

RÉSINE 665

NOUVEAU

Résine d'enrobage durcissant à température ambiante pour la récupération d'échantillons.

L'enrobage est une étape de la préparation des échantillons métallographiques qui permet de pré-polir et de polir des pièces de façon plus ergonomique. Cette opération est généralement irréversible. La récupération de l'échantillon (si nécessaire) s'avère quasiment impossible sans détérioration de ce dernier.

Description

La résine 665 est une résine d'enrobage à durcissement rapide qui présente la particularité unique de se dissoudre dans l'acétone. Cette capacité est transformée en une fonctionnalité durable permettant de récupérer les échantillons métallographiques après le polissage. Suite au polissage et à l'analyse d'échantillons coûteux comme les métaux nobles, il est souvent important d'un point de vue économique et technique de récupérer les échantillons contenus dans la résine d'enrobage.

Caractéristiques

La résine 665 est une résine acrylique bi-composants simple d'utilisation (une poudre et un liquide). Pendant le durcissement, le mélange peut atteindre une température de 105°C (moule d'enrobage de 30 mm). La dureté de la résine après polymérisation est d'environ 80 Shore D. Comme les autres résines acryliques durcissant à température ambiante de LAM PLAN (résines 605 et 609), la résine 665 peut être utilisée pour enrober tous types de matériaux pour l'analyse métallographique.

Récupération de l'échantillon

Deux méthodes sont possibles pour récupérer l'échantillon :

1. Utilisation de l'acétone :

L'échantillon enrobé peut être déposé dans un récipient fermé contenant de l'acétone à température ambiante (ne pas chauffer l'acétone). S'assurer que l'échantillon soit totalement immergé dans le liquide. (environ 150 ml d'acétone sont recommandés pour dissoudre un enrobage de 30 mm). Selon la taille de l'enrobage, la dissolution de la résine peut prendre entre quelques heures et trois jours.

2. Utilisation d'une source de chaleur :

Cette méthode ne peut être utilisée que si les échantillons peuvent supporter une température de 150°C. Les pièces enrobées sont placées dans une étuve préchauffée à 150°C. En quelques heures, selon la taille de l'échantillon, la résine se ramollit, ce qui permet d'éjecter l'échantillon mécaniquement.

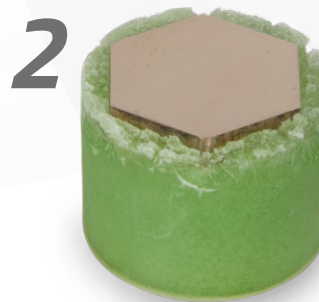


Fiche de données de sécurité



1

Échantillon enrobé après polissage



2

Dissolution à l'acétone



3

Récupération de l'échantillon intact

Fiche technique

RÉSINE 665

Conditionnement	Kit poudre 1000 g + catalyseur 500 ml Code 06 00665 00
	Poudre 1000 g - Code 06 01665 00
	Catalyseur 500 ml - Code 06 02665 00
Dosage	2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide
Temps de polymérisation	10 à 15 minutes
Température de polymérisation	Maximum 105°C
Dureté	80 Shore D
Dissolution	Acétone
T° de démoulage	150°C