



# DOLL SHAPING TECHNOLOGY

POLISSAGE DE FORMES



**SWISS** DIAMANT

*Distributeur exclusif en Suisse des produits*



# CONTACTS



*POLISHING TECHNOLOGY®*

Située à Gaillard, la société LAM PLAN est spécialisée dans les solutions de rodage et de polissage industriels.

Depuis 60 ans, les équipes LAM PLAN conçoivent et mettent à disposition les équipements et préparations garantissant à ses clients performance, qualité et productivité.



## FDS

Fiches de données de sécurité

Téléchargez au format PDF toutes les fiches de données de sécurité LAM PLAN conformes au règlement REACH et CLP (Classification Labelling Packaging).



[www.fdsfr.lamplan.com](http://www.fdsfr.lamplan.com)

## CATALOGUES

Les 4 catalogues en français

Téléchargez au format PDF les catalogues LAM PLAN et retrouvez l'ensemble des technologies du polissage.



[www.swissdiamant.lamplan.com](http://www.swissdiamant.lamplan.com)

## MODES D'EMPLOI

Manuels des machines et produits

Téléchargez au format PDF les modes d'emploi et manuels des différentes machines et produits LAM PLAN.



[www.manfr.lamplan.com](http://www.manfr.lamplan.com)



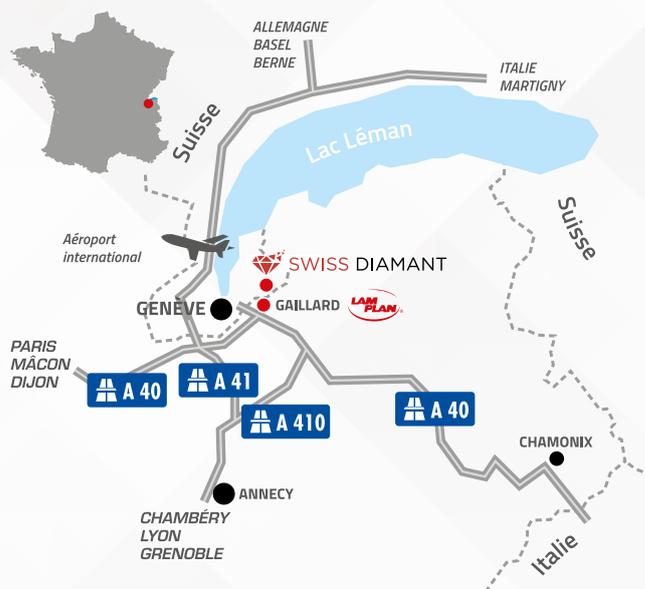
### SD Swiss Diamant S.A.

16 chemin du Foron - CH - 1226 THÔNEX  
Tél. : 022 / 733 31 02 / Fax : 022 / 733 27 87  
Email : info@swiss-diamant.ch

[www.swiss-diamant.ch](http://www.swiss-diamant.ch)  
[www.lamplan.com](http://www.lamplan.com)

SWISS DIAMANT assure en exclusivité, depuis 30 ans, la diffusion et le suivi des produits LAM PLAN sur le marché Suisse.

Notre proximité permet une étroite collaboration pour les essais techniques et la recherche et développement qui sont assurés sur le site LAM PLAN S.A.



### VIDÉOS

Films des machines et produits

Regardez les vidéos de nos différentes machines en scannant le QRcode situé sur les pages « machine » de ce catalogue à l'aide de votre smartphone et retrouvez l'ensemble de nos vidéos.



[www.vidfr.lamplan.com](http://www.vidfr.lamplan.com)

### Un technicien à votre écoute

email : [biodiamant@lamplan.fr](mailto:biodiamant@lamplan.fr)

### Pour toutes questions

Tél. +33 (0)4 50 43 96 30

### Réseaux sociaux

Suivez notre actualité et nos événements...



Copyright © 2022 LAM PLAN. Tous droits réservés.

# 55 ANS DE PASSION

POUR L'INNOVATION  
AU SERVICE DE NOS CLIENTS



La société LAM PLAN S.A. s'est vue décerner le trophée TALENT INPI par l'Institut National de la Propriété Industrielle.

Cette distinction est décernée aux entreprises PME-PMI qui innovent et qui inscrivent la propriété industrielle dans leur stratégie de développement et dans leurs projets de croissance.



# SOMMAIRE

## ÉQUIPEMENTS

MICROMOTEURS	Contrôleurs micromoteurs évolutifs M.M.880, M.M.885 et M.M.886	6-7
	Compresseur à membrane	7
	Micromoteurs rotatifs	8
	Micromoteurs alternatifs	9
	Charbons de remplacement pour micromoteurs	9
	Mors pour micromoteurs	10
	Micromoteur à ultrasons	10
	Mors pour micromoteur ultrasons	10
	Turbomoteurs M.M.888.4 et M.M.888.3	11
	Maintenance et réparations	11

## OUTILLAGE

OUTILLAGE	Porte-disques, supports rectangulaires, disques abrasifs et disques de polissage	12
	Carrés de polissage séries 400 et 4400	13
	Disques de prépolissage CAMEO® Platinum	13
	Meules diamantées dans la masse 6800 et 7400	14-15
	Capuchons abrasifs	15
	Meules sur tige corindon rose, rubis-saphir et bleue carbure de silicium	16-17
	Fraises carbure	18
	Feutres à polir rotatifs	19
	Accessoires rotatifs bois et feutre	20
	Lapidoirs feutre	21
	Brosses sur tige et goupillons	21
	Limes diamantées et kit limes	22-23
	Rifloirs diamantés	24
	Meules abrasives caoutchoutées	25
	Anneaux, disques et plaques feutre de polissage	26
	Meules abrasives de finition	27
	Lapidoirs bois	27
	Baguettes caoutchouc rectangulaires	27
	Pierres et brosses céramique	28-29
	Pierres soufre 570	29
	Pierres graphite 560	29
	Pierres abrasives 510, 520 et 530	30-31
	Pierres DEGUSSIT®	31
	Huile de pierrage	31
	Porte-pierres	31
	Kits pierres abrasives N° 1, N° 2 et N° 4	32

## CONSOMMABLES

ABRASIFS DIAMANTS	Liquides Bio DIAMANT® Pulmatic séries 310 et 320 P	33
	Gels Bio DIAMANT® séries M.M.530/540 et 30/40	34
	Pâtes Bio DIAMANT® série 210, série 100, 205S, Polilam MS et Diatool® BX	35-37
	Sélection d'une pâte abrasive BIO DIAMANT®	38
FLUIDES LUBRIFIANTS	Fluides lubrifiants M.M.705 et M.M.712	39
	Conditions générales de vente	

# ÉQUIPEMENTS

MICROMOTEURS



## Contrôleurs micromoteurs évolutifs

### M.M.880 CONTRÔLEUR pour micromoteurs avec régulateur à pédale

Contrôleur puissant pour micromoteurs, adapté à un usage intensif pour tous types de tâches d'ébavurage et de polissage. Le M.M.880 est équipé de 2 sorties, utilisables alternativement. Vitesse variable contrôlée manuellement ou par le régulateur à pédale fourni. Double sens de rotation équipé d'une protection automatique en cas de surcharge. Une fonction de gestion du couple garantie une vitesse de rotation constante de l'outil de polissage, quelque soit la pression appliquée par l'opérateur. Arrêt rapide de la rotation à l'extinction.

**Accessoires fournis :** régulateur à pédale, 2 supports pour pièce à main.

**Compatibilité :** tous micromoteurs, sauf M.M.886, tête ultrasonique et turbomoteurs.

#### Fiche technique CONTRÔLEUR M.M.880

Type	pour moteurs rotatifs et alternatifs	Tension sortie	DC3-30 V (2 sorties)
Variateur	manuel sur le contrôleur et à pédale	Dimensions L x H x P	170 x 110 x 195 mm
Sens de rotation	2	Poids	2,1 kg
Tension alimentation	AC 230 V - 50/60 Hz - 30 VA	Référence	10 88030 00



### M.M.885 CONTRÔLEUR pour micromoteurs et ultrasons

Contrôleur puissant pour micromoteurs et pièces à main ultrasoniques, adapté à un usage intensif pour tous types de tâches d'ébavurage et de polissage. Un système d'alimentation automatique est incorporé pour ajuster la fréquence en fonction de l'outil ultrason utilisé. Vitesse variable pour les micromoteurs, contrôlée manuellement ou par régulateur à pédale (option). Double sens de rotation équipé d'une protection automatique en cas de surcharge. Une fonction de gestion du couple garantie une vitesse de rotation constante de l'outil de polissage, quelque soit la pression appliquée par l'opérateur. Arrêt rapide de la rotation à l'extinction.

**Accessoires fournis :** 2 supports pour pièce à main.

**Compatibilité :** tous micromoteurs et ultrasoniques sauf M.M.886 et turbomoteurs.

#### Fiche technique CONTRÔLEUR M.M.885

Type	pour moteurs rotatifs, alternatifs et ultrasoniques	Tension sortie	DC3-30 V 0,3 A - Ultrason AC 6-60 V 22,6 KHz
Variateur	manuel sur le contrôleur et à pédale (en option)	Dimensions L x H x P	170 x 110 x 195 mm
Sens de rotation	2	Poids	2,6 kg
Tension alimentation	AC 230 V - 50 Hz - 30 VA	Référence	10 88530 00

## RÉGULATEUR À PÉDALE POUR M.M.880 ET 885

Associé aux contrôleurs M.M.880 et M.M.885 le régulateur à pédale permet les fonctions marche/arrêt et le contrôle de la vitesse au pied.



#### Fiche technique RÉGULATEUR À PÉDALE

Fonctions	Marche/arrêt et variateur
Dimensions L x H x P	90 x 75 x 190 mm
Câble	L 1,85 m
Poids	490 gr
Référence	10 88034 00

Notre savoir-faire en conception d'abrasifs diamants associé à une gamme étendue de supports et d'outillages, nous permet de répondre à toutes les demandes concernant le polissage de composants avec des formes complexes.

