine hervorragende Kühlung der Probe und der Scheibe auch bei intensiver Nutzung.

Optionen

Tisch mit manueller Längsverschiebung (X-Achse) für parallele Schnitte von 55mm – Genauigkeit von 0,01 mm	60 CTM31 00
Tisch mit manueller Längsverschiebung (X-Achse) für parallele Schnitte von 50mm – Genauigkeit von 0,01 mm	60 CTM34 00
Positionierlaser	60 CTM35 00

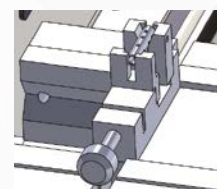
Technische Daten	CUTLAM®micro 3.0
Ø Trennscheibe	75 bis 200 mm
Ø der Welle	12,7 mm
Ø der Standardflansche	75 mm
Arbeitskapazität unter der Trennscheibe	62 mm (Trennscheibe Ø 200 mm)
Maximum Schnittleistung	Ø 62 mm (Trennscheibe Ø 200 mm)
Z-Vorschub	Z – Achse 100 mm Automatisch
Y-Vorschub	Y – Achse 270 mm Automatisch
X- Vorschub	X – Achse 55 mm manuell oder 50 mm motorisch (Option)
Schmiermittel	Umwälzsystem, 30L, Abscheidebehälter, 2 Kammern, 100 µm, Ansaugfilter, Pumpe mit einer Fördermenge von 800l/Stunde von der Maschine angetrieben
Motorleistung	1,1 kW
Drehzahl	Variabel, von 1000 bis 4000 U/Min.
Betriebsart	Manuell, halbautomatisch, automatisch
Vorschub	0,1 bis 20 mm/sec. programmierbare automatische Vorschub-/Drehmomentsteuerung kontinuierlich oder sequenziell
Beleuchtung	LED
Schutz	Durchsichtige Haube mit Verriegelung
Spannung	230 V - 50 Hz einphasig
Abmessung L x H x T	620 x 470 x 750 mm (H geöffnete Haube: 644 mm)
Gewicht	80 kg
Artikelnummer	60 CTM30 00

**Werkzeug zum axialen Schneiden eines Teils mit Ø 4 mm.**

Dieses Gerät, das in Kombination mit Schnellspannschraubstöcken verwendet wird, bietet eine manuelle Positionierung entlang der X-Achse und gewährleistet Präzision und Wiederholbarkeit der Schnitte.

NEW

60 CTM03 93



60 CTM35 00



60 CTM31 00



60 CTM34 00



60 CTM01 10/20/30



60 CT200 40



60 CTM36 00



60 CTM32 00



60 CTM33 00



60 M0100 00

Erhältliches Zubehör

Kupplungsflansche Ø 35 mm für Trennscheibe Ø 75 > 100 mm	60 CTM01 10
Kupplungsflansche Ø 50 mm für Trennscheibe Ø 125 > 150 mm	60 CTM01 20
Satz Flansche Ø 75 mm für Schleifscheiben bis zu Ø 230 mm	60 CTM01 30
Unabhängige Doppelschraubzwinde (links und rechts)	60 CT200 40
Rechter Schnellspannsystem, kleines Modell	60 CTM32 00
Linker Schnellspannsystem, kleines Modell	60 CTM33 00
Spannschnalle Kopal 54	60 CTM36 00
Schrank: 1 Schublade, 1 Ablage + Integration der Umluftwanne	60 M0100 00

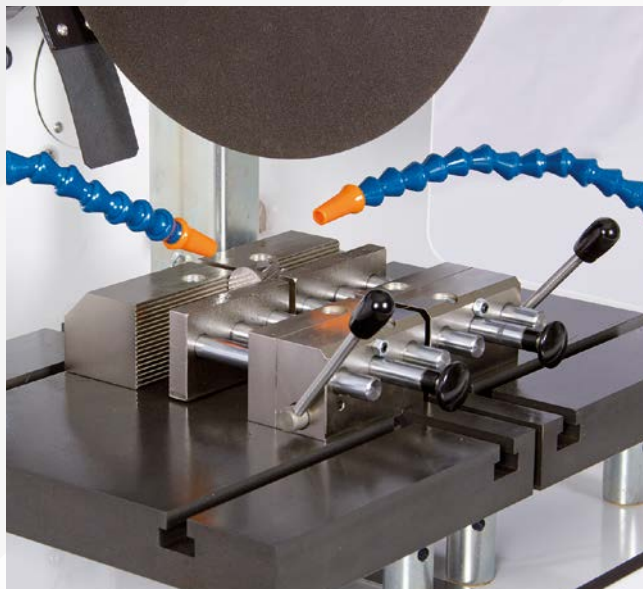
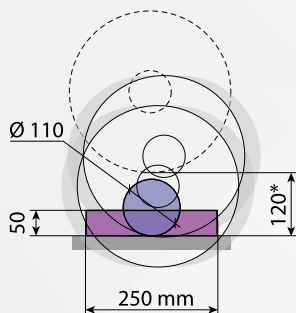


CUTLAM[®] 1.1

Manuelle Trennmaschine
mit vertikalem Vorschub

Theoretische Schnittkapazität - Ø 305 mm

* Durchgang unter der Schleifscheibe



CUTLAM[®] 1.1

MADE IN FRANCE

Die CUTLAM[®] 1.1 ist eine Trennmaschine für eine Vielzahl von Anwendungen. Die robuste zu bedienende Maschine liefert sehr hohe Trennleistungen. Mit dieser Maschine ergänzen Sie mit einem vernünftigen Preis ein einfaches und vielseitiges Gerät aus erstklassigen Komponenten in Ihr Labor.

Der geräumige Trenntisch besteht aus Guss mit behandeltem Korrosionsschutz. Der separate Motor ermöglicht einen einfachen Zugang zum geräumigen Arbeitstisch und dann wird die Haube sich komplett öffnen lassen.

Die 4 senkrechten zueinanderstehenden Nuten ermöglichen die Befestigung von Teilen bis zu einer Breite von 120 mm. Die CUTLAM[®] 1.1 kann mit Scheiben bis Ø 250 bis 300 mm betrieben werden.

Mit einer Drehzahlreinstellung und speziell für Trennscheiben Ø 300 ausgelegten leistungsstarken Motor mit 3,8 kW eignet sich die CUTLAM[®] 1.1 für einen intensiven Einsatz.

Ein sehr robuster LED-Projektoren jüngerer Generation aus Aluminium sorgt für die Beleuchtung der Trennkammer.

Diese Maschine verfügt über 2 seitliche Öffnungen, wodurch Stangen mit einem max. Durchmesser von 110 mm getrennt werden können. Die Bediener-sicherheit wird durch die Verriegelung der Haube während des Trennvorgangs sowie der elektrischen Motorbremse beim Anhalten gewährleistet.

Ein Außenbrause und der geneigte Boden der Trennkammer erleichtern die Reinigung und ein Sieb Korb verhindert, dass die Proben in den Großen Ablauf gezogen werden.

Technische Daten	CUTLAM [®] 1.1
Ø Trennscheibe	250 - 305 mm
Ø der Welle	25,4 mm
Ø der Standardflansche	80 mm
Maximum Schnittleistung	Ø 110 mm (Trennscheibe Ø 300 mm)
Arbeitskapazität unter der Trennscheibe	120 mm (Trennscheibe Ø 300 mm)
Trennmodus	Manuell
Schmiermittel	Umwälzsystem, 60L, auf Rollen, integriertes Reinigungssystem mit Brause außerhalb der Trennkammer
Motorleistung	3,8 kW
Drehzahl	Variabel, von 1000 bis 4000 U/Min.
Tisch	Genutzt, behandeltes Gusseisen, 400 x 300 mm
Rillentyp	T-Nut 12 mm (2 längs, 2 quer)
Beleuchtung	LED
Schutz	Durchsichtige Haube mit Verriegelung
Gehäuse	Stabiles, Pulvers beschichtetes Stahlgehäuse
Spannung	400 Volt - 50 Hz (dreiphasig)
Abmessung L x H x T	630 x 650 x 820 mm (H geöffnete Haube: 820 mm)
Gewicht	125 kg
Artikelnummer	60 CT110 00

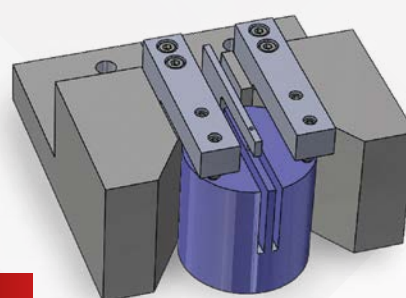
TRENN-MASCHINEN

Anwendungsbeispiele mit CUTLAM® 1.1: Kugeltrennen

Eine wiederkehrende Problematik bei den Trennphasen bleibt die Haltung der Form sphärischer Teile. Mit diesem Schraubstocktyp auf der CUTLAM® 1.1 können Kugeln bis zu einem Durchmesser von Ø 30 bis Ø 60 mm getrennt werden.

**Anwendungsbeispiele mit CUTLAM® 1.1: Schnitt mit Doppelscheibe von Glasbohrkernen**

Die Verwendung dieser mechanischen Einheit auf der CUTLAM® 1.1 ermöglicht die Probeentnahmen mit einem Durchmesser von Ø 70 mm und einer Länge von Ø 50 mm. Dieser Aufbau hat den Vorteil, dass am Ende des Trennvorgangs zwei perfekte parallele Flächen entstanden sind.



NEW

Erhältliches Zubehör

Doppelklemmsystem (Schnellverschluss)	60 CT200 20
Doppelklemmsystem (Schraubenklemmung)	60 CT200 40
Universalbefestigungselement KOPAL 61	60 081282 20
Erhöhung Befestigungselement	60 081282 40
Langer Nocken für Befestigungselement KOPAL	60 00285 90
1 Schublade, 1 Fach + eingebautes Umwälzbecken	60 M0100 00
Kreuztisch (X-Achse) für Parallelschnitte	60 CT205 20
Edelstahltisch optional	60 CT211 200
Doppelschleifscheibenwerkzeug für 3 mm	60 CT000 20
Absaug-/Filtrationseinheit (Siehe spezifische Seite)	60 CT204 00



60 081282 40



60 00285 90



60 081282 20



60 CT206 20



60 CTC20 520



Umwälzpumpe



60 CT200 40



60 CT200 20



Verriegelung

CUTLAM® Schrank**Stabiler, lackierter Stahlschrank speziell für die CUTLAM®-Reihe.**

Bestehend aus einer Tür mit einem Fach für Werkzeuge und Trennscheiben, einer Schublade oben und einem Raum zum Einstellen des Umwälzkühlsystems. Alles sehr stabil – Füße einstellbar.

Für CUTLAM®micro 3.0 und CUTLAM® 1.1
Abmessungen L x H x T: 630 x 800 x 835 mm.
Artikelnummer: 60 M0100 00

Für CUTLAM® 3.1
Abmessungen L x H x T: 700 x 800 x 1050 mm.
Artikelnummer: 60 M0310 00





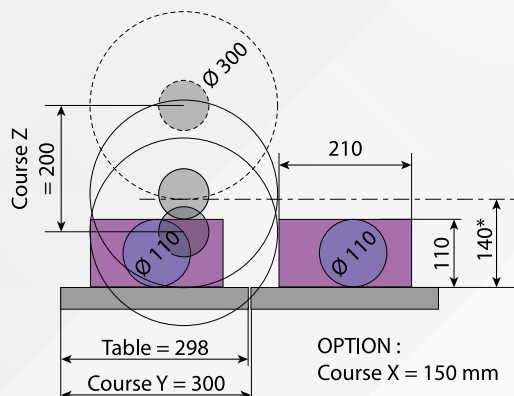
CUTLAM[®] 3.1

Automatische und programmierbare Trennmaschine mit 2 motorisierten Achsen* mit einer Trennscheibe Ø 300 mm ausgestattet

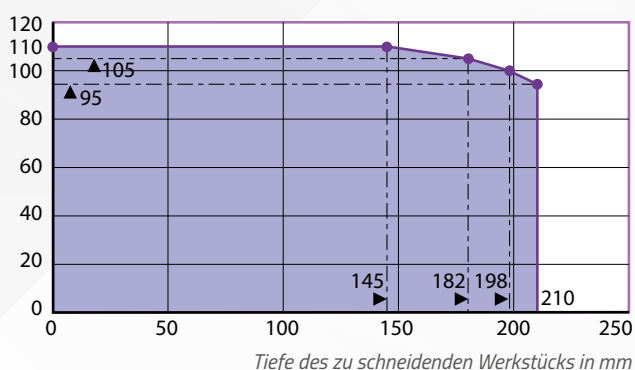
*3 motorisierte Achse (X) optional

Theoretische Schnittkapazität - Ø 300 mm

*Durchgang unter Scheibe



Höhe des zu schneidenden Werkstücks in mm



CUTLAM[®] 3.1

MADE IN FRANCE

Die CUTLAM[®] 3.1 ist eine ganz neue Entwicklung von LAM PLAN mit einem Durchmesser von 300mm.

Die größte Schnittfläche auf dem Markt der Trennmaschinen Ø300 mm

Die CUTLAM[®] 3.1 hat eine unerreichte Trennleistung, der Tisch ist von hinten nach vorn automatisch - auf einem 300 mm Fahrweg beweglich. Ganz neu: die Scheibe fährt automatisch von oben nach unten. Durch diese lineare Bewegung bietet die Trennmaschine der neuen Generation einen Durchgang unter der Scheibe von 140 mm. Für Stangen zu trennen, verfügt die CUTLAM[®] 3.1 über eine Seitenöffnung in der Haube.

Bedienerfreundlichkeit

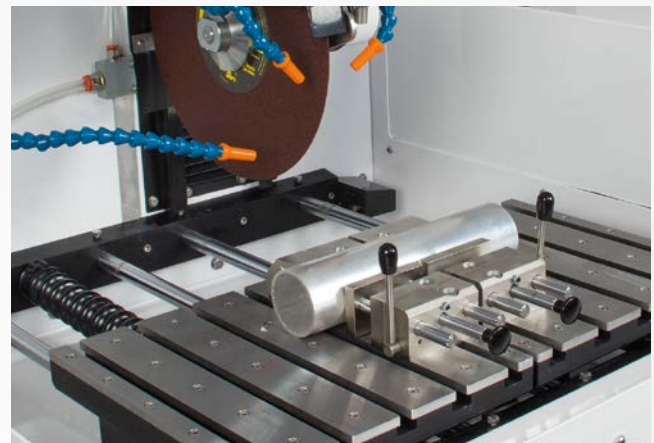
Die Steuerung der CUTLAM[®] 3.1 ist einfach, der Touchscreen (5.7 Zoll) und die intuitive Schnittstelle ermöglichen einen schnellen Handgriff. Die 2 motorisierten Achsen der CUTLAM[®] 3.1 (3. Achse optional) können über zwei Joysticks neben dem Steuerbildschirm manuell gelenkt werden. Im internen Speicher dieses Geräts können mehr als 300 Trennprogramme gespeichert werden, die auch mittels USB-Port importiert oder exportiert werden können.

Große Parameterauswahl möglich

Die Drehgeschwindigkeit der Läppscheibe und die Geschwindigkeit der Achsen können, um Beschädigungen der zu entnehmenden Proben zu vermeiden, eingestellt werden.

3 Trennmodi sind möglich: manuell, über Joysticks, halbautomatisch und automatisch. Achsbewegungen kontinuierlich oder in Sequenzen.

Die CUTLAM[®] 3.1 ist ebenfalls mit der « intelligent Motion » ausgestattet. Diese Option ermöglicht das Trennen von Material mit verschiedenen Härten (z. B. Stahl mit HVOF Beschichtung) ohne, dass die Vorschubgeschwindigkeit modifiziert werden soll. Mit dieser Option werden lange und langwierige Versuchsreihen zur Bestimmung der richtigen Vorschubgeschwindigkeit überflüssig.



TRENN-MASCHINEN

Zahlreiche Trennmöglichkeiten

Diese Trennmaschine ermöglicht den versunkenen Schnitt (entlang der Z-Achse), auf einem max. Vorschub von 200 mm oder einen Schnitt entlang der Y-Achse mit einem max. Vorschub von 300 mm.

Die 2 Verschiebungen Z und Y können auch kombiniert werden. Somit kann Ihre Maschine Schnitte mit parametrierbarer Anzahl und Tiefdurchführung ausführen.

Für Parallelschnitte kann diese Maschine optional mit einer manuellen oder automatischen X-Achse ausgerüstet werden.

**Ihre Sicherheit, unsere Priorität**

Eine Verriegelung hält die Haube geschlossen, wenn die Trennscheibe sich dreht. Bei geöffneter Haube ist eine Achsbewegung (über Joysticks) nur möglich, wenn der Techniker die Taste «Homme présent / Mann anwesend» drückt.

Technische Daten	CUTLAM®3.1
Ø Trennscheibe	250 bis 300 mm
Ø der Welle	25,4 mm
Maximum Schnittleistung	Ø 110 mm
Raum zwischen Scheibe und Tisch	140 mm
Tisch	Rostfreier Stahl 574 x 298 mm
Längsverschiebung des Tisches	300 mm
Senkrechte Verschiebung	200 mm
Querverschiebung	150 mm (in Option)
Motorleistung Scheibe	3,8 kW
Kühlung	Umwälzsystem, 60L, auf Rollen. 2-Kompartiment-Absetzbecken. Gewebefilter 100 µm Pumpe 800 L/h, maschinengetrieben
Drehzahl	1000 bis 4000 U/min
Trennmodus	Manuell, Halbautomatisch, Automatisch
Lenkung der Vorschubgeschwindigkeit	0,1 bis 20 mm/sec, laufende. oder in Sequenzen. Intelligent Motion: automatische Vorschubkontrolle gemäß Drehmoment auf den Scheibenmotor
Beleuchtung	LED
Schutz	Durch Verriegelung gesicherte Haube. Taste « Mann anwesend » für Achsbewegung bei Hauben Öffnung
Stromversorgung	300 V – 3 Phasen + Erde
Abmessung L x H x T	900 x 700 x 1000 mm (H geöffnete Haube: 1100 mm)
Gewicht	210 kg
Artikelnummer	60 CT31A 00



Schrank mit integriertem Umwälzsystem 60 Liter.

Optionen

X-Achse manuell, Vorschub 150 mm	60 CT31A 20
X-Achse automatisch, Vorschub 150 mm	60 CT31A 30
Positionierlaser	60 CT31A 10



60 CT31A30



60 CT31A20



60 CT31A10

Erhältliches Zubehör

Unabhängiger Doppelklemmsystem (links/rechts) Verschraubung	60 CT200 40
Unabhängiger Doppelklemmsystem (links/rechts) Kurze Verschraubung	60 CT200 20
Schrank für die CUTLAM®3.1	60 M0310 00
Absaug-/Filtrationseinheit	60 CT204 00



60 CT200 40



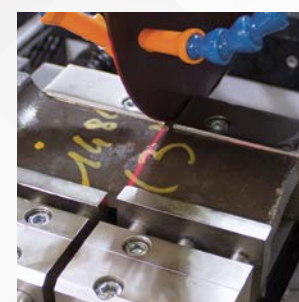
60 CT200 20



60 M0310 00



Schnellpositionierung mit Joysticks.
Touchscreen mit graphischer Schnittstelle.



Positionierlaser



CUTLAM® 4.0

MADE IN FRANCE

Die CUTLAM® 4.0 ist für anspruchsvolle Produktionsfirmen gedacht, die eine zuverlässige und qualitativ hochwertige Maschine mit hoher Trennleistung für ständigen Gebrauch bei geringem Platzangebot suchen.

Die CUTLAM® 4.0 wird auf einem Sockel aufgestellt und besteht aus einer großen Trennkammer und komplettem Unterbau mit integriertem Umwälzsystem / Abscheidebehälter.

Die vertikale Absenkung der Scheibe kann (über ein Öl-Druckluft-System) automatisch gesteuert oder auch manuell mit dem Joystick bedient werden.

Die beim Trennen maximale Absenkung beträgt 240mm.

Auf intensiver Nutzung schweren Teilen wird die CUTLAM® 4.0 ausgelegt. Motor ist mit einem leistungsstarken von 5,5 kW ausgestattet. Die Scheibendrehzahl ist zwischen 1000 und 4000 U/min einstellbar.

Die Vorschubgeschwindigkeit kann ebenfalls geregelt werden. Es sind 2 Trennbetriebsarten möglich: Sequentiell-automatisch mit einstellbarer oder kontinuierlicher Frequenz.

Die Bedienelemente sind einfach und intuitiv über eine 5,7-Zoll Touchscreen zu bedienen, der auf dem Arm montiert ist.

Der breite Guss- Schraubstock-Tisch mit 6 Längs- und 5 Quer-T-Nuten kann optional in der X- und Y-Achse verfahren werden.

Beim Öffnen der Haube werden 3 Seiten frei und ermöglichen schwere und Große Teile einfach aufzuladen.

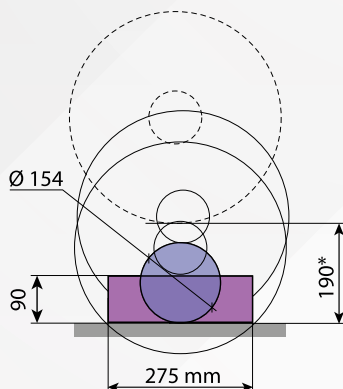
Durch abnehmbare Klappen links und rechts können auch lange Stangen geschnitten werden.


CUTLAM® 4.0

**Automatische Metallographie
Hochleistungstrennmaschine**

Theoretische Schnittkapazität - Ø 400 mm

**Durchgang unter Scheibe*



TRENN-MASCHINEN



X-Achse Kreuztisch, Hub 120 mm

Technische Daten	CUTLAM*4.0
Ø Trennscheibe	300 bis 400 mm
Ø der Welle	25,4 mm
Ø Flansche	Ø 100 mm
Maximum Schnittkapazität	Ø 154 mm oder 145 x 160 mm oder 90 x 275 mm (Scheibe Ø 400 mm) + Öffnung links und rechts für lange Teile
Arbeitskapazität unter Scheibe	190 mm (Scheibe Ø 400 mm)
Trennmodus	Manuell
Kühlung	Umwälzsystem, 140L, auf Rollen integriertes Reinigungssystem, mit Brause außerhalb der Trennkammer
Motorleistung	5,5 kW
Drehzahl	1000 bis 4000 U/min.
Vorschubgeschwindigkeit des Arms	5 bis 200 mm U/min beim Schnitt
Tisch	Doppelnut, behandelter Guss, 400 x 400mm
Nuten typ	T 12 mm (6 längslaufende, 5 querlaufende)
Beleuchtung	LED
Schutz	Haube mit Sicherheitsverriegelung
Gehäuse	Epoxid beschichteter Stahl
Pneumatik	Gefilterte Druckluft 5µ, 6 bar
Leistung	6 kW kumuliert
Verbrauch	24 Ah
Spannung	400 Volt - 50 Hz (dreiphasig)
Abmessung L x H x T	818 (+300 mm mit Steuertafel) x 1802 x 1280 mm
Gewicht	650 kg
Artikelnummer	60 CT40A 00



Option

Positionierlaser

60 CT403 00



Erhältliches Zubehör

Universalbefestigungselement KOPAL 61	60 081282 20
Vertikales Spannsystem	60 081282 40
Langer nocken für befestigungselement kopal	60 00285 90
Doppelklemmsystem (links/rechts) Verschraubung	60 CT400 20
Doppelklemmsystem (Schnellverschluss)	60 CT200 20
Doppelklemmsystem (Schraubenklemmung)	60 CT200 40



60 081282 40



60 00285 90



60 081282 20



60 CT400 20



60 CT200 20



60 CT200 40

Maschinenvarianten

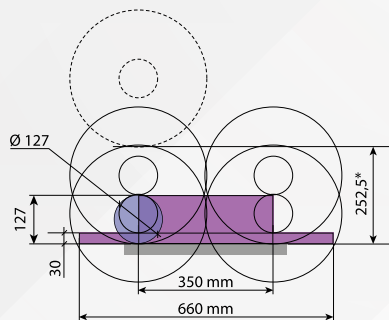
Tisch, manuell quer verschiebbar (X-Achse) Vorschub 120 mm	60 CT40A 10
Tisch, manuell längs verschiebbar (Y-Achse) Vorschub 180 mm	60 CT40A 20


CUTLAM^{5.0}

**Automatische, programmierbare
Trennmaschine mit hoher Kapazität
– 2 oder 3 Achsen**

Theoretische Schnittkapazität - Ø 355 mm

**Durchgang unter Scheibe*



Geräumiger Schneidraum B 408 x T 422 mm und Öffnung nach links und rechts um langen Stangen zu schneiden.