## MICROMOTEURS

**M.M.886 ENSEMBLE CONTRÔLEUR ET MICROMOTEUR**

Ensemble complet comprenant 1 CONTRÔLEUR M.M.886 et son MICROMOTEUR rotatif compatible. Contrôleur à vitesse variable et double sens de rotation équipé d'une protection automatique en cas de surcharge.

Une fonction de gestion du couple garantit une vitesse de rotation constante de l'outil de polissage, quelle que soit la pression appliquée par l'opérateur. Arrêt rapide de la rotation à l'extinction.

**Accessoires fournis :** fusible de rechange (UF-1A), autres accessoires voir description micromoteur M.M.886.

**Compatibilité :** Micromoteur M.M.886 uniquement. Contrôleur non compatible avec régulateur à pédale.

**Fiche technique CONTRÔLEUR M.M.886**

Type	pour moteur rotatif M.M.886	Tension ampérage sortie	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Variateur	3 000 à 20 000 tr/min.	Dimensions L x H x P	130 x 85 x 162 mm
Sens de rotation	2	Poids	1,5 kg
Tension alimentation	AC 230 V - 50/60 Hz - 23 VA	Référence	10 88630 00

**MICROMOTEUR (seul) pour contrôleur M.M.886**

Pièce à main spécifique au CONTRÔLEUR M.M.886, type micromoteur monobloc avec corps en acier inoxydable. Léger et équilibré, sa vitesse de rotation variable de 3000 à 20 000 tr/min. répond aux situations d'ébavurage et de polissage courantes. Fournis avec 3 mors interchangeables à serrage rapide compatibles avec tous types d'outillage rotatif.

**Accessoires fournis :** 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement, 3 mors Ø 2,35 - 3,00 - 3,175 mm.

**Compatibilité :** uniquement avec contrôleur M.M.886.

**Fiche technique MICROMOTEUR M.M.886**

Type	Micromoteur rotatif pour M.M.886	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	3 000 à 20 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 24 mm, L 128 mm
Couple	n.c.	Poids (hors câble)	180 gr
		Référence	10 88630 20

**Compresseur à membrane**

Compresseur à membrane pour les laboratoires qui ne sont pas équipés d'un réseau d'air comprimé. Fonctionnement silencieux.

Débit	Pression	Dim. L x H x D	Réf.
50 l/min	8 bar	330 x 500 x 330 mm	60 COM00 00



## Micromoteurs rotatifs

### MICROMOTEUR - ROUGE DROIT ROTATIF



Pièce à main à mouvement rotatif avec tête standard. Léger et équilibré, sa vitesse de rotation variable de 3000 à 30 000 tr/min. répond aux situations d'ébavurage et de polissage.

**Accessoires fournis :** 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 2 mors interchangeables à serrage rapide compatibles avec tous types d'outillage rotatif Ø 2,35 - 3,00 mm.

**Compatibilité :** contrôleurs M.M.880 et M.M.885

#### Fiche technique ROUGE DROIT ROTATIF

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	3 000 à 30 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm, L 170 mm
Couple	6,5 Ncm	Poids (hors câble)	295 gr
Mors compatible Ø	3,175 mm	Référence	10 88040 00

### MICROMOTEUR - ROUGE DROIT ROTATIF TÊTE RENFORCÉE



Pièce à main à mouvement rotatif avec tête renforcée, type micromoteur modulaire. Pour les opérations de fraisage difficiles avec des contraintes élevées de vibrations et de pression.

**Accessoires fournis :** 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 2 mors interchangeables à serrage rapide Ø 6,00 - 3,00 mm.

**Compatibilité :** contrôleurs M.M.880 et M.M.885

#### Fiche technique ROUGE DROIT ROTATIF TÊTE RENFORCÉE

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	3 000 à 30 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm, L 175 mm
Couple	6,5 Ncm	Poids (hors câble)	360 gr
Mors compatible Ø	3,175 mm	Référence	10 88041 00

### MICROMOTEUR - SUPERLIGHT



Pièce à main légère, type micromoteur monobloc. Pour les opérations de finition, polissage, ébavurage, gravure, meulage, en limitant la fatigue de l'opérateur.

**Accessoires fournis :** 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 2 mors interchangeables à serrage rapide Ø 2,35 - 3,00 mm.

**Compatibilité :** contrôleurs M.M.880 et M.M.885

#### Fiche technique SUPERLIGHT

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	2 000 à 20 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 27,5 mm, L 145 mm
Couple	6,5 Ncm	Poids (hors câble)	200 gr
Mors compatible Ø	3,175 mm	Référence	10 88042 00

### MICROMOTEUR - VERT COUDÉ ROTATIF 90°



Pièce à main, type micromoteur modulaire avec tête renforcée à renvoi d'angle à 90°. Pour les opérations de finition, généralement utilisée avec des disques de polissage.

**Accessoires fournis :** 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 2 mors interchangeables à serrage rapide Ø 2,35 - 3,00 mm.

**Compatibilité :** contrôleurs M.M.880 et M.M.885

#### Fiche technique VERT COUDÉ ROTATIF 90°

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	1 500 à 15 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm, 45 x 160,5 mm
Couple	8,8 Ncm	Poids (hors câble)	380 gr
Mors compatible Ø	3,175 mm	Référence	10 88046 00

## MICROMOTEURS

**MICROMOTEUR - VERT COUDÉ ROTATIF 120°**

Pièce à main, type micromoteur avec tête renforcée à renvoi d'angle à 120°.

Pour les opérations de finition, généralement utilisée avec des disques de polissage.

**Accessoires fournis** : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement, 2 mors interchangeables à serrage rapide Ø 2,35 - 3,00 mm.

**Compatibilité** : contrôleurs M.M.880 et M.M.885

**Fiche technique VERT COUDÉ ROTATIF 120°**

Type	Micromoteur rotatif	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	1 500 à 15 000 tr/min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm, 47 x 169 mm
Couple	8,8 Ncm	Poids (hors câble)	385 gr
Mors compatible Ø	3,175 mm	Référence	10 88047 00

**Micromoteurs alternatifs****MICROMOTEUR - LIMEUR NOIR**

Pièce à main, type micromoteur modulaire avec tête droite à mouvement angulaire (balayage). Pour les opérations de finition, généralement utilisée avec des pierres et limes diamantées.

**Accessoires fournis** : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 1 mors Ø 2,00 à 4,7 mm.

**Compatibilité** : contrôleurs M.M.880 et M.M.885

**Fiche technique LIMEUR NOIR**

Type	Micromoteur alternatif balayage	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Fréquence	800 à 8 000 osc./min.	Dimensions	Ø max. 31,6 mm, 182 mm
Couple	6,5 Ncm	Poids (hors câble)	316 gr
Course	1,6 mm	Référence	10 88045 00

**MICROMOTEUR - LIMEUR GRIS**

Pièce à main, type moteur monobloc avec poignée pistolet à mouvement longitudinal.

Pour les opérations de finition, généralement utilisée avec des lapidoirs bois ou feutre.

**Accessoires fournis** : 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 jeu de charbons de remplacement et 1 mors Ø 2,00 à 6,35 mm.

**Compatibilité** : contrôleurs M.M.880 et M.M.885

**Fiche technique LIMEUR GRIS**

Type	Micromoteur alternatif linéaire	Tension - ampérage	DC3-30 V - 0,2 à 0,4 A
Vitesse	700 à 7 000 osc./min	Dimensions L x H x P	40 x 128 x 140 mm
Couple	n.c.	Poids (hors câble)	675 gr
Course	0 à 6 mm	Référence	10 88043 00

**Charbons de remplacement pour micromoteurs**

Désignation	Réf.
Rouge rotatif droit	10 1070 82
Rouge rotatif à tête renforcée	10 1070 82
Limeur Gris	10 1070 84
Rotatif Superlight	10 1070 83
Vert coudé rotatif 90°	10 1070 82
Vert coudé rotatif 120°	10 1070 82
M.M.886	10 1070 66



## Mors pour micromoteurs

1 pièce



Ø 2,35 mm

- Rouge droit rotatif
- Vert coudé rotatif 90°
- Vert coudé rotatif 120°
- Rotatif "Super light"
- Micromoteur M.M.886

10 1090 13



Ø 3,0 mm

- Rouge droit rotatif
- Vert coudé rotatif 90°
- Vert coudé rotatif 120°
- Rotatif "Super light"
- Micromoteur M.M.886

10 1090 07



Ø 3,175 mm

- Rouge droit rotatif
- Vert coudé rotatif 90°
- Vert coudé rotatif 120°
- Rotatif "Super light"
- Micromoteur M.M.886

10 1090 11



Ø 6,0 mm

- Rouge droit rotatif à tête renforcée

10 1090 09



Ø 3,0 mm

- Rouge droit rotatif à tête renforcée

10 1072 51

## Micromoteur à ultrasons

### MICROMOTEUR - ULTRASONIQUE



Pièce à main, type micromoteur monobloc à ultrasons. Compacte et légère, ergonomiquement conçue pour améliorer l'efficacité. Les applications comprennent la finition des moules en plastique, des pièces moulées sous pression, de la céramique, des métaux non ferreux et précieux. Idéal pour l'ébavurage, le polissage et l'élimination des bavures d'électroérosion.

**Accessoires fournis :** 1 support pour micromoteur, outillage pour changement de mors et entretien, 1 lime diamantée, 1 mors Ø 3 mm interchangeable à serrage rapide et 2 pinces ép. 0,5 et 1 mm.

**Compatibilité :** contrôleur M.M.885

#### Fiche technique ULTRASONIQUE

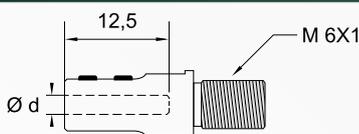
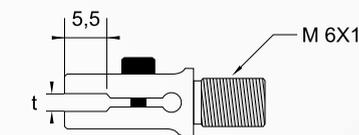
Type	Micromoteur ultrasons	Tension	AC 6-60 V 22,6 KHz
Fréquence	800 à 8 000 osc./min.	Dimensions	Ø max. 29 mm, 140 mm
Course	45 µm	Poids (hors câble)	196 gr
		Référence	10 88540 00

## Mors pour micromoteur ultrasons

### MORS

2 pièces



Type	mm	Grain	Réf.
	Ø 2	-	40 US005 00
	Ø 3	-	40 US006 00
	t = 0,5	-	40 US015 00
	t = 0,8	-	40 US016 00
	t = 1	-	40 US018 00
	t = 2	-	40 US007 00
	t = 3	-	40 US008 00

## MICROMOTEURS

## Turbomoteurs

### TURBOMOTEUR LINÉAIRE - M.M.888.4

Turbomoteur à air fournissant un couple et une vitesse élevés. avec une course de 0,7 mm et une fréquence de mouvement de 350 coups/sec. Principalement fabriqué en matériaux composites légers ce turbomoteur permet un travail aisé pendant une durée prolongée sans fatigue et sans échauffement. Bague pour commande marche/arrêt intégrée.

**Accessoires fournis :** 1 tuyau de 1,50 m avec colliers, 1 sur tuyau, 1 clef, 1 pierre céramique et 1 mors multifonctions pour Ø 3 et 3 x 10 mm max.



#### Fiche technique M.M.888.4

Type	Micromoteur alternatif linéaire	Consommation d'air	46 NL/min.
Fréquence	0 à 22 000 coups/min.	Alimentation	Compresseur 60 COM00 00 ou réseau d'air comprimé 6 Bar débit supérieur à 70 NL/min.
Pression	6 bars	Dimensions	Ø max. 28 mm, 218 mm
Course	0,7 mm	Poids	180 gr
Raccord	PT 1/4	Référence	10 88840 00

### TURBOMOTEUR ROTATIF - M.M.888.3

Turbomoteur rotatif à air fournissant un couple et une vitesse élevés. Principalement fabriqué en matériaux composites, ce turbomoteur est particulièrement fin et léger, il permet un travail aisé pendant une durée prolongée sans fatigue et sans échauffement.

Bague pour commande marche/arrêt intégrée.

**Accessoires fournis :** 1 tuyau de 1,50 m avec colliers, 1 sur tuyau, outillage, 1 meule sur tige Ø 10 mm et 1 mors Ø 3 mm.



#### Fiche technique M.M.888.3

Type	Micromoteur rotatif	Consommation d'air	120 NL/min.
Vitesse	65 000 tr/min.	Alimentation	Réseau d'air comprimé 6 Bar débit supérieur à 150 NL/min.
Pression	6 bars	Dimensions	Ø max. 22,50mm, 218 mm
Course	0,7 mm	Poids	78 gr
Raccord	PT 1/4	Référence	10 88830 00

## Maintenance et réparations

Afin de toujours obtenir le meilleur et de prolonger la vie de vos équipements, LAM PLAN vous propose des prestations de maintenance préventive et curative sur toute sa gamme d'équipement de polissage de formes.

N'hésitez pas à contacter votre interlocuteur habituel, après prise en charge dans nos ateliers nous vous établirons un devis personnalisé.



# OUTILLAGE

OUTILLAGE



## Porte-disques série 9904

Supports pour disques autocollants, utilisés en rotation.

5 pièces

Tige : Ø 3 mm	
Ø en mm	Réf.
18	99 04018 00
30	99 04030 00



## Supports rectangulaires

Zone active 10 x 20 mm.

1 pièce

Tige : Ø 3 L : 60 mm	
Type	Réf.
Articulé	99 09905 20
Rigide	99 09905 10

## Disques abrasifs autocollants

Pour l'ébauche de petites surfaces, utilisés en rotation.

### SÉRIE 9950

50 pièces

Grain	Ø 18 mm		Ø 30 mm	
	Réf.		Réf.	
80	99 05080 10	99 05080 30	99 05080 30	
120	99 05120 10	99 05120 30	99 05120 30	
180	99 05180 10	99 05180 30	99 05180 30	
240	99 05240 10	99 05240 30	99 05240 30	
320	99 05320 10	99 05320 30	99 05320 30	
400	99 05400 10	99 05400 30	99 05400 30	
600	99 05600 10	99 05600 30	99 05600 30	
1200	99 51200 10	99 51200 30	99 51200 30	

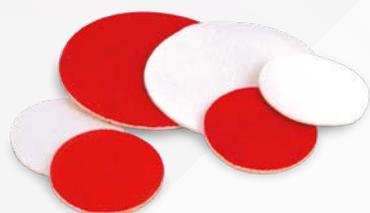


## Disques de polissage autocollants

### SÉRIE 9914

50 pièces

Type	Ø en mm	Réf.
1450 tissé	18	99 01450 10
1431 feutre	18	99 01431 10
1450 tissé	30	99 01450 30
1431 feutre	30	99 01431 30



Outils sur tiges, supports de polissage et pierres abrasives.

## OUTILLAGE

## Carrés de polissage autocollants

### SÉRIE 400

10 pièces

Tissus de polissage pour la découpe de forme particulière		
Type	mm	Réf.
437 marron feutre	150 x 150	04 C0437 10
	200 x 200	04 C0437 20
431 rouge feutre	150 x 150	04 C0431 10
	200 x 200	04 C0431 20



### SÉRIE 4400

10 pièces

Tissus de polissage pour la découpe de forme particulière		
Type	mm	Réf.
4450 blanc tissé	150 x 150	04 C4450 10
	200 x 200	04 C4450 20



## Disques de prépolissage

### CAMEO® PLATINIUM

10 pièces

Disques autocollants pour prépolissage de grandes surfaces, utilisés en rotation		
Désignation	mm	Réf.
Platinum 0	Ø 18	09 CA130200
Platinum 1	Ø 18	09 CA140200
Platinum 2	Ø 18	09 CA150200
Platinum 3	Ø 18	09 CA160200
Platinum 0	Ø 30	09 CA130300
Platinum 1	Ø 30	09 CA140300
Platinum 2	Ø 30	09 CA150300
Platinum 3	Ø 30	09 CA160300



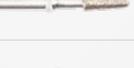
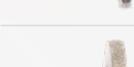
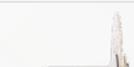
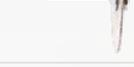
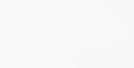


## Meules diamantées dans la masse

Meulage précis, ébavurage, mise à la cote, gravure. Avantages par rapport aux meules co-rindon : obtention d'un meilleur état de surface et dans les petits diamètres ou pointes, une usure plus faible. Durée de vie importante.

### SÉRIE 6800

1 pièce

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 38 mm - Grain : 120					
Type	mm	Réf.	Type	mm	Réf.
	2,1 x 2,1	46 21210 00		3,1 x 9	46 30850 00
	3,5 x 3,5	46 35350 00		4,8 x 13	46 48130 00
	1,6 x 1,6	46 16160 00		8,0 x 13	46 80130 00
	1,8 x 1,6	46 18160 00		3,1 x 9	46 30900 00
	2,7 x 2,5	46 27250 00		5 x 13	46 48131 00
	3,7 x 3	46 37300 00		2,7 x 8,5	46 27850 00
	4,7 x 3	46 47300 00		3,1 x 9	46 31851 00
	2,9 x 6	46 30600 00		2,1 x 7	46 21701 00
	4,7 x 1,5	46 47150 00		3,1 x 8,5	46 31852 00
	8,0 x 2,5	46 80220 00		1,6 x 6,5	46 16651 00
	16 x 3	46 16270 00		3,1 x 8,5	46 31853 00
	22 x 3	46 22270 00		3,1 x 8,5	46 31854 00
	8,0 x 0,6	46 80050 00		5 x 10	46 48100 00
	4,7 x 1	46 47100 00		5 x 8	46 48800 00
	2,7 x 9	46 27800 00		4,8 x 13	46 48132 00
	3,1 x 8,5	46 31850 00		5 x 13	46 48133 00
	5,0 x 13	46 50130 00		8,0 x 13	46 80131 00
	1,6 x 6,5	46 16650 00		8,0 x 3,5	46 80300 00
	2,1 x 7	46 21700 00		22 x 0,3	46 22100 00
	2,7 x 8	46 27801 00		22 x 0,4	46 22200 00
				22 x 0,5	46 22300 00

## OUTILLAGE

## SÉRIE 7400

1 pièce

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 38 mm - Grain : 170

Type	mm	Réf.	Type	mm	Réf.
	2,3 x 7,5	47 23700 00		3,1 x 9	47 31900 00
	2,7 x 9	47 27800 00		5 x 13	47 48134 00
	5,0 x 13	47 50130 00		2,7 x 8,5	47 27802 00
	1,6 x 6,5	47 16650 00		2,1 x 7	47 21701 00
	2,1 x 7	47 21700 00		3,1 x 9	47 31850 00
	2,7 x 8	47 27801 00		5,0 x 13	47 50132 00
	5,0 x 13	47 50131 00			



## Capuchons abrasifs

Les capuchons abrasifs sont utilisés pour ébavurer des pièces métalliques et aussi pour un polissage moyen. Leur forme les rend adéquats pour des fonds de pièces arrondis.