CUTLAM[®] 5.0

MADE IN FRANCE

Die CUTLAM[®] 5.0 ist eine Maschine aus einem Block mit integrierter Umwälz-/Absetzbehälter. Bei den automatischen programmierbaren Trennmaschinen mit hoher Kapazität hat sie die ultimative Ausstattung. Leistung und fortschrittliche Lenkung der Trennphasen garantieren Effizienz und erstklassigen Wirkungsgrad.

Verschiebung Trennscheibe und Tisch

Original ausgestattet mit einer Scheibe Ø 355 mm für automatische vertikale und Längsbewegung. Optional erfolgt die automatische Querbewegung durch Verschiebung des Tisches.

Steuerung

Die Programmierung erfolgt über einen großen Touchscreen mit graphischer bebildeter Schnittstelle für intuitive Bedienung und blitzschnelles Eingreifen. Alle Positionier- und Trennparameter bleiben auf dem Bildschirm sichtbar. Schnellpositionierung des Trennpunkts über Joystick.

Im internen Speicher dieses Geräts können 300 Programme gespeichert werden, die mittels USB-Port importiert / exportiert werden können.

Einfache Programmierung

Die Maschine zeigt auf dem Bildschirm die nötigen und möglichen Fahrwege je nach Positionierung des Teils auf dem Tisch und Abmessungen. Diese Informationen können gespeichert werden.

Alle Trennmodi sind möglich

- Trennen im automatischen oder manuellen Modus.
- Dieses System mit automatischem kontinuierlichem Schnitt und intelligenter Vorschublenkung hat zahlreiche Vorteile:

Voreingestellte Vorschubgeschwindigkeit, die automatisch reduziert wird, wenn das Trenn-Drehmoment sich erhöht und dann wieder auf den Sollwert zurückgeht, sobald die Last auf den Motor wieder nachlässt.

Verbesserung der Trennqualität durch Begrenzung der thermischen Schäden an den Teilen. Erleichtertes Trennen von Teilen mit ungleichmäßigen Formen und/oder aus Material mit heterogener Härte. Kein Scheibenbruch aufgrund von Überlastung. Dauerhafte Arbeit bei maximaler Vorschubgeschwindigkeit – keine Bruchgefahr.

- Sequentielles automatisches Schneiden für bessere Kühlung.
- Tauchschnitten, Translationsschnitten und Schneiden in aufeinanderfolgenden Durchgängen.
- Wiederholende parallele Schnitte.



Gute Ausleuchtung des Schnittbereichs durch LED.

TRENN-MASCHINEN

Ausrüstung

Ein Schmierung/Kühlungsbehälter mit hohem Fassungsvermögen (140L) unter der Maschine. Ein Mehrpunkt-Benetzungssystem auf Scheibe und Teil gewährleistet eine gute Kühlung auch bei intensiver Nutzung.



Eine Brause außer der Maschine ermöglicht eine schnelle Reinigung. Großer Trenntisch L 408 x T422 mm aus 2 einzelnen Kammern. 4 Längsnuten und 6 Quernuten für jedes Befestigungssystem optional oder auf dem Markt erhältlich.

Technische Daten	CUTLAM*5.0
Ø Trennscheibe	355 mm
Ø der Welle	25,4 mm
Ø Flansche	Ø 100 mm
Maximum Schnittkapazität	Ø 127 mm (Scheibe Ø 355 mm) + Öffnung links und rechts für lange Teile
Durchgang unter Scheibe	252,5 mm (Scheibe Ø 355 mm)
Senkrechte Verschiebung	Achse Z Fahrweg 350 mm Geschwindigkeit 0,1 bis 25 mm/sec Schnellvorschub 50 mm/sec
Längsverschiebung	Achse Y Fahrweg 350mm Geschwindigkeit 0,1-25 Schnellvorschub 50 mm/sec
Querverschiebung	Achse X Fahrweg 120 mm (optional)
Kühlung	Umwälzsystem, 140 L, auf Rollen, Pumpe 1500 L/ Stunde integriertes Reinigungssystem mit Brause außerhalb der Schnittkammer
Motorleistung	5,5 kW
Drehzahl	1000 bis 4000 U/min.
Tisch	behandelter Aluminium, rostfreie Stahl und austauschbare Teile B408 x T422 mm
Nuten typ	T-Form 12 mm (4 längslaufende, 6 querlaufende)
Beleuchtung	LED
Schutz	Haube mit Sicherheitsverriegelung
Gehäuse	Epoxid beschichteter Stahl
Leistung	12 kW
Verbrauch	32 Ah
Spannung	400 Volt - 50 Hz (dreiphasig)
Abmessung L x H x T	877 (+600 mm mit Steuertafel) x 1727 x 1800 mm ((H offene Haube 2272)
Gewicht	750 kg
Artikelnummer	60 CT50A 00



Optionen

Maschine mit einer Trennscheibe Ø 400 mm ausgerüstet	60 CT503 00
Positionierlaser	60 CT506 00



60 CT506 00



60 CT503 00

Erhältliches Zubehör

Universalbefestigungselement KOPAL 61	60 081282 20
Erhöhung Befestigungselement	60 081282 40
Langer Nocken für Befestigungselement KOPAL	60 00285 90
Doppelklemmsystem (links/rechts) Verschraubung	60 CT400 20
Doppelklemmsystem (Schnellverschluss)	60 CT200 20
Doppelklemmsystem (Schraubenklemmung)	60 CT200 40



60 081282 40



60 00285 90



60 081282 20



60 CT400 20



60 CT200 20



60 CT200 40

Maschinenvarianten

Motorisierter Quervorschubtisch (X-Achse) Hub 120 mm, Genauigkeit 0,05 mm	60 CT50A 10
Motorisierter Quervorschubtisch (X-Achse) Hub 380 mm, Genauigkeit 0,05 mm	60 CT50A100

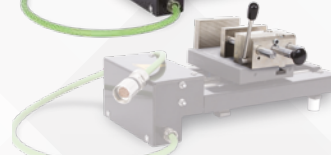
Spannsystem und Zubehör



Bezeichnung	ArtikelNr	CUTLAM®Micro			CUTLAM®			
		1.1	2.0	3.0	1.1	3.1	4.0	5.0
Probenhalter für ungleichmäßige geformte Teile	60 CTM03 50	✓	✓					
V-förmiger Probenhalter für Proben mit max Ø 12mm	60 CTM03 30	✓	✓					
V-förmiger Probenhalter für Proben mit max Ø 24mm	60 CTM03 20	✓	✓					
Doppelte V-förmiger Probenhalter für Proben mit max Ø 12 mm	60 CTM03 40	✓	✓					
Zylindrischer Probenhalter für Ø 12 mm	60 CTM03 10	✓	✓					
Kleiner Probenhalter Ø 12 mm	60 CTM02 10	✓	✓					
Mittlerer Probenhalter Ø 24 mm	60 CTM02110		✓					
Doppelklemmsystem Schnellverschluss (rechts und links von der Trennscheibe) 2 x 2 Backen, ohne Sohle für maximale Kapazität Backenbreite 80 mm Backenhöhe 45 mm Schraube 12 mm enthalten für T-Nut Hebel links und rechts	60 CT200 20				✓	✓	✓	✓
Doppelklemmsystem mit Schrauben (links u. rechts der Trennscheibe) 2 x 2 Backen, keine Sohle für max. Kapazität Backenbreite 80 mm Backenhöhe 45 mm Schraube 12 mm enthalten für T-Nut	60 CT200 40				✓	✓	✓	✓
Universalbefestigungselement Ankerblock KOPAL 61	60 081282 20				✓	✓	✓	✓
Erhöhung für KOPAL 61	60 081282 40				✓	✓	✓	✓
Langer Nocken für KOPAL 61	60 00285 90				✓	✓	✓	✓
Universalbefestigungselement Ankerblock KOPAL 54	60 CTM36 00			✓				

ZUBEHÖR FÜR TRENNMASCHINEN

Bezeichnung	ArtikelNr	CUTLAM®Micro			CUTLAM®			
		1.1	2.0	3.0	1.1	3.1	4.0	5.0
Doppelklemmsystem Schnellverschluss (rechts + links der Scheibe) 2 x 2 Backen, ohne Sohle für maximale Kapazität Backenbreite 80 mm Backenhöhe 70 mm Schraube 12mm für T-Nut enthalten Hebel links und rechts	60 CT400 20					✓	✓	✓
Quertisch (Verschiebung in X) für Parallelschnitte. Manuelle Verschiebung mit Rädchen, Vorschub 100 mm, Anzeigegenauigkeit 0,01 mm. Kann sich mit Probenhalter rechts - Artikel 60 CT200 20 oder 60 CT200 40 zusammensetzen	60 CT205 20				✓			
Spezieller Probenhalter mit Schnellverschluss für Transversaltisch 60CT205 20 Hebel rechts	60 CT206 20				✓			
Quertisch (Verschiebung in X) Manuelle Verschiebung über Rädchen, Vorschub 150 mm, Anzeigegenauigkeit 0,01 mm. Kann sich mit Probenhalter rechts - Artikel 60 CT200 20 oder 60 CT200 40 zusammensetzen.	60 CT31A 20					✓		
Quertisch (Verschiebung in X) automatisch, Vorschub 150 mm	60 CT31A 30					✓		
Spezieller Probenhalter mit Schnellverschluss für Transversaler Tisch 60CT31A 20 und 60 CT31A 30, Hebel links	60 CT306 20					✓		
Quertisch (Verschiebung in X) für Parallelschnitte. Manuelle Verschiebung über Rädchen, Vorschub 55 mm, Verschiebegenauigkeit 0,01 mm. Kann Schraubstock rechts Artikel 60 CTM32 00 oder 60 CTM33 00 aufnehmen.	60 CTM31 00			✓				
Quertisch (Verschiebung in X) automatisch, Vorschub 50 mm Verschiebegenauigkeit 0,01 mm	60 CTM34 00			✓				
Kleiner Probenhalter rechts mit Schnellverschluss Vorschub 53 mm	60 CTM32 00			✓				
Kleiner Probenhalter links mit Schnellverschluss Vorschub 53 mm	60 CTM33 00			✓				
Stahl - Distanzringe 5 St. Ø 22 x 12,7 mm	60 00608 90			✓				
PVC - Distanzringe 5 St. Ø 22 x 12,7 mm	60 00609 90			✓				
Stahl - Distanzringe 5 St. Ø 25,4 x 12,7 mm	60 00369 90		✓	✓				
PVC - Distanzringe 5 St. Ø 25,4 x 12,7 mm	60 00370 90		✓	✓				
Stahl - Distanzringe 5 St. Ø 25,4 x 22 mm	60 00371 90							
PVC - Distanzringe 5 St. Ø 25,4 x 22 mm	60 00372 90							
Stahl - Distanzringe 5 St. Ø 32 x 25,4 mm	60 00373 90				✓	✓	✓	✓
PVC - Distanzringe 5 St. Ø 32 x 25,4 mm	60 00374 90				✓	✓	✓	✓



Ölnebel-Absaugvorrichtung NEW

A1

Das LAM PLAN Vakuumsystem saugt die "verschmutzte" Luft in der Schneidkammer Ihrer Trennmaschine ab.

Ein spezieller mehrschichtiger Filter hält die kleinsten Schmutzpartikel zurück und verhindert so deren Ausbreitung in die Atmosphäre.

Das flüssige Schneidöl wird zur Wiederverwendung in den Tank der Trennmaschine zurückgeführt. (Zu diesem Zweck ist an der Absauganlage eine Absaugung vorgesehen). Ein Patronennachfilter, der sich oberhalb des Absaugsystems befindet, gewährleistet einen hohen Filtrationsgrad von bis zu 99,97%.

Ein Adapterteil (LAM PLAN Code 60CT20820) wird mitgeliefert, um den Saugschlauch an die Haube der LAM PLAN Trennmaschine anzupassen.

Das Vakuumsystem ist auf einem Wagen mit Rädern montiert, was eine einfache Positionierung ermöglicht.

Ein Ablassventil, das sich im Wagen befindet, fängt das Kondensat auf.

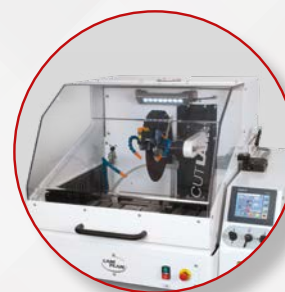


Technische Merkmale	Ölnebel-Absaugvorrichtung A1
Maximaler Luftdurchsatz	245 m³/Stunde
Geräuschpegel	61 dBa
Rotation	2810 U/min
Höhe	1180 mm
Abmessungen am Boden	460 mm x 460 mm
Geliefert mit	2 Meter Schlauch Ø 80 mm
Stromversorgung	400V 3 Phasen - 50 Hz
Gewicht der Anlage	33 kg

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
A1	1	60 CT204 00



CUTLAM® 1.1



CUTLAM® 3.1

ZUBEHÖR FÜR TRENNMASCHINEN

Filter

Daten	Menge	ArtikelNr
Stofffilter für Dekantier Wanne CUTLAM®micro 2.0	1	60 00574 90
Stofffilter für Dekantier Wanne CUTLAM®1.1 - 2.0 - 3.0 - Micro 3.0	1	60 00141 90
Stofffilter für Dekantier Wanne CUTLAM®4.0 and 5.0	1	60 00576 90



Refraktometer

Das Refraktometer ist ein Messgerät, mit dem die Konzentration der Trennflüssigkeiten in den Trennmaschinen gemessen wird. Nötig für eine gute Schnittqualität, um die Korrosion der getrennten Teile, des Tisches und der Probenhalter zu verhindern. Es vermeidet die Erwärmung während des Trennens (kein Rauch) und der winzigen Mikroben Bildung und Geruch in der Maschine. Die gemessenen Werte sind in BRIX-Grad angegeben.

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Refractometer	1	60 CT900 10



Trennflüssigkeiten Serie 723

NEW

Schmieren des Schneidwerks

LAM PLAN-Schneidflüssigkeit 723 ist ein synthetisches, wassermischbares Kühlmittel, das für das Trennen von Nichteisenmetallen zugelassen ist. Diese Flüssigkeit bietet eine hervorragende Schmierung und optimale Kühlung, so dass die Mikrostrukturen des Materials während des Schneidprozesses nicht beschädigt werden. Die Kühlwirkung des Kühlschmierstoffs 723 verhindert eine Überhitzung und schmiert gleichzeitig den Schneidvorgang. Außerdem hat es eine optimale Viskosität, so dass es frei fließen kann.

Mit dieser Flüssigkeit sind das getrennte Material und die Maschinenteile vor Korrosion geschützt. Schäumt nicht. Für optimale Verwendung empfehlen wir eine 5 % Verdünnung dieses Produktes im Wasser oder 3,6° BRIX, die mit einem Refraktometer zu messen sind. Für gleichbleibende Leistung dieser Flüssigkeiten kontrollieren Sie bitte regelmäßig die Konzentration mit einem Refraktometer.

Der Kühlschmierstoff 723 wird für das Schneiden von Titanlegierungen und Inconel empfohlen. Aufgrund seiner Eigenschaften eignet sich der Kühlschmierstoff 723 auch für die Zerspanung von Nichteisenlegierungen und Hartmetallen.

Daten	Typ	Menge	ArtikelNr
Spezialisierte Schneidflüssigkeit: empfohlen für das Schneiden von Titanlegierungen und Inconels.	723	5 Liter	07 50723 50
		1 Liter	07 50723 30



Trennscheiben Serie H EXCELLENCE

Die neuen Trennscheiben Excellence ermöglichen schnellere Schnitte ohne Erhitzung.

Sie sind einsetzbar bei höheren Drehgeschwindigkeiten und führen Schnitte in exzellenter Qualität aus ohne die Struktur des Materials zu beschädigen.

Die Herstellqualität garantiert begrenzte Abnutzung und Vibrationsfreiheit während des Schnitts. Mit den drei erhältlichen Ausführungen Excellence H1, H2 und H4 lässt sich jeder Typ metallisches Material trennen.

Um Ihnen die Wahl der richtigen Scheibe zu erleichtern, finden Sie in der nachstehenden Tabelle Nutzungsempfehlungen abhängig vom zu trennenden Material.



EXCELLENCE H1 (AL₂O₃)

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
Weicher und mittelharter Stahl	250 x 32 x 1,5	10	05 83011 40
	300 x 32 x 2	10	05 83011 50
	350 x 32 x 2,5	10	05 83011 60
	400 x 32 x 3	10	05 83011 70



EXCELLENCE H2 (AL₂O₃)

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
Behandelter Stahl - Sonderstahl	250 x 32 x 1,5	10	05 83021 40
	300 x 32 x 2	10	05 83021 50
	350 x 32 x 2,5	10	05 83021 60
	400 x 32 x 3	10	05 83021 70



EXCELLENCE H3 (AL₂O₃)

NEW

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
Inconel	250 x 32 x 1,5	10	05 84041 40
	300 x 32 x 2	10	05 84041 50
	350 x 32 x 2,5	10	05 84041 60
	400 x 32 x 3	10	05 84041 70

TRENN-SCHEIBEN

EXCELLENCE H4 (SIC)

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
NE-Material Guss Inox	250 x 32 x 1,5	10	05 85041 40
	300 x 32 x 2	10	05 85041 50
	350 x 32 x 2,5	10	05 85041 60
	400 x 32 x 3	10	05 85041 70

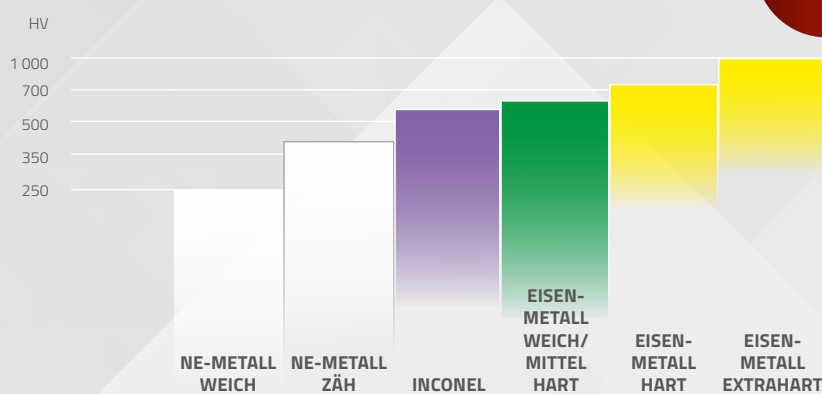
- 12 % bei einer Menge ≥ 50 Scheiben je Artikel

Für Scheiben mit einem Durchmesser von mehr als 400 mm bitten wir um Rücksprache.



SERIE H EXCELLENCE

Die nachstehende Tabelle zeigt die Informationen zur Bestimmung der zu verwendenden Trennscheibe in Abhängigkeit vom zu trennenden Material.



ACHTUNG

Distanzringe

Bezeichnung	Ø mm	Menge	ArtikelNr
Distanzringe - PVC für Trennscheiben	22 / 12,7	5	60 00609 90
	25,4 / 12,7	5	60 00370 90
	25,4 / 22	5	60 00372 90
	32 / 25,4	5	60 00374 90
Distanzringe - Stahl für Trennscheiben	22 / 12,7	5	60 00608 90
	25,4 / 12,7	5	60 00369 90
	25,4 / 22	5	60 00371 90
	32 / 25,4	5	60 00373 90



Trennscheiben PRECISION

Leistung in Verbindung mit Vielseitigkeit

Diese Trennscheiben, die nach einem sehr strengen Lastenheft entwickelt wurden, ermöglichen dem Anwender dank der guten Bindemitteldaten und der Qualität der Schleifmittel die Ausführung von Präzisionsschnitten.

Diese Scheiben sind auf jeder Trennmaschine verwendbar und sorgen für eine Schnittqualität, mit der die nachgelagerten Arbeitsgänge verkürzt werden können.

Die LAM PLAN Präzisionstrennscheiben gibt es in 6 Ausführungen, unterschieden nach Härte und eingesetztem Schleifmittel. Leicht zu merken dank des visuellen Codes.



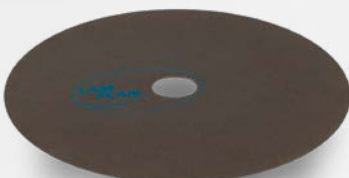
ROT (AL₂O₃)

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
Stahl weich-mittelhart	125 x 12,7 x 0,45	5	05 80016 90
	150 x 12,7 x 0,45	5	05 80016 10



T1 (AL₂O₃)

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
Stahl weich-mittelhart	200 x 25,4 x 0,8	10	05 911P02000
	250 x 32 x 1,2	10	05 911P42500
	300 x 32 x 1,5	10	05 911P43000



BLAU (AL₂O₃)

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
Behandelter Stahl-Sonderstahl	125 X 12,7 X 0,45	5	05 80013 90
	150 x 12,7 x 0,45	5	05 80013 10
	203 x 25,4 x 1	10	05 80013 20



T2 (AL₂O₃)

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
Behandelter Stahl-Sonderstahl	250 x 32 x 1,2	10	05 921P42500
	300 x 32 x 1,5	10	05 921P43000



WEISS (SiC)

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
NE-Material Guss Inox	125 x 12,7 x 0,45	5	05 80025 90
	150 x 12,7 x 0,45	5	05 80025 10
	203 x 25,4 x 1	10	05 80025 20
	250 x 32 x 1,5	10	05 80025 40
	305 x 32 x 1,5	10	05 80025 50

TRENN-SCHEIBEN

Trennscheiben PRECISION DIAMANT

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
Gesintertes Material	101,6 x 12,7 x 0,30	1	05 82129 10
Keramik	125 x 12,7 x 0,38	1	05 82129 20
Cermet	152 x 12,7 x 0,5	1	05 82129 30
Karbid W und Sic	203 x 32 x 0,8	1	05 82130 30
Glas, Silizium, Quarz	254 x 32 x 1	1	05 82335 40
Material mit hohem Metallgehalt	305 x 32 x 1,3	1	05 82335 50



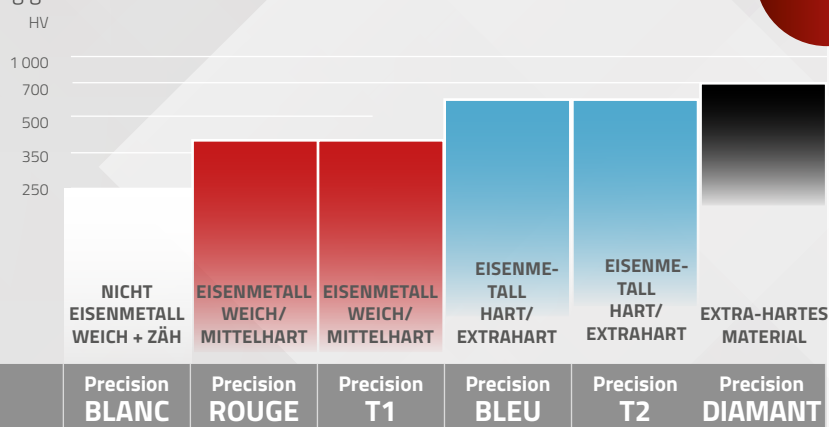
Trennscheiben PRECISION CBN

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
Material mit heterogener Härte, z.B.: Karbid-beschichtung auf Stahl	152 x 12,7 x 0,38	1	05 82129130

- 12 % bei einer Menge ≥ 50 Scheiben je Artikel

PRECISION

Die nachstehende Tabelle hilft bei der Bestimmung der richtigen Trennscheibe abhängig vom zu trennenden Material.



ACHTUNG

Distanzringe

Materialtyp	Abm. (mm)	Menge	ArtikelNr
Distanzringe - PVC für Trennscheiben	22 / 12,7	5	60 00609 90
	25,4 / 12,7	5	60 00370 90
	25,4 / 22	5	60 00372 90
	32 / 25,4	5	60 00374 90
Distanzringe - Stahl für Trennscheiben	22 / 12,7	5	60 00608 90
	25,4 / 12,7	5	60 00369 90
	25,4 / 22	5	60 00371 90
	32 / 25,4	5	60 00373 90



EINBETTEN



EINBETT-MASCHINEN

PRESSLAM® 1.1

MADE IN FRANCE

Die PRESSLAM® 1.1 ist eine automatische und sehr vielseitige Einbettpresse. Sie kann erhöhte Produktivität bei sehr einfacher Bedienung erwarten. Alle Parameter sind über einen großen Farb-Touchscreen 5,7" zugänglich.

Die graphische Schnittstelle führt Sie intuitiv zu verschiedenen Einstellungen, die Sie dann speichern und beliebig wieder abrufen können. Es ist auch möglich, vordefinierte Einbettparameter über den USB-Port der Maschine zu importieren/exportieren. Während des Einbettzyklus sind alle Phasen am Bildschirm sichtbar und jederzeit veränderbar.

Jede Funktion ist individuell einstellbar und es gibt 4 Modi der Druckausübung sowie eine Wassersparfunktion für die Kühlung.


PRESSLAM® 1.1

Automatische Warm-Einbettpresse
benutzerfreundlich und produktiv

Technische Daten	PRESSLAM® 1.1
Kapazität	Ø 25,4 bis Ø 50 mm
Heizung	4 x 600 W rund um die Form
Temperaturbereich	20 bis 200°C
Heizkreislauf	0 bis 30 min
Kühlkreislauf	0 bis 30 min
Druck	0 bis 1,600 daN
Doppel-Einbettung	Ja – alle Durchmesser
Speicherung und Programmen	300 über USB - Anschluss
Modi Druckausübung	4 verschiedene
Schließen der Kammer	Verschluss 1/2 Drehung / Sicherheitskammer
Formenwechsel	Schnell, ohne elektrischen oder hydraulischen Anschluss
Aufwärm-Modus	Ja – (geht nach 6 Min. ohne Eingriff aus)
Wassereinsparung	Ja (bis 25%)
Spannung	230 V – 50 Hz einphasig
Druckluftversorgung	6 bis 10 bar
Abmessung L x H x T	250 x 680 x 470 mm (H geöffnete Haube: 820 mm)
Gewicht	72 kg (Gemäß der Größe der Einbettformen)
Artikelnummer	60 PL110 00

Mit Inbetriebnahme führt die PRESSLAM® 1.1 einen Vorwärmvorgang aus, der nach 6 Minuten ohne Eingriff beendet wird. Durch den Temperaturbereich von 20 bis 200°C können alle auf dem Markt erhältlichen Harze verwendet werden.

Der Zugang zur Einbettkammer ist weitgehend ungehindert, was die Positionierung und Befüllung der Probe erleichtert. Das Ver- und Entriegeln der Einbettkammer erfolgt schnell und mühelos durch eine Verschlussklappe und einen 1/4-Dreh-Verriegelungshebel.

Exklusives Sicherheitssystem

Der Auswurf der Probe nach dem Einbettzyklus ist nur möglich, wenn das Sicherheitsrad in der Zwischenposition verriegelt ist. Dieses System schafft eine Sicherheitskammer, in der, die Probe bei Verkleben verbleibt.



Geschlossen

Sichere Position für die
Probenentnahme

Öffnen Sie

Die Beschichtung hilft Kanteneffekte während des Polierschritts zu begrenzen.

Diese Operation ermöglicht es Ihnen auch:

- Beim manuellen Polieren: um das Greifen der Probe zu erleichtern.
- Beim automatischen Polieren: um mehrere Proben in einem Probenhalter unter optimalen Einspannbedingungen zu sammeln.

EINBETT-MASCHINEN

Die PRESSLAM®1.1 ist mit einem Heizkörper ausgestattet, in dem auch der Austauschzylinder untergebracht ist. Der Standardheizkörper deckt Durchmesser von 25,4 bis 40 mm ab. Für Durchmesser 50mm ist ein spezielles Element erhältlich.

Der Wechsel der Einbettkammer erfolgt ohne Werkzeug und ohne elektrische oder hydraulische Anschlüsse.

Der Austausch des kompletten Heizkörpers dauert nur einige Minuten.

Die PRESSLAM®1.1 ist das ideale Bindeglied für eingebettete Proben in Ihrer Produktionskette. Diese kompakte Maschine ist gleichzeitig bediener- wie auch wartungsfreundlich. Bei unerreichter Flexibilität wird Ihre Produktivität erhöht.



Heizkörper für Einbettformen
Ø 25,4 (1"), 30, 40, 1 1/4" und 1 1/2",
50 und 2"



Kolben für Doppeleinbettung

Erhältliches Zubehör

Heizelement für Zylinder Ø 25,4 (1"), 30, 40 mm, 1"1/4 und 1"1/2	60 PL2H1 00
Heizelement für Zylinder Ø 50 mm und 2"	60 PL2H2 00
Einbettform Ø 25,4 mm oder 1"	60 PL1C1 00
Einbettform Ø 30 mm	60 PL1C2 00
Einbettform Ø 40 mm	60 PL1C4 00
Einbettform Ø 50 mm	60 PL1C5 00
Einbettform Ø 1"1/4	60 PL1C2 10
Einbettform Ø 1"1/2	60 PL1C4 10
Einbettform Ø 2"	60 PL1C5 10
Zwischenkolben Ø 25,4 mm oder 1" für Doppeleinbettung	60 PL2I1 10
Zwischenkolben Ø 30 mm für Doppeleinbettung	60 PL2I2 00
Zwischenkolben Ø40 mm für Doppeleinbettung	60 PL2I4 00
Zwischenkolben Ø50 mm für Doppeleinbettung	60 PL2I5 00
Zwischenkolben Ø1"1/4 für Doppeleinbettung	60 PL2I2 10
Zwischenkolben Ø 1"1/2 für Doppeleinbettung	60 PL2I4 10
Zwischenkolben Ø 2" für Doppeleinbettung	60 PL2I5 10
Druckluft-Filter	60 00375 90

Zusammenfassung der PRESSLAM®1.1 Parameter mit den LAM PLAN Warmeinbettmittel.

Harz	Aufheizzeit (min)				Abkühlzeit (min)				Druck (daN)				Temperatur (°C)				Druckaufwand
	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	
Phenol (602, 622, 632, 642)	3,5	3,5	4	5,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Epoxy (633, 634) SOLILUB verwenden	4	5	5	6,5	4	4	4	4,5	800	1000	1200	1400	180	180	180	180	
Acryl (616,2 und 616)	4,5	5	5,5	6,5	4	4	4	4,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Kupfer (604.3)	3	3	3,5	5,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Phenofree SOLILUB verwenden	3	3	4	5,5	3	3	3,5	3,5	1000	1000	1200	1400	175	175	175	175	
Graphit (617)	3	3	3,5	4,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	

ACHTUNG



M.M. 808

Vorrichtung für die Druckpolymerisation von Kaltbeschichtungsharzen



M.M. 818

Vakuum-Imprägniergerät

M.M.808

NEW

MADE IN FRANCE

M.M.808 schafft eine Druckumgebung für die Aushärtung, um Blasenbildung im Substrat zu vermeiden, ohne die physikalischen Eigenschaften des Harzes zu beeinflussen.

Obwohl M.M.808 mit allen Kaltbeschichtungsharzen verwendet werden kann, wird es besonders mit den transparenten EPOXY RESINS 603, 603.2 und ACRYLIC RESIN 609 empfohlen.

Vorteile

Verbessert die Sichtbarkeit der Probe, indem verhindert wird, dass Blasen in transparenten Beschichtungen eingeschlossen werden.

Bei allen Kalteinbettungsharzen verbessert die Druckentgasung die Kantenentfernung an metallografischen Proben.

Bei allen Kalteinbettmitteln verbessert die Druckentgasung die Kantenentfernung an metallografischen Proben. Indem verhindert wird, dass Schleifmittel in den Blasen eingeschlossen werden, trägt M.M.808 dazu bei, die Qualität des Polierens nach dem Einbetten zu verbessern.

Darüber hinaus eliminiert die Verwendung des M.M.808-Geräts während der Polymerisation die typischen Gerüche von Kaltmontageharzen.

Technische Daten	M.M.808
Anschlussdruck	3 bis 10 bar
Betriebsdruck	2 bar
Max. Betriebsdruck	2,8 bar
Abmessung L x H x T	300 x 305 x 400 mm
Gewicht	8,6 kg
Innendurchmesser der Öffnung	210 mm
Innendurchmesser des Tanks	225 mm
Nutzbare Höhe des Druckbehälters	190 mm
Artikelnummer	08 00808 20

M.M.818

NEW

Kompaktes Vakuumeinbettungsgerät zum Imprägnieren poröser Materialien und blasenfreien Einbetten mit Epoxidharzen des Typs 603. Das M.M.818 verfügt über eine Vakuumkammer mit großer Kapazität und einem Durchmesser von 160 mm und ist mit einem Harzverteilungssystem ausgestattet. Ein Vakuummeter an der Vorderseite ermöglicht die Kontrolle des Vakuumniveaus und die manuelle Steuerung der verschiedenen gewünschten Vakuumzyklen.

Technische Daten	M.M.818
Vakuumniveau	- 650 mm-Hg
Innendurchmesser des Behälters	160 mm
Nutzhöhe des Vakuumbehälters	160 mm
Abmessung L x H x T	480 x 400 x 400 mm
Abmessungen Vakuumpumpe (L x H x T)	140 x 210 x 240 mm
Spannung	230 V – 50 Hz einphasig
Gewicht	10,10 kg
Gewicht Vakuumpumpe	7,25 kg
Artikelnummer	08 00818 00

WARM-EINBETTMITTEL

PHENOFREE Warmeinbettmittel

Neues thermohärtendes Harz ohne Phenol und ohne Formaldehyd

In dem fortwährenden Bemühen um ökologische Ansätze bietet LAM PLAN die erste wirksame Alternative zu metallographischen Einbettharzen mit Phenol, die imstande Phenol (und/oder Formaldehyd) während Hitzung freizusetzen.

Das Phenofree Harz ist für das technische Einbetten aller Materialtypen für Materialprüfungen oder Kantenprüfungen genutzt. Es ist ein guter Ersatz für die traditionellen Phenolharze bei identischer Härte und geringerer Schwindung.

Das Angebot für Phenofree- Harze umfasst 3 Farben: grau, weiß und rot, zur leichteren Erkennung Ihrer metallographischen Proben. Sie sind besonders geeignet zum Polieren harter Materialien. Das weiße Phenofree- Harz kann unter Umständen eine gute Alternative zu Epoxidharzen sein.

Beschriftung	Menge	ArtikelNr
PHENOFREE 1		
Vielseitig, hart Komposit- Pulver grau	2,5 kg	06 PF010 20
	10 kg	06 PF010 10
	25 kg	06 PF010 50
PHENOFREE 2		
Vielseitig, sehr hart Komposit- Pulver rot	2,5 kg	06 PF020 20
	10 kg	06 PF020 10
	25 kg	06 PF020 50
PHENOFREE 3		
Komposit- Pulver, weiss vielseitig, extrahart	2,5 kg	06 PF030 20
	10 kg	06 PF030 10
	25 kg	06 PF030 50

Anwendung des Trennmittels SOLILUB erforderlich.



Ohne Phenol
Ohne Formaldehyd

Trennmittel

Empfohlen für die Harze PHENOFREE, 633 und 634.

SOLILUB

Beschriftung	Menge	ArtikelNr
Trennpulver für Warm- Einbettverfahren	Pot de 50 g	06 00683 00



Warm-Einbettmittel

Um alle Situationen in der Forschung oder metallographischer Untersuchungen bedienen zu können, hat LAM PLAN eine Warmharze- Auswahl entwickelt. Jedes Harz zeichnet sich durch ganz besondere physikalische und chemische Eigenschaften aus.

EPOXID- HARZ 633 UND 634

Das Epoxid- Einbettmittel ist mit Glasfaser mit erhöhtem mineralischem Gehalt angereichert. Dank seiner Abriebfestigkeit und seines sehr hohen Härtegrads und der Schwindungsfreiheit ist es ideal für Kanten- Untersuchungen von hartem oder extrahartem Material. Das Einbettmittel 634 ist ein feines Epoxidpulver für Kanten- Untersuchungen.



Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
633		
Schwarzes Epoxidpulver mit Glasfaser	2,5 kg	06 00633 20
2,5 Kantenprüfung angereichert		
Sehr hohe Härte - Schwindungsfreiheit	10 kg	06 00633 10
634		
Schwarzes Epoxidpulver, feine Körnung	2,5 kg	06 00634 20
Kantenprüfung von komplexen Proben		
Sehr hohe Härte - Schwindungsfreiheit		

ACRYL- HARZ 616 U 616.2

Das Acryl- Einbettmittel 616 ist durchsichtig und eignet sich für die meisten Materialien. Hauptsächlich wird es für die Beobachtung des Vorpolierns der Probe verwendet.

Harz 616.2 ist ohne « Baumwolleneffekt » und alkoholbeständig. Deshalb ideal für die Arbeit mit Poliermitteln auf Alkoholbasis. Kann mit Ethanol oder Isopropylalkohol gereinigt werden.



Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
616		
Durchsichtiges Acrylpulver.	2,5 kg	06 00616 20
Beobachtung der Probe während und nach dem Polieren. Alle Werkstoffe.	10 kg	06 00616 10
616.2		
Durchsichtiges Acrylpulver.	2,5 kg	06 06162 20
Beobachtung der Probe während und nach dem Polieren. Alkoholbeständig.	10 kg	06 06162 10

KUPFER- HARZ 604.3

Leitfähiges Einbettmittel für Prüfungen mittels Elektropolieren. Auf Basis von reinem Kupfer mit sehr homogener Konsistenz – wird die Leitfähigkeit des Einbettens optimiert. Durch ultrareine Materialien wird den Analysefehler vermieden.



Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Harziges Kupferpulver fürs Elektropolieren	2 kg	06 00604 30

WARM-EINBETTMITTEL

GRAPHIT- HARZ 617

Leitfähiges Harz mit Graphit angereichertes Phenolharz (ohne Kupfer und ohne Metalle oder Legierungen) für Untersuchungen mit REM und TEM.

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Schwarzes leitfähiges Phenolpulver (Graphit) für Untersuchungen mit dem REM	1,5 kg	06 00617 00


ACHTUNG
Tipps zur Verwendung von LAM PLAN Heißschmelzharzen

Material	Harz	Technische Daten	Volumen-schwindung	Farbe	Polymerisationszeit
Komposit	PHENOFREE 1 PHENOFREE 2 PHENOFREE 3	Phenol- und Formaldehydfrei	gering	Grau Rot Weiß	10 - 15 min
Epoxid	633	extra hart	sehr gering	Schwarz	5 - 10 min
Epoxid	634	extra hart (Feinkorn)	sehr gering	Schwarz	5 - 10 min
Acryl	616	durchsichtig	gering	Transparent	5 - 10 min
Acryl	616.2	durchsichtig, alkoholbeständig	gering	Transparent	5 - 10 min
Kupfer	604.3	stark leitfähig	gering	Kupfer	10 min
Graphit	617	leitfähig	gering	Schwarz	5 - 10 min

* von Technischen Daten der Maschinen abhängig

Diagnose und Nutzungshinweise

Vor jedem Einbetten müssen die Proben gut entfettet werden, damit das Harz an den Konturen des Teils haftet. Vergewissern Sie sich, dass vom Trennen kein Grat mehr steht. Nötigenfalls die Probenecken mit Schleifpapier entgraten.

Festgestellte Fehler		Gründe	Lösungen
Anrisse an den Probenecken		Eingebettetes Teil im Hinblick auf die genutzte Einbettkammer zu groß	Probe verkleinern oder Einbettkammer vergrößern
		Falsches Einbettharz	Harz mit weniger Schwindung wählen
Schwindung		Heizdauer nicht ausreichend	Heizdauer und Temperatur erhöhen
		Pressmodus nicht geeignet und Druck nicht ausreichend	- Maschinenmodus wählen, Druck auf Temperaturrampe einstellen. - Einbettdruck erhöhen
Harzkörnung auf den Probenflächen sichtbar		Druck unzureichend	Druck während des Einbettzyklus erhöhen
		Heizdauer nicht ausreichend	Heizdauer erhöhen
		Druck falsch gewählt	Druck nur während des Abkühlzyklus
« Wolken » Im Einbetten sichtbar		Zu viel HEinbettmittel für die Größe des einzubettenden Teiles	Wenige Einbettmitteln der Einbettkammer verwenden oder die Größe der Einbettkammer reduzieren
		Heizdauer nicht ausreichend	Heizdauer erhöhen
Einbetten in der Einbettkammer verklebt		Menge « solilub » nicht ausreichend	Ausreichend Solilub auf den inneren und oberen Kolben der Maschine aufbringen
		Heizdauer nicht ausreichend	Heizdauer erhöhen
Buckel auf dem Einbetten		Abkühldauer nicht ausreichend	Abkühlphase verlängern

TRENKEN

EINBETTEN

POLIEREN

Kalt-Einbettmittel

Das LAM PLAN Kalteinbettmittel weist zahlreiche technische und ökonomische, interessante technische Daten auf.

Kalteinbettmitteln sind die Lösung für Proben, die keinen Druck oder zu hohen Temperaturen aushalten. Nötig, wenn man keine Warmeinbettpresse hat.

Sie können gleichzeitig viele Proben vorbereiten und das Einbettvolumen oder die Form der Einbettformen genau einstellen.

ACRYL- HARZ 601.2

Die Flüssigkeit dieses transparenten Harzes und die sehr geringe Schwindung sorgen für maximale Eindringung in die Mulden. Es ist ideal für Anwendungen bei der Mikroelektronik, Optik und Mikrosystemen. Kompatibel für Untersuchungen mit dem REM (konventionelle Reflexionsmikroskopie).

Einkomponent ist einfach zu dosieren und zu manipulieren (kein Verlust). Polymerisation mit leichter erhöhter Temperatur in 20 Minuten im Blaulichtgerät M.M.807 + 10 Minuten für den Oberflächenlack. Keine störenden Gerüche, alkohol- und säurebeständig.



Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Acryl, transparent	Kit Einbettmittel (1000 ml)	06 00601 00
Einzelkomponent	+ Härtemittel (100 ml)	
Maximale exotherme	Einbettmittel (1000 ml)	06 01601 00
Temperatur: 95°	Härtemittel (100 ml)	06 01602 00



MADE IN FRANCE

613 EPOXID KALTEINBETTMITTEL

NEW

613 Harz sind harte, transparente, zweikomponentige Epoxidharze, die zur Herstellung von hochwertigen technischen metallografischen Einbettungen bei Raumtemperatur verwendet werden.

613 Harz haben eine sehr geringe bis keine Schrumpfung, eine ausgezeichnete Haftung an allen Arten von Materialien und eine sehr gute chemische Beständigkeit. Mit einer niedrigen Viskosität werden 613er Harze zum Einbetten von metallografischen Proben mit komplexen Formen, Porositäten oder empfindlichen technischen Beschichtungen verwendet.

Sie können zur Imprägnierung mit dem Vakuum-Einbettgerät M.M.818 verwendet werden. Das Ausbluten und Schrumpfen kann auch mit dem Druckeinbettungsgerät M.M.808 verbessert werden.

Keine Lösungsmittel, keine CMR (CM, karzinogen, mutagen, reprotoxisch).

613

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Epoxid durchsichtig	Kit Liquid (1000 ml)	06 00613 00
2 Komponenten	+ Härter (500 ml)	
(2 Flüssigkeiten)	Flüssiges Einbettmittel (1000 ml)	06 02613 00
Maximale exotherme	Härtemittel (500 ml)	06 01613 00
Temperatur: 50°		

613F

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Epoxid durchsichtig	Kit Liquid (1000 ml)	06 00613F 00
2 Komponenten	+ Härter (500 ml)	
(2 Flüssigkeiten)	Flüssiges Einbettmittel (1000 ml)	06 02613F 00
Maximale exotherme	Härtemittel (500 ml)	06 01613F 00
Temperatur: 140°		

613LT

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Epoxid durchsichtig	Kit Liquid (1000 ml)	06 00613LT 00
2 Komponenten	+ Härter (500 ml)	
(2 Flüssigkeiten)	Flüssiges Einbettmittel (1000 ml)	06 02613LT 00
Maximale exotherme	Härtemittel (500 ml)	06 01613LT 00
Temperatur: 27°		



KALT-EINBETTMITTEL

METHYLMETHACRYLAT- HARZ 605

Das vielseitige Harz 605 eignet sich für die meisten Materialien zur Schnelleinbetten gewöhnlicher Proben. Die Viskosität dieses Harzes ändern sich mit der Mischung der Flüssigkeit und des Pulvers. Beständig gegen die wichtigsten in Labors verwendeten Säuren.

Keine Lösungsmittel, keine CMR

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Methylmethacrylat grün	Kit Pulver (1 kg)	06 00605 00
2 Komponenten	+ Katalysator (500 ml)	
(Pulver + Flüssigkeit)	Katalysator (500 ml)	06 00615 00
Maximale exotherme	Kit Pulver (10kg) + Katalysator (5 L)	06 00605 10
Temperatur: 108°	Katalysator (5 Liter, Verp. 2 x 2,5 L)*	06 00615 10



POLYESTER- HARZ 607

Ideal für schwierige Fälle. Harz aus modifiziertem Polyester für metallographische Proben mit komplexen Formen. Seine Schwindungseigenschaften und die Härte ermöglichen das Vorbereiten der vierschichtigen Proben und die Untersuchung der Probenkanten. Seine mechanischen Eigenschaften machen es besonders wirksam für sehr hartes Material. Beständig gegen die wichtigsten in Labors verwendeten Säuren.