## GRAIN 80

1 support + 100 capuchons

Type	Tige mm	Capuchon mm	Réf.
	Ø 3	Ø 7 L 10	40 CA078 10
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA128 20
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA188 30
	Ø 3	Ø 7 L 11	40 CA078 40
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA128 50
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA188 60
	Ø 3	Ø 7 L 11	40 CA078 70
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA128 80
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA188 90



## GRAIN 150

## GRAIN 320

Type	Tige mm	Capuchon mm	Réf.	Réf.
	Ø 3	Ø 7 L 10	40 CA071 10	40 CA073 10
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA121 20	40 CA123 20
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA181 30	40 CA183 30
	Ø 3	Ø 7 L 11	40 CA071 40	40 CA073 40
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA121 50	40 CA123 50
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA181 60	40 CA183 60
	Ø 3	Ø 7 L 11	40 CA071 70	40 CA073 70
	Ø 3	Ø 12 L 15	40 CA121 80	40 CA123 80
	Ø 6	Ø 18 L 26	40 CA181 90	40 CA183 90

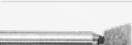
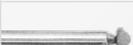
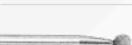


## Meules sur tige corindon rose

Vitesse maximum d'utilisation 45 m/sec. Dureté N.

### GRAIN 80/120

10 pièces

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 35 mm					
Type	mm	Réf.	Type	mm	Réf.
	9 x 2,2	40 CR901 00		7 x 4	40 CR720 00
	9 x 3	40 CR902 00		8 x 4	40 CR821 00
	8,5 x 2,2	40 CR853 00		2,5 x 6	40 CR252 20
	4 x 1,2	40 CR404 00		5 x 6	40 CR523 00
	5,5 x 3	40 CR555 00		6 x 6	40 CR624 00
	7/3,5 x 6	40 CR706 00		5 x 2	40 CR525 00
	5/2 x 2,7	40 CR507 00		6 x 2,3	40 CR626 00
	6,5/2 x 3	40 CR658 00		3,5/2 x 10	40 CR352 70
	8/3,5 x 4	40 CR809 00		5,5/3,5 x 10	40 CR552 80
	3/2 x 4	40 CR310 00		3,3/2,2 x 6,2	40 CR332 90
	5/3 x 5	40 CR511 00		3/4,6 x 10	40 CR330 00
	7/5 x 6	40 CR712 00		5 x 3,2	40 CR531 00
	3 x 6	40 CR313 00		5 x 7	40 CR532 00
	4 x 6	40 CR414 00		6 x 8	40 CR633 00
	5 x 6	40 CR515 00		4,3 x 7	40 CR433 40
	3 x 6	40 CR316 00		6,2 x 10	40 CR623 50
	4 x 4	40 CR417 00		6,3 x 10	40 CR633 60
	6 x 8	40 CR618 00		Kit 36 pièces	40 CR363 70
	3 x 2	40 CR319 00			

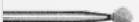
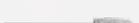
## OUTILLAGE

## Meules sur tige rubis-saphir

Vitesse maximum d'utilisation 45 m/sec. Dureté N.

### GRAIN 100

10 pièces

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 40 mm					
Type	mm	Réf.	Type	mm	Réf.
	2 x 6	40 RS020 10		6 x 12	40 RS061 20
	4 x 8	40 RS040 20		8 x 10	40 RS081 30
	5 x 10	40 RS050 30		Ø 5	40 RS051 40
	8 x 10	40 RS080 40		Ø 8	40 RS081 50
	5 x 2	40 RS050 50		Ø 10	40 RS101 60
	10 x 2	40 RS100 60		3 x 6	40 RS031 70
	10 x 5	40 RS100 70		4 x 8	40 RS041 80
	10 x 2	40 RS100 80		8 x 8	40 RS081 90
	5 x 10	40 RS050 90		10 x 10	40 RS102 00
	7 x 12	40 RS071 00			
	6 x 10	40 RS061 10			Kit 20 pièces 40 RS122 10



## Meules sur tige bleue carbure de silicium

### GRAIN 120

10 pièces

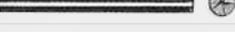
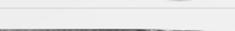
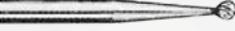
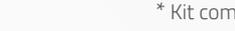
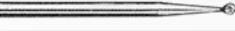
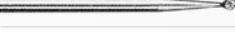
Tige : Ø 3 mm - Longueur : 40 mm	
Ø en mm	Réf.
2 x 5	40 CB205 00
3 x 6	40 CB306 00
4 x 8	40 CB408 00
5 x 10	40 CB510 00
8 x 10	40 CB810 00
10 x 10	40 CB810100



## Fraises carbure

1 pièce



Tige : Ø 3 mm - Longueur hors tout : 38 mm			
Type	*Kit	Dim. (mm)	Réf.
		3,0 x 14	40 FC301 00
	✓	2,5 x 11	40 FC252 00
	✓	1,5 x 6	40 FC153 00
		Ø 3	40 FC304 00
	✓	3 x 14	40 FC305 00
	✓	2,5 x 11	40 FC306 00
	✓	3 x 12	40 FC257 00
		3 x 6	40 FC308 00
		3 x 12	40 FC309 00
	✓	3 x 10	40 FC310 00
		3 x 6	40 FC311 00
	✓	3 x 6	40 FC312 00
	✓	Ø 3	40 FC313 00
		Ø 2,5	40 FC251 40
		3 x 16 x 7	40 FC315 00
	✓	3 x 11 x 14	40 FC316 00
		3 x 9 x 12	40 FC317 00
		3 x 12 x 8	40 FC318 00
		3 x 9 x 8	40 FC319 00
		3 x 9	40 FC320 00
		3 x 6	40 FC321 00
		3 x 6	40 FC322 00
		3 x 5 x 10	40 FC323 00
		2,5 x 3 x 10	40 FC252 40
* Kit comprenant 9 pièces			40 FC120 00
Tige : Ø 3 mm - Longueur hors tout : 45 mm			
		0,9 x 0,75	40 FC409 00
		1 x 0,8	40 FC410 00
		1,2 x 1	40 FC412 00
		1,4 x 1,2	40 FC414 00
		1,6 x 1,4	40 FC416 00

## Feutres à polir rotatifs

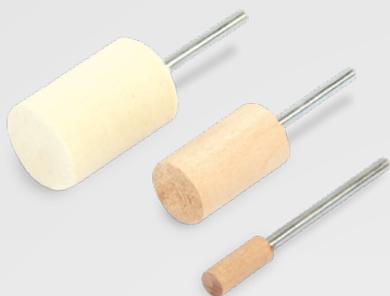
Utilisés avec les gels et les pâtes Bio DIAMANT® : finition, polissage de forme.

10 pièces

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 38 mm				
Type	*Kit	Ø / L	Réf.	
	✓	Ø 6 x L 10	40 FR060 10	
	✓	Ø 8 x L 12	40 FR080 20	
	✓	Ø 6 x L 10	40 FR060 30	
	✓	Ø 8 x L 12	40 FR080 40	
	✓	Ø 6 x L 10	40 FR060 50	
	✓	Ø 8 x L 12	40 FR080 60	
	✓	Ø 6 x L 10	40 FR060 70	
	✓	Ø 8 x L 10	40 FR080 80	
	✓	Ø 10 x L 10	40 FR100 90	
	✓	Ø 6 x L 10	40 FR061 20	
	✓	Ø 8 x L 12	40 FR081 30	
	✓	Ø 10 x L 18	40 FR101 00	
	✓	Ø 9/6 x 15	40 FR096 10	
	✓	Ø 15/10 x L 15	40 FR151 10	
	✓	*Kit 14 pièces	40 FR130 00	



Tige : Ø 6 mm - Longueur : 40 mm					
Type	mm	Réf.	Type	mm	Réf.
	10 x 12	40 FR102 00		15 x 20	40 FR152 50
	15 x 20	40 FR152 10			
	20 x 20	40 FR202 20			
	25 x 30	40 FR252 30			
	30 x 35	40 FR303 70			
	20 x 30	40 FR202 40		30 x 20	40 FR302 60
Tige : Ø 2,35 mm - Longueur : 35 mm			Tige : Ø 2,35 mm - Longueur : 40 mm		
Type	mm	Réf.	Type	mm	Réf.
	7 x 15	40 FR715 00		22 x 0,5	40 FR225 10
	12/8 x 12	40 FR120 10		22 x 5	40 FR225 00



## Accessoires rotatifs cylindriques

### SÉRIE 9908

10 pièces

Tige : Ø 3 mm					
mm	Type	Réf.	mm	Type	Réf.
Ø 20 L 30	Bois dur	99 08410 01	Ø 10 L 20	Bois dur	99 08416 01
	Bois tendre	99 08411 01		Bois tendre	99 08417 01
	Feutre	99 08412 01		Feutre	99 08418 01
Ø 15 L 25	Bois dur	99 08413 01	Ø 6 L 15	Bois dur	99 08419 01
	Bois tendre	99 08414 01		Bois tendre	99 08420 01
	Feutre	99 08415 01		Feutre	99 08421 01



## Accessoires rotatifs pointus

### SÉRIE 9908

10 pièces

Tige : Ø 3 mm					
mm	Type	Réf.	mm	Type	Réf.
Ø 20 L 30	Bois dur	99 08428 01	Ø 13 L 20	Bois dur	99 08434 01
	Bois tendre	99 08429 01		Bois tendre	99 08435 01
	Feutre	99 08430 01		Feutre	99 08436 01
Ø 10 L 30	Bois dur	99 08431 01	Ø 9 L 15	Bois dur	99 08437 01
	Bois tendre	99 08432 01		Bois tendre	99 08438 01
	Feutre	99 08433 01		Feutre	99 08439 01



## Accessoires rotatifs sphériques

### SÉRIE 9908

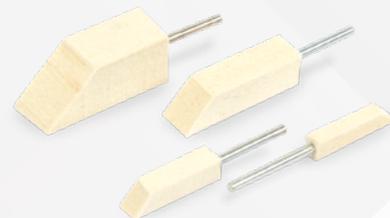
10 pièces

Tige : Ø 3 mm					
mm	Type	Réf.	mm	Type	Réf.
Ø 15	Bois dur	99 08422 01	Ø 10	Bois dur	99 08425 01
	Bois tendre	99 08423 01		Bois tendre	99 08426 01
	Feutre	99 08424 01		Feutre	99 08427 01

## Lapidoirs feutre

1 pièce

Tige : Ø 3 mm	
Dim. (mm)	Réf.
6 x 6 L 25/30	99 08478 10
8 x 8 L 25/30	99 08478 20
10 x 10 L 22/30	99 08478 30
12 x 12 L 35/45	99 08478 40
18 x 18 L 15/30	99 08478 50



## Brosses sur tige

Utilisées avec les gels et les pâtes Bio DIAMANT® : polissage de formes et cavités.  
**Laiton** : prépolissage - **Soie noire** : polissage - **Soie blanche** : super finition.

10 pièces

Tige : Ø 2,35 mm - Longueur : 40 mm			
Type	Dim. (mm)	Matériau	Réf.
	Ø 21 x 2	Laiton	40 BR210 00
	Ø 21 x 1	Soie noire	40 BR211 00
	Ø 22 x 1	Fibre naturelle	40 BR212 00
	Ø 19 x 2	Laiton	40 BR190 00
	Ø 19 x 1	Soie noire	40 BR191 00
	Ø 19 x 1	Fibre naturelle	40 BR192 00
	Ø 12 x 6	Laiton	40 BR123 00
	Ø 12 x 6	Soie noire	40 BR121 00
	Ø 12 x 6	Fibre naturelle	40 BR122 00
	Ø 5,5 x 11	Laiton	40 BR052 00
	Ø 5,5 x 11	Soie blanche	40 BR051 00



## Goupillons

1 pièce

Goupillon fil laiton	
Ø en mm	Réf.
4	40 BR504 00
5	40 BR505 00
6	40 BR506 00
8	40 BR508 00
10	40 BR510 00



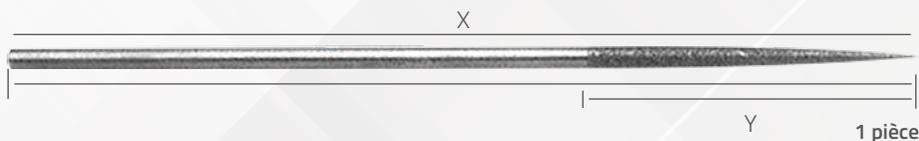
## Limes diamantées

Les limes diamantées sont de type dépôt électrolytique, la qualité de diamant déposé garantit un enlèvement de matière régulier. Le procédé de fabrication leur confère une grande durée de vie. Ces outils sont utilisés principalement en travail manuel pour un prépolissage ou un ébavurage fin. On peut aussi les monter sur des appareils limeurs ou à ultrasons. Leur longueur peut être réduite par un simple tronçonnage avec un disque diamant.

1 pièce

Tige : Ø 3 mm				
Type	mm	Grain	Unité	Réf.
	1,5  5	60		44 LD211 00
	1,5  5	60		44 LD212 00
	 3	60		44 LD213 00
	 5	60		44 LD214 00
	1,5  5	60	Mesh	44 LD215 00
	1,5  5	140	Mesh	44 LD411 00
	 5	60	Mesh	44 LD314 00
	 3	60	Mesh	44 LD316 00
	 3	140	Mesh	44 LD416 00
	 Ø 3	140	Mesh	44 LD417 00
	 4	60	Mesh	44 LD313 00
	 4	140	Mesh	44 LD413 00
	0,4  12	D76	Fepa	44 LD418 00
	0,6  12	D76	Fepa	44 LD419 00
	0,8  12	D76	Fepa	44 LD420 00
	1  12	D76	Fepa	44 LD421 00
	5  20	D126	Fepa	44 LD422 00

OUTILLAGE



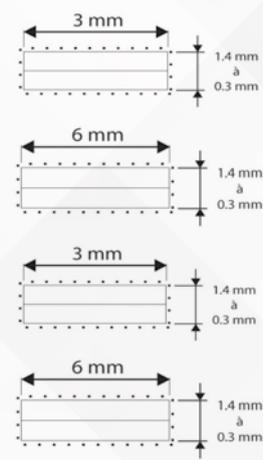
Grain	Dim. (mm)	Tige	Ø en mm	Réf.
320	X=175 - Y=40	Ø 3 mm	1	49 LD330 20
500	X=175 - Y=40	Ø 3 mm	1	49 LD330 30
220	X=175 - Y=50	Ø 3 mm	2,2	49 LD330 70
220	X=1110 - Y=60	Ø 3 mm	3,5	49 LD311 20
220	X=200 - Y=70	Ø 3 mm	4	49 LD332 20

### Kit limes diamantées

1 unité

Composition	Tige	Réf.
12 pièces	Ø 3 mm	44 LD500 00

Composition du kit	Détail	Mesh	Qté.
	T 15	200	1
	L 72	400	1
	L 72	600	1
	T 15	200	1
	L 72	400	1
	L 72	600	1
	T 15	200	1
	L 56	400	1
	L 56	600	1
	T 15	200	1
	L 56	400	1
	L 56	600	1

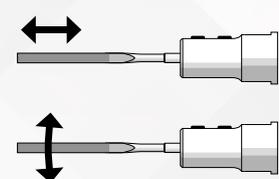


### Limes diamantées pour moteurs limeurs

#### LIMES DIAMANT DÉPOSÉES

1 pièce

Prépolissage et ébavurage fin				
Type	Tige	Grain	Réf.	
	Ø 3 mm	140	40 LI001 00	
	Ø 3 mm	140	40 LI002 00	
	Ø 3 mm	140	40 LI003 00	





## Rifloirs diamantés

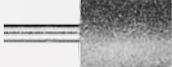
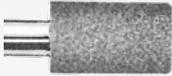
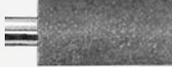
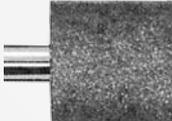
1 pièce

Grain 150 / Tige Ø 3 mm				
Type	Forme	Dim. (mm)	Long. tige (mm)	Réf.
		6 x 1,5 x 30	110	49 LD422 00
		5 x 2 x 30	110	49 LD423 00
		Ø 3 x 30	110	49 LD424 00
		2,5 x 2,5 x 30	110	49 LD425 00
		3,5 x 30	110	49 LD426 00
		6 x 1 x 20	120	49 LD427 00
		2 x 2 x 20	120	49 LD428 00
		3 x 1,5 x 20	120	49 LD429 00
		3 x 20	120	49 LD430 00
		5 x 2 x 20	120	49 LD431 00
		4 x 1,5 x 20	120	49 LD432 00
		4 x 2,5 x 20	120	49 LD433 00
		Ø 2 x 20	120	49 LD434 00
		5 x 5 x 1,5 x 20	120	49 LD435 00
		Ø 2,5 x 20	120	49 LD436 00
Grain 200 / Tige Ø 3 mm				
		5,8 x 1,2 x 20	40	49 LD437 00
		3,2 x 1,4 x 20	40	49 LD438 00
		5 x 2 x 22	40	49 LD439 00
		3,2 x 1,4 x 24	40	49 LD440 00
		Ø 3 x 20	40	49 LD441 00
		Ø 3 x 30	40	49 LD442 00
		2,5 x 25	40	49 LD443 00
		3,2 x 1,4 x 25	40	49 LD444 00
		3,2 x 1,4 x 25	40	49 LD445 00
		4 x 2 x 20	40	49 LD446 00
		4 x 1,2 x 28	55	49 LD447 00
		5 x 2 x 28	55	49 LD448 00
		Ø 3 x 34	55	49 LD449 00
		2,5 x 2,5 x 34	55	49 LD450 00

## Meules abrasives caoutchoutées

Prépolissage. Les meules abrasives caoutchoutées prennent facilement la forme des surfaces à travailler et sont utilisées pour polir les formes compliquées (exemples : angles, filetages, profondeurs). Elles sont également utilisées pour de l'ébavurage fin.



		<b>ROUGE</b> Grain 120	<b>MARRON</b> Grain 220	<b>VERT</b> Grain 280
10 pièces				
Tige : Ø 3 mm - Longueur : 30 mm				
Type	mm	Réf.	Réf.	Réf.
	Ø 4 L 8	40 MC011 20	40 MC012 20	40 MC012 80
	Ø 6 L 10	40 MC021 20	40 MC022 20	40 MC022 80
	Ø 10 L 10	40 MC031 20	40 MC032 20	40 MC032 80
	Ø 12 L 16	40 MC041 20	40 MC042 20	40 MC042 80
Tige : Ø 6 mm - Longueur : 40 mm				
	Ø 8 L 15	40 MC051 20	40 MC052 20	40 MC052 80
	Ø 12 L 20	40 MC061 20	40 MC062 20	40 MC062 80
	Ø 15 L 30	40 MC071 20	40 MC072 20	40 MC072 80
	Ø 20 L 20	40 MC081 20	40 MC082 20	40 MC082 80



## Anneaux feutre de polissage

10 pièces

Épaisseur : 4,5 mm	
Dimension	Réf.
Ø 18	40 FR180 10
Ø 30	40 FR300 10
Ø 45	40 FR450 10

## Disques feutre de polissage

### AUTOCOLLANTS - SÉRIE 99014

10 pièces

Épaisseur : 5 mm					
Ø	Type	Réf.	Ø	Type	Réf.
12 mm	mi-dur	99 01423 10	33 mm	dur	99 01424 40
	dur	99 01424 10		50 mm	mi-dur
20 mm	mi-dur	99 01423 20	65 mm		dur
	dur	99 01424 20		78 mm	mi-dur
25 mm	mi-dur	99 01423 30	78 mm		dur
	dur	99 01424 30		78 mm	mi-dur
33 mm	mi-dur	99 01423 40	dur		99 01424 80