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Polyester modifiziert grün	Harz Kit: Katalysator 500 ml	06 00607 00
3 Komponenten	+ Härter 250 ml + Pulver 750 g	
Maximale exotherme	Katalysator 500 ml	06 00607 10
Temperatur: 122°	Härtemittel 250 ml	06 00607 20
	Pulver 750 g	06 00607 30



METHYLMETHACRYLAT- HARZ 609

Ein durchsichtiges Harz für Präzisionsteile insbesondere in der Elektro- und Elektronikindustrie. Es macht die Probe perfekt sichtbar und ermöglicht so die Analyse präziser Punkte.

Für optimale Durchsichtigkeit muss es mit dem Druckluftgerät M.M.808 verwendet werden.

Das 609 ist in der "Plastichrome" Linie erhältlich = 5 durchsichtige Farben zur einfacheren Klassifizierung der Proben.

Keine Lösungsmittel, keine CMR

609

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Methylmethacrylat	Kit Pulver (1 kg) + Katalysator (500 ml)	06 00609 00
Transparent	Katalysator (500 ml)	06 00619 00
2 Komponenten	Pulver 1 kg	06 00609 20
(Pulver + Flüssigkeit)	Kit Pulver (10 kg) + Katalysator (5 Liter)	06 00609 10
Maximale exotherme	Katalysator (5 Liter: Verp. 2 x 2,5 Liter)*	06 00619 10
Temperatur: 99°		

609 PLASTICHROME

Bezeichnung	Menge	Farben	ArtikelNr
Durchsichtig - farbig		BLAU	06 0071B 00
2 Komponenten	(1 kg) +	GELB	06 0071J 00
(Pulver + Flüssigkeit)	Katalysator	ORANGE	06 0071O 00
Maximale exotherme	(500 ml)	ROT	06 0071R 00
Temperatur: 99°		GRÜN	06 0071V 00



* Verpackung von Transporteinschränkungen abhängig

NEW

METHYLMETHACRYLAT- HARZ 665**Kalteinbetten mit dem neuen Harz 665 für Probenwiederverwertung**

Das Einbetten ist ein Schritt in der metallographischen Vorbereitung der Proben, um Teile einfach zu polieren.

Die Wiederverwertung der Probe ist normalerweise ohne diese unmöglich auszulöschen.

Das Harz 665 ist ein Kalteinbettmittel mit schneller Härtung, das in Aceton auflösen werden kann. Dieses Harz erlaubt wertvolle Proben oder aus Edelmetall zu behalten, weil die ohne Schädigung wieder abnehmen sein können.

Eingebettetes Teil
nach dem Polieren

Auflösung
mit Aceton

Wiederverwertung
der Probe



Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Modifizierte grüner Polyester 2 Komponente (Pulver + Flüssigkeit)	Pulver 1 kg + Katalysator 500 ml Set	06 00665 00
Maximale exotherme Temperatur: 112°	Katalysator 500 ml	06 02665 00
	Pulver 1 kg	06 01665 00

Ratschläge zur Verwendung von LAM PLAN-Kaltharzen

Material	Harz	Eigenschaften	Volumenschwindung	T°*	Farbe	Polymerisation
Acryl	601.2	Monokomponente Fluid, geringe Erhitzung	Sehr gering	95 °C	Durchsichtig	Gesamtverarbeitungszeit < 20 min im Blaulichtgerät +10 min für den Lack
	613	Fließend und ohne Schrumpfung	Keine Druckluftgeräts- verwendung M.M.808	50 °C	85 Shore D	10 Stunden
Epoxid	613F	Schnell abbindend, aus- gezeichnete Haftung	Sehr gering bis nicht vorhanden, wenn mit Druckgerät verwendet M.M.808	140 °C	85 Shore D	2 bis 3 Stunden
	613LT	Ohne Erhöhung der Temperatur	Null	27 °C	85 Shore D	24 Stunden
Methylmethacrylat	605	Vielseitigkeit	1 %	108 °C	Grün	< 10 min
Polyester	607	Härte	Sehr gering (<0,2 %)	122 °C	Beige	< 10 min
Methylmethacrylat	609	Durchsichtig bei Ver- wendung mit Druckluft- gerät M.M.808	1 %	99 °C	Durchsichtig = farblos + 5 Farben (Plastichrome Palette)	< 10 min
Methylmethacrylat	665	Soluble resin	Korrekt	112 °C	Grün	< 15 min

* Exotherme Spitzentemperaturen während der Polymerisation für eine Probe von 40 g Harz bei 20 °C

Verfahren zur Kaltbeschichtung

Halten Sie die dünnen Proben auf der Kante fest. Mischen Sie die Harzkomponenten in den angegebenen Dosierungen. Mischen Sie vorsichtig, um die Bildung von Luftblasen zu vermeiden. Gießen Sie das Harz bis zur gewünschten Höhe in die Form und lassen Sie es an der Luft oder in einem Druckgerät M.M.808 aushärten, damit alle Blasen oder Porositäten verschwinden. Um die Erhitzung und Schrumpfung zu begrenzen, sollte die Form schichtweise gefüllt werden.

Harze	Mischverhältnisse
601.2	1 Flüssigkeit + 1 Lack. Härtemittel nach 20 Minuten Polymerisation im Gerät MM.866 auf die Einbettung bringen
613	2 Volumen Flüssigkeit auf 1 Volumen Härter
605	2 Volumen Pulver auf 1 Volumen Flüssigkeit
607	2 Volumen Pulver auf 2 Volumen Flüssigkeit 1 und 1 Volumen Flüssigkeit 2
609	2 Volumen Pulver auf 1 Volumen Flüssigkeit
665	2 Volumen Pulver auf 1 Volumen Flüssigkeit

ACHTUNG

ACHTUNG

ZUBEHÖR

Polymerisationslampe M.M.866

M.M.866, das Polymerisationsgerät mit Blaulicht ermöglicht ein schnelleres Polymerisieren des Harzes 601.2. Polymerisation in 20 min.

Bezeichnung	Beschriftung	ArtikelNr
Einbettmaschine mit Blaulicht	Harzhärter durch Blaulicht mit einem Timer : 5 Min, 10 Min.	08 00866 10



Einbettformen

Vor allem für transparenten Harze (601.2, 609, und 613).

Typ	Menge	Abm. (mm)	ArtikelNr
681	5	25	06 00681 10
	5	30	06 00681 20
	5	32	06 00681 30
	5	40	06 00681 40



Flexible Kalteinbettformen rechteckig

Speziell für Kalt- Einbettmittel - anpassungsfähig an komplexe Formen, zahlreiche Abmessungen erhältlich, biegsames Material für leichteres Ausformen (Nicht kompatibel mit Epoxidharzen).

Typ	Menge	Abm. (mm)	ArtikelNr
Flexibel 670	5	70 x 30 x 40	06 00670 10
	5	100 x 42 x 30	06 00670 20
	5	120 x 50 x 30	06 00670 30
	5	100 x 70 x 30	06 00670 40
Flexibel 670 - 4 Kit	1	70 x 30 x 40	06 00670 00
	1	100 x 42 x 30	
	1	120 x 50 x 30	
	1	100 x 70 x 30	

Andere Massen auf Nachfrage.



TRENNEN

EINBETTEN

POLIEREN



Flexible zylindrische Kalteinbettformen

Erhältlich in allen Durchmessern für Standardformen für Proben mit Zentral- und Einzelandruck aus biegsamem Material für leichteres Ausformen. (Nicht kompatibel mit Epoxidharzen, lieber Formen mit herausnehmbarem Boden verwenden).

Typ	Menge	Abm. (mm)	ArtikelNr
Flexibel 625	5	Ø 25	06 00625 00
Flexibel 630	5	Ø 30	06 00630 00
Flexibel 632	5	Ø 32	06 00632 00
Flexibel 640	5	Ø 40	06 00640 00
Flexibel 650	5	Ø 50	06 00650 00
Flexibel 660	5	Ø 60	06 00660 00



Form Universalprobenhalter Series 610

Der Universalprobenhalter von LAM PLAN ist ein ausgetüfteltes und wirtschaftliches System, das die Funktionen Form und Probenhalter vereint. Für das Einbetten mit allen flüssigen Kalteinbettmitteln.

Einzelheiten siehe Seite **POLIERMASCHINEN**.



Becher und Spatel

Pappbecher und – Holzspatel für Mischung von Kaltharzen.

Bezeichnung	Menge	Inhalt	ArtikelNr
Pappbecher	200	200 ml	06 00696 00
Kit spatel und becher	400 Becher und 400 Spatel		06 00698 00

Mikrogravierer

Um Proben anzuzeichnen und zu unterschneiden.

M.M.886

Bezeichnung	ArtikelNr
Geschwindigkeit 0-20 000 U / min. Spannbacken: Ø 1,58 mm - Ø 2,35 mm - Ø 3,175 mm	10 88630 00



ZUBEHÖR

Füllstoffe für Einbettmitteln

Die Voluma sind Kugeln aus Keramik. Sie erhöhen die Härte des Einbettmittels und verringern die Schwindung und somit das Abbrechen der Kanten.

Sie passen sich an alle Warm- und Kalteinbettmittel und es gibt verschiedene Farben.

VOLUMA KUGELN

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Elfenbein	250 cm ³	06 007SV 30



Farbe

EPOCHROME KONTRASTFARBSTOFF

NEW

Fluoreszierender Kontrastfarbstoff zum Mischen mit klaren Einbettungsharzen, hebt Porosität und Mikrorisse hervor. Erfordert die Verwendung von Filtern am Mikroskop für optimale Ergebnisse. Die Wellenlänge bei maximaler Absorption liegt bei 438-440 nm.

Wird vor allem mit den Epoxidharzen LAM PLAN 603 und 603.2 verwendet

Beschreibung	Menge	ArtikelNr
EPOCHROME Kontrastfarbstoff	Topf mit 20 g	06 0EPCH 00



Trennmittel

SOLILUB

Empfohlen für die Harze PHENOFREE, 633 und 634.

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Trennpulver für Warm-Einbettverfahren	Topf mit 50 g	06 00683 00



Klingenhalter

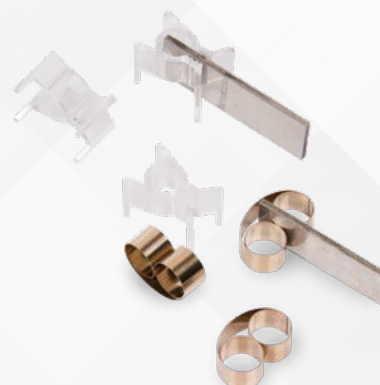
Um Proben halten zu können.

Typ	Menge	Dicke (mm)	ArtikelNr
Klingenhalter Serie 690	100	1	06 00690 10
Klingenhalter Serie 691	100	2	06 00690 20
Klingenhalter Serie 692	100	3	06 00690 30



Halteklammern

Beschreibung	Menge	ArtikelNr
CLIPS-TYP 3		
Kunststoffklammern, erhaben, zur Verwendung mit Kaltharz.	100	06 00694 00
CLIPS-TYP 5		
Metallklammern zur Verwendung mit heißem Harz.	100	06 00693 00



POLIEREN UND VORPOLIEREN

VOR-POLIERMASCHINEN



RECTILAM® 2.0

MADE IN FRANCE

Wenn hohe Effizienz und Präzision bei der Schleifphase erforderlich sind, ist RECTILAM® 2.0 die richtige Antwort. Es ist eine besondere produktive Trennmaschine für die Vorbereitung eingebetteten Proben. Mehrere Teile kann man auf einem Zentraldruck- Probenhalter hinlegen. Große Werkstücke können auch als Einzelteil bearbeitet werden.

Das Hochgeschwindigkeitsschleifens auf Stein ermöglicht einen hohen Materialabtrag und eine unvergleichliche Ebenheit ohne Kantenabfall.

Der RECTILAM® 2.0 Aufbau verhindert Schwingungen, die die Oberflächenqualität beeinträchtigen. Um einen hohen und gleichmäßigen Materialabtrag zu gewährleisten, greift zwischen den einzelnen Schleifphasen automatisch ein Schleifscheiben-Abrichtsystem ein.

Das Abrichtsystem und der Probenhalter sind an demselben mechanischen Arm befestigt, was Präzision garantiert.

Das RECTILAM® 2.0 ist mit einer integrierten Sicherheitsabdeckung ausgerüstet. Inbegriffen das Set mit integriertem Filtersystem und mit geschlossenem Schmierkreislauf sowie eine Handbrause zur Reinigung.


RECTILAM® 2.0

Automatische
Planschleifmaschine

Große Rohproben zu schleifen.



Teile auf einem Zentraldruck-Probenhalter zu schleifen



Abrichten und Schleifen sind wesentliche Schritte bei der Präparation einer metallografischen Probe. Es ist die Qualität dieser Schritte, die den Rest des Prozesses bestimmen und optimieren wird.

Am Ende des Schleifschrittes muss das Aussehen der Probe einheitlich und regelmäßig sein, ohne die Ebenheit und das Material zu verändern.

VOR-POLIERMASCHINEN

Die Besonderheit von RECTILAM®2.0 ist das 2-Achsen-Prinzip

Die Z-Achse wird für das motorisierte Heben und Senken des Abrichtwerkzeugs und die pneumatische Druckbeaufschlagung des Probenhalters verwendet.

Die R-Achse ermöglicht eine genaue Positionierung des Probenhalters in Bezug auf die Schleifscheibe, um die verfügbare Schleiffläche optimal auszunutzen.

Zu Beginn des Zyklus wird automatisch der Proben-/Radursprung entnommen. Die Materialabtragskontrolle wird kontinuierlich kontrolliert. Die Echtzeit-Anzeige des vom Schleifscheibenmotor gelieferten Drehmoments zeigt dem Bediener an, ob die eingegebenen Schleifeinstellungen angemessen sind. Alle Parameter werden auf dem 5,7-Zoll-Touchscreen mit grafischer Benutzeroberfläche gesteuert und übersichtlich angezeigt.



Technische Daten	RECTILAM®2.0
Schleifscheibendurchmesser	Ø 356 mm
Steuerung	5,7"-Touchscreen und Joystick
Geschwindigkeit der Scheibe	1000 bis 3000 U/min.
Geschwindigkeit des Probenhalters	20 bis 150 min
Druck	10 bis 550 N
Größe des Probenhalters	Ø 210 mm max
Merkmale des Scheibenabrichtens	Parametrierbare Schnittiefe und Diamantvorschubgeschwindigkeit
Abrichtmodus im Zyklus	Automatisch - konfigurierbare Frequenzen
Bereich Materialabtrag	0,1 mm bis 1 mm
Messgenauigkeit	0,02 mm
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	LED
Gehäuse	Lackierter Stahl
Leistung des Schleifmotors	3,8 kW
Leistung des Probenbewegers	0,25 kW
Geräusch	70 dB
Spannung	400 V dreiphasig 50 Hz ohne Neutralleiter
Abmessung L x H x T	900 x 1620 x 1000 mm (Haube offen: 1850 mm)
Gewicht	450 kg
Artikelnummer	60 RL200 00

Erhältliches Zubehör

Schleifscheibe Al2O3 - KÖRNUNG 60 - Ø 355 mm	05 M0060 80
Schleifscheibe SiC - KÖRNUNG 150 - Ø 355 mm	05 M0150 80



05 M0060 80



05 M0150 80

5,7"-Touchscreen-Bedienfeld mit grafischer Benutzeroberfläche.





SMARTLAM[®] 2.0

Die vielseitigste der manuellen Poliermaschinen

MADE IN FRANCE

SMARTLAM[®] 2.0

Die SMARTLAM[®] 2.0 ist eine Einscheibenmaschine mit vielen Möglichkeiten – manuelles oder halbautomatisches Polieren komplett gesteuert über Farb-Touchscreen mit intuitiver Schnittstelle. Im internen Speicher lassen sich 9 Programme speichern, die über den USB-Port exportiert werden können.

Die SMARTLAM[®] 2.0 ist mit einem Motor mit doppelter Drehrichtung und veränderlicher Drehzahl - Rechts-/Linkslauf ausgestattet. Das Gerät kann mit Arbeitsscheiben mit einem Durchmesser von 20 bis 300 mm betrieben werden. Die Wasserversorgung besteht aus einer abnehmbaren Leitung mit Durchflussregler und Sicherheitsmagnetventil.

Aufrüstbar

Mit dem optionalen mechanischen SPRINGLAM[®]-Druck Arm und den zentralen Druckprobenhaltern sowie dem Einsatz der programmierbaren Dosiereinheit 909 M, die von der Maschine gesteuert wird, haben Sie Zugang zu einem hocheffizienten halbautomatischen Poliersystem.

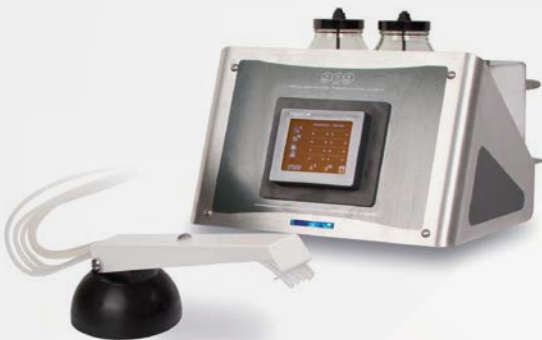
Optionen: SPRINGLAM[®]-Druck Arm, um Ihren SMARTLAM[®] als halbautomatische Poliermaschine zu verwenden

Variabler Druck durch Feder 0- 250 N

Fixierungssystem für Probenhalter mit zentralem Druck

Probenhalter Ø 119 mm 6 Wassertropfenzellen für Ø 20 bis 32 mm

909 M DOSIEREINHEIT



Technische Daten der Dosiereinheit M.M.909 M

Ausgabesystem	Ausgabe von 3 verschiedenen Flüssigkeiten
Steuerung	Über Farb-Touchscreen
Pumpen	3 peristaltische Pumpen, und ein Steuerausgang für externe Pumpe
Benötigte Spannung	230 V einphasig 50 Hz
Kommunikation Dosiergerät / Maschine	1 Eingang 24 V für die Regelung
Option	Ersatz der peristaltischen Standardpumpe durch eine Pumpe mit hohem Durchlauf für Produkte mit erhöhter Viskosität
Artikelnummer	08 00799 10

Leichte Reinigung: Schleuder – gang, Wasserzulauf abnehmbar, schneller Ausbau des Beckens



Technische Daten	SMARTLAM [®] 2.0
Arbeitsscheibe	Ø 200 - 300 mm
Gehäuse	Epoxid beschichteter Stahl
Becken	Abnehmbar, aus Harz, leichtere Reinigung
Steuerung	Farb - Touchscreen 3,5", ein - aus, Geschwindigkeit, Drehrichtung und Elektroventil
Drehzahl der Scheibe	Variabel von 20 bis 650 U/min
Drehrichtung	Uhrzeiger- / Gegenuhrzeigersinn
Programmierung	Speicher für 9 Programme
Anschluss	Anschluss für den Dosiergerät
Wasserversorgung	Griff abnehmbar, Durchlaufregelung und Sicherheit – Elektroventil
Motor	0,75 kW
Spannung	230 V - 50 Hz Einphasig
Abmessung L x H x T	450 x 300 x 650 mm
Gewicht	30 kg
Artikelnummer	60 SL200 00

POLIERMASCHINEN

SMARTLAM® 3.0

Mit der SMARTLAM® 3.0 bietet LAM PLAN eine wirtschaftliche Lösung für das automatische Vorpolieren metallografischer Proben.

Die SMARTLAM® 3.0 ist mit einem speziellen neuen motorisierten Kopf ausgestattet. Diese Maschine hat einen Probenhalter mit 3 WabenSte und ein individuelles Andrucksystem mit Druckluft. Mit den Reduzierringen können Sie Proben mit einem Ø 25,4 mm bis 50 mm polieren.

Der Getriebemotor hat ein erhöhtes Drehmoment, Geschwindigkeit und Drehrichtung sind parametrierbar. Das individuelle Druckluft-Andrucksystem, gesteuert über ein elektronisches Proportionalventil, sorgt für eine hohe Gleichmäßigkeit der Polierergebnisse. Der je Probe aufzuwendende Druck liegt bei 5 bis 60 N.

Die SMARTLAM® 3.0 hat die zuverlässige und erprobte Basis der SMARTLAM® 2.0 mit allen für manuelle Bedienung interessanten Merkmalen (Aktivierung/Deaktivierung des Probenhalterkopfes über Touchscreen). Drehrichtung der Scheibe und Geschwindigkeit sind parametrierbar von 20 bis 650 U/Min.

Der motorisierte Automatikkopf ist sehr kompakt. Er wird von der Außenseite der Maschine aus versorgt. Er kann gedreht werden, um den Arbeitsbereich vollständig freizugeben, was den Wechsel der Polierpads und die regelmäßige Reinigung erleichtert.

Alle Funktionen der Scheibe und des Kopfes werden vom Touchscreen aus gelenkt. Die Programme können im internen Speicher der Maschine gespeichert werden.

Für erhöhte Effizienz haben Sie die Möglichkeit, den automatischen Dosiergerät 909M an die SMARTLAM® 3.0 anzuschließen. In ökonomischer Hinsicht eine sehr konkurrenzfähige und ultravielseitige Poliereinheit.

NEW : motorisierte Kopfführung zur Erleichterung von Auf- und Abwärtsmanövern und zur Erhöhung der Steifigkeit für eine bessere Ebenheit der Probe.

Nachrüstsatz verfügbar: Réf. 60 SL220 20

Technische Daten	SMARTLAM® 3.0
Arbeitsscheiben	Ø 200 - Ø 300 mm
Gehäuse	Epoxid beschichteter Stahl
Wanne	Abnehmbar, aus Harz zur leichten Reinigung
Bestellung	3,5"-Farb-Touchscreen-Bedienfeld: Steuerung von Maschinen- und Kopffunktionen
Drehgeschwindigkeit der Scheibe	Variabel von 20 bis 650 U/min
Drehrichtung	Uhrzeiger / - Gegenurzeigersinn
Programmierung	Speicher für 9 Programme
Anschluss	Steuergerät
Wasserzulauf	Griff abnehmbar, Durchlaufregelung und Sicherheits-Elektroventil
Motor	0,75 kW
Spannung	230 V - 50 Hz Einphasig
Druckluftversorgung	6 bar, Filter 50 µm
Abmessung L x H x T	580 x 570 x 670 mm
Gewicht	65 kg
Artikelnummer	60 SL220 00



Steuerungs-Schnittstelle intuitiv,
Touch-Screen 3,5 " Farbe

SMARTLAM® 3.0

Halbautomatische Poliermaschine
mit Einzelandruck



Technische Daten des motorisierten Kopfs

Kapazität	3 Proben Ø25,4 bis 50 mm (auf Scheibe Ø 200 mm 3 Proben Ø 30 mm max.)
Gehäuse	Epoxid beschichteter Stahl
Steuerung	Farb-Touchscreen 3,5" an der Maschine
Drehgeschwindigkeit Probenhalter	Variabel von 10 bis 150 U/min
Drehrichtung	Uhrzeiger-/Gegenurzeigersinn
Druck	Individuell, Druckluft, variabel von 5 bis 60 N
Programm	Speicher für 9 Programme
Motor	Getriebemotor mit erhöhtem Drehmoment
Stellung und Winkelverriegelung	Manuell, durch indexier baren Griff
Stellung und Höhenverriegelung	Manuell, Heben / Senken des Kopfs mit Hebel, Verriegelung mit Rädchen





MASTERLAM[®] 1.0

Automatische Poliermaschine mit Zentralandruck, beweglicher Kopf* und Materialentnahmekontrolle*.