### NON AUTOCOLLANTS - SÉRIE 99114

Épaisseur : 5 mm					
Ø	Type	Réf.	Ø	Type	Réf.
12 mm	mi-dur	99 11423 10	33 mm	dur	99 11424 40
	dur	99 11424 10		50 mm	mi-dur
20 mm	mi-dur	99 11423 20	65 mm		dur
	dur	99 11424 20		78 mm	mi-dur
25 mm	mi-dur	99 11423 30	78 mm		dur
	dur	99 11424 30		78 mm	mi-dur
33 mm	mi-dur	99 11423 40	dur		99 11424 80

## Plaques feutre de polissage

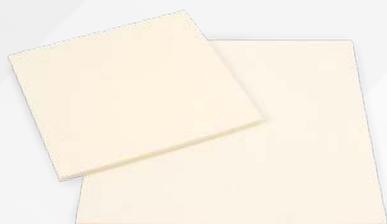
### CARRÉ 150 mm

3 pièces

Autocollant			Non autocollant		
Type	Épaisseur	Réf.	Type	Épaisseur	Réf.
mi-dur	1 mm	99 15434 60	mi-dur	1 mm	99 15434 10
mi-dur	5 mm	99 15423 60	mi-dur	5 mm	99 15423 10
dur	5 mm	99 15424 60	dur	5 mm	99 15424 10

### CARRÉ 200 mm

Autocollant			Non autocollant		
Type	Épaisseur	Réf.	Type	Épaisseur	Réf.
mi-dur	1 mm	99 20434 60	mi-dur	1 mm	99 20434 10
mi-dur	5 mm	99 20423 60	mi-dur	5 mm	99 20423 10
dur	5 mm	99 20424 60	dur	5 mm	99 20424 10



## Meules abrasives cylindriques de finition

14 pièces

Tige : Ø 3 mm - Longueur : 30 mm - Ø 13 L 14 mm

Couleur	Grain	Réf.
Jaune	240	40 MF024 00
Vert	320	40 MF032 00
Orange	400	40 MF040 00
Rose	600	40 MF060 00
Ocre	800	40 MF080 00
Marron	1000	40 MF100 00
Bleu	1500	40 MF150 00



## Meules abrasives sphériques de finition

10 pièces

Tige Ø 3 mm - Longueur : 40 mm - Ø 30 L 17 mm

Couleur	Grain	Réf.
Marron	Très grossier	40 MF302 00
Marron	Grossier	40 MF303 00
Marron	Moyen	40 MF305 00
Marron	Fin	40 MF307 00
Verte	Sans grain	40 MF300 00



## Lapidoirs bois dur/tendre

### SÉRIE 9908

10 pièces

mm	Dur		Tendre	
	Réf.	Réf.	Réf.	Réf.
3 x 3 x 150	99 08510 00		99 08610 00	
4,5 x 4,5 x 150	99 08511 00		99 08611 00	
6,5 x 6,5 x 150	99 08512 00		99 08612 00	
3 x 7 x 150	99 08513 00		99 08613 00	
8 x 12,5 x 150	99 08514 00		99 08614 00	
8 x 19 x 150	99 08515 00		99 08615 00	
Ø 3 x 150	99 08530 00		99 08630 00	
Ø 4,5 x 150	99 08531 00		99 08631 00	
Ø 6,5 x 150	99 08532 00		99 08632 00	



## Baguettes caoutchouc rectangulaires

1 pièce

Grain	Dim. (mm)	Réf.
40	25 x 9,5 x 150	98 61041 00
90	25 x 9,5 x 150	98 61091 00
120	25 x 9,5 x 150	98 61121 00
240	25 x 9,5 x 150	98 61241 00





## Pierres céramique

1 pièce

Dim. (mm)	Grain	Couleur	Standard	Haute résistance
			Réf.	Réf.
0,5 x 4 x 100	220	Marron Foncé	40 US361 00	
	300	Marron clair	40 US362 00	
	400	Orange	40 US363 00	
	600	Noir	40 US364 00	
	800	Bleu	40 US365 00	
	1000	Blanc	40 US366 00	
	1200	Rouge	40 US367 00	
1 x 4 x 100	220	Marron foncé	40 US311 00	40 US411 00
	300	Marron clair	40 US312 00	
	400	Orange	40 US313 00	
	600	Noir	40 US314 00	
	800	Bleu	40 US315 00	40 US415 00
	1000	Blanc	40 US316 00	
	1200	Rouge	40 US317 00	40 US417 00
1 x 6 x 100	220	Marron foncé	40 US321 00	40 US421 00
	300	Marron clair	40 US322 00	
	400	Orange	40 US323 00	
	600	Noir	40 US324 00	
	800	Bleu	40 US325 00	40 US425 00
	1000	Blanc	40 US326 00	
	1200	Rouge	40 US327 00	40 US427 00
1 x 10 x 100	220	Marron foncé	40 US331 00	40 US431 00
	300	Marron clair	40 US332 00	
	400	Orange	40 US333 00	
	600	Noir	40 US334 00	
	800	Bleu	40 US335 00	40 US435 00
	1 000	Blanc	40 US336 00	
	1 200	Rouge	40 US337 00	40 US437 00
Ø 3 x 50	220	Gris	40 US341 00	
	300	Marron clair	40 US342 00	
	400	Orange	40 US343 00	
	600	Noir	40 US344 00	
	800	Bleu	40 US345 00	
	1000	Blanc	40 US346 00	
	1200	Rouge	40 US347 00	
Ø 3 x 100	220	Gris	40 US351 00	
	300	Marron clair	40 US352 00	
	400	Orange	40 US353 00	
	600	Noir	40 US354 00	
	800	Bleu	40 US355 00	
	1000	Blanc	40 US356 00	
	1200	Rouge	40 US357 00	

## OUTILLAGE

## Brosses céramique

Permet d'éliminer avec précaution les bavures sans endommager les alésages.

1 pièce

Tige : Ø 3 mm		
Type	Dim. (mm)	Réf.
Cross-Hole	Ø 3,5 x 50 x 120	40 BR030 00
Cross-Hole	Ø 5 x 50 x 120	40 BR057 00
Blanc grain 1000	Ø 5 x 20	40 BR055 00
Rouge grain 1200	Ø 5 x 20	40 BR056 00



## Pierres soufre

### SÉRIE 570

12 pièces

Dim. (mm)	Grain	Réf.
6 x 6 x 150	120	98 57121 00
	150	98 57151 00
	180	98 57181 00
	220	98 57221 00
	320	98 57321 00
	400	98 57401 00
10 x 10 x 150	600	98 57601 00
	120	98 57122 00
	150	98 57152 00
	180	98 57182 00
	220	98 57222 00
	320	98 57322 00
13 x 13 x 150	400	98 57402 00
	600	98 57602 00
	180	98 57183 00
	220	98 57223 00
	320	98 57323 00
	400	98 57403 00



## Pierres graphite

### SÉRIE 560

5 pièces

Dim. (mm)	Grain	Réf.
6 x 6 x 150	600	98 56601 00
	800	98 56801 00
	1 000	98 56001 00
10 x 10 x 150	600	98 56602 00
	800	98 56802 00
	1 000	98 56002 00
13 x 13 x 150	600	98 56603 00
	800	98 56803 00
	1 000	98 56003 00



## Pierres abrasives

### SÉRIE 510 - SiC

Pierres abrasives à liant tendre à base de carbure de silicium pour la finition d'outillage en acier traité.

12 pièces



Dim. (mm)	Grain	Réf.
6 x 6 x 150	240	98 51241 00
	320	98 51321 00
	400	98 51401 00
	600	98 51601 00
3 x 13 x 150	240	98 51243 00
	320	98 51323 00
	400	98 51403 00
6 x 13 x 150	600	98 51603 00
	240	98 51242 00
	320	98 51322 00
13 x 13 x 150	400	98 51402 00
	600	98 51602 00
	240	98 51244 00
	320	98 51324 00
	400	98 51404 00
	600	98 51604 00

### SÉRIE 520 - AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

Pierres abrasives à base de résine et d'oxyde d'aluminium, recommandées pour l'usinage et la finition d'outillage de formes régulières et irrégulières après ébauche par électro-érosion.

12 pièces



Dim. (mm)	Grain	Réf.
3 x 6 x 150	120	98 52121 00
	180	98 52181 00
	320	98 52321 00
	400	98 52401 00
	600	98 52601 00
3 x 13 x 150	120	98 52125 00
	180	98 52185 00
	320	98 52325 00
	400	98 52405 00
6 x 6 x 150	600	98 52605 00
	120	98 52122 00
	180	98 52182 00
6 x 13 x 150	320	98 52322 00
	400	98 52402 00
	600	98 52602 00
	120	98 52123 00
10 x 10 x 150	180	98 52183 00
	320	98 52323 00
	400	98 52403 00
	600	98 52603 00
	120	98 52124 00
	180	98 52184 00
	320	98 52324 00
	400	98 52404 00
	600	98 52604 00

## OUTILLAGE

## Pierres abrasives (suite)

SÉRIE 530 -  $AL_2O_3$ 

Pierres abrasives de finition à base d'oxyde d'aluminium recommandées pour les métaux tendres et mi-durs.

12 pièces

Dim. (mm)	Grain	Réf.
6 x 6 x 150	220	98 53221 00
	320	98 53321 00
	400	98 53401 00
	600	98 53601 00
10 x 10 x 150	220	98 53222 00
	320	98 53322 00
	400	98 53402 00
	600	98 53602 00
3 x 13 x 150	220	98 53223 00
	320	98 53323 00
	400	98 53403 00
	600	98 53603 00
6 x 13 x 150	220	98 53224 00
	320	98 53324 00
	400	98 53404 00
	600	98 53604 00
4 x 4 x 100	220	98 53225 00
	320	98 53325 00
	400	98 53405 00
	600	98 53605 00



## Pierres DEGUSSIT®

1 pièce

Dim. (mm)	Forme	Grain	Réf.
100 x 10	△	Moyen	98 D1015 00
100 x 10	□	Moyen	98 D1025 00
100 x 8 x 6	▭	Fin	98 D1032 00
100 x 10	◐	Gros	98 D1047 00
100 x 6	○	Moyen	98 D1055 00
Kit 5 pièces (1 pièce de chaque ref. ci-dessus)			98 D1000 00
100 x 6 x 3	▭	Moyen	98 D1032 10



## Huile de pierrage

1 unité

Qté.	Réf.
500 cc.	98 70000 00



## Porte-pierres

1 pièce

Dim. (mm)	Qté.	Réf.
1 x 4	1	40 U5099 00
1 x 6	1	40 U5098 00
1 x 10	1	40 U5097 00
∅ 3 mm	1	40 U5096 00
Lot 1 x 4, 1 x 6, 1 x 10	3	40 U5090 00



## Kit pierres abrasives n° 1

### SÉRIE 510

Composition	Réf.
14 pièces	98 11000 00

#### COMPOSITION DU KIT

Dim. (mm)	Type	Grain	Qté.	Réf.
6 x 6 x 150	510	240	2	98 51241 00
	510	320	2	98 51321 00
	510	400	2	98 51401 00
	510	240	2	98 51242 00
6 x 13 x 150	510	320	2	98 51322 00
	510	400	2	98 51402 00
	510	600	1	98 51602 00
	540	800	1	98 54803 00

## Kit pierres abrasives n° 2

### SÉRIE 530

Composition	Réf.
14 pièces	98 21000 00

#### COMPOSITION DU KIT

Dim. (mm)	Type	Grain	Qté.	Réf.
6 x 6 x 150	530	220	2	98 53221 00
	530	320	2	98 53321 00
	530	400	2	98 53401 00
6 x 13 x 150	530	220	2	98 53224 00
	530	320	2	98 53324 00
	530	400	2	98 53404 00
	530	600	2	98 53604 00

## Kit pierres abrasives n° 4

### SÉRIES 520-550

Composition	Réf.
12 pièces	98 41000 00

#### COMPOSITION DU KIT

Dim. (mm)	Type	Grain	Qté.	Réf.
6 x 6 x 150	550	90	1	98 55091 00
	520	120	1	98 52122 00
	520	180	1	98 52182 00
	550	220	1	98 55221 00
	520	320	1	98 55321 00
	550	600	1	98 55601 00
3 x 6 x 150	550	90	1	98 55093 00
	520	120	1	98 52121 00
	520	180	1	98 52181 00
	550	220	1	98 55223 00
	520	320	1	98 52321 00
	550	600	1	98 55603 00

# CONSOMMABLES

Les abrasifs diamants, préparations abrasives pâteuses, liquides et sous forme de gels.  
Fluides lubrifiants pour base huile ou base eau.

## ABRASIFS DIAMANTS

### LES ABRASIFS DIAMANTS

#### Liquides BIO DIAMANT® Pulmatic

Employés pour une très bonne répartition de l'abrasif diamant dans le cadre d'un polissage de grandes surfaces, conditionnement sans gaz propulseur.

#### SÉRIE 310 - 75 g

1 pièce

Monocristallin base alcool		
Type	µm	Réf.
025 313	1/4	03 97313 00
1 313	1	03 01313 00
2 313	2	03 02313 00
3 313	3	03 03313 00
6 313	6	03 06313 00
8 313	8	03 08313 00
10 313	10	03 10313 00
14 313	14	03 14313 00
25 313	25	03 25313 00
40 313	40	03 40313 00



#### SÉRIE 320 P - 75 g

1 pièce

Polycristallin base alcool		
Type	µm	Réf.
025 323P	1/4	03 97323 00
1 323P	1	03 01323 00
2 323P	2	03 02323 00
3 323P	3	03 03323 00
6 323P	6	03 06323 00
8 323P	8	03 08323 00
10 323P	10	03 10323 00
14 323P	14	03 14323 00
25 323P	25	03 25323 00



-5 % à partir de 3 produits de même référence

## Gels BIO DIAMANT®

La formulation Bio DIAMANT® assure une très bonne répartition du film abrasif, ainsi qu'une excellente adhésion à la pièce à polir. Prêt à l'emploi, le gel est idéal pour un polissage d'entretien et l'obtention d'une excellente brillance.

Très grande rapidité de mise en action du diamant.



### GEL BIO DIAMANT® SÉRIES M.M.530/540 - 20 g

1 pièce

Type	µm	Réf.
 M.M.540	1/10	02 MM548 10
 M.M.540	1/4	02 MM547 10
 M.M.540	3/4	02 MM546 10
 M.M.540	1	02 MM545 10
 M.M.540	2	02 MM544 10
 M.M.540	3	02 MM543 10
 M.M.540	6	02 MM542 10
 M.M.540	9	02 MM541 10
 M.M.530	10	02 MM533 10
 M.M.530	15	02 MM532 10
 M.M.530	30	02 MM531 10
 M.M.530	45	02 MM530 10

### GEL BIO DIAMANT® SÉRIES M.M.30/40 - 100 g

1 pièce

Indiqués pour le polissage de grandes surfaces		
Type	µm	Réf.
 M.M.40	3/4	02 MM046 00
 M.M.40	1	02 MM045 00
 M.M.40	2	02 MM044 00
 M.M.40	3	02 MM043 00
 M.M.40	6	02 MM042 00
 M.M.40	9	02 MM041 00
 M.M.30	10	02 MM033 00
 M.M.30	15	02 MM032 00
 M.M.30	30	02 MM031 00
 M.M.30	45	02 MM030 00

-5 % à partir de 3 produits de même référence

ABRASIFS DIAMANTS

## Pâtes BIO DIAMANT®

Les produits Bio DIAMANT® ne présentent aucun risque de toxicité ou de nocivité et respectent la santé des utilisateurs. Lors du développement des produits Bio DIAMANT®, la sélection des composants chimiques s'est effectuée exclusivement parmi des substances non classées dangereuses conformément au règlement REACH (relatif à la classification, l'emballage et l'étiquetage des substances et préparations dangereuses et sensibilisatrices pour l'homme).

### Respect de l'environnement

Les produits de notre gamme Bio DIAMANT® sont biodégradables. Une fiche de données de sécurité est disponible pour chacun de nos produits conformément au règlement REACH.

### Identification des pâtes Bio DIAMANT®

D'après le type (exemple : 6 103) de chaque pâte Bio DIAMANT®, vous pourrez en déduire la série, donc la solubilité, la granulométrie et la concentration.

Série 210 soluble à l'huile.

Série 100 soluble à l'eau.

### Lecture du type, exemple :

Pâte type	Granulométrie	Série	Concentration
6 103	6 microns	100	3



## PÂTES BIO DIAMANT® SÉRIE 210 - 10 g

**Pâtes diamant très haut rendement pour polissage de matériaux durs et extra durs.**

Disponible dans une large gamme de granulométrie de 1 à 90 µm.

Sa viscosité rend possible une utilisation sans fluide lubrifiant.

Ne contient pas d'eau, protège les surfaces polies de la corrosion.

Le nettoyage se fait à l'eau + lessive 742 ou avec un solvant type Stanol.

1 pièce

**Abrasifs très haut rendement pour polissage de matériaux durs et extra-durs.  
Viscosité permettant une utilisation sans fluide lubrifiant.**

Type	µm	Réf.
1 213	1	01 01213 00
3 213	3	01 03213 00
6 213	6	01 06213 00
8 213	8	01 08213 00
14 213	14	01 14213 00
25 213	25	01 25213 00
40 213	40	01 40213 00
60 213	60	01 60213 00
90 213	90	01 90213 00

-5 % à partir de 3 produits de même référence



**Haut rendement  
Soluble à l'huile**

## PÂTES BIO DIAMANT® SÉRIE 100 - 10 g

Pâte diamant pour le polissage de finition de tous matériaux.

Convient pour les stades de polissage jusqu'au poli optique sur supports doux.

Disponibles en différentes concentrations : 102 faible, 103 standard, 105 forte.

La pâte BIO DIAMANT® SÉRIE 100 est proposée dans une large gamme de grains allant jusqu'à des granulométries très faibles.

Nécessite l'utilisation de fluide base eau M.M.712 - WS.

Le nettoyage se fait à l'eau + lessive 742 ou à l'alcool.



Polissage extrême

Soluble à l'eau

Disponibles en  
différentes  
concentrations

1 pièce

Tous les stades possibles jusqu'au poli optique.

Type	µm	Réf.
010 103	1/10	01 99103 00
025 102	1/4	01 97102 00
025 103	1/4	01 97103 00
1 103	1	01 01103 00
1 105	1	01 01105 00
2 103	2	01 02103 00
2 105	2	01 02105 00
3 102	3	01 03102 00
3 103	3	01 03103 00
3 105	3	01 03105 00
6 101	6	01 06101 00
6 102	6	01 06102 00
6 103	6	01 06103 00
6 105	6	01 06105 00
8 102	8	01 08102 00
8 103	8	01 08103 00
8 105	8	01 08105 00
14 101	14	01 14101 00
14 102	14	01 14102 00
14 103	14	01 14103 00
14 105	14	01 14105 00

-5 % à partir de 3 produits de même référence

## PÂTES BIO DIAMANT® 205S - 10 g

Pâte diamant haute performance pour polissage de moules.

Excellente adhésion sur la surface des matériaux.

Très bonne résistance à la température, peut être utilisée sur des surface chaudes jusqu'à 170°C.

Grâce à ses propriétés lubrifiantes, ne nécessite pas l'utilisation d'un lubrifiant. Ne contient pas d'eau, protège les surfaces polies de la corrosion. Ne contient pas de COV.