* Optionale Ausrüstung verfügbar



Optionen

Dosierspender DISTRILAM (4 Kreisläufe)	60 MLD00 00
Oszillation- Kopf	
Abtragkontrollsystem	60 ML10S C0
Durchsichtige Sicherheitshauben für MASTERLAM [®]	60 MLEP0 00
Sedimentationsfilter-Pumpentank 60 L	60 A0029 00
Sedimentationsfilter-Behälter 60 L	60 A0029 90



MASTERLAM[®] 1.0

MADE IN FRANCE

Automatische Einscheiben-Poliermaschine Ø 250 bis 300 mm mit 2 Drehrichtungen und veränderlicher Geschwindigkeit. Die MASTERLAM[®] Maschinen sind mit bester intuitiver Programmier-technologie, Speicher und Parameterexport ausgestattet. Die Steuerung des 4-Kanal-Dosiersystems DISTRILAM[®] erfolgt direkt über die Steuerung der Maschine.

Die MASTERLAM[®] 1.0 verfügt über einen leistungsfähigen Kopf mit Zentralandruck und zwei Drehrichtungen, veränderliche Geschwindigkeit und Druck. Die Besonderheit dieses Polierkopfs ist die Scanfunktion mit Oszillation.

Der Bewegliche Kopf bietet einen unerreichten Wirkungsgrad und unvergleichliche Vielseitigkeit: die Qualität der Ebenheit Ergebnisse und den Materialabtrag werden verbessert. Die Lebensdauer der Polierunterlagen erhöht sich durch gleichmäßigere Abnutzung aufgrund der Ausnutzung der gesamten Scheibenoberfläche.

Die MASTERLAM[®] 1.0 in der Scan-Version ist besonders effizient beim Polieren speziellen Probenformen sowie beim Endpolieren und Endfeinpolieren mechanischer Prototyp- oder Mikroserienkomponenten.

Ein Material-Abtragkontrollsystem mit Automatikstopp "stop côte" ist ebenfalls erhältlich (Präzision 0,02 mm).

Die MASTERLAM[®] 1.0 ist eine Maschine mit hohem Wirkungsgrad für intensive Nutzung wie z.B. Kontrolle während der Produktion.

Technische Daten	MASTERLAM [®] 1.0
Arbeitsscheiben	Ø 250 - Ø 300 mm
Gehäuse	Epoxid beschichteter Stahl
Becken	Abnehmbar, aus Harz, leichtere Reinigung
Steuerung	5,7"-Farb-Touchscreen
Drehgeschwindigkeit der Scheibe	Variabel von 20 bis 650 U/min. Zwei Drehrichtungen
Drehgeschwindigkeit des Kopfes	Variabel von 10 bis 150 U/min
Anwendbare Last	5 bis 400 N Zentraldruck
Kapazität	Probengröße 6 x 40 mm
Kopfschwingfunktion (Option)	Einstellbare Geschwindigkeit und Amplitude
Steuerfunktion der Entführung inhaltlich	Materialentnahmekontrollsystem, mit Automatikstopp, Präzision 0,02 mm (Option)
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	LED
Wasserzulauf	Herausnehmbarer Stock mit Flusskontrolle und Sicherheits-Magnetventil
Programmierung	60 speicherbare Programme, USB-Buchse für Programmsicherung und Ethernet-Buchse für Netzwerke
Leistung	1.1 kW
Spannung	230 V – 50 Hz Einphasig
Pneumatischer Vorschub	6 bar
Abmessung L x H x T	550 x 670 x 670 mm
Gewicht	80 kg
Artikelnummer	60 ML100 00

POLIERMASCHINEN

MASTERLAM® 3.0

MADE IN FRANCE

Automatische Einscheiben-Poliermaschine Ø250 bis 300 mm mit 2 Drehrichtungen und variabler Geschwindigkeit.

Diese Maschine bietet alle Funktionen, die die MASTERLAM® Reihe und enthält noch einen spezifischen "Kombikopf". Das Modell MASTERLAM® 3.0 ist die Poliermaschine, die keine Zugeständnisse macht - Polieren mit Zentraldruck, Einzelndruck oder auch "stop côté" (Materialabtragkontrolle).

Das Modell MASTERLAM® 3.0 nutzt die gleiche Technologie wie das Modell MASTERLAM® 1.0. Dieser Aufbau hat einen leistungsfähigen Kopf mit Zentral- und Einzelndruck aus 6 Zylinder.

Die Probenhalter lassen sich schnell austauschen und der Druckmodus wird direkt über den Bildschirm ohne Manipulationen am Kopf gesteuert. So ist das Umschalten von einem Modus in den anderen innerhalb weniger Sekunden möglich.

MASTERLAM® 3.0 sehr vielseitig - metallographische Suchanwendungen oder Produktionsprüfung.



MASTERLAM® 3.0

Automatische Poliermaschine mit Einzel-oder Zentraldruck



Zentraldruck



Individueller Druck

Technische Daten	MASTERLAM® 3.0
Arbeitsscheiben	Ø 250 - Ø 300 mm
Gehäuse	Epoxid beschichteter Stahl
Becken	Abnehmbar, aus Harz, leichtere Reinigung
Steuerung	5,7"-Farb-Touchscreen
Drehgeschwindigkeit der Scheibe	Variabel von 20 bis 650 U/min. Zwei Drehrichtungen
Drehgeschwindigkeit des Kopfes	Variabel von 10 bis 150 U/min.
Anwendbare Last	5 bis 400 N Zentraldruck 5 bis 400 N individueller Druck
Kapazität	Probengröße 6 x Ø 40 mm Probengröße 1 - 6 x Ø 50 mm
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	LED
Wasserzulauf	Herausnehmbarer Stock mit Flusskontrolle und Sicherheits-Magnetventil
Programmierung	60 speicherbare Programme, USB-Buchse für Programmsicherung und Ethernet-Buchse für Netzwerke
Leistung	1.1 kW
Spannung	230 V – 50 Hz Einphasig
Pneumatischer Vorschub	6 bar
Abmessung L x H x T	550 x 670 x 670 mm
Gewicht	85 kg
Artikelnummer	60 ML300 00

Optionen

Dosierspender DISTRILAM (4 Kreisläufe)	60 MLD00 00
Abtragkontrollsystem	60 ML305 C0
Durchsichtige Sicherheitshaube für MASTERLAM®	60 MLEP0 00
Sedimentationsfilter- Pumpentank 60 L	60 A0029 00
Sedimentationsfilter-Behälter 60 L	60 A0029 90



60 MLD00 00



60 MLEP0 00



60 A0029 00

Zubehör für MASTERLAM® 1.0 und 3.0

Abnehmbare Aluminiumscheibe Ø 250 mm
Abnehmbare Aluminiumscheibe Ø 300 mm
Probenhalter: PC (zentraler Druck) und PI (individueller Druck)



Aluminium-Scheibe



PI-Probenhalter



PC-Probenhalter

Zentraler Druck-Probenhalter
Ø 160 mm für exzentrisches Spannen
von unbeschichteten Teilen mit Geometrie
Komplex. 06 MLC60 00

NEW



TRENNEN

EINBETTEN

POLIEREN



MASTERLAM[®] 1.1

Automatische Poliermaschine mit großem Durchmesser, zentralem Druck und motorisiertem Scan Kopf

MASTERLAM[®] 1.1

MADE IN FRANCE

Automatische Einscheiben-Poliermaschine Ø 350 bis 400 mm mit 2 Drehrichtungen und veränderliche Geschwindigkeit.

Die MASTERLAM[®] 1.1 bietet alle technischen Eigenschaften und die Bedienerfreundlichkeit der MASTERLAM[®] 1.0 mit größerem Scheibendurchmesser und höherer Leistung.

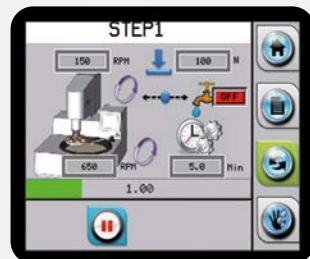
Die MASTERLAM[®] 1.1 ist eine Maschine mit Zentraldruck. Sie ist mit einem Hauptmotor von 2,2 kW und einem Kopfmotor von 250 W und mit einem Druck von 450N ausgestattet.

Mit dem Scan Kopf können Sie die gesamte Oberfläche der Scheibe Ø 350 oder 400 mm ausnutzen - bessere Ebenheitsergebnissen, bessere Materialabtrag, die Lebensdauer der Polierscheiben erhöht sich durch gleichmäßige Abnutzung aufgrund der Ausnutzung der gesamten Trägerscheibe.

Mit den spezifischen Möglichkeiten der MASTERLAM[®] 1.1 sind die schwierigsten Anwendungen möglich, insbesondere bei stark polierten Oberflächen, wenn das erforderliche Drehmoment und der nötige Druck die Kapazitäten von Standardgeräten überschreiten.



Programm, der in der Maschinensteuerung integrierten DISTRILAM-Dosiereinheit auf der gesamten MASTERLAM[®]-Reihe.



Wenn sich die Maschine im Zyklus befindet, haben Sie die Möglichkeit, auf alle aktuellen Parameter, Druck, Geschwindigkeit, Zeit und Dosierung, außer den Drehrichtungen, einzugreifen.

Optionen

Dosierspender DISTRILAM [®] (4 Kreisläufe)	60 MLD00 00
Sedimentationsfilter-Pumpentank 60 L	60 A0029 00
Sedimentationsfilter-Behälter 60 L	60 A0029 90
Transparente Sicherheitsabdeckung für MASTERLAM [®] 1.1	60 MLEP1 00



60 MLD00 00



60 MLEP1 00



60 A0029 00

Technische Daten	MASTERLAM [®] 1.1
Arbeitsscheiben	Ø 400 mm
Gehäuse	Epoxid beschichteter Stahl
Becken	Abnehmbar, aus Harz, leichtere Reinigung
Steuerung	5,7"-Farb-Touchscreen
Drehgeschwindigkeit der Scheibe	Variabel von 20 bis 650 U/min. Zwei Drehrichtungen
Drehgeschwindigkeit des Kopfes	Variabel von 10 bis 150 U/min. Zwei Drehrichtungen
Anwendbare Last	5 bis 450 N Zentraldruck
Kapazität	Probengröße 6 x Ø 60 mm
Kopf-Scan-Funktion (Option)	Einstellbare Geschwindigkeit und Schwingung
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	LED
Wasserzulauf	Herausnehmbarer Hahn mit Flusskontrolle und Sicherheits-Magnetventil
Programmierung	60 speicherbare Programme, USB-Buchse für Programmsicherung und Ethernet-Buchse für Netzwerke
Leistung	2.2 kW
Kopfleistung	250 W
Spannung	230 V – 50 Hz Einphasig (25A)
Pneumatischer Vorschub	6 bar
Abmessung L x H x T	800 x 597 x 712 mm
Gewicht	110 kg
Artikelnummer	60 ML110 00

POLIERMASCHINEN

Dosierer DISTRILAM®

MADE IN FRANCE

Der automatische Dosierspender DISTRILAM® wird direkt vom Bildschirm der Maschine über einen RS 232 Anschluss gesteuert. Er wird sofort von allen MASTERLAM® Poliermaschinen erkannt, denn das Steuerprogramm ist in den Maschinen eingefügt. Er verfügt über 4 unabhängige Kreisläufe mit 3 peristaltischen Standardpumpen für präzise Dosierung der Diamantflüssigkeit und 1 peristaltischen Pumpe mit höherem Durchlauf für die Dosierung des Schmiermittels oder eines Kolloid-Schleifmittels. Er arbeitet ohne Druckluft oder Stromanschluss. Der automatische Dosierer DISTRILAM® ist ein unerlässliches Zubehörteil für automatisierte Nutzung der MASTERLAM®.

Dieses Gerät erlaubt eine reproduzierbare Arbeit und ökonomische Nutzung der Verbrauchsmaterialien.

Inbegriffen: Ein Dosierer, ein Maschinenanschluss, eine Spenderdüse Modul/4 auf einem Magnet Fuß und 4 Glasfläschchen.

Technische Daten	DISTRILAM®
Abmessung L x H x T	170 x 205 x 200 mm
Artikelnummer	60 MLD00 00

Durchsichtige Sicherheitshaube

Die Sicherheitshaube ist eine komplett durchsichtige Schutzhaube, kompatibel mit der ganzen MASTERLAM® Reihe.

Beim Öffnen wird jede Bewegung der Maschine unterbrochen*, sie bietet integralen Schutz gemäß den Normen 2006/42/EG und 2004/108/EG. Zugriff auf die Scheibe der Maschine ist ohne zusätzlichen Platzbedarf auf der Arbeitsfläche möglich. 2 Gaszylinder an der Seite unterstützen das Öffnen.

Der Touchscreen befindet sich außerhalb des gesicherten Bereiches. So bleibt die Steuerung der MASTERLAM® zugänglich.

Bei den MASTERLAM®1.0 und 3.0 wurde der Steuerbildschirm nach rechts verlegt, deshalb müssen 195 mm zu der Maschinenbreite hinzugerechnet werden.

**Die durchsichtige Sicherheitshaube erlaubt im manuellen Modus das Drehen der Scheibe.*



Technische Daten	Sicherheitshaube für MASTERLAM®1.0 und 3.0
Platzbedarf	Breite 770 mm, Höhe 910 mm
Artikelnummer	60 MLEP0 00
Technische Daten	Sicherheitshaube für MASTERLAM®1.1
Platzbedarf	Breite 880 mm, Höhe 910 mm
Artikelnummer	60 MLEP1 00

DISTRILAM®



3 Standardpumpen und
1 Pumpe mit hohem Durchfluss



TRENNEN

EINBETTEN

POLIEREN

Poliermaschinenzubehöre

		SMARTLAM®		MASTERLAM®		
Bezeichnung	ArtikelNr	2.0	3.0	1.0	3.0	1.1
TRÄGERSCHEIBEN UND POLIERSCHEIBEN						
Aluminium- Trägerscheibe Ø 200mm	08 8270100	✓	✓			
Aluminium- Trägerscheibe Ø 230mm	08 8270200	✓	✓			
Aluminium- Trägerscheibe Ø 250mm	08 8270300	✓	✓	✓	✓	
Aluminium- Trägerscheibe Ø 300mm	08 8270400	✓	✓	✓	✓	
Aluminiumscheibe Ø 400mm	08 8270600					✓
Metallspannring für Scheibe Ø 200 mm	60 SL00290	✓	✓			
Metallspannring für Scheibe Ø 230 mm	60 SL00190	✓	✓			
Metallspannring für Scheibe Ø 250 mm	60 SL00490	✓	✓	✓	✓	
Metallspannring für Scheibe Ø 300 mm	60 SL00690	✓	✓	✓	✓	
Metallspannring für Scheibe Ø 305 mm	60 SL00790	✓	✓	✓	✓	
Reduzierringe Smartlam für Scheibe Ø 200 mm	60 ML08090	✓	✓			
Reduzierringe Smartlam für Scheibe Ø 230 mm	60 ML08290	✓	✓			
Reduzierringe Smartlam für Scheibe Ø 250 mm	60 ML08190	✓	✓	✓	✓	
Spritzschutzring für MASTERLAM und SMARTLAM 2.0	60 ML08091	✓		✓	✓	

PROBENHALTER UND ZUBEHÖR

Probenhalter Zentralandruck Ø119 mm mit 6 Waben in Tropfenformen Ø 20 bis 32 mm	06MLP0200	✓*				
Probenhalter Zentralandruck Ø 160 mm mit 6 Tropfenformen Ø 20 bis 40 mm	06MLC1000			✓	✓	
Probenh. Zentralandr. Ø 160 mm / 9 Formen Ø 30 mm	06MLC3000	✓*		✓	✓	
Probenh. Zentralandr. Ø 160 mm / 6 Formen Ø 40 mm	06MLC4000	✓*		✓	✓	
Probenh. Zentralandr. Ø 160 mm / 5 Formen Ø 50 mm	06MLC5000	✓*		✓	✓	
Probenhalter Zentralandruck Ø 160 mm mit 3 rechteckigen Formen 40 x 70 mm	06MLC1200	✓*		✓	✓	
Probenhalter Zentralandruck Ø 160 mm mit 6 rechteckigen Formen 25 x 34 mm	06MLC1400	✓*		✓	✓	
Probenhalter Zentralandr. Ø 210 mm ohne Formen	06MLC0100					✓
Probenh. Einzelandruck Ø 160 mm / 6 Formen Ø 50 mm	06MLI1000				✓	
Probenhalter Ø 160 mm für unregelmäßige Teile	06MLC6000			✓	✓	✓
Kit 6 Distanzringe Ø 40 mm	06MLIK500				✓	
Kit 6 Distanzringe Ø 30 mm	06MLIK200				✓	
Kit 6 Distanzringe Ø 25,4 mm	06MLIK110				✓	
Kit 6 Distanzringe 1-1/4"	06MLIK310				✓	
Kit 6 Distanzringe 1-1/2"	06MLIK410				✓	
Kit 3 Distanzringe Ø 40 mm	06SLIK500		✓			
Kit 3 Distanzringe Ø 30 mm	06SLIK200		✓			
Kit 3 Distanzringe Ø 25,4 mm	06SLIK110		✓			
Kit 3 Distanzringe 1-1/4"	06SLIK310		✓			
Kit 3 Distanzringe 1-1/2"	06SLIK410		✓			
Ausgleichscheibe für Probenhalter Zentralandruck Ø 160 mm – Tiefe 3 mm	06MLP0100				✓	✓
Ausgleichscheibe für Probenhalter Zentralandruck Ø 119 mm – Tiefe 3 mm	06MLP0200	✓*	✓			

DOSIEREINHEIT

Automatische Dosiereinheit DISTRILAM®	60 MLD00 00			✓	✓	✓
Automatische Dosiereinheit M.M. 909M	080079910	✓*	✓			

* SMARTLAM® 2.0 mit SPRINGLAM®



POLIERMASCHINEN

Membrankompressor

Membrankompressor für Labors, die über kein Druckluftsystem verfügen. Leiser Lauf.

Durchlauf	Druck	Abmessungen L X H X T	ArtikelNr
50 l/min	8 bar	330 x 500 x 330 mm	60 COM00 00

Kit Filterregler für Luftdruck

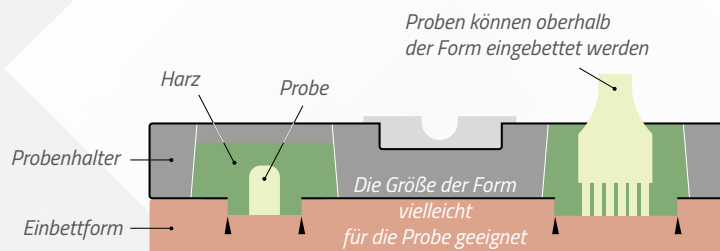
Unerlässlich, um den Kreislauf der Maschinen von Verunreinigungen zu schützen. Kompatibel mit CUTLAM® 4.0/5.0, PRESSLAM® 1.1, SMARTLAM® 3.0, MASTERLAM® 1.0/1.1/3.0.
 Artikelnummer: 60 00375 90

Universal-Probenhalterform

Der Universal-Probenhalter LAM PLAN ist ein ausgetüfteltes und ökonomisches System, das die Funktionen Form und Probenhalter vereint - für das Einbetten mit allen Sorten von Kalteinbettmittel. Dieses Teil wird in zwei Elementen geliefert, die sich auseinandernehmen lassen: Universal-Probenhalter aus Metall mit Antihafbeschichtung und eine Seite aus speziellem Silikongummi zum Kalteinbetten der Proben.

Verwendung

Der Probenhalter 610 ist auf automatischen und manuellen Maschinen einsetzbar. Er ist direkt mit der SMARTLAM® 2.0 mit Pressarm SPRINGLAM® (Abb.3) vereinbar. Für den Einsatz auf automatischen Maschinen mit motorisiertem Kopf ist ein Adapter-kit erhältlich.



SERIE 610

Bezeichnung	ArtikelNr	SMARTLAM® option SPRINGLAM®	MASTERLAM®
		2.0	1.0 und 3.0
Ø 110 mm 6 Formen Ø 28 mm	06 00612 20	Ø 200 mm	
Ø 145 mm mit 3 – 6 Tropfenformen, 6 x Ø 40, 6 x Ø 35 et 6 x Ø 32 mm	06 00614 10	Ø 250 - 300 mm	Ø 250 - 300 mm
Ø 145 mm mit 3 – 6 Tropfenformen 6 x Ø 30, 6 x Ø 25 et 6 x Ø 20 mm	06 00614 20	Ø 250 - 300 mm	Ø 250 - 300 mm
Ø 145 mm mit 3 Tropfenformen Ø 50 mm	06 00614 30	Ø 250 - 300 mm	Ø 250 - 300 mm
Ø 145 mm mit 2-3 Tropfenformen rechteckig 3 x 30 x 55 mm und 3 x 18 x 55 mm	06 00614 40	Ø 250 - 300 mm	Ø 250 - 300 mm
Ø 159 mm mit 6 Tropfenformen Ø 36 mm	06 00612 40	Ø 250 - 300 mm	Ø 250 - 300 mm
Ø 159 mm mit 10 Tropfenformen Ø 28 mm	06 00612 50	Ø 300 mm	Ø 300 mm
ADAPTERKIT Universalprobenhalter für MASTERLAM® 1.0 und 3.0	06 K0010 00		✓

Für die Verwendung den Universal-Probenhaltern an der Poliermaschine SMARTLAM® 2.0 muss diese mit dem Press Arm SPRINGLAM® ausgestattet sein.

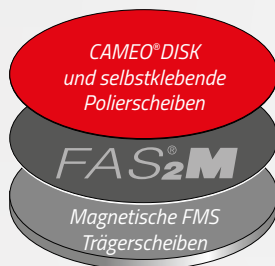


SPRINGLAM® Druckarm für SMARTLAM® 2.0

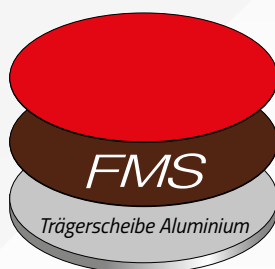




Selbstklebende Scheibe auf FAS*2 System



Magnetscheibe auf FMS* System CAMEO*DISK



Befestigungszubehöre

Mit den Scheiben und Trägerscheiben FAS*, FMS*, FIX LAM* und XLAM 4 können Sie einfacher alle Ihre Scheiben selbstklebend oder nicht selbstklebend befestigen.

FAS*2 SCHEIBEN

Die Lösung für alle haftenden Befestigungen

Das System FAS*2 erlaubt ein leichtes Aufkleben und Abheben sämtlicher selbstklebender Schleifmittelträger wie Poliertücher (Schleifpapier, Vorpolier- und Polierscheiben).

Es verhindert nach jedem Abheben ein zeitaufwendiges und schwieriges Reinigen der verbleibenden Klebstoffrückstände einer selbstklebenden Scheiben.

Das FAS*2 System ermöglicht den mäßigen und regulären Abrieb eines nachgiebigen Belages unter Einhaltung der Ebenheit, die auf einer Metallträger erreicht wird.

Verfügbar in verschiedenen Modellen:

- **FAS*2 selbstklebend:** klebt sich auf der Trägerscheibe Ihrer Maschine. Die geringe Dicke (1 mm) garantiert die Ausgangs-Ebenheit der Prüfscheibe.
- **FAS*2-M:** geeignet für Maschinen, die mit magnetischen Grundplatten ausgestattet sind oder wenn die LAM PLAN FMS Scheibe verwendet wird. Die FAS*2-M hat 2 nutzbare Seiten, sie ist also umkehrbar, wenn eine Seite beschädigt ist, kann die andere genutzt werden.

Bezeichnung	Menge	Ø (mm)	ArtikelNr
FAS*2			
Selbstklebende Rückseite	1	200	05 FAS20 20
	1	250	05 FAS20 40
	1	300	05 FAS20 50
	1	400	05 FAS20 80
FAS*2-M			
Magnetische Rückseite	1	200	05 FAS2M 20
	1	250	05 FAS2M 40
	1	300	05 FAS2M 50
	1	400	05 FAS2M 80

FMS* POLIERSCHEIBEN UND TRÄGERSCHEIBEN

Das Befestigungssystem durch magnetische Anziehung.

Die Magnetscheibe FMS* klebt sich auf allen Trägerscheibentypen und passend auf allen Poliermaschinen.

Bezeichnung	Menge	Ø (mm)	ArtikelNr
FMS* POLIERSCHEIBEN			
Selbstklebende Rückseite	1	200	08 82801 10
	1	250	08 82803 10
	1	300	08 82804 10
	1	400	08 82807 10
FMS* TRÄGERSCHEIBEN			
Ausgestattetes Aluminium-Tablett eine anpassungsfähige FMS*-Scheibe auf einer Poliermaschine	1	200	08 82801 00
	1	250	08 82803 00
	1	300	08 82804 00
	1	400	08 82807 00

BEFESTIGUNGS-ZUBEHÖR

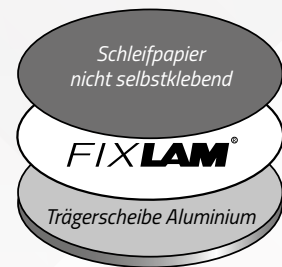
FIX LAM® POLIERSCHEIBEN UND TRÄGERSCHEIBEN

Das Befestigungssystem, das sich per Kontakt neu positionieren lässt.

Die FIX LAM® ermöglicht den Halt von nicht selbstklebenden Schleifpapieren dank der haftenden und neu positionierbaren Oberfläche.

- **FIX LAM®**: haftender Rückseite.
- **FIX LAM®-M**: magnetischer Rückseite.

Bezeichnung	Menge	Ø (mm)	ArtikelNr
FIX LAM® SCHEIBEN			
Selbstklebende Rückseite	5	200	05 40000 20
	5	250	05 40000 40
	5	300	05 40000 60
FIX LAM®-M SCHEIBEN			
Magnetische Rückseite	5	200	05 4000M 20
	5	250	05 4000M 40
	5	300	05 4000M 60

**XLAM 4** **NEW**

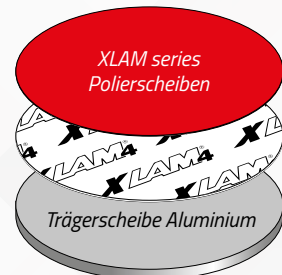
Neue Befestigung für Polierscheiben Serie X.

Das XLAM 4 ist ein innovatives Produkt für die Befestigung nicht-Selbstklebender Polierscheiben auf metallographischen Poliermaschinen. Es ist eine dünne Scheibe, die auf der Arbeitsscheibe befestigt wird. Diese Scheibe ist ein einfaches austauschbares Zubehör.

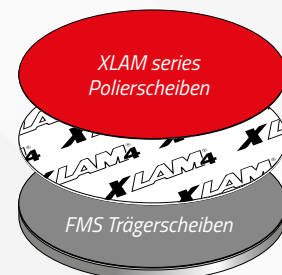
Diese spezielle Oberfläche XLAM 4 erlaubt die Polierscheiben schneller zwischen die verschiedenen Polierschritte auszutauschen und verkleinert die Zeit der Probenvorbereitung.

Bezeichnung	Menge	Ø (mm)	ArtikelNr
XLAM 4			
Selbstklebende Rückseite	1	200	04 XLAM4 20
	1	250	04 XLAM4 40
	1	300	04 XLAM4 50
	1	400	04 XLAM4 80
XLAM 4-M			
Magnetische Rückseite	1	200	04 XLAM4M20
	1	250	04 XLAM4M40
	1	300	04 XLAM4M50
	1	400	04 XLAM4M80

Beispiel für Selbstklebende Version



Beispiel für Magnetische Version

**Anwendungstabelle**

Ihr Gerät ist ausgestattet mit		Kompatible Medien
Aluminium	Magnetisch	
FIX LAM®	FIX LAM®-M	Nicht selbstklebendes Schleifpapier
FAS®2	FAS®2-M	CAMEO DISK® selbstklebend - Selbstklebendes Schleifpapier - Selbstklebende Polierscheibe
FMS®	-	CAMEO DISK® magnetisch - Magnetische Polierscheibe
XLAM 4	-	CAMEO DISK® magnetisch
XLAM 4	XLAM 4-M	Polierscheibe XLAM series

ACHTUNG

TRENNEN

EINBETTEN

POLIEREN

Verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Poliertücher mit dem Lagerungssystem BOX LAM®

BOX LAM® 300

In dem BOX LAM® 300 können Sie Polierscheiben und Trägerscheiben bis zu einem Durchmesser von 300 mm lagern. Die 10 Schiebefächer aus Aluminium können zum Beispiel mit Schaumstoffschablonen für die Lagerung Ihrer Proben ausgelegt werden. Optimale Sicht auf die gelagerten Produkte dank der transparenten Haube.



Bezeichnung	Menge	Abm. (mm)	ArtikelNr
Aufbewahrung von 10 Poliertücher oder Trägerscheiben bis Ø 300 und für Proben (optional)	1	W 400 x H 470 x D 490	08 BL300 00

BOX LAM® 300 Zubehör

Bezeichnung	Menge	Abm. (mm)	ArtikelNr
SCHAUMSTOFFSCHABLONE			

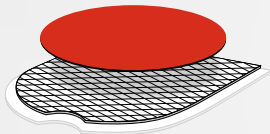
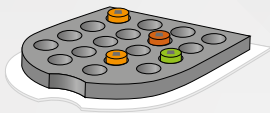
Schablone für die Aufbewahrung von Proben, selbstklebender Schaumstoff	2	W 320 x H 10 x D 330	08 BL300 20
--	---	----------------------	-------------

PLEXIGLAS "DIAMOND"

Plexiglasfach m. Diamantnoppen selbstklebend, speziell für die Lagerung der Polierscheiben	2	W 320 x H 2 x D 330	08 BL300 40
--	---	---------------------	-------------

PVC-SCHUTZ

Selbstklebende Schutzfolie, PVC weiss und glatt	10	W 320 x D 330	08 BL300 60
---	----	---------------	-------------



BOX LAM®

Der BOX LAM® ist ein ökonomischer Kasten für Unterbringung und staubfreie Lagerung von 6 Vorpolier- und Polierscheiben, insbesondere selbstklebende abnehmbare Scheiben bis Ø 300 mm. Der BOX LAM® ist mit einer durchsichtigen Verschlussklappe, 6 Fächern und einer Schublade ausgestattet.

Bezeichnung	Menge	Abm. (mm)	ArtikelNr
Ökonomisches Modell für 6 selbstklebende Polierscheiben	1	W 340 x H 450 x D 340	08 BL100 00



AUFBEWAHRUNGS-UND REINIGUNGS-ZUBEHÖR

COVER LAM®

COVER LAM® ist eine selbstklebende Schutzfolie, die auf die polierte und saubere Probe zum effizienten Schutz der Oberfläche und Bewahren vor Anlaufen aufgelegt wird.

Nach Abziehen der COVER LAM® muss die Probe nicht gereinigt werden.

Bezeichnung	Menge	Ø (mm)	ArtikelNr
Schutzfolie für metallografische Proben nach dem Polieren	100	50	08 COV00 00

**Reinigungsmittel**

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
REINIGUNGSMITTEL 742		
Reinigungsmittel für Ultraschalltank	5 L	08 01742 10
(Verdünnung < 10% in Wasser)	1 L	08 01742 00

**Technisches Abwischen**

Technisches Abwischen - einwandfreie Proben ohne Mikrokratzer

Mit dem Tuch LAM® 15 können Sie einfach die Verschmutzung, die von den Reinigungsflüssigkeiten oder Wasser hinterlassenen Spuren entfernen.

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
LAM 15		
Tücher 320 x 400 mm	2 x 24 Tücher	08 LAM15 00
Tücher Ø 80	400	08 LAM15 20



Schleifpapier aus SiC STANDARD

Erhältlich von P80 bis P4000 von Ø200 bis 400 mm.

Das LAM PLAN® Schleifpapier erfüllt sehr strenge Qualitätsnormen. Die Siliziumkarbid-Körnung ist gemäß den europäischen FEPA-Normen für alle Größen (P80 bis P4000) garantiert.

Die Beständigkeit der Harze erlaubt die beste Qualität unserer Schleifpapiere.

Sie halten hoher Hitze- und Feuchtigkeit aus. Die Streuung wird elektrostatisch erzeugt.

Die Wahl des Trägers (Dicke und Grammat) erfolgt abhängig von der Größe des für den Abtrag verwendeten Korns. Das Schleifpapier ist wasserfest.

Ø 200 mm

100 Stücke

	Selbstklebend	Nicht Selbstklebend
Korn FEPA	ArtikelNr	ArtikelNr
P80	05 60080 20	05 50080 20
P120	05 60120 20	05 50120 20
P180	05 60180 20	05 50180 20
P240	05 60240 20	05 50240 20
P320	05 60320 20	05 50320 20
P400	05 60400 20	05 50400 20
P600	05 60600 20	05 50600 20
P800	05 60800 20	05 50800 20
P1000	05 61000 20	05 51000 20
P1200	05 61200 20	05 51200 20
P2400	05 62400 20	05 52400 20
P4000	05 64000 20	05 54000 20

Ø 250 mm

100 Stücke

	Selbstklebend	Nicht Selbstklebend
Korn FEPA	ArtikelNr	ArtikelNr
P80	05 60080 40	05 50080 40
P120	05 60120 40	05 50120 40
P180	05 60180 40	05 50180 40
P240	05 60240 40	05 50240 40
P320	05 60320 40	05 50320 40
P400	05 60400 40	05 50400 40
P600	05 60600 40	05 50600 40
P800	05 60800 40	05 50800 40
P1000	05 61000 40	05 51000 40
P1200	05 61200 40	05 51200 40
P2400	05 62400 40	05 52400 40
P4000	05 64000 40	05 54000 40

Ø 300 mm

100 Stücke

	Selbstklebend	Nicht Selbstklebend
Korn FEPA	ArtikelNr	ArtikelNr
P80	05 60080 50	05 50080 50
P120	05 60120 50	05 50120 50
P180	05 60180 50	05 50180 50
P240	05 60240 50	05 50240 50
P320	05 60320 50	05 50320 50
P400	05 60400 50	05 50400 50
P600	05 60600 50	05 50600 50
P800	05 60800 50	05 50800 50
P1000	05 61000 50	05 51000 50
P1200	05 61200 50	05 51200 50
P2400	05 62400 50	05 52400 50
P4000	05 64000 50	05 54000 50

SCHLEIFSCHEIBEN VORPOLIEREN

Ø 400 mm

100 Stücke

Korn FEPA	Selbstklebend		Nicht Selbstklebend	
	ArtikelNr		ArtikelNr	
P80	05 60080 80		05 50080 80	
P120	05 60120 80		05 50120 80	
P180	05 60180 80		05 50180 80	
P240	05 60240 80		05 50240 80	
P320	05 60320 80		05 50320 80	
P400	05 60400 80		05 50400 80	
P600	05 60600 80		05 50600 80	
P800	05 60800 80		05 50800 80	
P1000	05 61000 80		05 51000 80	
P1200	05 61200 80		05 51200 80	

Körnung												
Standard FEPA P	80	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200	2400	4000
Abm. Korn µm Ø	201	125	82	59	46	35	26	22	18	15	10	5

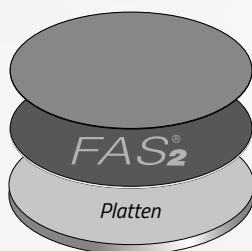
Das patentierte FAS® System ist ein unentbehrliches Zubehör. FAS® ist eine Unterlage, mit der das selbstklebende Schleifpapier LAM PLAN positioniert und wieder abgezogen werden kann.

Siehe alle unsere Befestigungssysteme auf Seiten BEFESTIGUNGSZUBEHÖR.

ACHTUNG

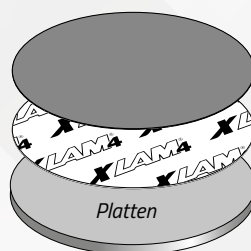


Schleifpapier
SELBSTKLEBER



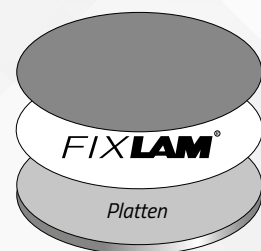
FAS®2 Antihaft-Unterlage
für selbstklebende Papiere und
Discs

Schleifpapier
SELBSTKLEBER
mit seiner Schutzfolie gebraucht wird



XLAM®4 haftende Unterlage
für Papiere und Platten
nicht selbstklebend

Schleifpapier
NICHT SELBSTKLEBEND



FIXLAM® haftende Unterlage
für Papiere und Platten
nicht selbstklebend

TRENNEN

EINBETTEN

POLIEREN



Schleifpapier aus SiC EXCELLENCE

Erhältlich von P80 bis P1200 von Ø 200 bis 300 mm

Die Standardkontrollen von allgemein in großen Stückzahlen hergestelltem Schleifpapier sind nicht immer ausreichend. Um zu vermeiden, dass ganze Serien von Scheiben außerhalb der von unserem Metallographie Labor geforderten Normen liegen, hat LAM PLAN® die Reihe Excellence mit der Doppelgarantie entworfen. Das Schleifpapier Excellence in den Schachteln gehört zum selben Fertigungslos und mit der Einzelkontrolle jedes Teils bescheinigen wir Ihnen die Verwendung von qualitativ hochwertigem Schleifpapier.

Ø 200 mm

50 Stücke

	Selbstklebend	Nicht Selbstklebend
Korn FEPA	ArtikelNr	ArtikelNr
P80	05 10080 20	05 00080 20
P120	05 10120 20	05 00120 20
P180	05 10180 20	05 00180 20
P240	05 10240 20	05 00240 20
P320	05 10320 20	05 00320 20
P400	05 10400 20	05 00400 20
P600	05 10600 20	05 00600 20
P1200	05 11200 20	05 01200 20

Ø 250 mm

50 Stücke

	Selbstklebend	Nicht Selbstklebend
Korn FEPA	ArtikelNr	ArtikelNr
P80	05 10080 40	05 00080 40
P120	05 10120 40	05 00120 40
P180	05 10180 40	05 00180 40
P240	05 10240 40	05 00240 40
P320	05 10320 40	05 00320 40
P400	05 10400 40	05 00400 40
P600	05 10600 40	05 00600 40
P1200	05 11200 40	05 01200 40

Ø 300 mm

50 Stücke

	Selbstklebend	Nicht Selbstklebend
Korn FEPA	ArtikelNr	ArtikelNr
P80	05 10080 50	05 00080 50
P120	05 10120 50	05 00120 50
P180	05 10180 50	05 00180 50
P240	05 10240 50	05 00240 50
P320	05 10320 50	05 00320 50
P400	05 10400 50	05 00400 50
P600	05 10600 50	05 00600 50
P1200	05 11200 50	05 01200 50

Vorpolierscheiben

Die LAM PLAN Vorpolierscheiben werden zum Feinschleifen von Proben auf automatischen Hochgeschwindigkeitsvorpoliermaschinen verwendet. Sie sind in zwei Typen erhältlich: Al_2O_3 Körnung 60 und SiC Körnung 150.

Al_2O_3 - KORN 60

Bezeichnung	Schmier.	Ø mm	ArtikelNr
Für das Vorpolieren (formbare Materialien) >HV200	Eau	355	05 M0060 80

SIC - KORN 150

Bezeichnung	Schmier.	Ø mm	ArtikelNr.
Für das Vorpolieren allen Materialien <HV200	Eau	355	05 M0150 80



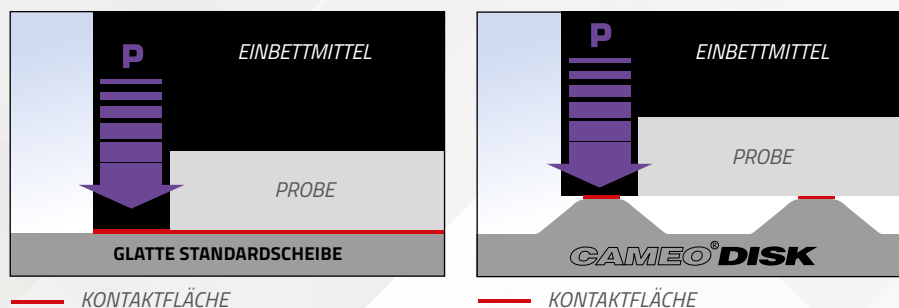
SCHLEIFSCHEIBEN VORPOLIEREN CAMEO®DISK

CAMEO®DISK

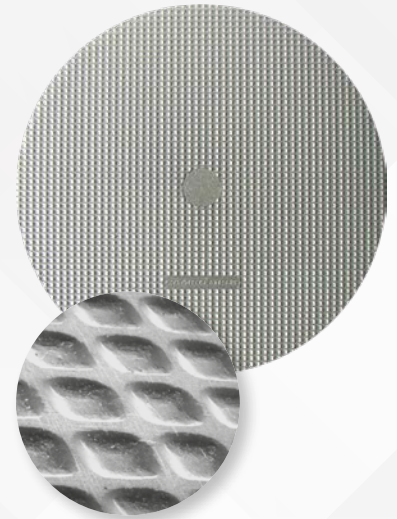
Feinschleifen und Vorpolieren sind wichtig für die Probenvorbereitung. Danks der Qualität der ersten Schritte wird den Prozess gewährleistet. Am Ende des Vorpolierens muss die Probe gleichförmig und regelmäßig aussehen, ohne Veränderungen der Ebenheit des Materials. Durch die Leistungsfähigkeit der CAMEO®DISK wird den Materialabtrag verkleinert, wodurch wiederum die Ebenheit der Probe gewährleistet wird. Dieser Zustand ist unentbehrlich für den Erfolg Ihrer metallographischen Untersuchung.

Entfernen von Material

Durch die Wabenstruktur der CAMEO®DISK kann die Kontaktfläche mit der zu polierenden Probe verkleinert werden. Der zum Vorpolieren der Probe erforderliche Druck ist niedriger als normalerweise bei Vollscheiben. Die Ausrüstung wird nicht so stark angefordert und das Risiko, dass die Vorpolierscheibe sich abreißt wird beträchtlich verringert.



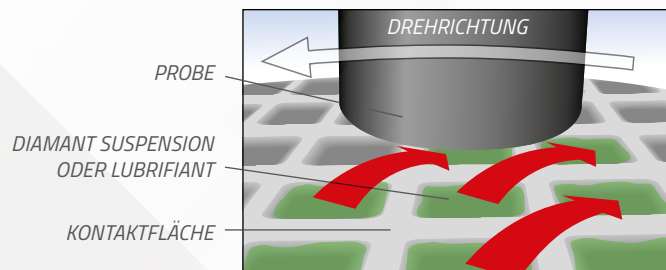
CAMEO®DISK



Eine patentierte
Wabenstruktur

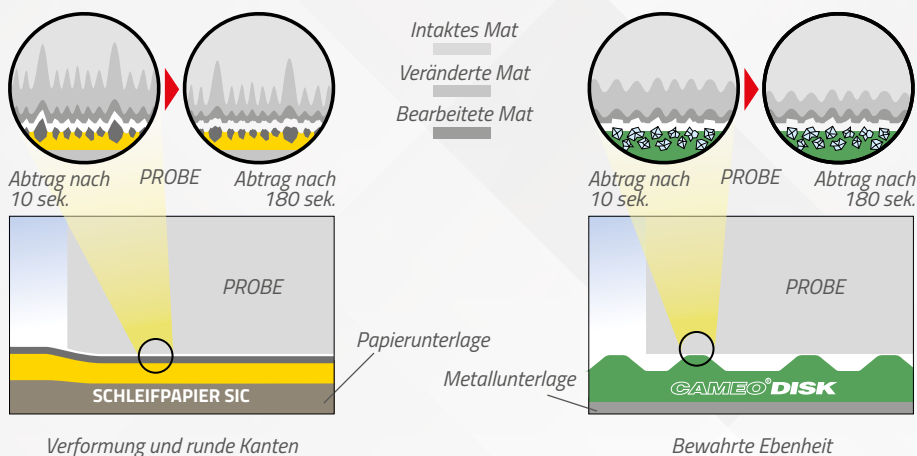
Reproduzierbarkeit

Das Wabenprofil ist speziell darauf ausgelegt, dass Schmiermittelkreislauf von einer Wabe zur anderen zu optimieren. Abtragreste werden ausgeschleudert, wodurch gleichbleibendes Abschleifen möglich mit einem gleichmäßigen Ergebnis über alle Feinschleif- und Vorpolierschritte wird.



Qualität der Vorbereitung

Für einen Prozess, der normalerweise mehrere SiC Schleifpapiere benötigt wird, bietet LAM PLAN eine einzige und wiederverwendbare Scheibe: die CAMEO®DISK. Im Gegensatz zu Schleifpapieren vermeidet die CAMEO®Scheibe die Bildung von tiefen gestörten Schichten in den ersten Sekunden der Bearbeitung.

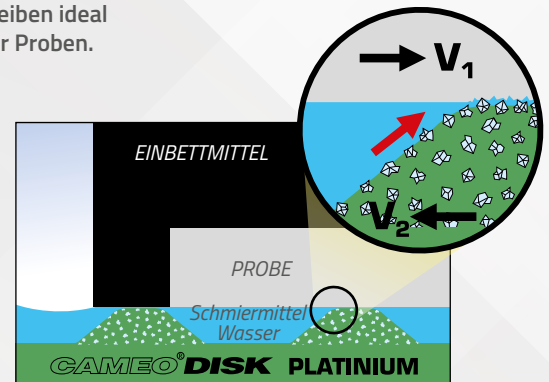


CAMEO®DISK

CAMEO®DISK Platinum

Die CAMEO®DISK Platinum sind Diamantscheiben ideal für schnelle Feinschleifen metallographischer Proben.

Durch die Verwendung der Wabenstruktur der CAMEO®DISK Platinum mit dem Diamantschleifmittel wird einen regelmäßigen Materialabtrag gewährleistet. Dadurch werden runde Kanten auf heterogene Härte der Proben verhindert.