Le nettoyage se fait à l'eau + lessive 742 ou avec un solvant type Stanol.



Utilisable sur  
supports chauds  
jusqu'à 170°C

1 pièce

Utilisable à haute température

Type	µm	Réf.
1.205S	1	01 01205S 00
3.205S	3	01 03205S 00
6.205S	6	01 06205S 00
8.205S	8	01 08205S 00
14.205S	14	01 14205S 00

-5 % à partir de 3 produits de même référence

ABRASIFS DIAMANTS

### PÂTES BIO DIAMANT® POLILAM MS - 10 g

**Pâte diamant universelle pour rodage et polissage sur pièces métalliques.**

La pâte abrasive Bio DIAMANT® POLILAM MS est élaborée à partir de diamant monocristallin à calibration étroite et de haute pureté. La concentration en abrasif est du type standard.

Bonne tenue de l'abrasif sur la surface de travail grâce à une consistance épaisse et onctueuse.

Son liant gras lui permet d'être utilisée pure ou avec du fluide base huile M.M.705 - OS.

Ne contient pas d'eau, protège les surfaces polies de la corrosion.

Le nettoyage se fait à l'eau + lessive 742 ou avec un solvant type Stanol.



1 pièce

Pâte à liant gras universelle			
Type	µm	Réf.	
1 MS	1	01 010MS 00	
3 MS	3	01 030MS 00	
6 MS	6	01 060MS 00	
8 MS	8	01 080MS 00	
14 MS	14	01 140MS 00	
25 MS	25	01 250MS 00	
45 MS	45	01 450MS 00	
60 MS	60	01 600MS 00	
90 MS	90	01 900MS 00	

-5 % à partir de 3 produits de même référence

Économique  
et polyvalente

### PÂTES BIO DIAMANT® DIATOOL® BX

**Pâte diamant pour travaux d'ébauche, polissage sur aciers durs et cermet.**

Utilisée dans le cadre de pression importante, évite le grippage.

Nécessite l'utilisation du fluide base huile M.M.705 - OS.

Ne contient pas d'eau, protège les surfaces polies de la corrosion.

Le nettoyage se fait à l'eau + lessive 742 ou avec un solvant type Stanol.



1 pièce

Type	µm	10 g		20 g	
		Réf.		Réf.	
DIATOOL® BX1	1	01 01DBX 00		01 01DBX 20	
DIATOOL® BX3	3	01 03DBX 00		01 03DBX 20	
DIATOOL® BX6	6	01 06DBX 00		01 06DBX 20	
DIATOOL® BX8	8	01 08DBX 00		01 08DBX 20	
DIATOOL® BX14	14	01 14DBX 00		01 14DBX 20	
DIATOOL® BX25	25	01 25DBX 00		01 25DBX 20	
DIATOOL® BX40	40	01 40DBX 00		01 40DBX 20	
DIATOOL® BX60	60	01 60DBX 00		01 60DBX 20	

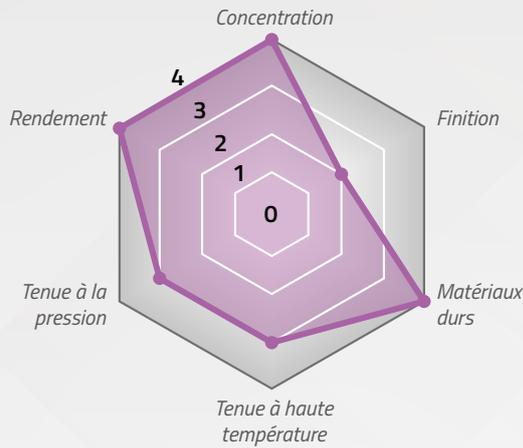
-5 % à partir de 3 produits de même référence

Pression importante  
Disponible en  
10 et 20 g

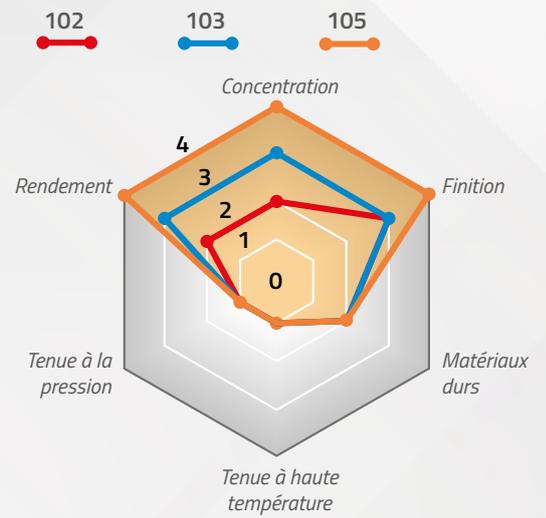
## Sélection d'une pâte abrasive BIO DIAMANT®

En fonction de vos critères de résultat les diagrammes ci-dessous vous aideront à choisir la pâte diamant la plus adaptée.

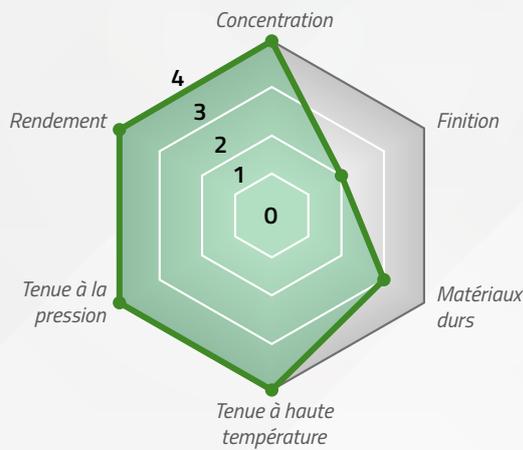
### PÂTES BIO DIAMANT® SÉRIE 210



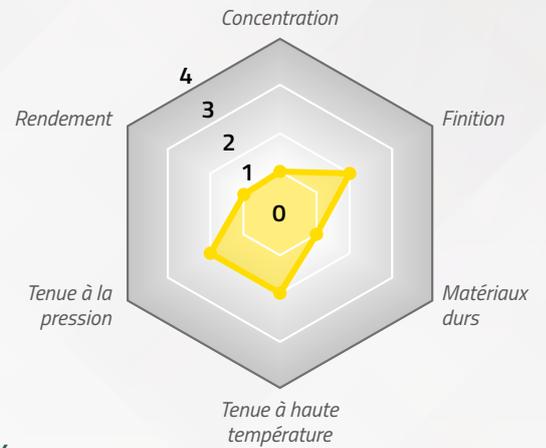
### PÂTES BIO DIAMANT® SÉRIE 100



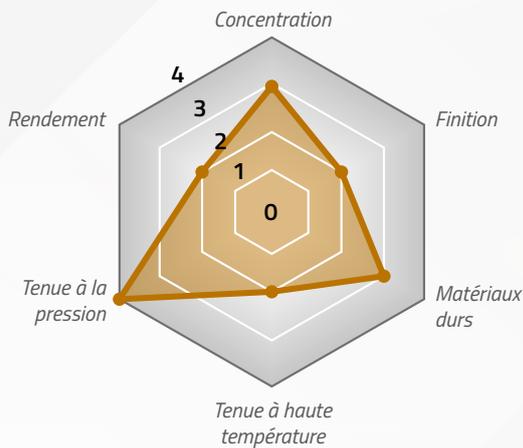
### PÂTES BIO DIAMANT® 2055



### PÂTES BIO DIAMANT® POLILAM MS



### PÂTES BIO DIAMANT® DIATOOl® BX



FLUIDES LUBRIFIANTS

## Fluides lubrifiants M.M.

### SÉRIE M.M.705 - OS (Oil Soluble)

Fluide lubrifiant à utiliser avec les pâtes diamantées série 210, série MS et les Diatool® BX. Prêt à l'emploi, il assure une excellente dispersion de la pâte et optimise son pouvoir de coupe. Se nettoie facilement avec de la lessive 742 ou du Stanol.

1 pièce

Type	Conditionnement	Réf.
M.M.705	1 litre	07 MM705 30
M.M.705	Pulmatic 350 cc	07 MM705 50

### SÉRIE M.M.712 - WS (Water Soluble)

Fluide lubrifiant aqueux pour des applications de polissage. Ce fluide est préconisé pour des utilisations avec les pâtes Bio DIAMANT® série 100. Prêt à l'emploi, sa formule spécifique limite les échauffements des supports et facilite le nettoyage des pièces après chaque cycle de travail. Se nettoie très facilement à l'eau ou à l'aide de la lessive 742.

1 pièce

Type	Conditionnement	Réf.
M.M.712	1 litre	07 MM712 30
M.M.712	Pulmatic 350 cc	07 MM712 50





POLISHING TECHNOLOGY®

## A VOS CÔTÉS PARTOUT DANS LE MONDE



Allemagne  
Algérie  
Arabie Saoudite  
Australie  
Autriche  
Belgique  
Chine  
Corée  
Emirats Arabes Unis

Espagne  
Etats-Unis  
France  
Grèce  
Hongrie  
Indonésie  
Israël  
Inde  
Italie

Japon  
Malaisie  
Norvège  
Pays-Bas  
Pologne  
Portugal  
République Tchèque  
Royaume-Uni  
Russie

Singapour  
Suède  
Suisse  
Taïwan  
Thaïlande  
Turquie



SWISS DIAMANT

Distributeur exclusif en Suisse des produits 

Distribué par :



SD SWISS DIAMANT SA  
16 chemin du Foron - CH - 1226 Thônex  
Tél. 022 / 733 31 02 - Fax : 022 / 733 27 87  
email : [info@swiss-diamant.ch](mailto:info@swiss-diamant.ch)  
Internet : [www.swiss-diamant.ch](http://www.swiss-diamant.ch)

[www.lamplan.com](http://www.lamplan.com)