PLATINIUM 0 BRAUN

Selbstklebend		Magnetisch
Ø (mm)	ArtikelNr	ArtikelNr
200	09 CA170 20	09 CA570 20
250	09 CA170 40	09 CA570 40
300	09 CA170 50	09 CA570 50

1 Stück
+ 1 Feinschleifstein



PLATINIUM 1 BLAU

Selbstklebend		Magnetisch
Ø (mm)	ArtikelNr	ArtikelNr
200	09 CA140 20	09 CA540 20
250	09 CA140 40	09 CA540 40
300	09 CA140 50	09 CA540 50

PLATINIUM 2 GRÜN

Selbstklebend		Magnetisch	
Ø (mm)	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	09 CA150 20	09 CA150 20	09 CA550 20
250	09 CA150 40	09 CA150 40	09 CA550 40
300	09 CA150 50	09 CA150 50	09 CA550 50



PLATINIUM 3 GELB

Selbstklebend		Magnetisch
Ø (mm)	ArtikelNr	ArtikelNr
200	09 CA160 20	09 CA560 20
250	09 CA160 40	09 CA560 40
300	09 CA160 50	09 CA560 50

PLATINIUM 4 ROT

Selbstklebend		Magnetisch	
Ø (mm)	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	09 CA180 20	09 CA180 20	09 CA580 20
250	09 CA180 40	09 CA180 40	09 CA580 40
300	09 CA180 50	09 CA180 50	09 CA580 50



SCHLEIFSTEINE FÜR PLATINIUM

Typ	Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
Korngrösse 120 für Platinium 0 & 1	6 x 13 x 100 mm	2	98 59121 00
Korngrösse 400 für Platinium 2	6 x 13 x 100 mm	2	98 59401 00
Korngrösse 600 für Platinium 3 & 4	6 x 13 x 100 mm	2	98 59601 00



Um gleichbleibende Ergebnisse zu gewährleisten, müssen die CAMEO®DISK in regelmäßigen Abständen mit geeigneten Schleifsteinen abgezogen werden.

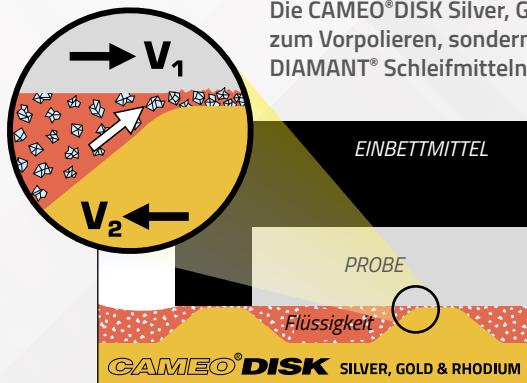
ACHTUNG

Anwendungstabelle

CAMEO®DISK	Entspricht	Anwendungen	Fluid / Flüssigkeit
Platinium 0 Braun	Sic P80	Feinschleifen von hartem Material (≥ 120 HV)	Wasser
Platinium 1 Blau	Sic P120		
Platinium 2 Grün	Sic P240		
Platinium 3 Gelb	Sic P600		
Platinium 4 Rot	Sic P1200		

SCHLEIFSCHEIBEN VORPOLIEREN CAMEO®DISK

CAMEO®DISK Silver, Gold & Rhodium



Die CAMEO®DISK Silver, Gold & Rhodium sind keine Diamant-Scheiben zum Vorpolieren, sondern Scheiben für eine Verwendung mit den Bio DIAMANT® Schleifmitteln (freie Schleifmittel).

In Verbindung mit der Großen Bandbreite von NEODIA® Schleifmitteln können alle Materialtypen bearbeitet werden.

Die patentierte Wabenstruktur der CAMEO®DISK erlaubt eine regelmäßige Diamant-schleifmittelspritzung zu gewährleisten. Die Anwendung des Schleifmittels wird optimiert und der Verbrauch Diamantpulver reduziert.

Es gibt drei Varianten der CAMEO®DISK mit unterschiedlicher Härte, die für verschiedene Arten von vorpoliertem Material geeignet sind.

CAMEO®DISK SILVER

2 Stück + 1 Diamantschleifstein

Selbstklebend		Magnetisch
Ø (mm)	ArtikelNr	ArtikelNr
200	09 CA120 20	09 CA520 20
250	09 CA120 40	09 CA520 40
300	09 CA120 50	09 CA520 50

CAMEO®DISK GOLD

2 Stück + 1 Diamantschleifstein

Selbstklebend		Magnetisch
Ø (mm)	ArtikelNr	ArtikelNr
200	09 CA130 20	09 CA530 20
250	09 CA130 40	09 CA530 40
300	09 CA130 50	09 CA530 50

CAMEO®DISK RHODIUM

NEW

2 Stück + 1 Diamantschleifstein

Selbstklebend		Magnetisch
Ø (mm)	ArtikelNr	ArtikelNr
200	09 CA100 20	09 CA500 20
250	09 CA100 40	09 CA500 40
300	09 CA100 50	09 CA500 50

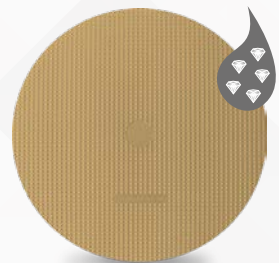
DIAMANTSCHLEIFSTEIN FÜR SILVER, GOLD & RHODIUM

Bezeichnung	Menge	ArtikelNr
100 x 15 x 5 mm	1	98 BD001 00

Anwendungstabelle

CAMEO®DISK	Anwendungen	Fluid / Flüssigkeit
Silver	Mittelharte bis sehr harte Eisen-Legierungen	Diamantschleifmittel Neodia® M, P oder F in 3 bis 15 µm
Gold	Vorpolieren von weichem und NE-Material	Diamantschleifmittel Neodia® M, P oder F in 3 bis 6 µm
Rhodium	Keramik und Cermets	Diamantschleifmittel Neodia® M, P oder F in 1 bis 3 µm

CAMEO®DISK



ACHTUNG

Um gleichbleibende Ergebnisse zu gewährleisten, sollten CAMEO®DISK in regelmäßigen Abständen mit dem richtigen abrasiven Abrichtwerkzeug abgezogen werden.

TRENNEN

EINBETTEN

POLIEREN

TOUCHLAM®

Polierscheiben TOUCHLAM®

LAM PLAN bietet eine exklusive Auswahl von TOUCHLAM® Polierscheiben. Wir stellen jede Polierscheibe her, um die Qualität und die Verwendbarkeit zu gewährleisten.

Qualität des Ergebnisses

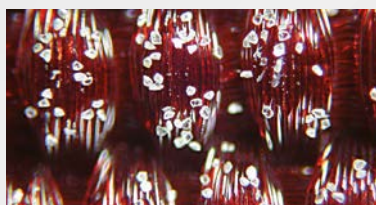
Struktur und Zusammensetzung einer Polierscheibe haben Einfluss auf den Schnitteigenschaften des freien Schleifmittels. Deshalb schlagen wir eine Artikelserie vor, um die beste Qualität und besten Wirkungsgrad zu bieten.

Gemäss Ihrer Anforderungen empfiehlt LAM PLAN folgende Polierscheiben:

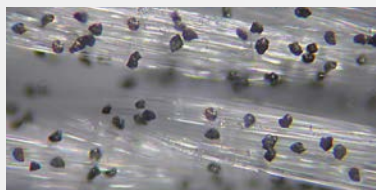
Anwendung	TOUCHLAM® Scheibe	Eigenschaften			
		AB*	Ebenheit	Feinpolieren	Endpolieren
Vorpolieren - weiches Material	2FC1	✓	✓		
Vorpolieren - hartes und sehr hartes Material					
Vorpolieren - zähes Material		✓	✓		
Vorpolieren - zähes Material	2TT2	✓	✓		
Feinpolieren (zwischendurch) jedes Material Endpolieren - hartes Material	2TS3		✓	✓	
Feinpolieren (zwischendurch) - jedes Material	2TS4		✓	✓	
Feinpolieren (zwischendurch) - weiches Material	3SE2		✓	✓	
Feinpolieren (zwischendurch) - weiches Material	3SA4		✓	✓	
Polieren/Endpolieren - mittelhartes bis hartes Material (nicht eingebettet)	3TL1			✓	
Endpolieren - mittelhartes bis hartes Material	3FV1				✓
Endpolieren - weiches bis mittelhartes Material	4FV3				✓
Endpolieren (chemisch/mechanisch) - verschiedene Materialien	4MP1				✓
Endpolieren (chemisch/mechanisch) - verschiedene Materialien	4MP2				✓

*AB = Abtrag

Beispiel für die Verteilung eines Diamantschleifmittels auf den verschiedenen Strukturen



Synthetische Tafetta-Fasern



Naturfasern - Satin



Viskosefasern geflockt

Einfache Anwendung

Die TOUCHLAM® Polierscheiben sind in allen Durchmessern und mit mehreren Befestigungsarten (selbstklebend, magnetisch) erhältlich.

Leichte Identifizierung anhand der Markierung auf der Vorderseite und leichtes Abziehen der Schutzfolie bei den selbstklebenden Ausführungen dank einer Lasche.

Siehe alle unsere Befestigungssysteme auf Seiten BEFESTIGUNGSZUBEHÖR.



Markierung zur Identifizierung von Disks

Selbstklebende Scheibe
auf FAS®



Magnetische Scheibe
auf FMS®



Sprache

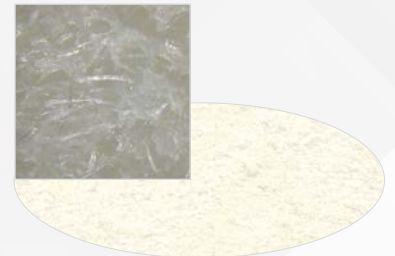


POLIERSCHEIBEN

TOUHLAM® 2FC1

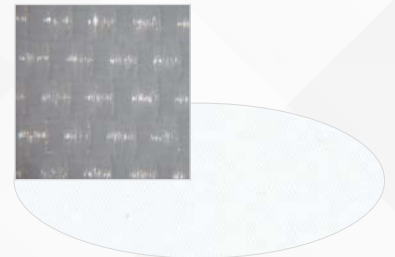
Nicht verwebte Faser.
Materialabtrag, Endpolieren extrahartes Material.
Verwendbar mit Diamantschleifmittel 3 bis 9 µm.

Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	2FC10A02005	2FC10M02005	2FC10X02005
250	5 Stück	2FC10A02505	2FC10M02505	2FC10X02505
300	5 Stück	2FC10A03005	2FC10M03005	2FC10X03005
400	5 Stück	2FC10A04005		

**TOUHLAM® 2TT1**

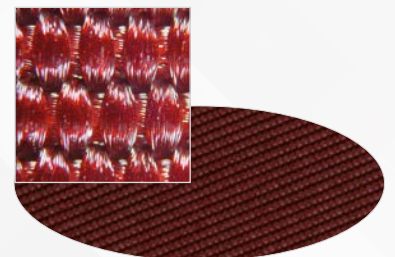
Verwebte Tafetta - synthetische Faser.
Materialabtrag und Ebenheit auf schwierigem Material.
Verwendbar mit Diamantschleifmittel 6 bis 15 µm.

Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	2TT10A02005	2TT10M02005	2TT10X02005
250	5 Stück	2TT10A02505	2TT10M02505	2TT10X02505
300	5 Stück	2TT10A03005	2TT10M03005	2TT10X03005
400	5 Stück	2TT10A04005		

**TOUHLAM® 2TT2**

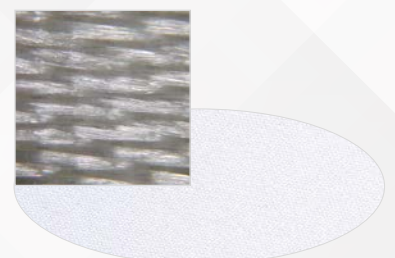
Verwebte Tafetta - synthetische Faser.
Materialabtrag und Ebenheit auf schwierigem Material.
Lange Standzeit.
Verwendbar mit Diamantschleifmittel 6 bis 15 µm.

Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	2TT20A02005	2TT20M02005	2TT20X02005
250	5 Stück	2TT20A02505	2TT20M02505	2TT20X02505
300	5 Stück	2TT20A03005	2TT20M03005	2TT20X03005
400	5 Stück	2TT20A04005		

**TOUHLAM® 2TS3**

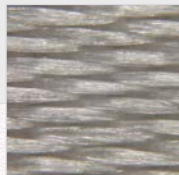
Satin verwebte naturhafte Faser, extradünn.
Ausgezeichnete Ebenheit, Endpolitur, Erhalt der Einschlüsse und der Kantenschärfe – jedes Material. Verwendbar mit Diamantschleifmittel 2 bis 9 µm.

Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	2TS30A02005	2TS30M02005	2TS30X02005
250	5 Stück	2TS30A02505	2TS30M02505	2TS30X02505
300	5 Stück	2TS30A03005	2TS30M03005	2TS30X03005
400	5 Stück	2TS30A04005		



TOUHLAM® 2TS4

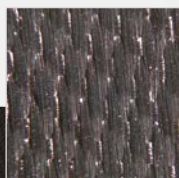
Satin verwebte naturhafte Faser.
Exzellentes Finish, ausgezeichnete Ebenheit und Kantenschärfe.
Speziell für Proben unterschiedlicher Härte oder mit Beschichtung.
Lange Standzeit.
Verwendbar mit Diamantschleifmittel 1 bis 6 µm.



Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	2TS40A02005	2TS40M02005	2TS40X02005
250	5 Stück	2TS40A02505	2TS40M02505	2TS40X02505
300	5 Stück	2TS40A03005	2TS40M03005	2TS40X03005
400	5 Stück	2TS40A04005		

TOUHLAM® 3SE2

Satin verwebte naturhafte Faser
Endpolieren und Ebenheit auf weichem Material.
Verwendbar mit Diamantschleifmittel 1 bis 3 µm.



Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	3SE20A02005	3SE20M02005	3SE20X02005
250	5 Stück	3SE20A02505	3SE20M02505	3SE20X02505
300	5 Stück	3SE20A03005	3SE20M03005	3SE20X03005
400	5 Stück	3SE20A04005		

TOUHLAM® 3SA4

Weiche synthetische Komposit - Faser
Endpolitur an weichem Material.
Verwendbar mit Diamantschleifmittel 0,25 bis 3 µm.



Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	3SA40A02005	3SA40M02005	3SA40X02005
250	5 Stück	3SA40A02505	3SA40M02505	3SA40X02505
300	5 Stück	3SA40A03005	3SA40M03005	3SA40X03005
400	5 Stück	3SA40A04005		

TOUHLAM® 3TL1

Sehr robuste verwebte Wollfasern.
Für das Endpolieren aber nicht für die eingebetteten Proben
Lange Standzeit.
Verwendbar mit Diamantschleifmittel 3 bis 6 µm.



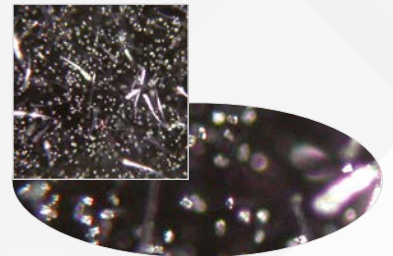
Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	3TL10A02005	3TL10M02005	3TL10X02005
250	5 Stück	3TL10A02505	3TL10M02505	3TL10X02505
300	5 Stück	3TL10A03005	3TL10M03005	3TL10X03005
400	5 Stück	3TL10A04005		

POLIERSCHEIBEN

TOUCLAM® 3FV1

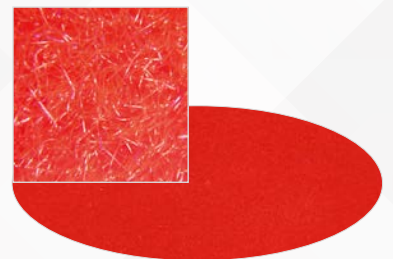
Kurze mittelharte geflockte Faser aus Viskos.
Endpolieren, Erhalt der Ebenheit auf harten eingebetteten Materialien.
Verwendbar mit Diamantschleifmittel 1 bis 3 µm.

Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	3FV10A02005	3FV10M02005	3FV10X02005
250	5 Stück	3FV10A02505	3FV10M02505	3FV10X02505
300	5 Stück	3FV10A03005	3FV10M03005	3FV10X03005
400	5 Stück	3FV10A04005		

**TOUCLAM® 4FV3**

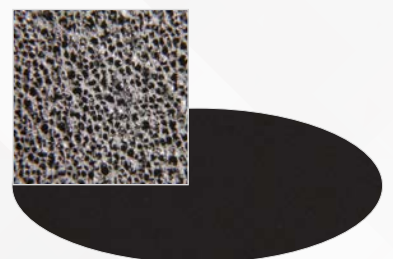
Lange weiche geflockte Faser aus Viskos.
Hochwertige Endpolieren für unterschiedlichstem Material, auch sehr weiches Material.
Prinzipiell verwendbar mit Diamantschleifmittel 0,25 mit 3 µm, aber auch mit Aluminium- und Siliziumkolloid-Suspensionen.

Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	4FV30A02005	4FV30M02005	4FV30X02005
250	5 Stück	4FV30A02505	4FV30M02505	4FV30X02505
300	5 Stück	4FV30A03005	4FV30M03005	4FV30X03005
400	5 Stück	4FV30A04005		

**TOUCLAM® 4MP1**

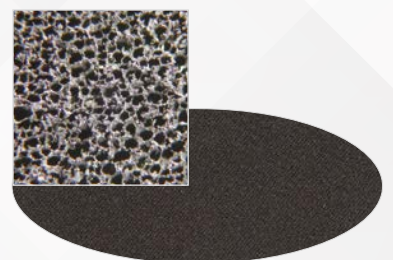
Mikroporiger PU-Schaum.
Für sensible Proben, für die ein extremer Superfinish mit chemischen Schleifmitteln gefordert ist.
Verwendbar mit Oxid- oder Siliziumkolloidpoliermitteln.

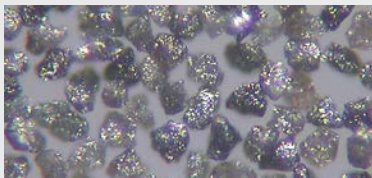
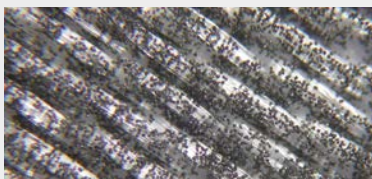
Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	4MP10A02005	4MP10M02005	4MP10X02005
250	5 Stück	4MP10A02505	4MP10M02505	4MP10X02505
300	5 Stück	4MP10A03005	4MP10M03005	4MP10X03005
400	5 Stück	4MP10A04005		

**TOUCLAM® 4MP2**

Mikroporiger PU-Schaum. Höhere Dicke.
Lange Standzeit.
In der Produktion mit Oxid- oder Siliziumkolloidpoliermitteln verwendbar.

Selbstklebend			Magnetisch	X-LAM
Ø mm	Menge	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
200	5 Stück	4MP20A02005	4MP20M02005	4MP20X02005
250	5 Stück	4MP20A02505	4MP20M02505	4MP20X02505
300	5 Stück	4MP20A03005	4MP20M03005	4MP20X03005
400	5 Stück	4MP20A04005		



*Monokristalliner Diamant**Polykristalliner Diamant**Polykristalliner Diamant auf Stoff*

BIO DIAMANT®
NEODia®
 LIQUIDE DIAMANT
 DIAMOND LIQUID

BIO DIAMANT® Schleifmittel

Seit vielen Jahren entwickelt die Abteilung F&E von LAM PLAN neue Produkte weiter. Diese sind umweltfreundlich und gesundheitsfreundlich.

Beschaffungsgarantie und 100% Verfolgbarkeit. REACH-Konformität.

LAM PLAN hat alle nötigen Mittel eingesetzt, um langfristig Qualität und Verfügbarkeit der Produkte zu gewährleisten. Alle in unseren Mitteln enthaltenen Substanzen entsprechen den Vorgaben der REACH-Verordnung.

Um Ihre verwaltungstechnischen Schritte zu erleichtern, entsprechen alle Sicherheitsdatenblätter (SDS) unserer Produkte der geltenden Gesetzgebung und sind unter: www.lamplan.fr/fds herunterladbar.



BIO DIAMANT® NEODIA® Flüssigkeiten

Die Schleifmittel NEODIA® aus unserer bekannten Reihe Bio DIAMANT® sind noch effizienter.

Verbesserte Rauigkeit

Durch die Qualität des verwendeten Schleifmittels, die strengen Kalibrierung- und Konzentrationskriterien sowie die Verwendung von Bindemitteln auf Wasserbasis der jüngsten Generation sind beste Polierergebnisse bei weiterhin erhöhtem Materialabtrag möglich. Die Konsistenz des Bindemittels ist so beschaffen, dass der Trenneffekt mit den ersten Sekunden die Anwendung beginnt.

VOC-Freiheit

Die Diamantflüssigkeiten NEODIA® enthalten ein spezielles Bindemittel der jüngsten Generation. Dieses Bindemittel ist frei von VOC (volatile Organic compounds). Die Diamantflüssigkeit NEODIA® ist natürlich, gemäß den Kriterien unseres Labels Bio DIAMANT®, zu mehr als 70 % biologisch abbaubar. Die Flüssigkeiten sind neutral, nicht toxisch, nicht schädlich – für schonende Arbeitsbedingungen des Anwenders.

Biologisch abbaubare Verpackung: Reduzierung des Umwelteinflusses Ihrer Arbeit

Zum ersten Mal wird in der Polierindustrie ein Diamantliquid in einer Plastikflasche pflanzlichen Ursprungs angeboten, die gemäß der Norm 13432 (für Verpackungen 200 und 400 ml) zu 100 % biologisch abbaubar und kompostierbar ist.



DIAMANT SCHLEIFMITTEL

FLÜSSIGKEITEN BIO DIAMANT® NEODIA®M

Ultraleistungsfähige Suspension, hohe Konzentration, monokristalliner Diamant biologisch abbaubar, setzt sich nicht ab.

200 ml (mit Sprühflasche)			400 ml (ohne Sprühflasche)
Typ	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
1/4 M	1/4	02 97460 80	02 97460 60
1 M	1	02 01460 80	02 01460 60
2 M	2	02 02460 80	02 02460 60
3 M	3	02 03460 80	02 03460 60
6 M	6	02 06460 80	02 06460 60
9 M	9	02 09460 80	02 09460 60
14 M	14	02 14460 80	02 14460 60

1 L (ohne Sprühflasche)			2,5 L (ohne Sprühflasche)
Typ	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
1/4 M	1/4	02 97460 20	02 97460 30
1 M	1	02 01460 20	02 01460 30
2 M	2	02 02460 20	02 02460 30
3 M	3	02 03460 20	02 03460 30
6 M	6	02 06460 20	02 06460 30
9 M	9	02 09460 20	02 09460 30
14 M	14	02 14460 20	02 14460 30

-3 % ab 3 Produkte bestellt



BIO DIAMANT® NEODIA®P - FLÜSSIGKEITEN

Ultraleistungsfähige Suspension, hohe Konzentration, polykristalliner Diamant, biologisch abbaubar, setzt sich nicht ab.

200 ml (mit Sprühflasche)			400 ml (ohne Sprühflasche)
Typ	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
1/4 P	1/4	02 97469 80	02 97469 60
1 P	1	02 01469 80	02 01469 60
2 P	2	02 02469 80	02 02469 60
3 P	3	02 03469 80	02 03469 60
6 P	6	02 06469 80	02 06469 60
9 P	9	02 09469 80	02 09469 60
14 P	14	02 14469 80	02 14469 60

1 L (ohne Sprühflasche)			2,5 L (ohne Sprühflasche)
Typ	µm	ArtikelNr	ArtikelNr
1/4 P	1/4	02 97469 20	02 97469 30
1 P	1	02 01469 20	02 01469 30
2 P	2	02 02469 20	02 02469 30
3 P	3	02 03469 20	02 03469 30
6 P	6	02 06469 20	02 06469 30
9 P	9	02 09469 20	02 09469 30
14 P	14	02 14469 20	02 14469 30

-3 % ab 3 Produkte bestellt





BIO DIAMANT® NEODIA® F - FLÜSSIGKEITEN

Neue Generation von gebrauchsfertigen Schleifmittelsuspensionen mit polykristallinen Diamanten. Das NEODIA® F ist für die automatische Dosierung durch Sprühen (Venturi-System) optimiert. Seine Formulierung und sein Preis machen es für den intensiven Gebrauch nützlich.

		400 ml	1 L	2,5 L
Typ	µm	ArtikelNr	ArtikelNr	ArtikelNr
1 F	1	02 01470 60	02 01470 20	02 01470 30
3 F	3	02 03470 60	02 03470 20	02 03470 30
6 F	6	02 06470 60	02 06470 20	02 06470 30
9 F	9	02 09470 60	02 09470 20	02 09470 30
14 F	14	02 14470 60	02 14470 20	02 14470 30

-3 % ab 3 Produkte bestellt



ENDPOLIEREN MIT BIO DIAMANT® M.M.140

Sehr ergiebige Emulsion für das Endpolieren aller Materialien.

Hoch konzentriert. Reinigung mit Lösungsmittel oder Reiniger 742.

Eigenschaften	Typ	Verpackung	ArtikelNr
Kristallisiert nicht. Nicht kristallisierbar.	M.M.140	250 gr	02 MM140 00

**Diamant-Emulsion
Kristallisiert nicht**



200 ml

400 ml

500 ml

Nachfüllbare Hand-Sprühgeräte

Eigenschaften	Menge	ArtikelNr
Biol. Abbaubare Flasche 200 ml + weisse Sprühgerät	1	08 00514 00
Biol. abbaubare Flasche 400 ml + grünes Sprühgerät	1	08 00513 00
Grünes Sprühgerät	1	08 00503 00
PET-Flasche 500 ml + Hand- Spritzflasche mit roter Decke	1	08 00502 00

DIAMANT SCHLEIFMITTEL

BIO DIAMANT® FLÜSSIGKEIT: PULMATIC 310 UND 320P

Die Pulmatic werden in praktischen Behältern für eine gute Verteilung des Produkts auf der Arbeitsfläche angeboten.

Ohne Treibgas (Pumpflasche mit Umgebungsluft). Pulmatic 310 ist ein monokristallines Schleifmittel aus Alkohol Basis, mittlerer Konzentration. Pulmatic 320P ist ein polykristallines Schleifmittel aus Alkohol Basis, mittlerer Konzentration.

SERIE 310

Eigenschaften	Konzentration	Typ	µm	ArtikelNr
Verpackung: Pulmatic				
75 gr Monokristalliner Diamant Optimale Verteilung des Schleifmittels auf den Polierscheiben Alkoholbasis	Mittlere	 025 313	1/4	03 97313 00
		 1 313	1	03 01313 00
		 2 313	2	03 02313 00
		 3 313	3	03 03313 00
		 6 313	6	03 06313 00
		 8 313	8	03 08313 00
		 10 313	10	03 10313 00
		 14 313	14	03 14313 00
		 25 313	25	03 25313 00
		 40 313	40	03 40313 00
Verpackung: Kanister 1 Liter				
1 liter Monokristalliner Diamant Alkoholbasis	Mittlere	 025 313	1/4	03 97313 20
		 1 313	1	03 01313 20
		 2 313	2	03 02313 20
		 3 313	3	03 03313 20
		 6 313	6	03 06313 20
		 8 313	8	03 08313 20
		 10 313	10	03 10313 20
		 14 313	14	03 14313 20
		 25 313	25	03 25313 20
		 40 313	40	03 40313 20

**SERIE 320P**

Eigenschaften	Konzentration	Typ	µm	ArtikelNr
75 gr Polykristalliner Diamant optimale Verteilung des Schleifmittels auf den Polierscheiben. Alkoholbasis (ohne Wasser) Speziell hydrophobe Produkte	Stark	025 323P	1/4	03 97323 00
		1 323P	1	03 01323 00
		2 323P	2	03 02323 00
		3 323P	3	03 03323 00
		6 323P	6	03 06323 00
		8 323P	8	03 08323 00
		10 323P	10	03 10323 00
		14 323P	14	03 14323 00
		25 323P	25	03 25323 00



-5 % ab 3 Produkte bestellt

Produkte, die Transportbeschränkungen unterliegen.

TRENNEN

EINBETTEN

POLIEREN



Kristallisiert nicht

Endpoliermittel

FINAL ENDPOLIERMITTEL

Wässrige Suspension aus nanometrischen Silica.
Super finish Polieren für ultraschwache Rauheit.
Einfache Anwendung für jeden Materialtyp geeignet. Kristallisiert nicht.

Anwendungsempfehlungen: verdünnt von 10 bis 20 % in Wasser.

Eigenschaften	Typ	Verpackung	ArtikelNr
Endpolieren.	Liquid FINAL	500 gr	05 NL008 00
Alle Materialien.	Liquid FINAL	5 L	05 NL008 40



L1 FLÜSSIGKEIT

Endpolieren- Suspension für das Gleitschleifen. Während der Anwendung schwächen die aktiven Substanzen der Lösung, die zu polierende Oberfläche. Dadurch wird die Effizienz der Schleifkörner optimiert. Vereint Leistung (Materialabtrag) mit Polierqualität. Empfohlen für Titan und seine Legierungen.

Anwendungsempfehlung: gebrauchsfertig.

Eigenschaften	Typ	Verpackung	ArtikelNr
Endpolieren.	Liquid L1 Titane	1 L	05 NL01 00
Alle Materialien.			



L2 FLÜSSIGKEIT

Aus Keramikoxiden und Silica bestehende Lösung. Ideal zur Vorbereitung Ihrer Oberflächen vor dem Superfinish. Empfohlen für Aluminium und seine Legierungen.

Anwendungsempfehlung: gebrauchsfertig.

Eigenschaften	Typ	Verpackung	ArtikelNr
Endpolieren.	Liquid L2 Aluminium	1 L	05 NL02 00
Alle Materialien.			



ALPLAN FLÜSSIGKEIT

Neue Endpolieren Lösungen bestehend aus Aluminiumoxid mit sehr hoher Reinheit. Diese Aluminiumrezepte haben eine gründliche Desagglomerationsbehandlung verändert. Höchste Polierqualität. Die in der Anwendung einfachen ALPLAN Lösungen sind für jedes Material einsetzbar.

Anwendungsempfehlung: pur oder bis 50 % mit Wasser verdünnt.

Eigenschaften	Typ	Verpackung	ArtikelNr
	Körnung 0,05 µm	1 L	05 AP005 00
ALPLAN wird pur oder bis 50 % mit Wasser verdünnt verwendet	Körnung 0,25 µm	1 L	05 AP025 00
	Körnung 1 µm	1 L	05 AP100 00
	Körnung 3 µm	1 L	05 AP300 00

DIAMANT SCHLEIFMITTEL

Bio DIAMANT® Sticks Serie 122 und 123P**Für manuellen Gebrauch und Dosierkontrolle**

Die Diamantpaste wird mit präziser Dosierung vertrieben dank einer Stricheinteilung alle 0.2g. Paste und Sticks sind mit den Schmiermittel Typ 702 oder 704 verwendbar. Die Farbmarkierung auf dem Produkt erleichtert die Verwendung.

Die Dosiersticks Serie 122:

hoch konzentrierter - monokristalliner Diamant.

Die Dosiersticks Serie 123P :

hoch konzentrierter - polykristalliner Diamant.



Eigenschaften	Konzentration	Typ	µm	ArtikelNr
SERIE 122				
10 gr	Stark	 025 122	1/4	01 97122 00
Monokristalliner Diamant		 1 122	1	01 01122 00
Verbrauchskontrolle		 3 122	3	01 03122 00
Leichtere Verteilung		 6 122	6	01 06122 00
Farbgebung nach Körnung		 9 122	9	01 09122 00
Reinigung mit Wasser oder Alkohol		 15 122	15	01 15122 00
SERIE 123P				
10 gr	Stark	025 123P	1/4	01 97123 00
Polykristalliner Diamant		1 123P	1	01 01123 00
Verbrauchskontrolle		3 123P	3	01 03123 00
Leichtere Verteilung Farbgebung nach Körnung.		6 123P	6	01 06123 00
Reinigung mit Wasser oder Alkohol		9 123P	9	01 09123 00
		15 123P	15	01 15123 00

-5 % von 3 Produkten der gleichen Referenz

ACHTUNG**Erforderliche Richtmenge für eine neue Scheibe**

Ø der Scheibe in mm	150	200	250	300	400
Verwebt	0,2 g	0,2 g	0,4 g	0,4 g	0,6 g
Geflockt	0,3 g	0,4 g	0,5 g	0,6 g	0,7 g



Bio DIAMANT® Pasten- Serie 100

Unvergleichliche Schleifmittel

Bio DIAMANT® Pasten sind für alle Vorpolier- und Polieranwendungen geeignet – sie enthalten reines Diamantpulver mit garantierter Schnittleistung.

Eine Zusammenstellung mit kalibrierter Körnung bringt einen regelmäßigen Schleifschicht für direkten Abschleiß des zu polierenden Teiles.

Die Konzentration der Paste hat einen direkten Einfluss auf der Ausführungsgeschwindigkeit der Polierscheibe.

Höhere Konzentration bringt höhere Leistung. Erhältlich in zwei Typen: Monokristalle Produkte (mit Wasser oder Alkohol zu reinigen) und polykristalle Produkte (mit Alkohol zu reinigen).

Leicht mit Wasser zu reinigen



Eigenschaften	Konzentration	Typ	µm	ArtikelNr
10 gr Monokristaller Diamant Für alle Materialien Reinigung mit Wasser oder Alkohol Färbung nach Körnung	Stark	010 103	1/10	01 99103 00
		025 103	1/4	01 97103 00
		1 103	1	01 01103 00
		2 103	2	01 02103 00
		3 103	3	01 03103 00
		6 103	6	01 06103 00
		8 103	8	01 08103 00
		14 103	14	01 14103 00

-5 % von 3 Produkten der gleichen Referenz

Eigenschaften	Konzentration	Typ	µm	ArtikelNr
10 gr Monokristaller Diamant Für alle Materialien Reinigung mit Wasser oder Alkohol Färbung nach Körnung	Sehr Stark	1 105	1	01 01105 00
		2 105	2	01 02105 00
		3 105	3	01 03105 00
		6 105	6	01 06105 00
		8 105	8	01 08105 00
		14 105	14	01 14105 00

-5 % von 3 Produkten der gleichen Referenz

Beschriftung

Beispiel:	Pasta Typ:	6 103
	Körnung:	6 mikron
	Serie:	100
	Konzentration:	3 (stark) 5 (sehr stark)

ACHTUNG

SCHMIER FLÜSSIGKEITEN

M.M.702 Fluid

Schmierfluid für die Optimierung des Polierens mithilfe von Diamantpasten Serie 100 und Sticks Bio DIAMANT® Serie 122-123P. Es ist gebrauchsfertig und sorgt für exzellente Streuung des Schleifmittels. Keine Gefahr der Erhitzung des Materials beim Polieren.

Mit Wasser, Alkohol oder wässrigem Reiniger reinigen (Reiniger 742).

Eigenschaften	Verpackung	ArtikelNr
Empfohlen als Zusatz Diamantpasten und LAM PLAN Sticks.	1 L	07 MM702 30
Wasserbasis.	5 L	07 MM702 40



M.M.704 Fluid

Schmierfluid auf Alkoholbasis, perfekt für Proben korrosionsempfindlich. Gebrauchsfertig, schnelle Abkühlung während der Bearbeitung.

Dieses Fluid empfehlen wir besonders zum Polieren zäher Werkstoffe.

Zum Reinigen empfiehlt sich der Reiniger 742 oder Alkohol, zum Beispiel Isopropylalkohol.

Eigenschaften	Verpackung	ArtikelNr
Empfohlen als Zusatz Diamantpasten und Pulmatic.	1 L	07 00704 30
Alkoholbasis.	5 x 1 L*	07 00704 40

*Verpackung abhängig von Transporteinschränkungen.



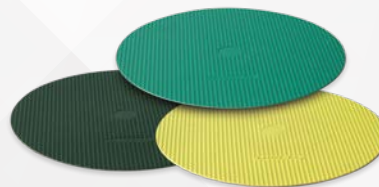
Booster für CAMEO®DISK Platinum

Booster ist ein neues speziell entwickeltes Schmiermittel für die Verwendung mit den CAMEO®DISK Platinum während des Vorpolierens. Die spezifische Zusammensetzung erleichtert die Verwendung der CAMEO®DISK Platinum 0, 1, 2, 3 und 4.

Dieses gebrauchsfertige neue Schmiermittel erhält die Effizienz der CAMEO®DISK über die Zeit konstant. Kein Feinschleifstein erforderlich.

Vorteile:

- Verbessert die Effizienz der CAMEO®DISK
- Erhält die Effizienz lange konstant
- Reduziert den Wasserverbrauch
- Universale Anwendung für alle Materialtypen
- Gebrauchsfertig



Eigenschaften	Verpackung	ArtikelNr
Gebrauchsfertige Schmierstoffflüssigkeit	5 L	07 BP030 40

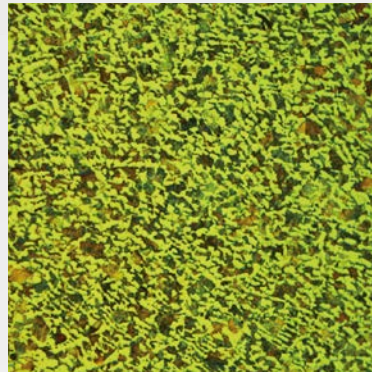




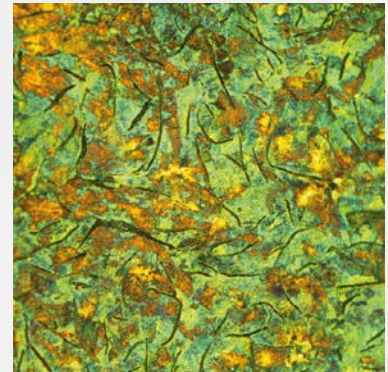
Metallografische Reagenzien

Reagenzien werden verwendet, um die Struktur von metallischen Materialien zu untersuchen. Das Ziel der Schliffbildanalyse ist es, die Struktur des Materials (Einschlüsse, Korngrenzen, Phasen, ...) mithilfe eines Lichtmikroskops sichtbar zu machen.

Diese Reagenzien wirken entweder durch bevorzugten chemischen Angriff oder durch die Färbung bestimmter Bestandteile im Vergleich zu anderen.



Stahl Angriff nital 5 %



Lamellenguss Ätzen nital 5 %.

Verpackung: 1 L

Empfehlungen	Hervorhebung	ArtikelNr
REAGENZ NITAL 5%		
Raumtemperatur, einige Sekunden - Eisen und Eisenlegierungen (Gusseisen und Stahl) - Magnesium und seine Legierungen - Zinn und seine Legierungen - Reines Titan - Cadmium und seine Legierungen	- Schweißen von Stahl - Ferritkorngrenzen und Bestandteile - Seigerungszonen und Aufkohlungszonen	08 RN050 20
REAGENZ SALPETERSÄURE 10%		
Raumtemperatur - Stähle	- Phasen an ferritischen Schweißnähten in Stahl	08 RR090 20
MURAKAMI-REAGENZ		
Raumtemperatur oder warm, 60 Sekunden - Eisen und Eisenlegierungen (Gusseisen und Stahl) - Wolframlegierungen	- Nachweis von Karbiden: Zum Schwärzen von Karbiden, von 80° C bis zum Sieden unter einem Abzug verwenden. - Σ-Phase (Sigma) nach 3min bei Raumtemperatur schwach enthüllt.	08 RR030 20
KALLING-REAGENZ NR. 1		
Raumtemperatur - Martensitische rostfreie Stähle	- Zum Schwarzfärben von Martensit in rostfreien Stählen. - Färbt Ferrit ein. - Hebt Segregationen und Korngrenzen von Austenit hervor.	08 RR040 20
OBERHOFFER-REAGENZ		
Raumtemperatur, 20 Sekunden - Unlegierte Stähle - Niedrig legierte Stähle	- Primäre Strukturen (Faserschicht) - Phosphoransammlungen sichtbar machen	08 RR050 20

METALLOGRAFISCHE REAGENZIEN

Verpackung: 1 L		
Empfehlungen	Hervorhebung	ArtikelNr
KELLER-REAGENZ		
Raumtemperatur - Aluminium und seine Legierungen, - Titanlegierungen	- Hervorhebung der Phasen	08 RR060 20
KROLL'S-REAGENZ		
Raumtemperatur - Aluminium und seine Legierungen - Titanlegierungen (hauptsächlich Ti-Al-V(-Sn))	- Hervorhebung der Phasen	08 RR070 20
MARBLE-REAGENZ		
Raumtemperatur, 10 Sekunden - Austenitische Stähle - Hochtemperaturbeständige Stähle - Kobalt-Superlegierungen	- Hervorhebung der Nuancen der austenitischen Phase - Angriff auf die Σ -Phase (Sigma) - Hervorhebung der Kornstrukturen	08 RR080 20
PICRAL-2-REAGENZ		
Raumtemperatur, einige Sekunden - Eisen und Eisenlegierungen (Gusseisen und Stahl)	- Aus Ferrit zusammengesetzte Strukturen - Die Karbide offenbaren. - Aufdecken von feinen Mikrostrukturen. - Hervorhebung von Korngrenzen	08 RR020 20
KLEMM I-REAGENZ		
Raumtemperatur - Unlegierte und niedrig legierte Stähle - Gusseisen - Mangan-, zinkhaltige Stähle - Messing und Bronze - Niedrig legiertes Zink	Färbungsreagenz: - Auf Stahl: 40 bis 100 Sek. um Ferrit zu färben, je nach Kornorientierung blau und braun. Karbide, Zementit und Phosphide werden nicht gefärbt und bleiben weiß. - Auf Messing und Bronze: 3 min zum Färben Phase β , 10 bis 60min für Phase α . - Auf Zinklegierungen: 30 Sek.	08 RR010 10
KLEMM II-REAGENZ		
Raumtemperatur - Manganlegierungen - Kupfer und Kupferlegierungen (Messing und Bronze) - Zinn und seine Legierungen	Zur Enthüllung der austenitischen Phase von Manganlegierungen. Reagenz zum Färben und Analysieren weicher Schweißnähte : Messing: 6 min für α -Phase. Zinn und Legierungen: 60 bis 90 Sek.	08 RR010 20
10% SODALÖSUNG		
Raumtemperatur oder 5 Sek. bei 70°C Für alle Aluminiumsorten und seine Knetlegierungen.	Löten von Aluminium Identifikation von Phasen	08 RS100 20

Produkte, die Transportbeschränkungen unterliegen.

LITHOAUFBEREITUNG



IMPRÄGNATION

NEW

M.M.818 Vakuum-Imprägniergerät

Kompaktes Vakuumeinbettungsgerät zum Imprägnieren poröser Materialien und blasenfreien Einbetten mit Epoxidharzen des Typs 603. Das M.M.818 verfügt über eine Vakuumkammer mit großer Kapazität und einem Durchmesser von 160 mm und ist mit einem Harzverteilungssystem ausgestattet. Ein Vakuummeter an der Vorderseite ermöglicht die Kontrolle des Vakuumniveaus und die manuelle Steuerung der verschiedenen gewünschten Vakuumzyklen.



Technische Daten	M.M.818
Vakuumniveau	- 650 mm-Hg
Innendurchmesser des Behälters	160 mm
Nutzhöhe des Vakuumbehälters	160 mm
Abmessung L x H x T	480 x 400 x 400 mm
Abmessungen Vakuumpumpe (L x H x T)	140 x 210 x 240 mm
Spannung	230 V – 50 Hz einphasig
Gewicht	10,10 kg
Gewicht Vakuumpumpe	7,25 kg
Artikelnummer	08 00818 00

PE128 Präzisionsprobenhalter für dünne Objektträger

Der LAM PLAN PE128 Probenhalter wird verwendet, um mehrere dünne Objektträger während eines Läppvorgangs durch Vakuuman-saugung zu halten. Dieser Probenhalter garantiert ein hohes Maß an Parallelität.

Die Präzision und Robustheit dieser Vorrichtung ermöglicht es, den spezifischen Anforderungen von Forschungslabors und Produktionslabors gerecht zu werden.

- Die Dicke der dünnen Klingen ist einstellbar und die Parallelität wird automatisch erreicht.
- Das Set besteht aus: 1 Mikrometermaßstab, 1 Vakuumpumpe und 1 Probenhalter Ø 120 mm.
- Kompatible dünne Klingen: 6x 30x45 ou 6x 28x48 - 1x 120x45 + 2x 28x48 (oder 2x 30x45) 1x 120x90 - 1x 60x80 + 2x 28x48 (oder 2x30x45) - 2x 60x80 - 4x 24x27 - 4x Ø1 Inch.

NEW



Technische Daten	PE128
Genauigkeit des Einstellrings	200 µm pro Runde
Nutzbarer Innendurchmesser	128 mm
Abmessung (H x Ø)	210 x 144 mm
Gewicht	6,27 kg
Artikelnummer	06 PE128 00

LAM PLAN stellt Ihnen seine neuen Entwicklungen vor, die aus der Zusammenarbeit unseres TESTZENTRUMS mit führenden LITHO-PRÄPARATOREN hervorgegangen sind. Das Angebot umfasst Geräte und Verbrauchsmaterialien für die Präparation von geologischen Substraten und insbesondere für die Herstellung von Dünnschliffen.

SCHRUPPEN UND POLIEREN

M.M.8400 mit PE128

Schleifen und Anpassen der Dicke

Die LAM PLAN M.M.8400 Läppmaschine ist in Verbindung mit dem PE128-Aufsatz die ideale Ausrüstung, um Referenzflächen zu erstellen oder präzise Dickenmessungen durchzuführen. In Verbindung mit den Sic-Schleifmitteln der AQUA LAM®-Reihe, die vom Schrumpfen bis zum Schleifen reichen, ist dies eine zuverlässige und vielseitige Lösung für die Präparation Ihrer Mineralproben.



MASTERLAM® 3.0 mit Probenhalter Dünnschliff

Feinpolieren

Die automatische Poliermaschine MASTERLAM® 3.0 mit den neuen Probenhaltern speziell für dünne Klingen ermöglicht Ihnen die Endpolitur Ihrer Proben.

Um Ihre Ziele zu erreichen, bieten wir Ihnen TOUCHLAM®-Polierunterlagen, NEODIA® Bio-DIAMANT®-Schleifmittel und SUPERFINISH-Superfinish-Flüssigkeiten an.



MASTERLAM® 3.0 MINÉRALOGIE
CODE 60 ML30M 00



NEW

Probenhalter
3 x 45x60 mm



NEW

Probenhalter
6 x 30x45 mm





POLISHING TECHNOLOGY®

AN DEINER
SEITE WELTWEIT



Deutschland
Algerien
Saudi Arabien
Australien
Österreich
Belgien
China
Korea
Vereinigte Arabische

Emirate
Spanien
Vereinigte Staaten
Frankreich
Griechenland
Ungarn
Indonesien
Israel
Indien

Italien
Japan
Malaysia
Norwegen
Niederlande
Polen
Portugal
Tschechien
Großbritannien

Russland
Singapur
Schweden
Schweizerisch
Taiwan
Thailand
Truthahn



SWISS DIAMANT

Exklusiver Vertriebspartner von Produkten in der Schweiz



Vertrieben von



SD SWISS DIAMANT SA

16 chemin du Foron - CH - 1226 Thônex

Tel: 022 / 733 31 02 - Fax: 022 / 733 27 87

Email: info@swiss-diamant.ch

Internet: www.swiss-diamant.ch

www.lamplan.com